

MAPESIL GP

Mastic silicone neutre, résistant aux moisissures pour le bâtiment



DOMAINE D'APPLICATION

Mapesil GP est un mastic silicone neutre, résistant aux moisissures, spécifiquement formulé pour le traitement des joints de raccord et de fractionnement dans tout type de bâtiments de construction traditionnelle ou préfabriquée.

Mapesil GP est conseillé pour le traitement des joints, fissures, soumis à des mouvements et une déformation, pour le traitement des raccords de portes et de fenêtres en bois, métal et plastique*, les travaux de plomberie et imperméabilisation, le jointoiment des panneaux sandwich utilisés pour les couvertures ou en façade.

Mapesil GP adhère sur tous les matériaux de construction compacts ou absorbants tels que les supports en ciment (béton, mortiers, enduits, éléments préfabriqués légers ou non, fibrociment), carrelage, verre, émaux, métaux (aluminium, plaques de zinc ou prévernies, cuivre), bois brut ou vernis ainsi que de nombreux plastiques rigides*.

* En général, l'adhérence sur ces supports est très bonne y compris sans primaire: consulter préalablement le Service Technique de MAPEI

Grâce à sa grande capacité d'adhérence, **Mapesil GP** est adapté pour le traitement élastique des joints de raccord et de fractionnement de:

- façades;
- raccords de portes et fenêtres;
- toitures planes et revêtements en contact avec l'eau souterraine;
- carrelage au sol soumis au trafic piétonnier et au trafic de véhicules légers;
- salles de bains, cuisines et locaux humides.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Mapesil GP est un mastic silicone monocomposant à réticulation neutre résistant aux moisissures, se présente sous la forme d'une pâte thixotropique, facilement applicable que ce soit à la verticale ou à l'horizontale, sans couler y compris dans les joints larges et par températures élevées lors de la pose, sans odeur, facile à extruder et à lisser.

Mapesil GP réticule grâce à l'humidité atmosphérique à température ambiante, formant un produit élastique et très adhérent sur les supports admis. Les joints obtenus avec **Mapesil GP** sont inaltérables dans le temps, y compris s'ils sont exposés aux intempéries, aux environnements industriels, aux chocs thermiques, à l'eau; ils restent flexibles à des températures comprises entre -40°C et +120°C.

Mapesil GP résiste généralement bien aux agents chimiques. Toutefois, étant donné la multiplicité des produits et des conditions de mise en œuvre, il convient en cas de doute, d'effectuer des essais préalables.

Mapesil GP répond à la norme EN 15651-1 ("Mastic pour façades"), avec des performances F-EXT-INT, et EN 15651-3 ("Mastics pour milieux sanitaires"), type S1.

Mapesil GP adhère parfaitement sur la majeure partie des supports utilisés dans le bâtiment sans nécessiter de primaire. **Primer FD** doit être appliqué, à titre préventif, en cas d'immersion prolongée ou de mises en œuvre particulièrement sévères.

Primer P, avec ou sans ponçage du support, est appliqué sur les matières plastiques. En cas de doutes, consulter le Service Technique de MAPEI ou effectuer des essais préalables.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Ne pas utiliser **Mapesil GP** sur les surfaces flexibles en caoutchouc ou en plastique ou sur supports bitumineux. En effet, les huiles et les plastifiants du support pourraient migrer en surface, compromettant l'adhérence ou pénétrer dans le mastic, altérant sa couleur et sa résistance.

- Ne pas utiliser **Mapesil GP** pour les sols soumis à un trafic routier intense. Utiliser un mastic polyuréthane (par ex. **Mapeflex E-PU 21 SL** ou **Mapeflex PU 45 FT**).
- Utiliser **Mapesil LM** pour le traitement des joints de fractionnement sur la pierre naturelle (marbres, granits, agglomérés, etc.).

MODE D'EMPLOI EN TANT QUE MASTIC POUR JOINTS

Préparation du support

Toutes les surfaces à traiter doivent être propres, sèches et solides et exemptes de toutes traces d'huiles, de graisses, de cire, de vieille peinture et de rouille).

Pour permettre à **Mapesil GP** d'assurer sa fonction, il doit pouvoir s'allonger et se comprimer librement. Il est donc nécessaire que l'adhérence se fasse essentiellement sur les côtés et non sur le fond du joint et que la profondeur du mastic soit dimensionnée correctement comme indiqué dans le tableau ci-dessous. Pour cela, il est nécessaire d'insérer le fond de joint **Mapefoam**, cordon en polyéthylène expansé, à cellules fermées, d'un diamètre adapté (10 à 20% supérieur à la largeur du joint).

rapport largeur/profondeur mastic	
largeur du joint	profondeur du mastic
jusqu'à 10 mm	égal à la largeur
de 11 à 19 mm	10 mm dans tous les cas
de 20 à 40 mm	moitié de la largeur

Mapesil GP supporte des mouvements de compression et de dilatation jusqu'à 20% de la largeur moyenne du joint traité. Pour des mouvements supérieurs, utiliser **Mapesil LM**, **Mapesil AC** ou **Mapeflex PU40**. Afin d'éviter de souiller les bords du joint durant l'application et la finition, appliquer un ruban adhésif, à enlever dès le jointoiment effectué.

Application du primaire

Appliquer au pinceau **Primer FD** ou **Primer P** sur les parois du joint, laisser sécher le temps nécessaire (sec au toucher) en fonction de la température ambiante et de la ventilation avant d'appliquer **Mapesil GP**.

Application et finition du mastic

Immédiatement après avoir préparé le support, procéder au remplissage du joint. Insérer la cartouche dans le pistolet adapté, couper l'extrémité de la tête filetée de la cartouche, visser l'embout d'extrusion en le coupant à 45° pour obtenir l'extrusion souhaitée en fonction de la largeur du joint, extruder de façon homogène et continue en ayant soin de ne pas inclure d'air. Lisser la surface encore fraîche du mastic à l'aide d'un outil humidifié à l'eau et au savon permettant d'obtenir une finition esthétique parfaite. Éliminer ensuite le ruban adhésif de protection des bords du joint.

MODE D'APPLICATION COMME ADHÉSIF POUR PLAQUES DE TÔLE

Préparation du support

Nettoyer, dégraisser et sécher convenablement les plaques de tôle avant leur collage ou leur jointoiment. Éliminer toute trace d'huile et de graisse présente sur les surfaces.

Application du primaire

Appliquer **Primer FD** au pinceau sur les plaques de tôle, laisser sécher le temps nécessaire (sec au toucher) en fonction de la température ambiante et de la ventilation avant d'appliquer **Mapesil GP**.

Application et finition du mastic

Dans le cas de superposition de 2 plaques de tôle, extruder sur la tôle inférieure, un cordon de produit à 30 à 40 mm de son extrémité. Superposer immédiatement la plaque supérieure pour écraser et répandre le cordon de produit encore frais sur la plus grande surface possible. Percer la superposition des deux plaques et poser des rivets pour la fixation mécanique. Recouvrir la tête des rivets et la ligne extérieure par une couche de largeur et d'épaisseur adaptées. Lisser la couche fraîche du mastic à l'aide d'une petite spatule ou d'un petit pinceau avant que ne commence la polymérisation.



Collage de profilés métalliques



Jointoiment entre divers matériaux

Réticulation

Mapefil GP réticule et devient élastique avec l'humidité de l'air ou du support s'il est absorbant. La vitesse de réticulation de **Mapefil GP** dépend peu de la température. Elle est essentiellement liée à l'humidité ambiante. Dans tous les cas, il est conseillé de ne pas appliquer le produit à des températures sous 0°C ou sur un support mouillé.

NETTOYAGE

Pour nettoyer les traces de **Mapefil GP** partiellement réticulé sur les outils et les supports, il est possible d'utiliser des solvants classiques tels que l'acétate d'éthyle, le benzène ou le toluène. Après réticulation complète, le silicone ne peut s'éliminer que mécaniquement.

CONSOMMATION

En fonction de la taille du joint; voir tableau ci-dessous:

Dimension du joint en mm	Mètres cartouche de 280 ml
5 x 5	11,2
10 x 10	2,8
15 x 10	1,9
20 x 10	1,4
25 x 12,5	0,9
30 x 15	0,6
40 x 15	0,5

CONDITIONNEMENT

Mapefil GP est disponible en cartouches de 280 ml dans les couleurs: transparent, blanc, gris/blanc, gris, cuivre et brun foncé, en boîtes de 12 cartouches.

STOCKAGE

Mapefil GP reste stable pendant au moins 18 mois stocké dans un endroit sec dans son emballage d'origine fermé et non entamé à une température comprise entre +5°C et +25°C. Dans le cas d'une utilisation partielle de la cartouche, ne pas dévisser ou enlever l'embout à extruder, mais l'enrouler d'un film de cuisine pour empêcher l'air de pénétrer. De cette façon, le reste du produit peut se conserver quelques semaines après ouverture.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site web www.mapei.com.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES (valeurs types)	
DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT	
Classification selon EN 15651-1:	F-EXT-INT
Classification selon EN 15651-3:	S1
Consistance:	pâte thixotrope
Couleurs:	transparent, blanc, gris/blanc, gris, cuivre en brun foncé
Masse volumique (g/cm ³):	0,99 (transparent)
EMICODE:	EC1 Plus - à très faible émission
DONNÉES D'APPLICATION (à +23°C et 50 % H.R.)	
Température d'application:	de +5°C à +40°C
Vitesse d'extrusion avec une buse de 3,5 mm à la pression de 0,5 MPa (ml/min):	80
Temps de formation de peau (min):	35
Vitesse de réticulation (mm): – après 1 jour:	2
CARACTÉRISTIQUES FINALES	
Résistance à la traction selon ISO 8339 (N/mm ²):	0,5
Allongement à la rupture selon ISO 8339 (%):	250
Mouvement maximal en exercice selon ISO 9047 (%):	20
Résistance à l'arrachement selon ISO 34, méthode C (N/mm ²):	3
Dureté Shore A selon ISO 868:	24
Module d'allongement mesuré selon ISO 8339, méthode A, à 100% d'allongement (N/mm ²):	0,37
Résistance à l'eau:	excellente
Résistance au vieillissement:	excellente
Résistance aux agents atmosphériques:	excellente
Résistance aux agents chimiques, aux acides et aux alcalis dilués:	bonne
Résistance aux savons et aux détergents:	excellente
Résistance à la température:	de -40°C à +120°C

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la Fiche Technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DEGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

436-8-2020 (F (BE-CH-FR))

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

