

ULTRACOAT HT 2K

Vernis à l'eau, bicomposant, polyuréthane, à très faible émission de composés organiques volatils (COV), ECI PLUS, pour la finition de revêtements en bois testés selon ISO 22196



DOMAINE D'APPLICATION

Finition de haute protection résistante à l'usure et à l'abrasion pour les parquets en bois traditionnels, préponcés ou à restaurer, à usage résidentiel et commercial y compris les parquets exposés au trafic piétonnier moyen à intense (bureaux ouverts au public, centres commerciaux, aéroports, halls d'exposition, etc.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ultracoat HT 2K est un vernis bicomposant à base aqueuse 100% polyuréthane aliphatique (qui ne jaunit pas), caractérisé par une excellente résistance à l'abrasion et aux traces de semelles en caoutchouc.

D'un point de vue esthétique, il confère aussi au parquet un effet "bois naturel" surtout dans sa variante gloss 0.

Nous déconseillons l'application de la variante gloss 0 sur du bois foncé.

Pour les bois exotiques de provenance sud-américaine ou asiatique, nous conseillons de toujours utiliser une couche de fond.

Ultracoat HT 2K est disponible en gloss 0 - gloss 10 - gloss 30 - gloss 60.

INDICATIONS IMPORTANTES

- Utiliser, stocker et transporter **Ultracoat HT 2K** si la température se situe entre +10°C et +25°C.
- Ne pas utiliser en extérieur.
- N'utiliser que des récipients et des outils propres.
- Sur des types de bois riches en extractifs (tanins), nous conseillons de vérifier la compatibilité du produit en le testant ou d'appliquer une sous-couche telle qu'**Ultracoat Universal Base** ou **Ultracoat Premium Base**.
- Retirer complètement toutes les traces des traitements précédents pour obtenir une finition uniforme.
- Protéger les surfaces traitées des rayons directs du soleil et des courants d'air pendant les 3 premières heures qui suivent l'application.
- Ne pas remettre les restes de produit dans leur emballage d'origine. Les containers partiellement utilisés ne peuvent pas être stockés longtemps.
- À température élevée, nous conseillons de diluer le produit (Directive 2004/42/EC) avec 10% d'eau propre ou avec **Ultracoat EL**.

PRÉPARATION DU PRODUIT

Agiter le composant A, introduire le filtre et verser le produit dans le récipient préparé à l'avance.

À température élevée, nous conseillons de diluer le produit (Directive 2004/42/EC) avec maximum 10% d'eau propre ou avec **Ultracoat EL**.

Ajouter le composant B au dosage suivant
comp. A : comp. B = 10 : 1 (en volume) et mélanger soigneusement.

Utiliser le mélange dans les 2 heures après le malaxage. Dans le cas où le composant A n'a pas été totalement utilisé, enlever le filtre, le nettoyer minutieusement avec de l'eau propre et refermer le bidon.

MODE D'EMPLOI

Poncer les sols en bois avec un disque abrasif à gros grains et à grains moyens puis aspirer les résidus de poussière. Traiter les fissures et les irrégularités en surface avec **Ultracoat Aqua Plus** ou **Ultracoat Binder** en suivant les indications portées dans les fiches de données techniques relatives à chaque produit.

Éliminer toutes les traces de poussière après ponçage.

Appliquer une première couche homogène d'**Ultracoat HT 2K** ou une couche de fond d'**Ultracoat Universal Base** ou d'**Ultracoat Premium Base** avec l'**Ultracoat Roller T10**.

Si **Ultracoat HT 2K** est utilisé comme première couche de primaire, poncer la surface à l'aide d'un disque d'**Ultracoat SR 180/220** après 8 heures.

Si **Ultracoat** est utilisé comme couche de fond, procéder selon les instructions de la Fiche de Données techniques du produit.

Soigneusement éliminer toutes les traces de poussière et appliquer la deuxième passe d'**Ultracoat HT 2K** à l'aide d'**Ultracoat Roller T5**.

S'il est prévu d'appliquer trois couches, procéder à la couche finale après au moins 2 heures et dans les 5 heures sans poncer. Si la couche finale est appliquée après plus de 5 heures, la surface doit être poncée avant l'application.

Pour les applications par pulvérisation, diluer si besoin avec 10 % d'eau

NETTOYAGE

Nettoyer les outils et retirer les restes d'**Ultracoat HT 2K** avec de l'eau pendant que le produit est encore frais.

Une fois durci, le produit ne peut s'éliminer que mécaniquement

CONSOMMATION

Pour la première passe avec **Ultracoat Roller T10** ou **T5**: 80 à 100 ml/m²; couches suivantes: 50-70 ml/m².

CONDITIONNEMENT

Unité (A+B) de 5 + 0,5 l.

STOCKAGE ET TRANSPORT

12 mois en emballage d'origine fermé dans un endroit frais et sec.

Craint le gel et la chaleur, pour un transport sur de longues distances, utiliser des véhicules climatisés.

Uniquement utiliser à des températures entre +10°C et +25°C.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site Internet www.mapei.com.

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

DONNÉES TECHNIQUES

DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT

| | comp. A | comp. B |
|--------------|-----------------------------------|-------------|
| Consistance: | liquide | liquide |
| Couleur: | transparent | blanc cassé |
| EMICODE: | EC1 Plus - à très faible émission | |

DONNÉES D'APPLICATION (à + 23°C et 50 % H.R.)

| | |
|--|---|
| Hors poussière: | 25 min. |
| Hors empreinte: | 40 min. |
| Dilution maximale autorisée (Dir. 2004/42/EC): | 10% avec de l'eau propre ou Ultracoat EL |
| Ponçage: | après 12 heures |
| Finition au vernis (sans ponçage): | après 2 heures et avant 5 heures |
| Mise en service: | 36-48 heures |

CARACTÉRISTIQUES FINALES

| | |
|--|--|
| Adhérence (damier) Önorm C 2354: | C |
| Résistance à l'abrasion (test Taber) (disque CS 10 - 1000 g - 1000 tours): | 10 mg |
| Résistance chimique Önorm C 2354: | 1 B |
| Élasticité Önorm C 2354: | C |
| Réaction au feu si utilisé avec Ultracoat Premium Base: | B _{FL-s1} - C _{FL-s1} |
| Degré de brillance (gloss): | gloss 0 - gloss 10 - gloss 30 - gloss 60 |

RÉSISTANCE AUX AGRESSIONS BACTÉRIOLOGIQUES (rapport de test IMSL)

| Souche bactérienne | Méthode de mesure | Test standard | Résultats |
|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|
| Staphylococcus aureus: | ISO 22196 | ≥ 99,9% | conforme |
| Escherichia coli: | ISO 22196 | ≥ 99,66% | conforme |
| Enterococcus faecalis: | ISO 22196 | ≥ 99,53% | conforme |
| Pseudomonas aeruginosa: | ISO 22196 | ≥ 99,9% | conforme |

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.

Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI.

La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.

MAPEI DÉGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FICHE DE DONNÉES TECHNIQUES OU SES DÉRIVÉS

4646-10-2022-FR (CH-BE)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon

