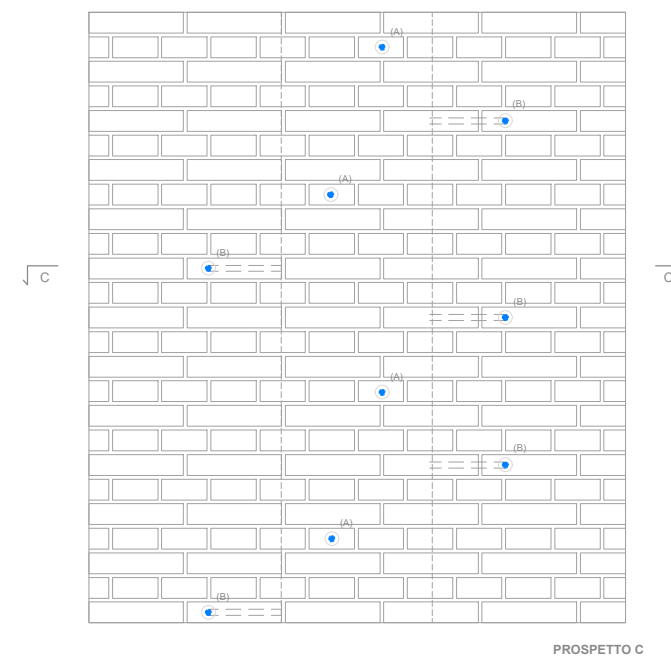
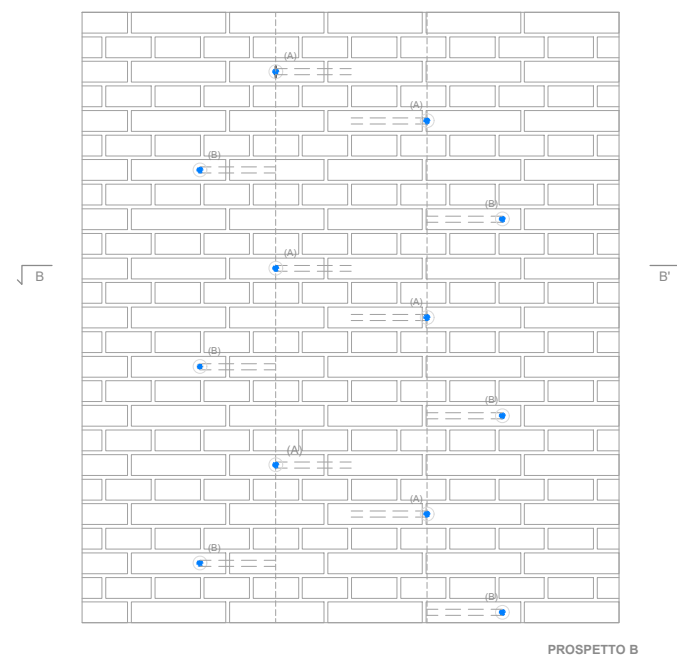
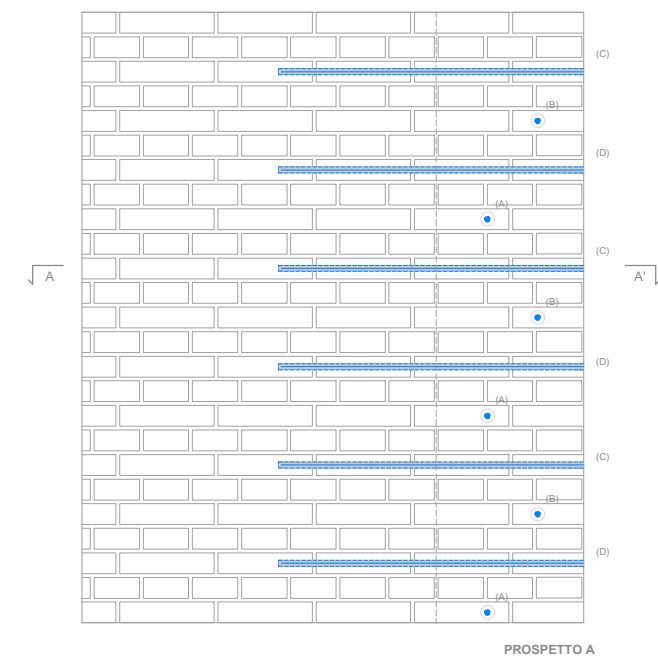
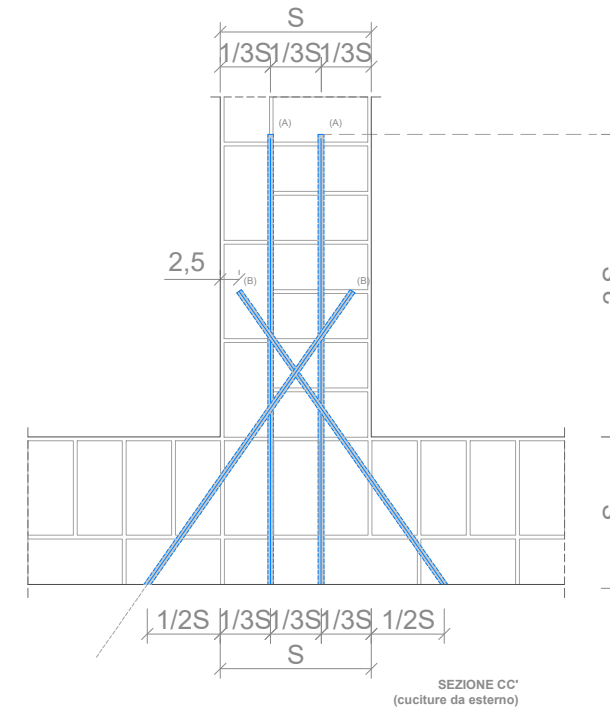
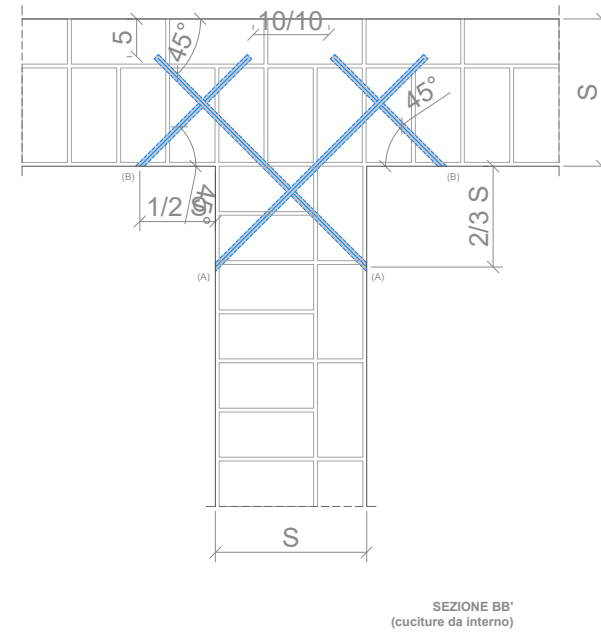
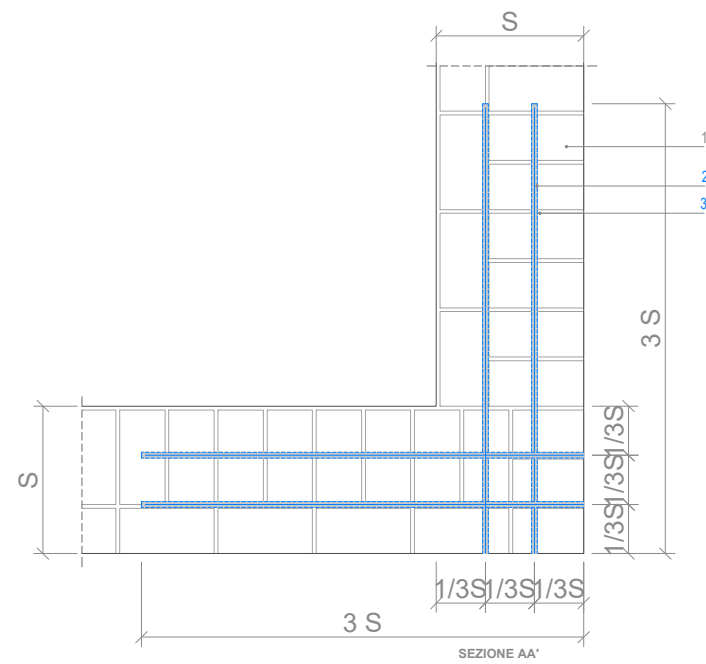


COLLEGAMENTI DI MURATURE NON AMMORSATE

Cuciture armate realizzate mediante iniezione di boiacche fluide all'interno di barre cave in carbonio: CARBOTUBE

Tavola n. 4.a

Rev.1 del 10.11.2021



1. Muratura esistente

2. CARBOTUBE

Tubo preformato pultruso in fibre di carbonio ad alta resistenza, $d_{est} = 10$ mm, $d_{int} = 8$ mm, contenuto in fibre 68%, resistenza a trazione 3.100 (N/mm²), modulo elastico normale a trazione 170 (GPa), allungamento a rottura 1,6 (%), con INIETTORE $\varnothing 23$ dotato di valvola di non ritorno

3. MAPE-ANTIQUE I-15

Iniezione di boiacca superfluida realizzata con legante idraulico fillerizzato, resistente ai sali, a base di calce ed Eco-Pozzolana

Massa volumica dell'impasto	1.950	(kg/mc)
Resistenza a compressione 28 gg (EN 196-1)	15	(N/mm ²)
Consumo	1,50	(kg/dmc di cavità da riempire)

oppure

MAPEWALL INIETTA&CONSOLIDA

Legante inorganico reattivo, a base di calce idraulica naturale, a bassissima emissione di VOC, per confezionare boiacche da iniezione superfluide, per il consolidamento di murature rispondente ai requisiti della EN 998-2 malta tipo G classe M15.

Massa volumica dell'impasto	1.950	(kg/mc)
Resistenza a compressione 28 gg (EN 1015-1)	≥ 15	(N/mm ²)
Modulo elastico statico a 28 gg (EN 13412)	10.000	(N/mm ²)
Consumo	1,50	(kg/dmc di cavità da riempire)

4. MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO

Stuccatura dei fori con malta da muratura resistente ai sali, a base di calce idraulica naturale ed Eco-Pozzolana, per la stitatura e l'allettamento di murature "faccia a vista" rispondente ai requisiti della EN 998-2 malta tipo G classe M15

Massa volumica dell'impasto	1.950	(kg/mc)
Resistenza a compressione 28 gg (EN 1015-11)	≥ 6	(N/mm ²)
Adesione al supporto in muratura a 28 gg (EN 1015-12)	$\geq 0,5$	(N/mm ²)
Spessore minimo applicabile per strato	5	(mm)
Spessore massimo applicabile per strato	30	(mm)
Consumo	16,5	(kg/mq per cm di spessore)

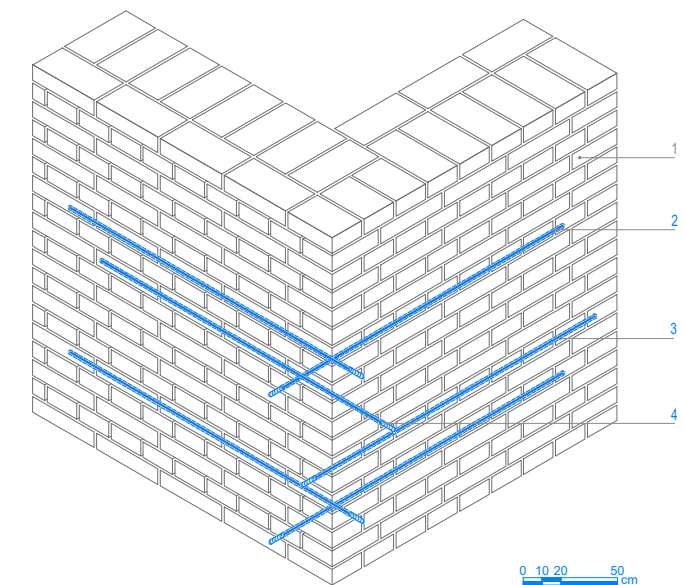
oppure

MAPEWALL MURATURA FINE

Stuccatura dei fori con malta da muratura traspirante, a elevate prestazioni meccaniche, a base di calce idraulica naturale, a bassissima emissione di VOC, per interventi di allettamento, anche "armati", "rincocciatura" e "scuci-cuci" rispondente ai requisiti della EN 998-2 malta tipo G classe M10

Massa volumica dell'impasto	1.85	(kg/mc)
Resistenza a compressione 28 gg (EN 1015-11)	≥ 10	(N/mm ²)
Adesione al supporto in muratura a 28 gg (EN 1015-12)	$\geq 0,4$	(N/mm ²)
Spessore minimo applicabile per strato	5	(mm)
Spessore massimo applicabile per strato	30	(mm)
Consumo	1,65	(kg/dmc di cavità da riempire)

E' necessario eliminare tutto il materiale incoerente e la polvere presenti nei fori prima di procedere all'innesto delle barre cave.



ATTENZIONE: verificare sempre l'aggiornamento dei dati con l'ultima versione delle schede tecniche dei prodotti indicati, disponibili sul sito www.mapei.com

Nota importante: le rappresentazioni di cui sopra hanno scopo puramente illustrativo. Il dettaglio tecnico raffigurato è uno schema esemplificativo di supporto alla progettazione. La possibilità di tale installazione, la completezza e le caratteristiche tecniche dello schema devono essere verificati in concreto dal progettista nel progetto esecutivo. Lo schema sopra illustrato non sostituisce pertanto in alcun modo i progetti esecutivi di cantiere e i dettagli di montaggio necessari. Tutte le dimensioni devono essere verificate e stabilite nel progetto esecutivo di cantiere.