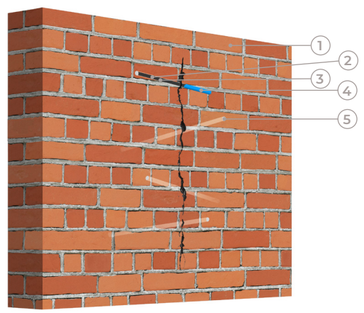
RIPARAZIONE DI LESIONI DI MURATURE PORTANTI
CUCITURE ARMATE CON MAPEROD E RESINE DA INIEZIONE



1 | MURATURA ESISTENTE
2 | MAPEWRAP PRIMER 1
3 | MAPEROD C/G
4 | MAPEFIX VE SF / MAPEFIX EP 100 / MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12
5 | MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO O MAPEWALL MURATURA FINE

PROCEDURA TECNICA DI INTERVENTO

Per il rinforzo di murature lesionate è possibile realizzare imperneazioni incrociate o chiodature mediante l'esecuzione di cuciture armate con **MAPEROD** ottenendo un consistente aumento della resistenza a trazione e a taglio della muratura, in corrispondenza delle zone lesionate. È possibile procedere come di seguito descritto:

→ Eseguire delle perforazioni secondo lo schema prescelto andando ad intercettare il paramento da collegare.

→ Realizzare fori di almeno Ø12 mm (per l'alloggiamento delle armature e successiva iniezione delle resine) perpendicolarmente alla superficie o leggermente inclinati. La lunghezza dei fori è a descrizione del progettista (foto A).

→ Asportare tutto il materiale incoerente presente all'interno dei fori (foto B).

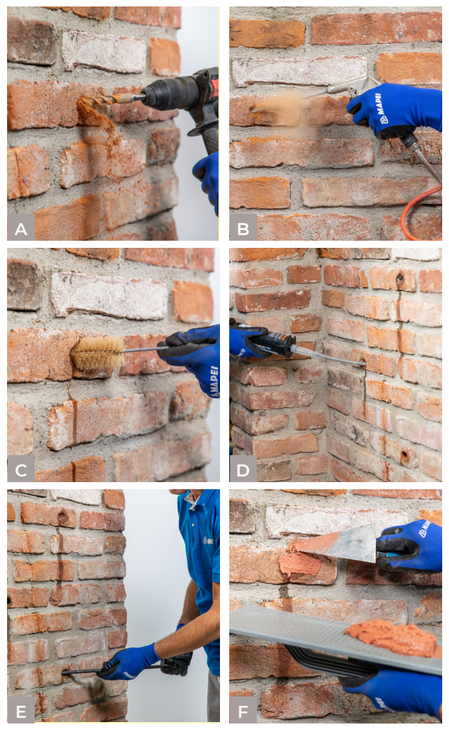
→ Applicare all'interno dei fori **MAPEWRAP PRIMER 1** con uno scovolino (foto C).

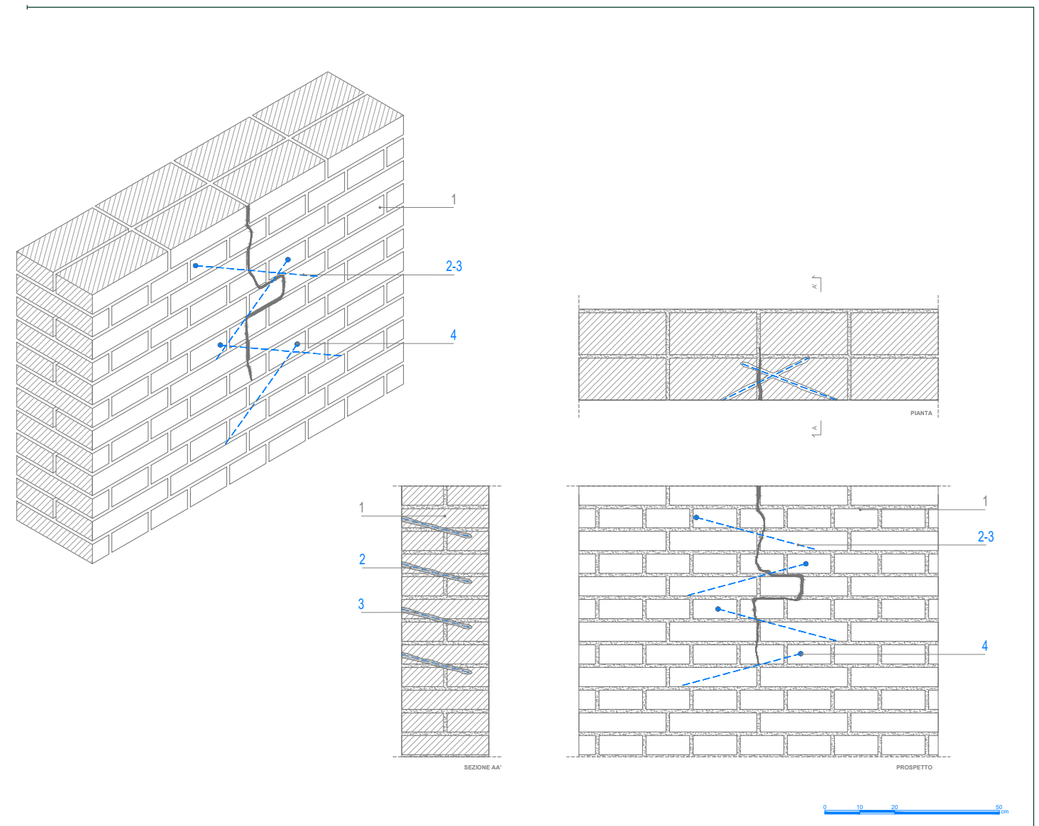
→ Effettuare l'applicazione di **MAPEWRAP 11** o **MAPEWRAP 12** attraverso opportune cartucce o **MAPEFIX EP 100** o **MAPEFIX VE SF** sul prodotto sottostante ancora fresco (foto D).

→ Inserire nelle perforazioni il **MAPEROD** per tutta la profondità del foro fino a veder refluire il prodotto epossidico di ancoraggio utilizzato (foto E).

→ Eliminare la resina in eccesso con una spatola, facendo attenzione a non spostare la barra.

→ Stuccare i fori con malta **MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO** o in alternativa **MAPEWALL MURATURA FINE** (foto F).





NOTE

1. La disposizione, la profondità ed il passo delle barre dovrà essere opportunamente definito in fase progettuale e valutato in funzione delle effettive caratteristiche geometriche degli elementi strutturali da rinforzare. Lo schema qui proposto è da considerarsi puramente indicativo.
*2. **MAPEROD C**: Barra pultrusa in fibra di carbonio ad alta resistenza a trazione, preformata con resina epossidica, (diametro 10 mm).*
*3. **MAPEROD G**: barra ad aderenza migliorata, preformata con vinil estere epossimodificato.*

INQUADRA IL QR CODE
e scarica la scheda di rinforzo, le schede tecniche, i dwg, accedi ai software di calcolo e ad altre informazioni utili

oppure **SCARICA DAL SITO**
rinforzo-strutturale.it