[1]

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Pulizia di intonaci, calcestruzzi e qualsiasi altra superficie con attrezzi meccanici o manuali, al fine di rimuovere la polvere, lattime di cemento, oli, grassi, sostanze estranee, ruggine, parti in fase di distacco e quant'altro deteriorato per l'azione di agenti aggressivi esterni. Quest'operazione deve essere protratta fino ad ottenere un sottofondo sano e compatto.
I sistemi illustrati sono solo di compendio per individuare correttamente, la procedura più idonea per la preparazione delle superfici.

Indice

[1] PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

CON SISTEMI MANUALI E/O MECCANICI

pag. 10 **Picozzatura**
pag. 10 **Carteggiatura/irruvidimento**
pag. 10 **Spazzolatura delle superfici in acciaio**
pag. 10 **Spazzolatura delle superfici cementizie (calcestruzzi, intonaci, massetti)**
pag. 10 **Sgrassatura con detergenti**

CON SISTEMI MECCANICI

pag. 12 **Idrolavaggio**
pag. 12 **Idroscarifica**
pag. 12 **Idrodemolizione**
pag. 12 **Idrosabbiatura**
pag. 12 **Sabbiatura**
pag. 13 **Bocciardatura**
pag. 13 **Depolverizzazione**
pag. 13 **Levigatura o molatura**
pag. 13 **Pallinatura di pavimenti in calcestruzzo**
pag. 14 **Fresatura di pavimenti in calcestruzzo**

CON SISTEMI MANUALI E/O MECCANICI

■ Picozzatura

Effettuata con martelline pneumatiche o manuali al fine di irruvidire le superfici cementizie e creare delle asperità di profondità tali, da consentire un migliore aggrappo per la successiva malta.
Nel caso si utilizzino malte a ritiro compensato la picozzatura serve a creare, attraverso le asperità del sottofondo, un contrasto durante la fase d'idratazione.

■ Carteggiatura/irruvidimento

Abrasione della superficie cementizia mediante tela smeriglio, usata manualmente o con apposite macchine carteggiatrici, al fine di irruvidire il sottofondo ed eliminare depositi superficiali. I residui dovranno essere rimossi mediante aspirazione o lavaggio ove il successivo strato di riporto lo consenta.

■ Spazzolatura delle superfici in acciaio

Pulizia delle superfici di acciaio quali zanche, tiranti ed armature, oggetto della ricostituzione del copriferro, mediante spazzolatura meccanica o manuale fino a raggiungere un grado di pulizia SA3 della scala Svenk Standard.

■ Spazzolatura delle superfici cementizie (calcestruzzi, intonaci, massetti)

Pulizia delle superfici cementizie quali calcestruzzi, intonaci e massetti oggetto di lavorazioni successive, come rasature regolarizzanti, pitturazioni, rivestimenti epossidici, impermeabilizzazioni ed incollaggio di piastrelle ceramiche, allo scopo di rimuovere il lattime di cemento e le parti incoerenti.

■ Sgrassatura con detergenti

Pulizia delle superfici cementizie, pavimenti e rivestimenti in ceramica,

mediante lavaggio con acqua e soda o, in alternativa, con detergenti industriali, allo scopo di eliminare completamente grassi, oli, disarmanti ecc.. Dopo la sgrassatura si rende necessario un abbondante risciacquo delle superfici con acqua pulita.

CON SISTEMI MECCANICI

■ Idrolavaggio

Idropulizia del sottofondo cementizio con acqua in pressione fino ad eliminare parti incoerenti o in fase di distacco e ogni altro inquinante organico od inorganico (sali solubili), estraneo.

■ Idroscarifica

Trattamento del calcestruzzo mediante getto d'acqua ad altissima pressione, superiore a 800 atm, erogata da apposito macchinario al fine di eliminare parti in fase di distacco, inquinanti di ogni tipo, tracce di ruggine dai ferri d'armatura ed inoltre rendere la superficie sufficientemente scabra per l'applicazione della successiva malta da ripristino.

■ Idrodemolizione

Trattamento del supporto cementizio con getti d'acqua a pressione regolabile da 1.400 a 2.500 bar, con sistema robotizzato ad avanzamento automatico, atto ad asportare tutte le parti ammalorate anche di spessore centimetrico, ripulendo dall'ossidazione superficiale le armature metalliche che risulteranno scoperte, senza comprometterne la stabilita strutturale.

■ Idrosabbiatura

Trattamento del sottofondo cementizio con inerti silicei ed acqua in pressione al fine di rimuovere elementi inquinanti estranei, solubili in acqua, parti incoerenti fino ad ottenere una superficie sana e compatta.
Eventuali ferri d'armatura dovranno essere puliti fino al grado SA2 (commerciale) della scala Svenk Standard.

■ Sabbiatura

Trattamento con inerte siliceo, mediante appositi macchinari, delle superfici

cementizie ed eventuali ferri d'armatura al fine di eliminare ruggine e parti incoerenti. Le armature o altre parti in ferro dovranno essere pulite al grado SA2 (commerciale) della scala Svenk Standard.

Bocciardatura

Martellinatura delle superfici in calcestruzzo allo scopo di creare un forte irruvidimento del supporto atto a garantire l'adesione di malte da ripristino, intonaci ecc.

Depolverizzazione

Rimozione della polvere e delle parti friabili dalle superfici, oggetto d'interventi di ripristino (rasatura e verniciatura), mediante aspiratore industriale o semplicemente con aria compressa.

Levigatura o molatura

Abrasione del supporto con apposite macchine levigatrici in modo da garantire planarità e ottimo grado di finitura. Questa lavorazione e particolarmente consigliata per la preparazione di supporti destinati ad ambienti espositivi o, comunque, aventi l'esigenza di avere un ottimo aspetto estetico finale della pavimentazione.
Tale preparazione e adatta per cicli antipolvere ed antisdrucciolo trasparenti e colorati, su calcestruzzi particolarmente curati nel grado di finitura, calcestruzzi colorati con cicli di verniciatura ad alto spessore fino a 500-600 µm o rivestimenti autolivellanti decorativi.

Pallinatura di pavimenti in calcestruzzo

Trattamento superficiale di pavimentazioni in calcestruzzo mediante idonea attrezzatura dotata di sfere d'acciaio che vengono proiettate contro la superficie da abradere, al fine di irruvidirla e renderla idonea ai successivi riporti, di natura cementizia o resinosa.

Fresatura di pavimenti in calcestruzzo

Trattamento di pavimentazioni in calcestruzzo effettuato con apposite macchine al fine di asportare strati incoerenti di spessore superiori a 1 cm; l'operazione deve essere effettuata per preparare la superficie alla ricostruzione mediante applicazione di malte cementizie. Recupero integrale del materiale di risulta e della polvere mediante aspiratore industriale.