



Sistemas de instalación de losetas y piedra

Las temperaturas estacionales y lechadas epoxi

Todas las lechadas de base epoxi tienen un desempeño diferente a medida que las temperaturas varían. Por ejemplo, las temperaturas más elevadas aceleran el proceso de curado, mientras que las temperaturas más frescas lo reducen. Este es tan solo un ejemplo de cómo las fluctuaciones de temperatura durante las estaciones afectan una lechada epoxi. A continuación, hablaremos de cómo los cambios de temperaturas durante las estaciones afectan las lechadas *Kerapoxy*[®], *Kerapoxy CQ* y *Kerapoxy IEG CQ* de MAPEI.



¿Cómo las temperaturas frías/calientes afectan las lechadas epoxi?

Almacenamiento

Los envases de lechada epoxi expuestos a temperaturas inferiores a 0°C (32°F) durante su transporte o almacenamiento, pueden mostrar señales de cristalización o rigidez cuando vuelven a la temperatura de espacios interiores. Durante el invierno y los meses fríos, examine esos productos antes de usarlos, abriendo el envase y verificando si hay muestras de cristalización o rigidez. Revuelva la "Parte A" con una llana para márgenes. Si ve pequeñas partículas "similares al hielo", sumerja todo el kit (con la tapa puesta) en agua tibia durante unos 20 minutos. Mezcle el producto de manera usual según las instrucciones incluidas en el envase. Tenga presente que, si un producto epoxi se ha congelado y descongelado varias veces, quizás no pueda restaurarlo hasta lograr una consistencia manejable.

Los componentes de las lechadas epoxi de MAPEI son estables en los ciclos de hielo/deshielo. En general, los componentes de las lechadas epoxi deberían almacenarse en condiciones climatizadas, a temperatura ambiente (23°C o 73°F).

Uso

El óptimo desempeño con las lechadas epoxi se logra a unos 23°C o 73°F, lo cual proporciona unos 45 a 60 minutos de duración de la mezcla. Estos datos son de pruebas realizadas en las lechadas epoxi de MAPEI. Para mejor moldeabilidad de la lechada, aclimate los envases a temperatura ambiente (23°C o 73°F) durante al menos 24 horas antes de usar el producto.

Cuando las lechadas epoxi se exponen a temperaturas más frías, su moldeabilidad se ve reducida y la duración de la mezcla se extiende. Las temperaturas más

bajas producen una consistencia de lechada más espesa, lo cual ayuda en aplicaciones verticales y extiende la duración de la mezcla. Las temperaturas bajas también aumentan el tiempo de instalación y el tiempo para permitir el tránsito peatonal. Por estas razones, la temperatura ambiente y de la superficie en el área de instalación debería mantenerse entre 16°C y 32°C (60°F y 90°F) hasta que la lechada epoxi se haya endurecido lo suficiente (después de 24 a 72 horas).

Puede ser necesario usar equipo temporal de calefacción para mantener las temperaturas recomendadas. Si se va a usar calefacción con gas propano o natural, asegúrese de que el área tenga la ventilación suficiente, evitando así problemas de seguridad y cualquier decoloración de la lechada epoxi debido a la exposición a humos de escape.

¿Cómo las condiciones templadas/calientes afectan las lechadas epoxi?

Almacenamiento

La lechada epoxi debería almacenarse en un sitio fresco y seco, lejos de la exposición directa a la luz solar. No es un requisito proteger del calor los envases de la lechada durante su envío y almacenamiento. Durante el verano y los meses de calor, cuando las temperaturas superan los 29°C (85°F), almacene los envases en un área climatizada a temperaturas de 23°C (73°F) para optimizar el desempeño del producto. Estos datos son de pruebas realizadas en las lechadas epoxi de MAPEI.

Uso

Los materiales epoxi se hacen más líquidos y trabajables a temperaturas más altas. Esta mayor fluidez del material puede generar problemas cuando se instala epoxi en aplicaciones verticales, ya que el producto puede escurrirse en juntas más grandes.

Las temperaturas muy elevadas, de más de 32°C (90°F), aceleran dramáticamente la reacción química de las lechadas epoxi, resultando en un tiempo de instalación rápido y una duración de la mezcla reducida. Por ejemplo, la duración de la mezcla se reducirá a la mitad por cada 7 a 9 grados Celsius por encima de 23°C (12 a 15 grados Fahrenheit por encima de 73°F).

Siga estas estrategias para instalar de manera efectiva las lechadas epoxi en condiciones templadas/calientes:

- Mezcle la lechada a baja velocidad y no exceda el tiempo prescrito de mezcla.
- Poner el kit de lechada epoxi en agua con hielo durante 20 minutos para enfriar el producto antes de mezclarlo aumentará la duración de la mezcla y el tiempo de trabajo.
- Comience el proceso de instalación limpiando el piso con agua. Esto limpiará, enfriará y rellenará pequeños poros sobre la superficie de la loseta. Tenga cuidado de no dejar excesos de agua en las juntas de lechada durante este proceso.
- No aplique lechadas epoxi bajo la exposición directa a la luz solar porque la temperatura de la superficie de loseta puede ser mucho más elevada que la temperatura ambiente. Cuando una superficie de loseta se expone a la luz solar, las temperaturas de la superficie pueden aumentar con rapidez. Por ejemplo, si la temperatura ambiente es de 24°C (75°F), la exposición directa a la luz solar puede calentar la superficie de la loseta a 60°C (140°F) o más en una hora o menos. Mantenga la temperatura del sitio de instalación y de la superficie por debajo de 35°C (95°F) durante la aplicación y al menos 24 horas después de la misma.
- Planee contar con mano de obra adicional para compensar la diferencia en los tiempos de cobertura y limpieza. Planee también hacer la instalación durante las horas más frescas del día, como en la tarde o en la mañana.
- Aplique la lechada epoxi sobre el piso y distribúyala de inmediato en pequeños montones. Esto ayudará a enfriar y retardará la reacción de la lechada epoxi. Esparza toda la unidad de lechada epoxi antes de comenzar el proceso de limpieza.
- Durante la limpieza, use bastante agua fresca/fría. Algunos instaladores han visto que derretir hielo en el agua de limpieza es especialmente efectivo en condiciones de calor.

Las condiciones del sitio de trabajo varían y pueden presentar circunstancias no contempladas en este documento. Para conocer la información más reciente del producto, ingrese a www.mapei.com o contacte al Equipo de Soporte de Producto de los Servicios Técnicos de MAPEI.

MKT: 17-2622
Fecha de edición: 25 de julio de 2018



Oficina Central de MAPEI para Norteamérica

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Florida 33442
1-888-US-MAPEI (1-888-876-2734) /
(954) 246-8888