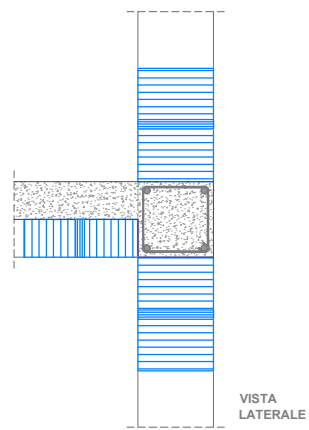
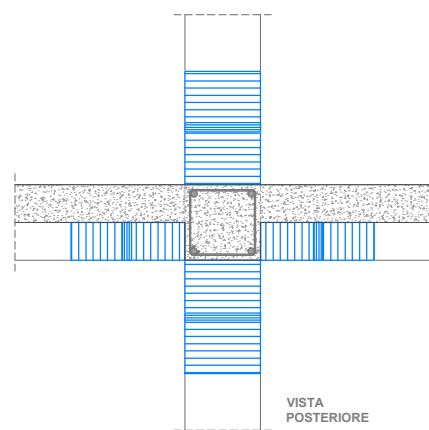


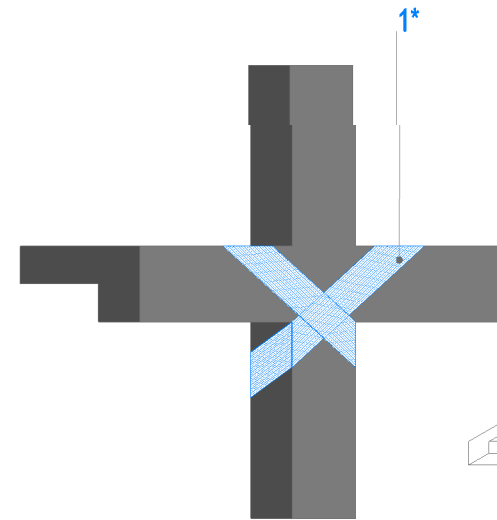
VISTA FRONTALE



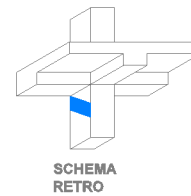
VISTA LATERALE



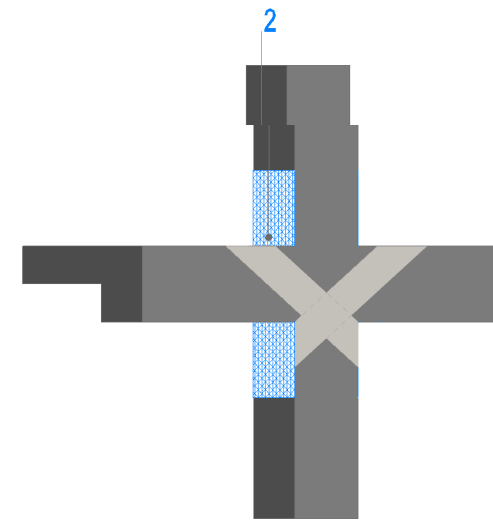
VISTA POSTERIORE



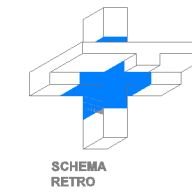
1\*



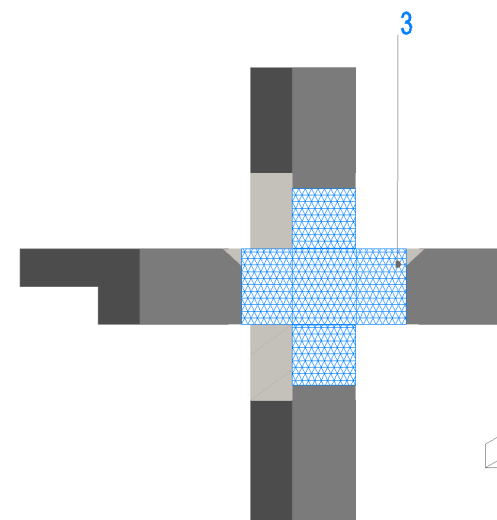
SCHEMA RETRO



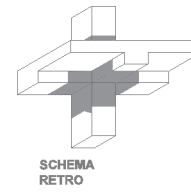
2



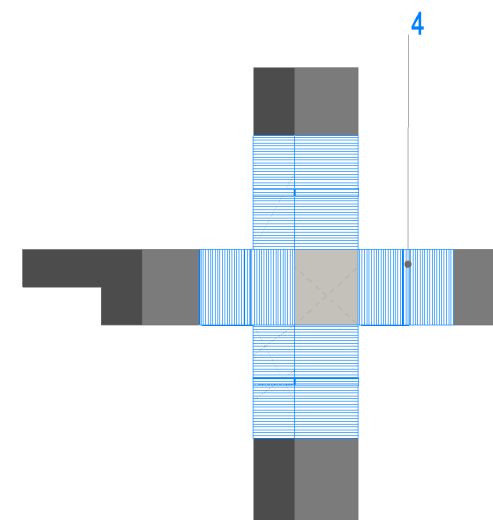
SCHEMA RETRO



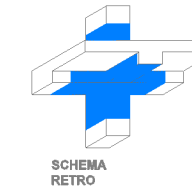
3



SCHEMA RETRO



4



SCHEMA RETRO

### 1. MAPEWRAP C UNI-AX

\* passaggio consigliato per nodi esterni

n° 2 fasce disposte a "X" in avvolgimento al pannello di nodo di **MAPEWRAP C UNI-AX**, tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta resistenza ed elevato modulo elastico, classe sistema FRP 210C,

grammatura:	300	600	(g/mq)
spessore equivalente di tessuto secco:	0,164	0,337	(mm)
resistenza meccanica a trazione del tessuto secco:	≥ 4.900	≥ 4.900	(N/mmq)
modulo elastico a trazione del tessuto secco:	252.000 ± 2%	252.000 ± 2%	(N/mmq)
allungamento a rottura del tessuto secco:	≥ 2	≥ 2	(%)

applicato con strato di regolarizzazione e incollaggio in adesivo epossidico a consistenza tissotropica **MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12** e impregnazione in opera del tessuto con adesivo epossidico di media viscosità **MAPEWRAP 31**;

### 2. MAPEWRAP C QUADRI-AX 380

n° 1 strato disposto a "L" per ogni congiunzione trave-pilastro di **MAPEWRAP C QUADRI-AX 380**, tessuto quadriassiale in fibra di carbonio ad alta resistenza ed elevato modulo elastico, classe sistema FRP 210C, grammatura: 380 (g/mq), spessore equivalente di tessuto secco: 0,053 (mm), resistenza meccanica a trazione: > 4.800 (N/mmq), modulo elastico a trazione: ≥ 230.000 (N/mmq), allungamento a rottura: 2,1 (%).

applicato con strato di regolarizzazione e incollaggio in adesivo epossidico a consistenza tissotropica **MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12** e impregnazione in opera del tessuto con adesivo epossidico di media viscosità **MAPEWRAP 31**;

### 3. MAPEWRAP C QUADRI-AX 380

n° 1 strato disposto in 2 strati incrociati a 90° sul pannello di nodo di **MAPEWRAP C QUADRI-AX 380**, tessuto quadriassiale in fibra di carbonio ad alta resistenza ed elevato modulo elastico, classe sistema FRP 210C, grammatura: 380 (g/mq), spessore equivalente di tessuto secco: 0,053 (mm), resistenza meccanica a trazione: > 4.800 (N/mmq), modulo elastico a trazione: ≥ 230.000 (N/mmq), allungamento a rottura: 2,1 (%).

applicato con strato di regolarizzazione e incollaggio in adesivo epossidico a consistenza tissotropica **MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12** e impregnazione in opera del tessuto con adesivo epossidico di media viscosità **MAPEWRAP 31**;

### 4. MAPEWRAP C UNI-AX

n° 1 o più strati in completo avvolgimento su pilastri e con conformazione ad "U" su travi di **MAPEWRAP C UNI-AX**, tessuto unidirezionale in fibra di carbonio ad alta resistenza ed elevato modulo elastico, classe sistema FRP 210C,

grammatura:	300	600	(g/mq)
spessore equivalente di tessuto secco:	0,164	0,337	(mm)
resistenza meccanica a trazione del tessuto secco:	≥ 4.900	≥ 4.900	(N/mmq)
modulo elastico a trazione del tessuto secco:	252.000 ± 2%	252.000 ± 2%	(N/mmq)
allungamento a rottura del tessuto secco:	≥ 2	≥ 2	(%)

applicato con strato di regolarizzazione e incollaggio in adesivo epossidico a consistenza tissotropica **MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12** e impregnazione in opera del tessuto con adesivo epossidico di media viscosità **MAPEWRAP 31**;

**La superficie dell'elemento da rinforzare deve essere pulita, adeguatamente irruvidita e primerizzata con primer epossidico MAPEWRAP PRIMER 1.**

Tutti i passaggi vanno eseguiti fresco su fresco, con resine non ancora indurite. Per applicare un eventuale strato di finitura, sull'ultimo strato di resina ancora fresca spagliare a rifiuto la superficie con sabbia di quarzo asciutta.

**ATTENZIONE:** verificare sempre l'aggiornamento dei dati con l'ultima versione delle schede tecniche dei prodotti indicati, disponibili sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

Nota importante: le rappresentazioni di cui sopra hanno scopo puramente illustrativo. Il dettaglio tecnico raffigurato è uno schema esemplificativo di supporto alla progettazione. La possibilità di tale installazione, la completezza e le caratteristiche tecniche dello schema devono essere verificati in concreto dal progettista nel progetto esecutivo. Lo schema sopra illustrato non sostituisce pertanto in alcun modo i progetti esecutivi di cantiere e i dettagli di montaggio necessari. Tutte le dimensioni devono essere verificate e stabilite nel progetto esecutivo di cantiere.