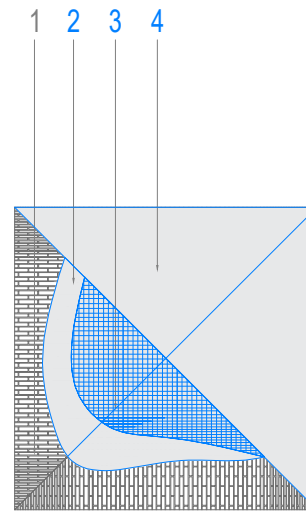
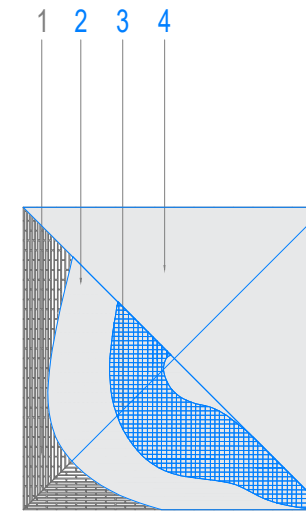


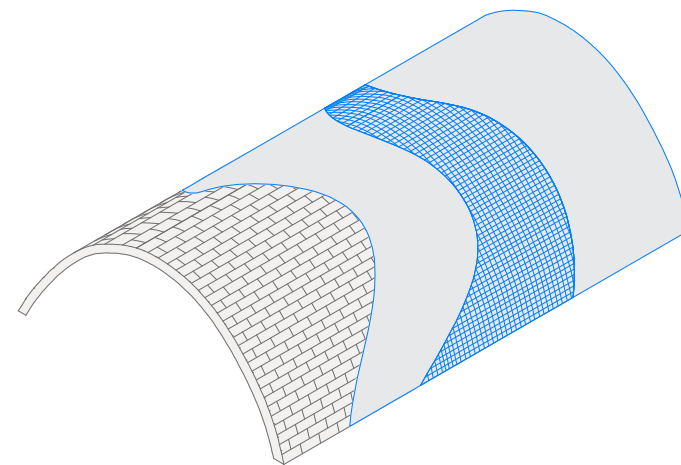
PIANTA VOLTE A BOTTE



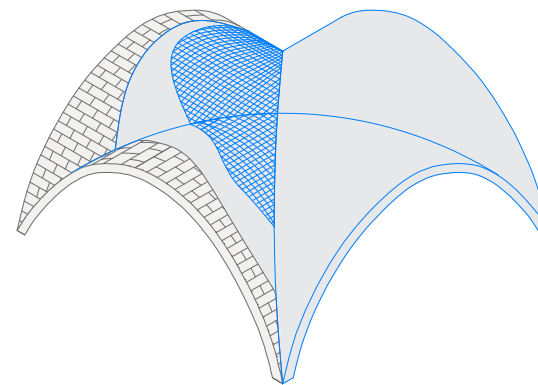
PIANTA VOLTE A CROCIERA



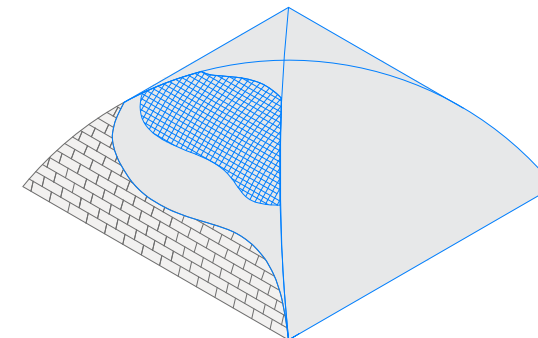
PIANTA VOLTE A PADIGLIONE



ASSONOMETRIA VOLTA A BOTTE



ASSONOMETRIA VOLTA A CROCIERA



ASSONOMETRIA VOLTA A PADIGLIONE



1. Volta in mattoni

**2. PLANITOP HDM MAXI**

Prima mano, comprensiva di regolarizzazione, di malta cementizia premiscelata bicomponente, a base di leganti a reattività pozzolanica, fibrinforzata ad elevata duttilità rispondente ai requisiti della EN 1504-3, EN 998-2 come malta tipo G classe M25 e EN 998-1 come intonaco tipo GP categoria CS IV.

Massa volumica dell'impasto	1.850	(kg/mc)
Spessore di applicazione	fino a 25	(mm per mano)
Resistenza a compressione 28 gg(EN 12190)	> 25	(N/mm <sup>2</sup> )
Modulo elastico a compressione (EN 13412)	10.000	(N/mm <sup>2</sup> )
Adesione al supporto in muratura a 28 gg	> 1	(N/mm <sup>2</sup> )
Adesione al calcestruzzo a 28 gg (EN1542)	> 2	(N/mm <sup>2</sup> )
Consumo	1,85	(kg/mq per mm di spessore)

oppure

**PLANITOP HDM RESTAURO**

Prima mano, comprensiva di regolarizzazione, di malta premiscelata, fibrinforzata, bicomponente ad elevata duttilità a base di calce idraulica naturale (NHL) ed Eco-Pozzolana, di colore chiaro rispondente ai requisiti della EN 998-1 e EN 998-2 malta tipo G classe M15.

Massa volumica dell'impasto	1.900	(kg/mc)
Spessore di applicazione	da 3 a 10	(mm per mano)
Resistenza a compressione 28 gg(EN 12190)	> 15	(N/mm <sup>2</sup> )
Modulo elastico a compressione (EN 13412)	8.000	(N/mm <sup>2</sup> )
Adesione al supporto in muratura a 28 gg	> 0,8	(N/mm <sup>2</sup> )
Consumo	1,9	(kg/mq per mm di spessore)

**3. MAPEGRID G220**

Rete in fibra di vetro A.R. alcali resistente, pre-apprettata. Fasce contigue devono essere sovrapposte per almeno 15 cm.

Tipo di fibre	fibre di vetro A.R.	
grammatura	250	(g/mq)
Dimensione delle maglie	21x21	(mm)
Modulo elastico	67	(GPa)
Area resistente per unità di larghezza	>35	(mm <sup>2</sup> /m)
Allungamento a rottura	1,68	(%)

oppure

**MAPEGRID B250**

Rete in fibra di basalto alcali resistente, pre-apprettata. Fasce contigue devono essere sovrapposte per almeno 15 cm.

Tipo di fibre	fibre di basalto	
grammatura	250	(g/mq)
Dimensione delle maglie	6x6	(mm)
Resistenza a trazione	60	(kN/m)
Modulo elastico	89	(GPa)
Area resistente per unità di larghezza	38,91	(mm <sup>2</sup> /m)
Spessore equivalente di tessuto secco	0,039	(mm)
Allungamento a rottura	1,8	(%)

**4. PLANITOP HDM MAXI**

Seconda mano di malta cementizia premiscelata bicomponente, a base di leganti a reattività pozzolanica, fibrinforzata ad elevata duttilità rispondente ai requisiti della EN 1504-3, EN 998-2 come malta tipo G classe M25 e EN 998-1 come intonaco tipo GP categoria CS IV.

Massa volumica dell'impasto	1.850	(kg/mc)
Spessore di applicazione	fino a 25	(mm per mano)
Resistenza a compressione 28 gg(EN 12190)	> 25	(N/mm <sup>2</sup> )
Modulo elastico a compressione (EN 13412)	10.000	(N/mm <sup>2</sup> )
Adesione al supporto in muratura a 28 gg	> 1	(N/mm <sup>2</sup> )
Adesione al calcestruzzo a 28 gg (EN1542)	> 2	(N/mm <sup>2</sup> )
Consumo	1,85	(kg/mq per mm di spessore)

oppure

**PLANITOP HDM RESTAURO**

Seconda mano di malta premiscelata, fibrinforzata, bicomponente ad elevata duttilità a base di calce idraulica naturale (NHL) ed Eco-Pozzolana, di colore chiaro rispondente ai requisiti della EN 998-1 e EN 998-2 malta tipo G classe M15.

Massa volumica dell'impasto	1.900	(kg/mc)
Spessore di applicazione	da 3 a 10	(mm per mano)
Resistenza a compressione 28 gg(EN 12190)	> 15	(N/mm <sup>2</sup> )
Modulo elastico a compressione (EN 13412)	8.000	(N/mm <sup>2</sup> )
Adesione al supporto in muratura a 28 gg	> 0,8	(N/mm <sup>2</sup> )
Consumo	1,9	(kg/mq per mm di spessore)

**ATTENZIONE:** verificare sempre l'aggiornamento dei dati con l'ultima versione delle schede tecniche dei prodotti indicati, disponibili sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

Nota importante: le rappresentazioni di cui sopra hanno scopo puramente illustrativo. Il dettaglio tecnico raffigurato è uno schema esemplificativo di supporto alla progettazione. La possibilità di tale installazione, la completezza e le caratteristiche tecniche dello schema devono essere verificati in concreto dal progettista nel progetto esecutivo. Lo schema sopra illustrato non sostituisce pertanto in alcun modo i progetti esecutivi di cantiere e i dettagli di montaggio necessari. Tutte le dimensioni devono essere verificate e stabilite nel progetto esecutivo di cantiere.