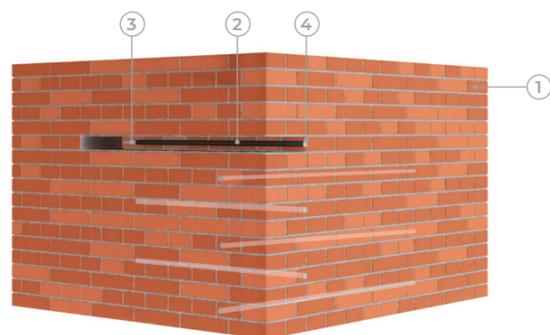


COLLEGAMENTI DI MURATURE NON AMMORSATE

CUCITURE ARMATE REALIZZATE MEDIANTE INIEZIONE DI BOIACCHE FLUIDE ALL'INTERNO DI BARRE CAVE IN CARBONIO: CARBOTUBE



- ←
- 1 | MURATURA ESISTENTE
 - 2 | CARBOTUBE
 - 3 | MAPE-ANTIQUE I-15 O MAPEWALL INIETTA & CONSOLIDA
 - 4 | MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO O MAPEWALL MURATURA FINE

PROCEDURA TECNICA DI INTERVENTO

Per assicurare un comportamento scatolare all'edificio in muratura è possibile creare o migliorare l'ammorsamento tra i muri cantonali o tra i muri a martello al fine di inibire il collasso per meccanismi fuori piano, mediante l'esecuzione di cuciture armate con **CARBOTUBE**.

È possibile procedere come di seguito descritto:

→ Eseguire delle perforazioni, secondo lo schema prescelto in fase progettuale, andando ad intercettare il paramento da collegare (foto A). Realizzare fori Ø24 mm (per l'alloggiamento delle "armature" e successiva iniezione) perpendicolarmente alla muratura o leggermente inclinati (si consiglia l'inclinazione di 5° per favorire il deflusso della boiaccia di iniezione).

→ Rimuovere mediante aria compressa tutto il materiale incoerente presente all'interno dei fori (foto B).

→ Stuccare i giunti della muratura con malta con caratteristiche fisico-meccaniche simili alla preesistente realizzata con **MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO** o in alternativa **MAPEWALL MURATURA FINE** (foto C).

→ Lavare con acqua a bassa pressione la superficie interna del foro (foto D).

→ Rimuovere la pellicola protettiva peel-ply dal **CARBOTUBE** (foto E).

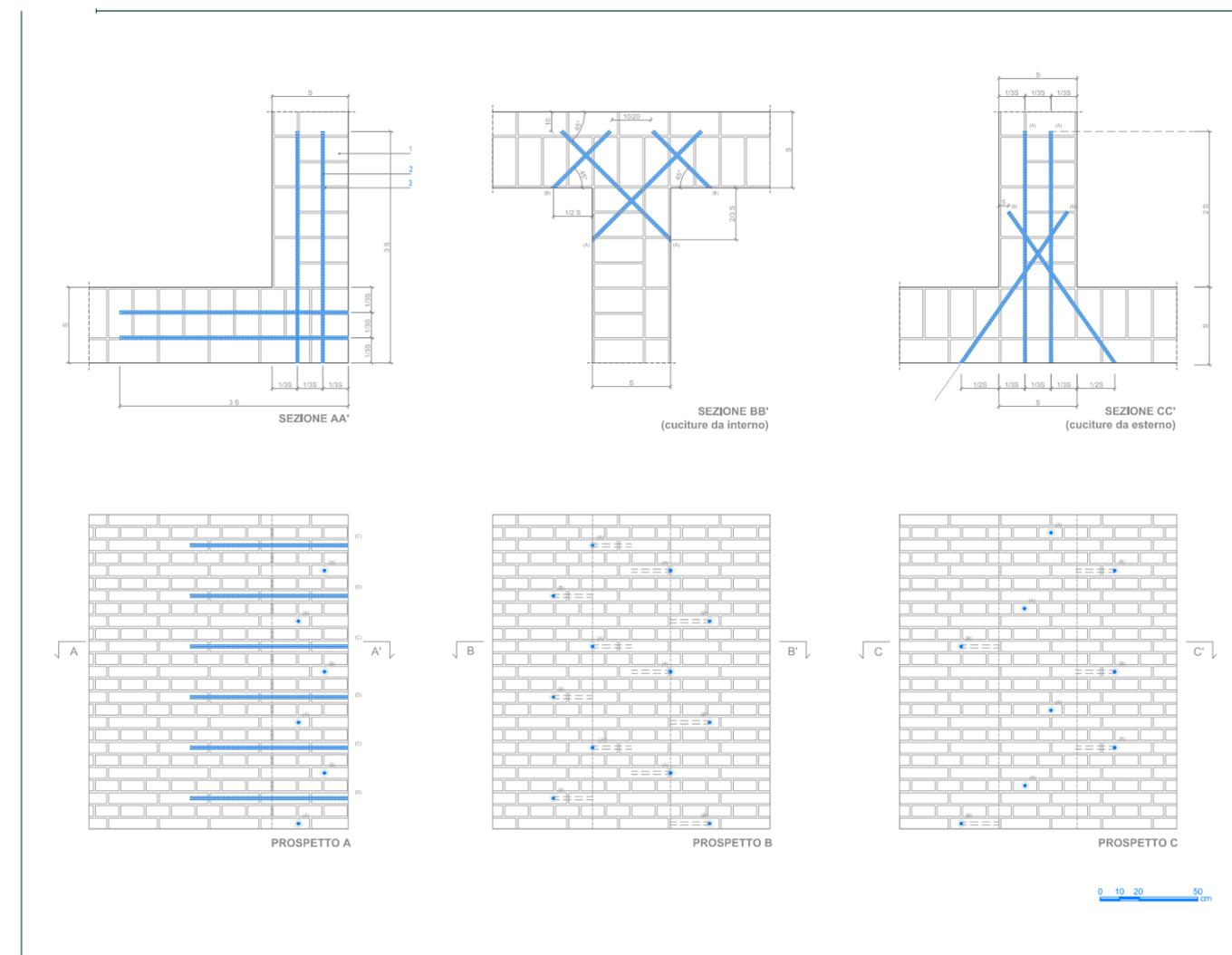
→ Posizionare l'INIETTORE Ø23 mm dotato di valvola di non ritorno su un'estremità del **CARBOTUBE** (foto F).

→ Inserire all'interno delle perforazioni il **CARBOTUBE** (foto G).

→ Fissare l'INIETTORE Ø23 mm in maniera tale che possa consentire, grazie alla sua forma, lo sfiato dell'aria durante l'iniezione (foto H).

→ Preparare la boiaccia con il legante **MAPE-ANTIQUE I-15** o in alternativa **MAPEWALL INIETTA & CONSOLIDA** per la successiva iniezione (foto I).

→ Rimozione degli INIETTORI Ø23 mm e stuccatura dei fori con **MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO** o in alternativa **MAPEWALL MURATURA FINE** (foto J).



NOTE

1. La disposizione, la profondità ed il passo delle barre cave **CARBOTUBE** dovrà essere opportunamente definito in fase progettuale e valutato in funzione delle effettive caratteristiche geometriche degli elementi strutturali da rinforzare. Lo schema qui proposto è da considerarsi puramente indicativo.

2. **MAPE-ANTIQUE I-15** Legante idraulico fillerizzato, resistente ai sali, a base di calce ed Eco-Pozzolana ESENTE da cemento, per confezionare boiacche da iniezione superfluide per il consolidamento di murature, è specificamente raccomandata per le strutture in muratura non recenti (vincolate) per garantire caratteristiche meccaniche, fisiche e chimiche compatibili con la "qualità" muraria originaria.

3. In alternativa al **MAPE-ANTIQUE I-15** è possibile impiegare il **MAPE-ANTIQUE I** o **MAPE-ANTIQUE F21**.

4. **MAPEWALL INIETTA & CONSOLIDA** Legante inorganico reattivo, a base di calce idraulica naturale, a bassissima emissione di VOC, per confezionare boiacche da iniezione superfluide, per il consolidamento di murature.

INQUADRA IL QR CODE e scarica la scheda di rinforzo, le schede tecniche, i dwg, accedi ai software di calcolo e ad altre informazioni utili

oppure **SCARICA DAL SITO** rinforzo-strutturale.it

