FISSAGGI RAPIDI

L'esecuzione di fissaggi rapidi di zanche, tubazioni, scatole e guaine per impianti elettrici, controtelai per infissi, su supporti in calcestruzzo o in muratura, è un'esigenza sempre più diffusa per chi opera nell'edilizia. Quest'operazione, in passato, veniva realizzata mediante l'impiego del gesso che però, notoriamente, può reagire chimicamente a contatto con i materiali cementizi, causando forti espansioni a seguito della formazione di ettringite. Per eseguire queste operazioni, è stato necessario studiare dei prodotti cementizi, caratterizzati da tempi di presa e di indurimento estremamente rapidi, in grado di mettere velocemente in esercizio l'elemento da fissare senza causare gli inconvenienti determinati dall'utilizzo del gesso.
Inoltre il fissaggio strutturale di barre filettate o ad aderenza migliorata in zona tesa o compressa di componenti edili esistenti, quali travi, pilastri, solai, muri portanti, gallerie, soggetti a sollecitazioni statiche, dinamiche e sismiche, può oggi avvenire con certezza e garanzia di risultati, mediante l'uso di fissaggi chimici certificati a base di resina poliestere, vinilestere ed epossidica.

[25] FISSAGGI RAPIDI

FISSAGGI DI TUBAZIONI, SCATOLE E GUAINE PER IMPIANTI ELETTRICI, CONTROTELAI PER INFISSI ECC., SU SUPPORTI IN CALCESTRUZZO O MURATURA

pag. 637 **Con legante idraulico antiritiro, a presa e indurimento rapidi**

pag. 638 **Con schiuma poliuretanica adesiva auto-espandente confezionata in bomboletta pronta all'uso**

FISSAGGIO STRUTTURALE E NON STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE IN FORI ESEGUITI IN ZONA COMPRESSA DI TRAVI, PILASTRI, SOLAI IN C.A.

pag. 639 **Mediante fissaggio chimico con resina vinil-estere bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento rapidissimi**

FISSAGGIO STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE IN FORI ESEGUITI IN ZONA TESA DI TRAVI, PILASTRI, SOLAI, ANCHE IN AREE A RISCHIO SISMICO

pag. 640 **Mediante fissaggio chimico con resina vinil-estere bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento rapidissimi**

pag. 641 **Mediante fissaggio chimico con resina epossidica pura bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento normali**

FISSAGGIO DI BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

pag. 642 **Mediante fissaggio chimico con resina vinil-estere bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento rapidissimi**

FISSAGGIO STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE O AD ADERENZA MIGLIORATA IN FORI CAROTATI

pag. 643 **Mediante fissaggio chimico con resina epossidica pura bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento normali**

FISSAGGI DI POZZETTI, CHIUSINI STRADALI, ARREDI URBANI, CARTELLI SEGNALETICI, PALI PER LINEE ELETTRICHE E TELEFONICHE, RECINZIONI ECC.

pag. 644 **Con malta colabile, a presa e indurimento rapidi**

pag. 645 **Con malta tissotropica, a presa e indurimento rapidi**

FISSAGGI DI TUBAZIONI, SCATOLE E GUAINE PER IMPIANTI ELETTRICI, CONTROTELAI PER INFISSI ECC., SU SUPPORTI IN CALCESTRUZZO O MURATURA

■ Con legante idraulico antiritiro, a presa e indurimento rapidi

Pulizia della superficie allo scopo di eliminare completamente il lattime di cemento, grassi ed eventuali parti friabili o in fase di distacco.

Bagnatura a rifiuto con acqua della sede opportunamente predisposta per il fissaggio dell'elemento.

Fissaggio di zanche, cardini, tiranti ecc.

Riempimento completo della sede con LAMPOCEM, eseguito a cazzuola o con spatola liscia.

Posizionamento dell'elemento da fissare. L'operazione di fissaggio deve essere effettuata entro 3 minuti dalla preparazione del prodotto a +20°C.

Rimozione immediata del prodotto in eccesso.

Rifinitura della superficie a cazzuola.

Posa di falsi telai ed infissi.

Fissaggio delle zanche di ancoraggio con LAMPOCEM, eseguito a cazzuola o con spatola liscia.

Posizionamento del falso telaio o dell'infisso.

Sigillatura delle zanche di ancoraggio con LAMPOCEM.

Rifinitura della superficie a cazzuola.

Tenere immobili il falso telaio o l'infisso per qualche ora.

FISSAGGI DI TUBAZIONI, SCATOLE E GUAINE PER IMPIANTI ELETTRICI, CONTROTELAI PER INFISSI ECC., SU SUPPORTI IN CALCESTRUZZO O MURATURA

■ Con schiuma poliuretanica adesiva auto-espandente confezionata in bomboletta pronta all'uso

Pulizia della superficie allo scopo di eliminare completamente il lattime di cemento, grassi ed eventuali parti friabili o in fase di distacco.

Bagnatura con un sottile velo di acqua nebulizzata della sede.

Posizionamento dei componenti edili da fissare nella propria sede.

Preparare MAPEPUR MULTI ADHESIVE G (schiuma poliuretanica adesiva monocomponente a bassissima post-espansione confezionata in bombolette auto-estrudenti pronte all'uso) agitando la confezione capovolta per 30" per omogeneizzare il contenuto della bomboletta. Avvitare la testa della bomboletta sulla specifica pistola di erogazione MAPEPUR GUN STANDARD.

Riempimento completo della sede con MAPEPUR MULTI ADHESIVE, schiuma adesiva auto-espandente a limitato rigonfiamento, eseguito mediante estrusione della schiuma dal basso verso l'alto e dal fondo verso la superficie della sede del fissaggio.

Posizionamento momentaneo dei componenti edili fissati fino a sufficiente indurimento della schiuma (20'-60' in funzione della temperatura).

Rimozione della resina indurita in eccesso mediante lama affilata dopo indurimento della schiuma.

Pulizia appropriata della pistola di erogazione MAPEPUR GUN STANDARD mediante specifico pulitore MAPEPUR CLEANER.

FISSAGGIO STRUTTURALE E NON STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE IN FORI ESEGUITI IN ZONA COMPRESSA DI TRAVI, PILASTRI, SOLAI IN C.A.

■ Mediante fissaggio chimico con resina vinil-estere bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento rapidissimi

Perforazione del supporto mediante strumenti a roto-percussione per realizzare un foro di diametro e profondità adeguati al carico previsto.

Pulizia del foro mediante alternanza di spazzola metallica e soffiatura o di idro-pulitrice ad alta pressione per eliminare completamente ogni parti friabili od in fase di distacco.

Rimuovere eventuale acqua stagnante all'interno del foro.

Estrusione all'interno del foro di MAPEFIX VE SF, resina strutturale vinil-estere senza solventi a presa e indurimento rapidi, certificata ETA per barre filettate o aderenza migliorata, riempiendo il 50-60% del volume del foro.

Inserimento all'interno del foro, mediante lenta rotazione, della barra metallica filettata o ad aderenza migliorata, fino a refluimento della resina fresca dalla corona circolare superiore, segno di completo riempimento del volume all'interno del foro.

Attendere il tempo di indurimento previsto, in funzione delle condizioni di applicazione al momento della posa, prima di sollecitare la barra metallica.

FISSAGGIO STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE IN FORI ESEGUITI IN ZONA TESA DI TRAVI, PILASTRI, SOLAI, ANCHE IN AREE A RISCHIO SISMICO

■ Mediante fissaggio chimico con resina vinil-estere bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento rapidissimi

Perforazione del supporto mediante strumenti a roto-percussione per realizzare un foro di diametro e profondità adeguati al carico previsto.

Pulizia del foro mediante alternanza di spazzola metallica e soffiatura o di idro-pulitrice ad alta pressione per eliminare completamente ogni parti friabili od in fase di distacco.

Rimuovere eventuale acqua stagnante all'interno del foro.

Estrusione all'interno del foro di MAPEFIX VE SF, resina strutturale vinil-estere senza solventi a presa e indurimento rapidi, certificata ETA per barre filettate o aderenza migliorata, riempiendo il 50-60% del volume del foro.

Inserimento all'interno del foro, mediante lenta rotazione, della barra metallica filettata o ad aderenza migliorata, fino a refluimento della resina fresca dalla corona circolare superiore, segno di completo riempimento del volume all'interno del foro

Attendere il tempo di indurimento previsto, in funzione delle condizioni di applicazione al momento della posa, prima di sollecitare la barra metallica.

FISSAGGIO STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE IN FORI ESEGUITI IN ZONA TESA DI TRAVI, PILASTRI, SOLAI, ANCHE IN AREE A RISCHIO SISMICO

■ Mediante fissaggio chimico con resina epossidica pura bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento normali

Perforazione del supporto mediante strumenti a roto-percussione per realizzare un foro di diametro e profondità adeguati al carico previsto.

Pulizia del foro mediante alternanza di spazzola metallica e soffiatura o di idro-pulitrice ad alta pressione per eliminare completamente ogni parti friabili od in fase di distacco.

Rimuovere eventuale acqua stagnante all'interno del foro.

Estrusione all'interno del foro di MAPEFIX EP 385, resina strutturale epossidica pura senza solventi a presa e indurimento normali, certificata ETA per barre filettate o aderenza migliorata, riempiendo il 50-60% del volume del foro.

Inserimento all'interno del foro, mediante lenta rotazione, della barra metallica filettata o ad aderenza migliorata, fino a refluimento della resina fresca dalla corona circolare superiore, segno di completo riempimento del volume all'interno del foro.

Attendere il tempo di indurimento previsto, in funzione delle condizioni di applicazione al momento della posa, prima di sollecitare la barra metallica.

FISSAGGIO DI BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA

■ Mediante fissaggio chimico con resina vinil-estere bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento rapidissimi

Perforazione del supporto mediante strumenti a roto-percussione per realizzare un foro di diametro e profondità adeguati al carico previsto.

Pulizia del foro mediante alternanza di spazzola metallica e soffiatura o di idro-pulitrice ad alta pressione per eliminare completamente ogni parti friabili od in fase di distacco.

Rimuovere eventuale acqua stagnante all'interno del foro.

Estrusione all'interno del foro di MAPEFIX VE SF, resina strutturale vinil-estere senza solventi a presa e indurimento rapidi, certificata ETA per barre filettate o aderenza migliorata, riempiendo il 50-60% del volume del foro.

Inserimento all'interno del foro, mediante lenta rotazione, della barra metallica filettata o ad aderenza migliorata, fino a refluimento della resina fresca dalla corona circolare superiore, segno di completo riempimento del volume all'interno del foro.

Attendere il tempo di indurimento previsto, in funzione delle condizioni di applicazione al momento della posa, prima di sollecitare la barra metallica.

FISSAGGIO STRUTTURALE DI BARRE METALLICHE FILETTATE O AD ADERENZA MIGLIORATA IN FORI CAROTATI

■ Mediante fissaggio chimico con resina epossidica pura bicomponente in cartuccia pronta all'uso a presa e indurimento normali

Perforazione del supporto mediante utensili diamantati per realizzare un foro cieco o passante di diametro e profondità adeguati al carico previsto.

Pulizia del foro mediante alternanza di spazzola metallica e soffiatura o di idro-pulitrice ad alta pressione per eliminare completamente ogni parti friabili od in fase di distacco.

Rimuovere eventuale acqua stagnante all'interno del foro.

Estrusione all'interno del foro di MAPEFIX EP 385, resina strutturale epossidica pura senza solventi a presa e indurimento normali, certificata ETA per barre filettate o aderenza migliorata applicate entro fori lisci, riempiendo il 50-60% del volume del foro.

Inserimento all'interno del foro, mediante lenta rotazione, della barra metallica filettata o ad aderenza migliorata, fino a refluimento della resina fresca dalla corona circolare superiore, segno di completo riempimento del volume all'interno del foro.

Attendere il tempo di indurimento previsto, in funzione delle condizioni di applicazione al momento della posa, prima di sollecitare la barra metallica.

FISSAGGI DI POZZETTI, CHIUSINI STRADALI, ARREDI URBANI, CARTELLI SEGNALETICI, PALI PER LINEE ELETTRICHE E TELEFONICHE, RECINZIONI, ECC.

■ Con malta colabile, a presa e indurimento rapidi

Pulizia della superficie allo scopo di eliminare completamente il lattime di cemento, grassi ed eventuali parti friabili o in fase di distacco

Bagnatura a rifiuto con acqua della sede opportunamente predisposta per il fissaggio dell'elemento.

Posizionamento dell'elemento da fissare.

Getto di MAPEGROUT SV nella sede senza sottoporre la malta a vibrazione.

Qualora lo spessore da riportare sia superiore ai 5 cm, miscelare MAPEGROUT SV con il 40% di GHIAIETTO 6-10 di granulometria compresa tra 6 e 10 mm. Impiegare per tale applicazione il 14% di acqua sul peso della sola polvere.

Nel caso in cui fosse necessario riasfaltare la zona oggetto dell'intervento, nella posa di chiusini o pozzetti, si consiglia di riservare uno spessore di circa 3 cm per permettere al manto bituminoso di aderire perfettamente alle parti metalliche, senza produrre cedimenti. Grazie al rapido indurimento, MAPEGROUT SV diventa pedonabile e può anche essere trafficato da mezzi gommati dopo circa 2 ore dall'applicazione alla temperatura di +20°C.

Rifinitura della superficie a spatola o cazzuola.

FISSAGGI DI POZZETTI, CHIUSINI STRADALI, ARREDI URBANI, CARTELLI SEGNALETICI, PALI PER LINEE ELETTRICHE E TELEFONICHE, RECINZIONI, ECC.

■ Con malta tissotropica, a presa e indurimento rapidi

Pulizia della superficie allo scopo di eliminare completamente il lattime di cemento, grassi ed eventuali parti friabili o in fase di distacco.

Bagnatura a rifiuto con acqua della sede opportunamente predisposta per il fissaggio dell'elemento.

Posizionamento dell'elemento da fissare.

Applicazione a cazzuola di MAPEGROUT SV T in uno spessore massimo di 5 cm, nella sede predisposta. Nel caso in cui fosse necessario riasfaltare la zona oggetto dell'intervento, nella posa di chiusini o pozzetti, si consiglia di riservare uno spessore di circa 3 cm per permettere al manto bituminoso di aderire perfettamente alle parti metalliche, senza produrre cedimenti.

Grazie al rapido indurimento, MAPEGROUT SV T diventa pedonabile e può anche essere trafficato da mezzi gommati dopo circa 2 ore dall'applicazione alla temperatura di +20°C.

Rifinitura della superficie a spatola o cazzuola.