

# MAPEFLOOR CPU+

“La Pavimentazione”



**MAPEFLOOR CPU+**  
**LA PAVIMENTAZIONE SICURA**  
**CREATA PER RESISTERE**

# MAPEFLOOR CPU+

“La Pavimentazione”

La linea <b>Mapefloor CPU+</b> .....	2
Standard di riferimento e certificazioni: <b>Mapefloor CPU+</b> .....	4
<b>Igiene</b> e facilità di pulizia .....	6
<b>Sicurezza</b> a 360° .....	8
L' <b>impegno</b> ambientale di <b>Mapei</b> .....	10
Eccezionale <b>resistenza chimica</b> .....	12
Resistenza <b>termica</b> .....	15
Massima <b>efficienza</b> .....	16
<b>Prodotti e sistemi</b> .....	18



# La linea Mapefloor CPU+

## La soluzione definitiva per pavimenti durevoli e performanti

Questa brochure ha l'intento di fornire una panoramica esaustiva dei sorprendenti vantaggi e delle straordinarie caratteristiche dei pavimenti **Mapefloor CPU+**. Il documento è stato creato con l'obiettivo di presentare in modo accurato e dettagliato la gamma di prodotti, mettendo in luce le loro proprietà funzionali e tecniche che li rendono una scelta eccezionale per pavimenti industriali che richiedono prestazioni di alto livello.

Attraverso le prossime pagine avrete l'opportunità di scoprire come **Mapefloor CPU+** rappresenti una soluzione innovativa e all'avanguardia nel settore dei pavimenti. Dal rapido indurimento all'assenza di odori, dalla resistenza agli shock termici alla sanificazione, ogni aspetto è stato attentamente studiato e sviluppato per offrire un pavimento che supera le aspettative in ogni ambito industriale.

Esploreremo in dettaglio le caratteristiche che rendono **Mapefloor CPU+** un'opzione preferita per coloro che cercano pavimenti industriali altamente performanti e funzionali. Scoprirete come **Mapefloor CPU+** si distingua per la sua durata nel tempo, la sua resistenza meccanica e chimica ineguagliabile e le sue proprietà antibatteriche che contribuiscono a creare ambienti sicuri e igienici.

Vi invitiamo a esplorare questo documento con attenzione, al fine di acquisire una visione completa delle straordinarie opportunità offerte da **Mapefloor CPU+**. Siamo certi che, al termine di questa lettura, vi sentirete pronti ad abbracciare l'eccellenza **Mapei** in termini di pavimenti industriali.

## Proprietà del sistema



DUREVOLE  
NEL TEMPO



RESISTENZA  
MECCANICA



RESISTENZA  
CHIMICA



PROPRIETÀ  
ANTIBATTERICHE

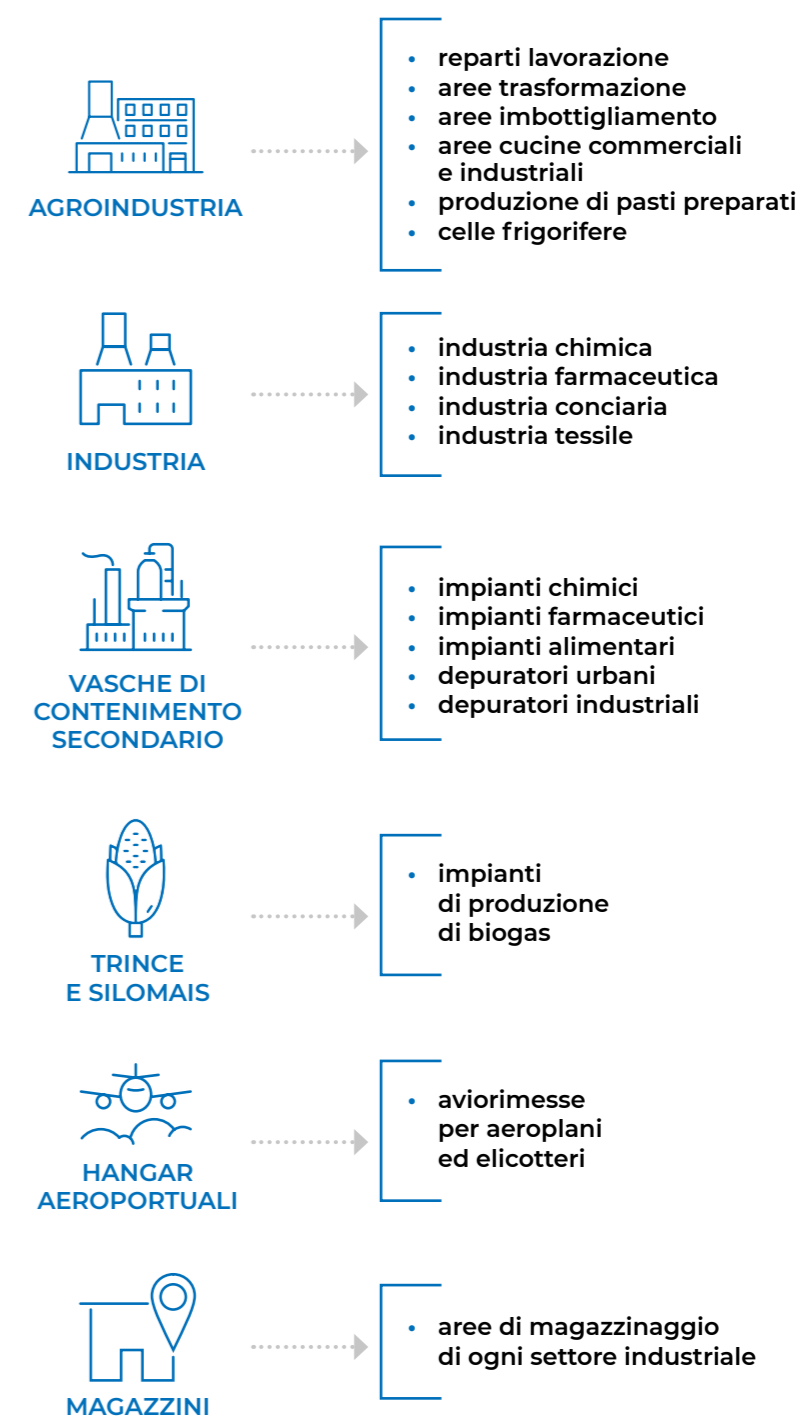


SICURO



## Una risposta concreta a problemi specifici

**Mapefloor CPU+** risponde ai diversi problemi tipici dei pavimenti in settori specifici.





# Standard di riferimento e certificazioni: Mapefloor CPU+

Le direttive comunitarie e internazionali che regolano la sicurezza ambientale, la sicurezza sul lavoro e l'igiene negli ambienti industriali prevedono norme molto severe e il rispetto di elevati standard prestazionali per quanto riguarda le pavimentazioni degli ambienti di produzione e stoccaggio dei beni.

Attenersi a tali standard richiede l'impiego esclusivo di materiali dall'elevato contenuto tecnologico e dalle eccellenti performance, da impiegare in modo differenziato secondo la destinazione d'uso dell'ambiente oggetto di intervento, sia nelle aree destinate alla produzione che in quelle di stoccaggio dei prodotti.

**Mapei**, grazie alla linea **Mapefloor CPU+** propone prodotti e sistemi di qualità, certificati e omologati, a elevate prestazioni che permettono di soddisfare le esigenze dei molteplici settori produttivi, tra i quali quello alimentare, meccanico, chimico e farmaceutico.

Le pavimentazioni della linea **Mapefloor CPU+** garantiscono il rispetto degli standard a tutela della salute e della sicurezza della persona e del prodotto confezionato.

Nella pagina successiva un riassunto dei principali standard internazionali di riferimento.



## REQUISITI CHIAVE SODDISFATTI DAI SISTEMI



### IGIENE

- Non contaminante per gli alimenti



- Facile da disinfettare
- Facile da pulire (Test Riboflavina)

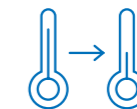


- Nessuna penetrazione batterica
- Inodore alla posa
- HACCP



### PERFORMANCE CHIMICA

- Resistenza attacco chimico severo (EN 13529)



### PERFORMANCE TERMICA

- 12 mm: da -40°C a +150°C
- 9 mm: da -40°C a +120°C
- 6 mm: da -25°C a +80°C
- 4 mm: da -15/-20°C a +70°C
- 3 mm: da -10°C a +60°C



### PERFORMANCE MECCANICA

- Resistente alle abrasioni
- Resistente agli urti



### RAPIDA RIPRESA DELLE ATTIVITÀ

- Traffico pedonale 8-24 ore
- Traffico leggero 24 ore
- Traffico pesante 48 ore



### SICUREZZA E SALUTE

- Reazione al fuoco (B<sub>FL</sub>-s1)
- Antiscivolo
  - Liscio
  - Poco ruvido
  - Ruvido
  - Molto ruvido
- Qualità aria indoor (Indoor Air Comfort Gold)
  - Basso contenuto VOC durante la posa
  - Basse emissioni VOC durante il servizio



- Pesi <25kg dei singoli componenti
- Riduzione rischio infortuni

### MARCATURA CE

Mapefloor CPU+ dispone di due marcature CE:



Massetti e materiali per massetti, materiali per massetti, proprietà e requisiti



Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo.

Entrambe le norme specificano i requisiti di identificazione, prestazione e durabilità richiesti per la costruzione di pavimentazioni e protezione del calcestruzzo. Tali informazioni sono raccolte nelle Dichiarazioni di Prestazione (DoP - Declaration of Performance) e schede tecniche dei prodotti e sistemi della gamma **Mapefloor CPU+**.



## Igiene e facilità di pulizia

### Gli standard da rispettare

Grazie a composti resinosi di ultima tecnologia, formulati in laboratorio e testati poi direttamente in cantiere, i prodotti della linea **Mapefloor CPU+** sono appositamente studiati per garantire elevatissimi standard di igiene e sicurezza.

La composizione chimica dei prodotti della linea **Mapefloor CPU+** fa sì che la pavimentazione sia completamente impermeabile e assolutamente resistente alla presenza e all'eventuale proliferazione di batteri e muffe.

Le caratteristiche chimico-fisiche dei vari sistemi della linea, inoltre, consentono lavaggi delle pavimentazioni trattate con acqua ad altissima temperatura e l'impiego di specifici detergenti e sanificanti. In tali condizioni le pavimentazioni diventano le superfici ideali per una moltitudine di attività. In particolare, le specifiche esigenze dell'industria farmaceutica e alimentare, in termini di igiene, sanificazione e di facilità di pulizia, non sono le stesse degli altri ambienti industriali e richiedono rivestimenti ad hoc. È noto, infatti, come nelle aziende che si occupano della trasformazione di alimenti, così come in tutta la filiera produttiva, le superfici a contatto con i prodotti devono aderire a stringenti standard di igiene e sicurezza per evitarne la contaminazione. In sintesi, si può affermare che le pavimentazioni realizzate con i prodotti **Mapefloor CPU+** non solo sono in grado di favorire un elevato mantenimento del livello di igiene, garantendo quindi luoghi più salubri, ma sono anche preziosi alleati nel processo di conservazione del prodotto finito.

Il "Regolamento EU 852/2004 concernente l'igiene dei prodotti alimentari" (recepito dal Decreto Legislativo del Governo n°193/2007) ha accolto al suo interno le raccomandazioni descritte nel protocollo **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Points).

**MAPEFLOOR CPU+**

risponde ai requisiti ISEGA e HACCP

**ISEGA**



In particolare, al paragrafo 1a - capitolo 2: "Requisiti specifici nei locali in cui vengono preparati, trattati o trasformati gli alimenti", viene richiesto che "i pavimenti devono essere mantenuti in buone condizioni, **facili da pulire** e, ove necessario, **da disinfettare**. Ciò richiederà l'uso di materiali **resistenti, non assorbenti, lavabili e non tossici...**".

**Mapefloor CPU+** risponde pienamente a tale protocollo.

### Come la linea soddisfa i criteri

#### • PAVIMENTI FACILI DA PULIRE

I risultati del test della Riboflavina ne confermano il massimo grado di pulibilità.



#### • PAVIMENTI FACILI DA DISINFETTARE

**Mapefloor CPU+** ha caratteristiche battericide, poiché elimina più del 90% dei batteri (test Escherichia coli e Staphylococcus aureus) rispetto al campione di riferimento non antibatterico. Inoltre, è disinfettabile utilizzando prodotti igienizzanti standard impiegati nell'industria alimentare e farmaceutica.

#### • MATERIALI RESISTENTI

**Mapefloor CPU+** presenta caratteristiche di eccellenza nella resistenza all'abrasione e all'impatto e offre un'elevata resistenza chimica e agli shock termici.

#### • MATERIALI NON ASSORBENTI

**Mapefloor CPU+** è del tutto impermeabile all'acqua per assorbimento in pressione (5 bar / 3 giorni secondo UNI EN 12390-8). Per questo non consente ai batteri veicolati dall'acqua o dai fluidi organici di infiltrarsi all'interno del materiale né di proliferare.

#### • LAVABILI

**Mapefloor CPU+** è adatto a lavaggi con acqua calda tra gli 80 e 90°C e all'uso combinato di igienizzanti e detergenti alcalini.

#### • PRIVI DI ODORE

**Mapefloor CPU+** è inodore durante tutte le fasi della posa ed è idoneo per l'industria alimentare.



## Sicurezza a 360°

Nel mondo dinamico dell'industria, la priorità assoluta è la sicurezza: la tutela delle persone e dell'ambiente è al centro di ogni decisione e azione intrapresa. **Mapefloor CPU+** è progettato per rispondere alle esigenze più rigorose, contribuendo a creare ambienti in cui sicurezza e affidabilità vanno di pari passo.

I prodotti della linea **Mapefloor CPU+** offrono una serie di vantaggi in termini di sicurezza, grazie alle loro caratteristiche intrinseche e ai processi di produzione avanzati. La loro eccezionale resistenza allo scivolamento li rende ideali per ambienti ad alto rischio di cadute, garantendo la protezione delle persone in contesti industriali impegnativi. Inoltre, questi prodotti sono formulati per raggiungere elevate prestazioni antincendio, contribuendo a mitigare i rischi in situazioni critiche.

Un altro aspetto fondamentale è la gestione responsabile dei materiali e delle confezioni. La disponibilità di singoli componenti in confezioni di peso ottimizzato, oltre a semplificare la movimentazione e l'utilizzo, contribuisce a garantire un ambiente di lavoro sicuro e privo di rischi. Con un'intransigente attenzione alla sicurezza e alla qualità, i prodotti della linea **Mapefloor CPU+** rappresentano un passo avanti nella creazione di ambienti e spazi di lavoro che uniscono alla funzionalità l'integrità strutturale, tutto a vantaggio della sicurezza di chi li utilizza e dell'ambiente circostante.

### Resistenza allo scivolamento

Anche nelle condizioni più difficili, come aree di produzione con pavimenti costantemente bagnati, è necessario garantire elevati standard di sicurezza. Il grado di antiscivolo è fondamentale per la scelta delle pavimentazioni: **Mapefloor CPU+** propone diversi gradi di ruvidità adatti a tutte le necessità (liscia, ruvida, molto ruvida, estremamente ruvida).



### Reazione al fuoco

I prodotti della linea **Mapefloor CPU+** hanno una classe di reazione al fuoco di tipo **B<sub>FL</sub>-s1**. Secondo la normativa UNI EN 13501-1, è la classe di eccellenza raggiungibile con prodotti polimerici.

### Qualità dell'aria

L'importanza della qualità dell'aria all'interno dell'ambiente industriale rappresenta un fattore cruciale per il benessere e la salute delle persone coinvolte, sia durante l'espletamento delle consuete attività giornaliere, sia nell'ambito delle decisive operazioni di manutenzione in quanto influisce direttamente sul comfort globale e sulle performance di tutti coloro che frequentano gli spazi aziendali. In linea con l'impegno **Mapei** per l'eccellenza, la linea di prodotti **Mapefloor CPU+** si distingue per i suoi eccezionali standard, garantendo livelli bassissimi di Composti Organici Volatili (VOC). **Mapefloor CPU+** possiede l'importante certificazione **Eurofins Air Comfort Gold** in materia di emissioni per i sistemi di pavimentazioni interne, incluse la norma AgBB in Germania, M1 in Finlandia e Afsset in Francia, BREEM, CAM, Singapore Green Label e Global Green Tag. È classificato con A+, la migliore per le emissioni più basse.



### Gestione responsabile dei materiali

I singoli componenti dei prodotti **Mapefloor CPU+** hanno sempre un **peso inferiore alla soglia sicurezza dei 25 kg**. In questo contesto, l'impegno di **Mapei** verso la sicurezza e l'innovazione si traduce in soluzioni che non solo soddisfano le esigenze immediate, ma offrono un solido fondamento per un futuro sostenibile.



## L'impegno ambientale di Mapei

### La sostenibilità integrata nei formulati Mapefloor CPU+

In un mondo sempre più focalizzato sulla sostenibilità ambientale, **Mapei** si pone all'avanguardia con la sua linea di pavimenti a base di poliuretano-cemento **Mapefloor CPU+**. La dedizione alla sostenibilità si riflette in vari aspetti: l'utilizzo di materiali eco-compatibili e i processi di produzione responsabili sono il cuore della vision aziendale.

I pavimenti **Mapefloor CPU+** sono formulati per ridurre al minimo le emissioni volatili, contribuendo a migliorare la qualità dell'aria interna negli spazi in cui vengono installati. Questo non solo crea ambienti più sani per coloro che li utilizzano, ma dimostra anche un impegno concreto verso la tutela dell'ambiente. Inoltre, la durabilità dei pavimenti **Mapefloor CPU+** si traduce in una maggiore longevità, riducendo la necessità di sostituzioni frequenti e il conseguente consumo di risorse. Tutto ciò contribuisce a una gestione più responsabile delle risorse e a una significativa riduzione dei rifiuti.

Con **Mapefloor CPU+** non solo si investe in una pavimentazione ad alte prestazioni, ma si promuovono sempre scelte responsabili anche per il pianeta. Sostenibilità, performance e innovazione si fondono armoniosamente in ogni formulato **Mapei**, sottolineando l'impegno a creare un futuro migliore attraverso soluzioni all'avanguardia.

Ogni prodotto della linea **Mapefloor CPU+** è corredato di:

- **Leed Letter** per all'ottenimento dei crediti LEED;
- **EPD Environmental Product Declaration** (dichiarazioni ambientali di prodotto) preparate attraverso standard internazionali come ISO 14025 e EN 15804 e certificati da enti terzi.

### Dichiarazione Ambientale di Prodotto

La **Dichiarazione Ambientale di Prodotto EPD** (Environmental Product Declaration) è un completo rapporto, preparato secondo standard internazionali che documenta gli effetti ambientali di un prodotto, quali i cambiamenti climatici, inquinamento atmosferico, impoverimento delle risorse minerali, fossili ed idriche, nel suo ciclo di vita, misurandoli con la metodologia standardizzata **LCA** (Life Cycle Assessment).

La metodologia standardizzata **LCA** (Life Cycle Assessment), analisi del ciclo di vita di un prodotto, è la valutazione degli impatti ambientali dello stesso durante tutte le sue fasi di vita, dall'estrazione delle materie prime che compongono la formula, al loro trasporto in impianto, al ciclo di produzione, agli imballaggi, ai rifiuti, al trasporto del prodotto finito al distributore e allo smaltimento finale.





## Eccezionale resistenza chimica

L'aggressione chimica sulle pavimentazioni in genere viene riferita al danneggiamento o all'alterazione della superficie della pavimentazione causata dal contatto con sostanze chimiche aggressive utilizzate durante le lavorazioni o durante la pulizia delle pavimentazioni.

Il fenomeno può manifestarsi sotto forma di scolorimento, macchie, perdita di lucentezza, formazione di bolle sulla superficie della pavimentazione resinosa. In alcuni casi persino la resistenza meccanica e le proprietà fisiche possono essere compromesse, riducendo la durata e le performance della pavimentazione.



## Soluzione ideale in ambienti difficili

La pavimentazione in poliuretano cemento **Mapefloor CPU+** è stata sviluppata per la sua eccellente resistenza all'aggressione chimica in quanto può sopportare l'esposizione ad una vasta gamma di sostanze chimiche come oli, grassi, acidi, alcali e solventi, senza subire danni o deterioramenti.

È pertanto la soluzione ideale industrie chimiche, alimentari e farmaceutiche dove l'ambiente di lavoro è spesso esposto a liquidi e sostanze pericolose.



## Caratteristiche di resistenza della linea

Le caratteristiche che conferiscono un'elevatissima resistenza chimica a questa tipologia di pavimenti si possono così riassumere:

- **PRESENZA DI UNA VERA BARRIERA PROTETTIVA**  
Si combinano le proprietà chimiche del poliuretano con la resistenza meccanica e la durezza del formulato cementizio creando così un composto inattaccabile e resistente agli attacchi chimici.
- **STRUTTURA CONTINUA, COMPATTA E IMPERMEABILE**  
I pavimenti della linea **Mapefloor CPU+** sono noti per la loro resistenza alla penetrazione degli agenti esterni come liquidi e sostanze chimiche dannose; un vero ostacolo che non consente a tali agenti di infiltrarsi e reagire.
- **DIVERSI SPESSORI**  
I pavimenti della linea **Mapefloor CPU+** possono essere realizzati in diversi spessori, a seconda dell'applicazione e della resistenza richiesta. Ciò permette di adattare la soluzione alle specifiche esigenze dell'ambiente industriale, garantendo così un'adeguata protezione contro gli agenti chimici presenti nella zona di utilizzo.
- **DURATA NEL TEMPO**  
La corretta installazione e la manutenzione regolare aiutano a preservare nel tempo la resistenza chimica e le prestazioni del pavimento.

## I vantaggi di Mapefloor CPU+



BARRIERA  
PROTETTIVA



IMPERMEABILE

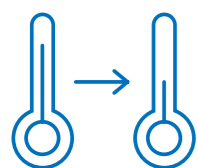


DIVERSI SPESSORI



DUREVOLE  
NEL TEMPO





## Resistenza termica

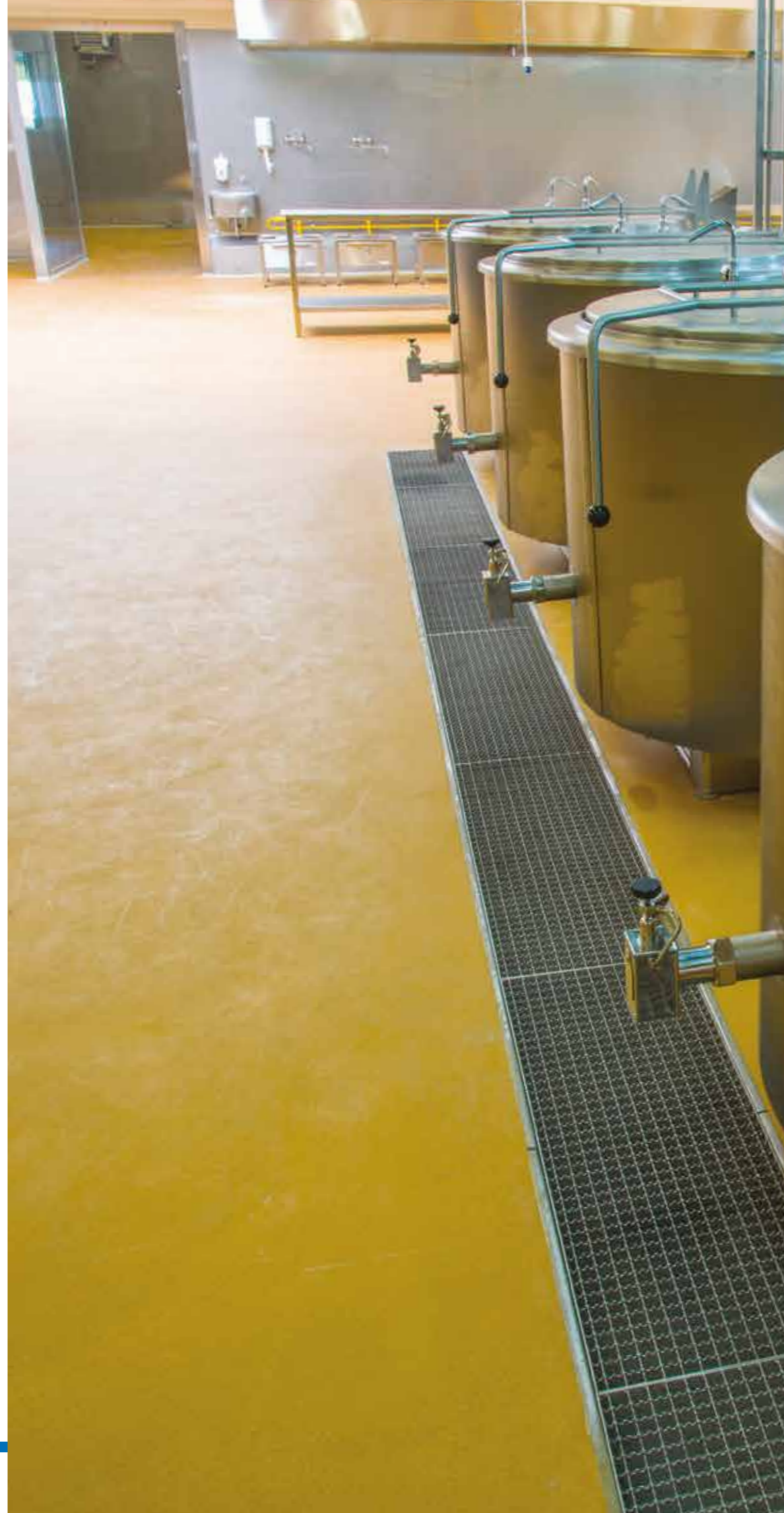
La resistenza termica è una proprietà critica nei pavimenti, specialmente in contesti industriali in cui possono verificarsi ampie variazioni di temperatura. I pavimenti in poliuretano-cemento della linea **Mapefloor CPU+** rappresentano la soluzione eccellente per ambienti che richiedono elevate prestazioni di resistenza termica e si distinguono come la scelta ideale per affrontare le sfide più impegnative.

Le pavimentazioni della linea **Mapefloor CPU+**, infatti, si dimostrano eccezionalmente performanti anche in condizioni estreme, grazie alla combinazione sinergica del poliuretano e del legante cementizio, frutto di intensa ricerca e sviluppo **Mapei**.

Caratterizzati da un contenuto tecnologico di elevatissimo livello, i pavimenti **Mapefloor CPU+** sono progettati per resistere a shock termici estremi, spaziando da temperature estremamente basse (fino a  $-40^{\circ}\text{C}$ ), a temperature molto elevate (fino a  $+150^{\circ}\text{C}$ ), il tutto in pochi mm di spessore. Questa incredibile capacità di resistenza a temperature estreme fa sì che il pavimento mantenga la sua stabilità, integrità e resistenza anche nelle condizioni più severe e impegnative.

### RESISTENZA AGLI SHOCK TERMICI

SPESSORE MAPEFLOOR CPU+, mm	TEMPERATURA MINIMA, °C		TEMPERATURA MASSIMA, °C	
3	-10	Celle frigo	60	Sversamenti liquidi
4	-15° / -20°	Celle frigo	70	Sversamenti liquidi
6	-25	Celle frigo	80	Sversamenti liquidi
9	-40	Celle frigo	120	Sversamenti liquidi e pulizia a vapore
12	-40	Celle frigo	150	Sversamenti liquidi e pulizia a vapore



Questo intervallo di temperatura notevolmente ampio è particolarmente vantaggioso in settori come l'industria alimentare, l'industria chimica e farmaceutica, dove le temperature possono variare drasticamente a causa dei processi di produzione o lavorazione. I pavimenti **Mapefloor CPU+**, infatti, sono in grado di affrontare con successo sia il freddo intenso dei congelatori industriali o delle celle frigo che le temperature elevate degli ambienti di lavorazione a caldo come le zone di produzione alimentare.

Inoltre, la resistenza del pavimento agli shock termici minimizza il rischio di difetti superficiali, preservando l'integrità strutturale del manufatto e garantendo la sicurezza dei suoi utilizzatori.



## Prestazioni affidabili e durature

I pavimenti in poliuretano-cemento **Mapefloor CPU+** dimostrano di essere affidabili in contesti industriali in cui la variabilità termica riveste un ruolo fondamentale rappresentando una soluzione all'avanguardia nell'offrire **prestazioni sempre affidabili e durature nel tempo**.





## Massima efficienza

### Velocità operativa con Mapefloor CPU+

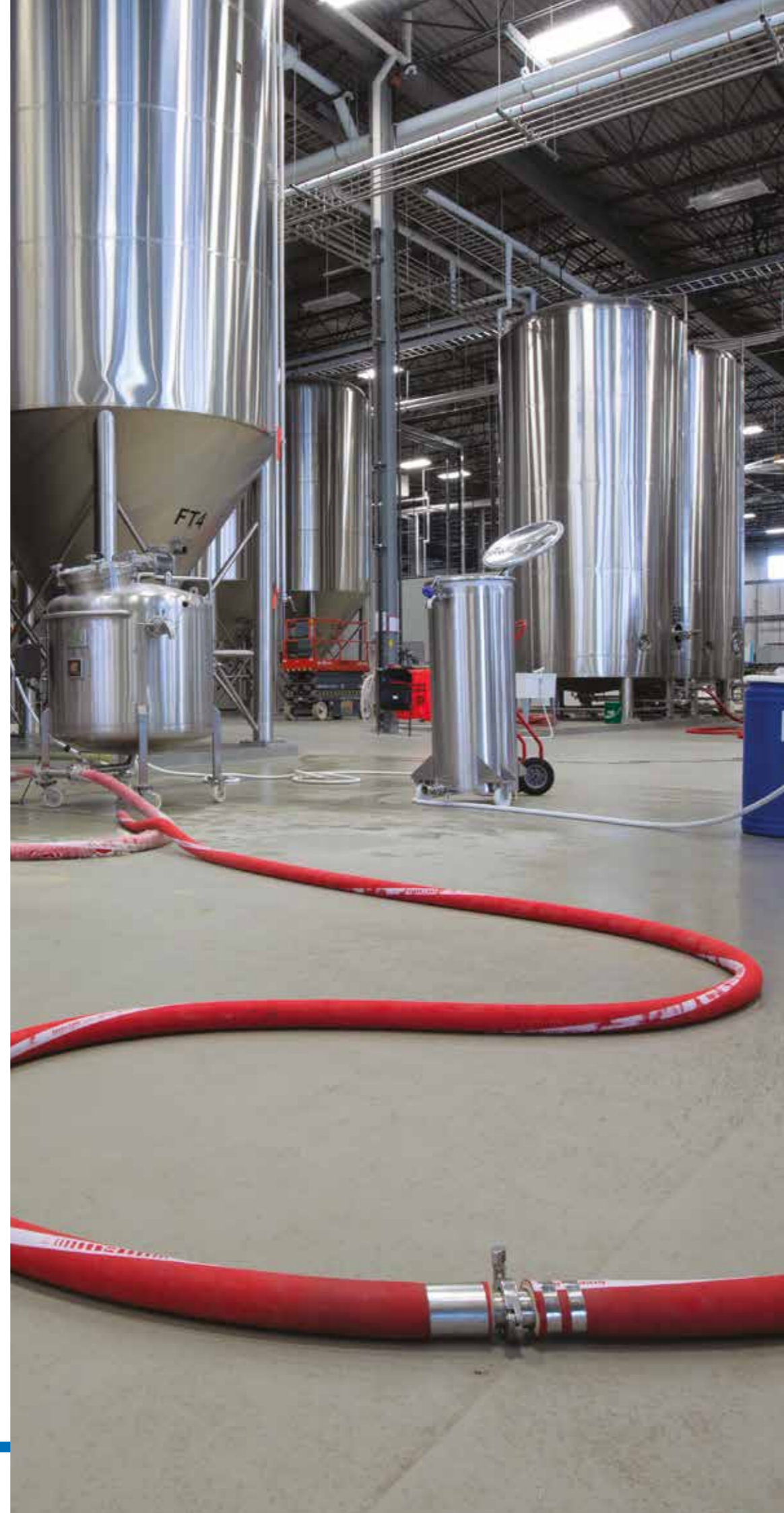
Tra i numerosi benefici delle pavimentazioni della linea **Mapefloor CPU+** spicca un aspetto di fondamentale importanza: la straordinaria velocità con cui le superfici delle pavimentazioni possono essere installate e messe in opera. Questa caratteristica si traduce in un notevole vantaggio per il cliente finale.

In questi contesti la necessità di chiudere temporaneamente l'attività per effettuare lavori di ristrutturazione o l'installazione di nuovi pavimenti, può causare significative interruzioni nell'operatività dell'azienda. Tuttavia, grazie alla rapida posa e messa in opera dei pavimenti **Mapefloor CPU+**, è possibile evitare il disagio e i costi associati al cosiddetto "fermo impianto". Questo termine, infatti, si riferisce al periodo in cui l'azienda è costretta a sospendere le sue normali attività per consentire i lavori di installazione della pavimentazione e si traduce, normalmente, in una perdita di tempo e di guadagno.

L'utilizzo dei pavimenti **Mapefloor CPU+** permette alle aziende di minimizzare al massimo il tempo di inattività, evitando lunghe chiusure e garantendo la continuità delle lavorazioni poiché l'azienda può continuare a operare quasi senza interruzioni durante il processo di installazione della pavimentazione.

Inoltre, questi pavimenti offrono una durata eccezionale e una resistenza costante alle sollecitazioni quotidiane, assicurando che l'investimento, nella ricerca costante delle migliorie degli ambienti di lavoro, duri nel tempo.

In sintesi, i pavimenti **Mapefloor CPU+** dimostrano di essere un partner strategico per le aziende che desiderano ottimizzare la loro efficienza, ridurre i tempi di fermo e mantenere la loro redditività durante i processi di adeguamento e ristrutturazione degli ambienti dedicati ai loro spazi di lavoro.



### TEMPI DI FERMO IMPIANTO

0 ore



FINE APPLICAZIONE

8/12 ore



TRAFFICO PEDONABILE

24 ore



TRAFFICO LEGGERO

48 ore



PIENO SERVIZIO



## Prodotti e sistemi

La selezione di prodotti e sistemi della linea **Mapefloor CPU+** si presenta come una struttura articolata ma è caratterizzata dalla massima semplicità. Basata su una tecnologia modulare, si fonda su componenti principali condivisi tra tutti i prodotti, semplificando significativamente le operazioni di fornitura e di smaltimento degli imballi corrispondenti.

Questa struttura agevola la rapidità e la disponibilità delle soluzioni previste sia a livello di prodotto che nella varietà dei suoi articolati sistemi. Da tutto ciò emerge la capacità di offrire sempre al cliente finale la **soluzione ideale** per soddisfare le sue particolari richieste (quali la resistenza allo scivolamento, alle sostanze chimiche, agli shock termici, e altro ancora), conformemente alla destinazione ultima della pavimentazione.

### Una gamma colori completa

**Mapecolor CPU+** è disponibile in diversi colori: grigio, beige, rosso, verde, ocra, blu e arancio.



*I colori sono indicativi e possono variare per motivi di stampa.*



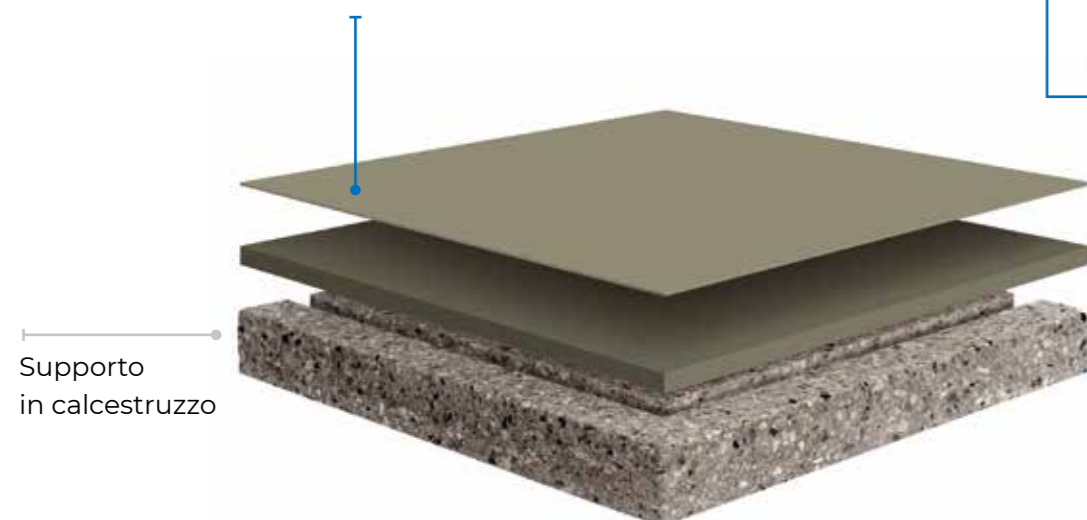
## Prodotti e sistemi

### Mapefloor System CPU+/DP

Sistema multistrato in poliuretano-cemento ad alte prestazioni per spessori compresi tra 4 e 6 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



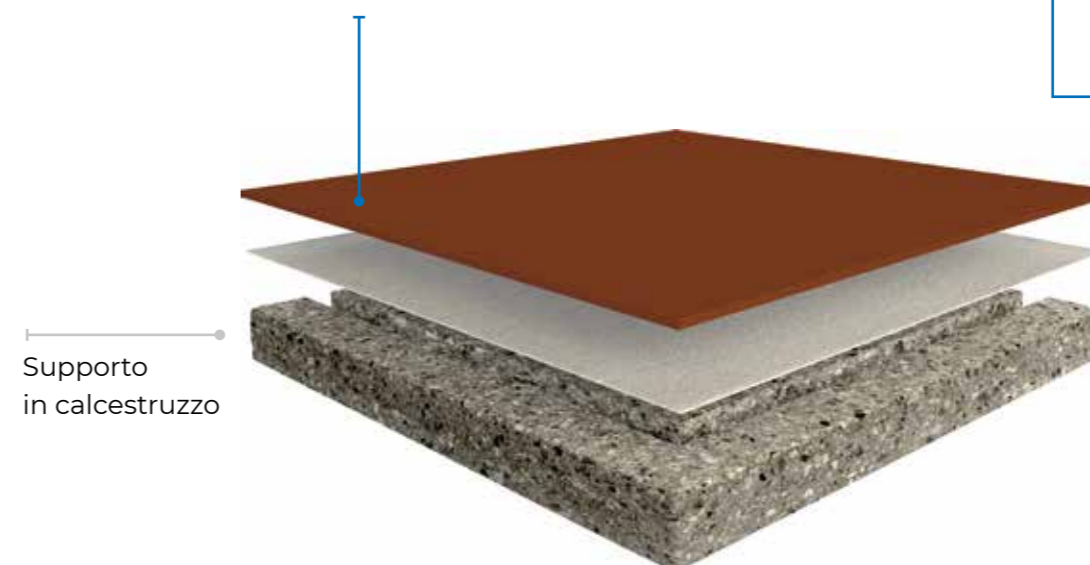
Supporto  
in calcestruzzo

### Mapefloor CPU+/MF

Malta autolivellante in poliuretano-cemento ad alte prestazioni per spessori compresi tra 3 e 6 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



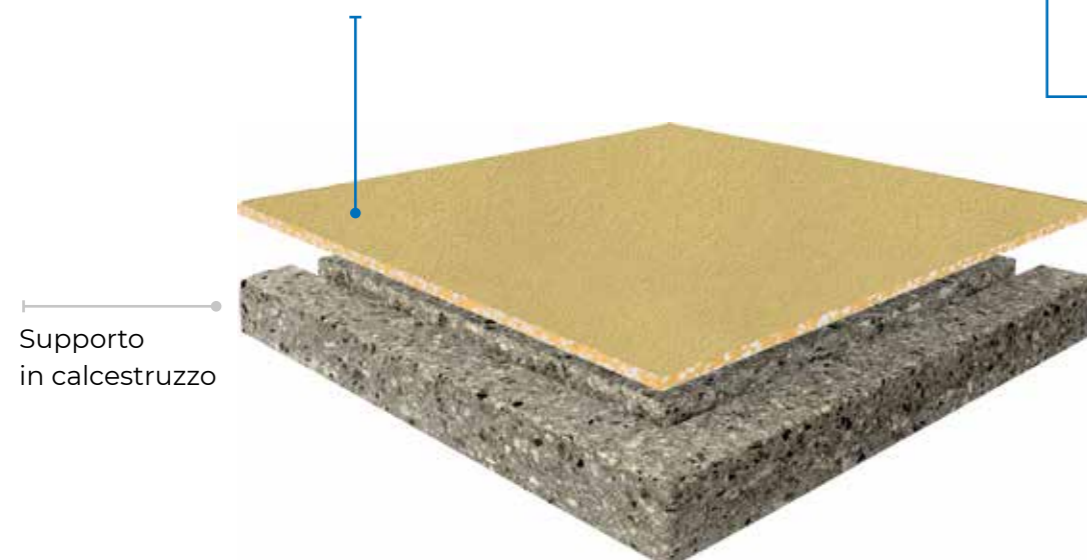
Supporto  
in calcestruzzo

### Mapefloor CPU+/HD

Malta in poliuretano-cemento ad alte prestazioni per spessori compresi tra 6 e 12 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



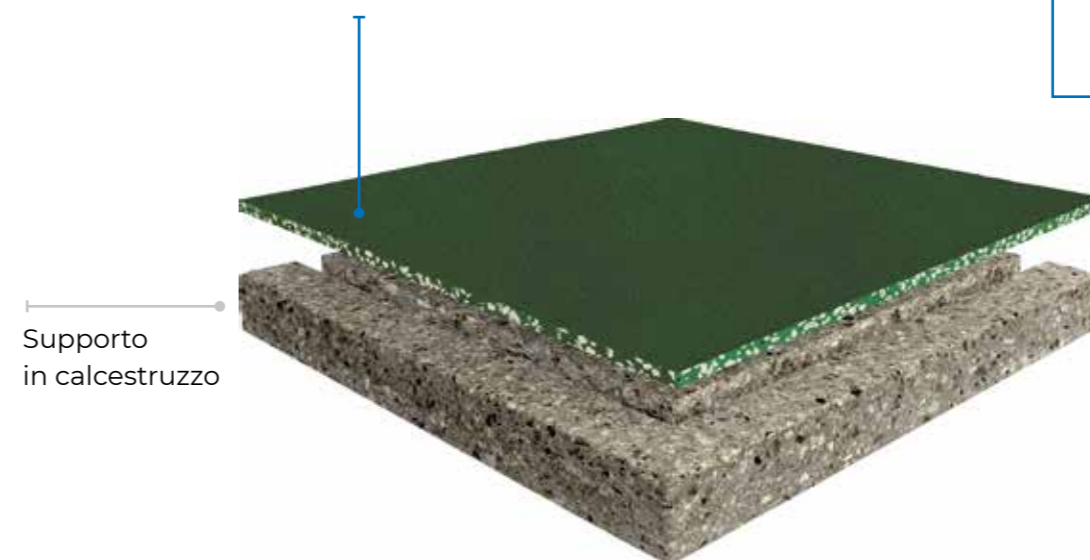
Supporto  
in calcestruzzo

### Mapefloor CPU+/NZ

Malta in poliuretano-cemento ad alte prestazioni per spessori compresi tra 4 e 6 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



Supporto  
in calcestruzzo



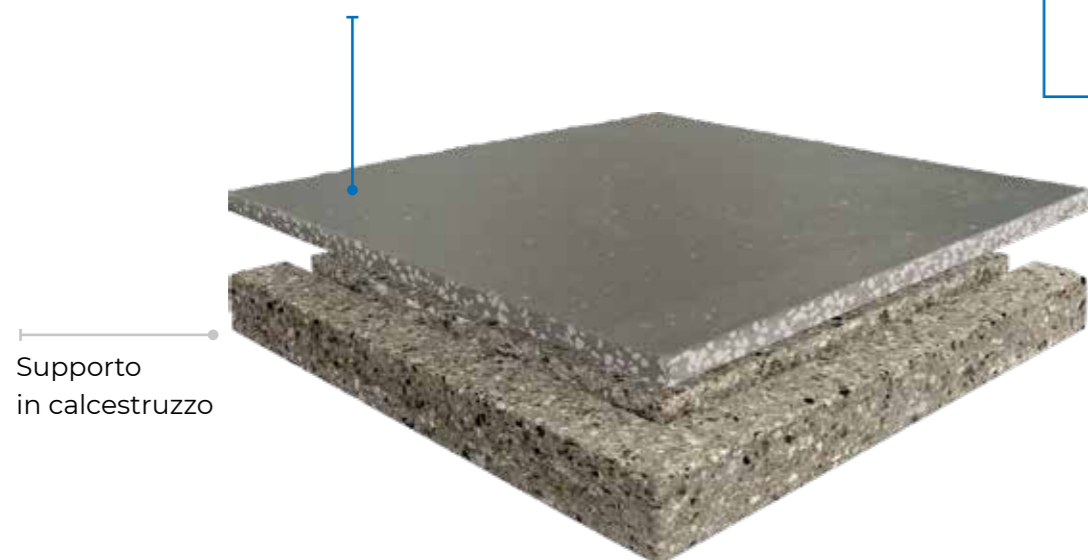
## Prodotti e sistemi

### Mapefloor CPU+/RT

Malta in poliuretano-cemento ad alte prestazioni per spessori compresi tra 6 e 9 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



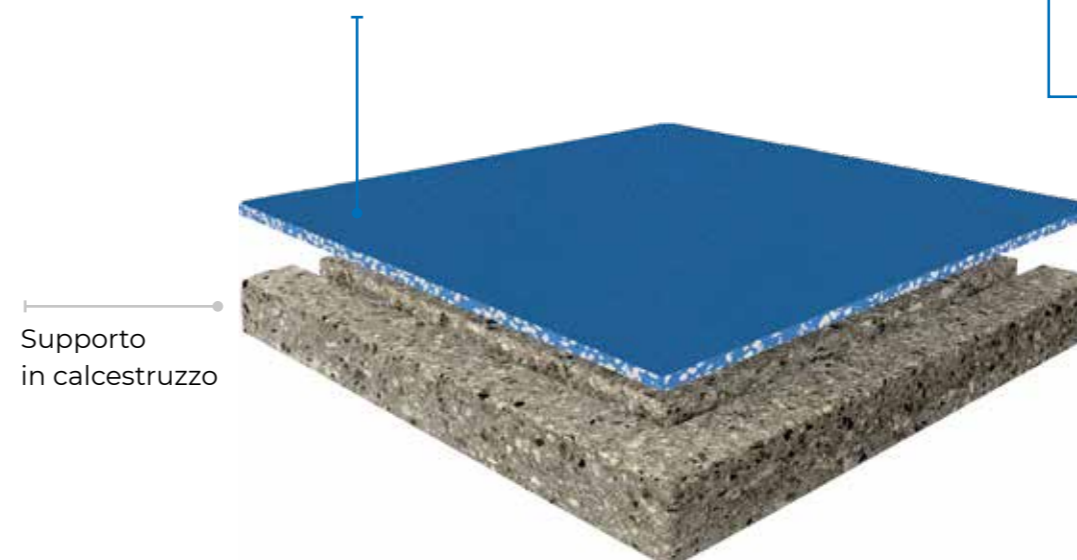
Supporto  
in calcestruzzo

### Mapefloor CPU+/SR

Malta in poliuretano-cemento ad alte prestazioni, altamente antiscivolo, per spessori compresi tra 6 e 12 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



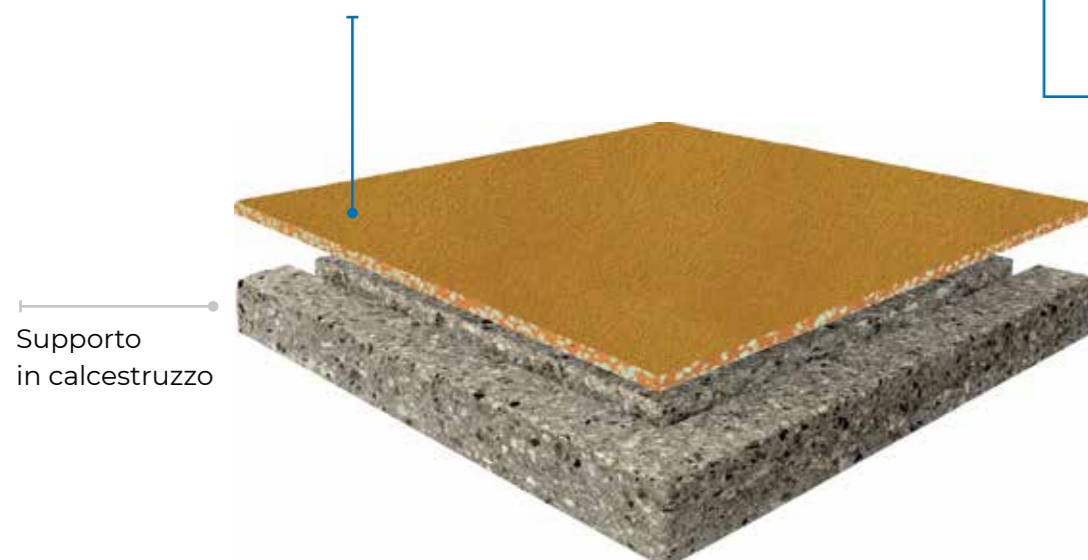
Supporto  
in calcestruzzo

### Mapefloor CPU+/UD

Malta in poliuretano-cemento ad alte prestazioni, a grana fine, per spessori compresi tra 6 e 12 mm.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



Supporto  
in calcestruzzo

### Mapecolor CPU+

Pigmento in pasta per la colorazione dei prodotti della gamma **Mapefloor CPU+**.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com

### Mapefloor CPU+/COVE

Malta in poliuretano-cemento per sgusce e dettagli.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com

### Mapefloor CPU+/Primer

Primer in poliuretano-cemento per sistemi **Mapefloor CPU+**.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com

### Mapefloor CPU+/TC

Finitura di sistemi per pavimenti in poliuretano-cemento e pareti.



SCOPRI DI PIÙ  
su mapei.com



# È TUTTO OK CON MAPEI

**SEDE**  
**MAPEI SpA**  
Via Cafiero, 22  
20158 Milano  
Tel. +39-02-37673.1  
mapei.com  
mapei@mapei.it

