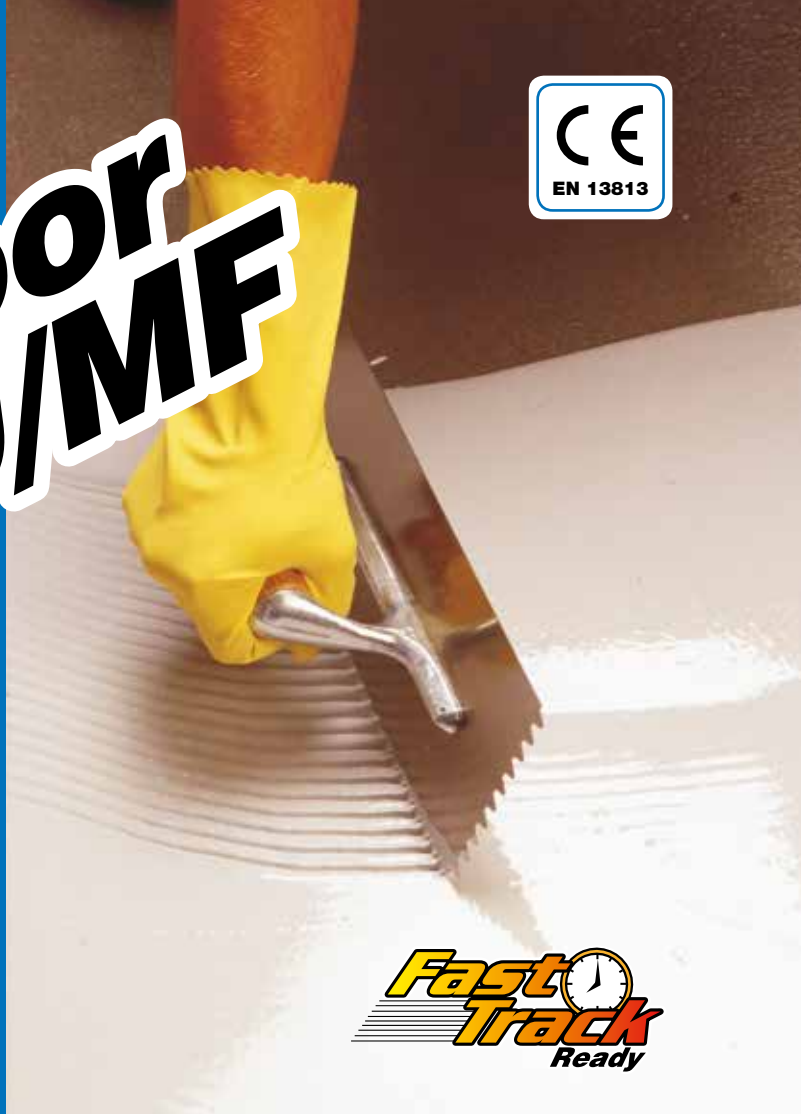




Mapefloor CPU/MF



Malta tricomponente a base di poliuretano-cemento, ad alta resistenza chimica e meccanica, autolivellante, per rivestimenti di pavimentazioni industriali in spessori compresi tra 3 e 6 mm. Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor CPU/MF è un formulato a base di poliuretano-cemento tricomponente, idoneo per rivestimenti protettivi di pavimentazioni industriali soggette a traffico medio-pesante ed elevate aggressioni chimiche.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni di aziende vinicole, birrifici, industrie delle bevande in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor CPU/MF è un formulato tricomponente a base di cementi, aggregati selezionati e resina poliuretanicca, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI. Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari.

Mapefloor CPU/MF realizza rivestimenti continui di spessore compreso tra 3 e 6 mm caratterizzati da elevate resistenze chimiche nei confronti di acidi, basi, oli, grassi, soluzioni saline, idrocarburi, ecc.

Mapefloor CPU/MF, applicato in 6 mm di spessore, è caratterizzato da resistenza agli shock termici fino a +70°C dovuti, ad esempio, a lavaggi con acqua calda. Le temperature di esercizio del rivestimento di **Mapefloor CPU/MF** in 6 mm di spessore variano da -40°C fino a +70°C. Grazie alle sue elevate resistenze meccaniche e all'abrasione, **Mapefloor CPU/MF** è idoneo per le pavimentazioni soggette a traffico pesante.

Mapefloor CPU/MF realizza rivestimenti facili da pulire, con finitura liscia o, a scelta, ruvida antiscivolo.

COLORI

Mapefloor CPU/MF è di colore neutro e deve essere pigmentato in cantiere al momento della posa con

Mapecolor CPU che è disponibile nei colori grigio, beige, rosso ossido, verde e ocra.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor CPU/MF** su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- Non diluire **Mapefloor CPU/MF** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor CPU/MF** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor CPU/MF** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor CPU/MF** su sottofondi non adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Non applicare **Mapefloor CPU/MF** su sottofondi ceramici o materiali lapidei in genere.
- I rivestimenti di **Mapefloor CPU/MF** esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo fatto non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor CPU/MF**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detersivi idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte o moderatamente umide, pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve avere un'età minima di 10 giorni e deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm² e minima di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o fresatrice) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato potrà essere eseguita con lo stesso **Mapefloor CPU/MF** o con **Mapefloor EP19** o con malte cementizie della linea **Mapegrout**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor CPU/MF**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

Opportuni scanalature di ancoraggio del rivestimento dovranno essere eseguite lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccatto verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. Tali scanalature devono inoltre essere realizzate in occasione di interruzioni della posa, quali giunti di fine giornata lavorativa, e all'inizio della ripresa dei lavori.

La larghezza e la profondità delle scanalature devono essere circa il doppio dello spessore del rivestimento di **Mapefloor CPU/MF** che verrà applicato.

Applicazione del primer

L'applicazione di **Mapefloor CPU/MF** deve essere preceduta dalla posa di una mano di primer avente lo scopo di saturare le porosità del sottofondo. Si può utilizzare **Primer SN** miscelato con il 20-30% in peso di **Quarzo 0,5**; la miscela deve essere colata sulla superficie del pavimento pulita e depolverata e distribuita rasando a zero con spatola di acciaio liscia. Subito dopo la posa si deve eseguire una semina a rifiuto di sabbia di quarzo di granulometria 0,3-0,9 mm. Attendere il completo indurimento di **Primer SN** prima di rimuovere la sabbia in eccesso e procedere con la posa di **Mapefloor CPU/MF**. Consultare la Scheda Tecnica di **Primer SN** per maggiori dettagli sull'uso dello stesso.

In alternativa alla posa **Primer SN** è possibile realizzare uno strato di rasatura a zero con **Mapefloor CPU/MF**. Il prodotto deve essere completamente indurito prima della stesura dello strato finale di **Mapefloor CPU/MF**. Attendere almeno 12 ore a +20°C, comunque in funzione delle reali condizioni di cantiere; lo strato di rasatura di **Mapefloor CPU/MF** non deve essere appiccicoso.

La posa del primer o dello strato di rasatura può essere evitata, su sottofondi non estremamente porosi, nel caso si proceda alla realizzazione di un rivestimento di **Mapefloor CPU/MF** seminato con sabbia di quarzo per ottenere una superficie ruvida e antisdrucchiolo.

Preparazione del prodotto

In un contenitore pulito e capiente versare il componente A, previo rimescolamento, e aggiungervi il componente B e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri fino a omogeneizzazione. Aggiungere quindi lentamente e gradatamente lo specifico pigmento in polvere **Mapecolor CPU** (un sacchetto di **Mapecolor CPU** da 5 kg per

ogni confezione completa di **Mapefloor CPU/MF A+B**) e quindi aggiungere lentamente e gradatamente tutto il componente C continuando a miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Si consiglia l'utilizzo di specifici miscelatori a basso numero di giri per malte, quali ad esempio quelli ad asse di rotazione verticale o quelli a pale di miscelazione statiche e contenitore rotante. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia, viceversa con temperature minori si allunga.

Applicazione del prodotto Rivestimento autolivellante liscio

Mapefloor CPU/MF viene versato sulla pavimentazione e distribuito uniformemente nello spessore desiderato, da 3 a 6 mm, per mezzo di spatole lisce o dentate o frattazzi con regoli di spessore. Subito dopo la stesura del **Mapefloor CPU/MF** è opportuno passare più volte il rullo frangibolle al fine di rimuovere l'aria intrappolata durante la miscelazione e aiutare il livellamento del prodotto.

Rivestimento multistrato ruvido

Mapefloor CPU/MF viene versato sulla pavimentazione e distribuito uniformemente nello spessore desiderato, da 3 a 6 mm, per mezzo di spatole lisce o dentate o frattazzi con regoli di spessore. Subito dopo la stesura del **Mapefloor CPU/MF** realizzare una semina di sabbia di **Quarzo 0,5** per ottenere una finitura superficiale ruvida. Per ottenere gradi di ruvidità maggiori, e quindi maggiore potere antiscivolo, si può utilizzare sabbia di quarzo con granulometria maggiore.

Ad indurimento avvenuto del **Mapefloor CPU/MF** rimuovere la sabbia in eccesso e saturare la superficie mediante posa a rullo o a spatola liscia di gomma o di acciaio di **Mapefloor CPU/TC**, malta fluida a base poliuretano-cemento colorata. Si consiglia di utilizzare **Mapefloor CPU/TC** in colore uguale o simile a quello del sottostante **Mapefloor CPU/MF** per ottenere un effetto coprente e cromatico il più omogeneo possibile.

Si consiglia in tutti i casi di procedere con la posa del prodotto in modo tale da far sì che il materiale appena colato possa essere connesso con quello già steso quando quest'ultimo è ancora fresco e lavorabile, così da ridurre i segni di giunzione.

CONSUMO

1. Come rivestimento autolivellante liscio, spessore 3-6 mm

Primer:

Primer SN (A+B + Quarzo 0,5):	0,7-0,8 kg/m ²
Spolvero su fresco sabbia di quarzo 0,3-0,9 mm:	3 kg/m ²

In alternativa, strato di rasatura:

Mapefloor CPU/MF + Mapecolor CPU	3-4 kg/m ²
---	-----------------------

In funzione della ruvidità del sottofondo

Strato autolivellante da 3-6 mm

Mapefloor CPU/MF + Mapecolor CPU	1,7 kg/m ² per mm di spessore
---	--

2. Come rivestimento multistrato antisdrucchiolo - spessore 3-6 mm

Strato di base da 3-6 mm

Mapefloor CPU/MF + Mapecolor CPU	1,7 kg/m ² per mm di spessore
---	--

Spolvero su fresco Quarzo 0,5	min. 2 kg/m ²
--------------------------------------	--------------------------

Finitura:

Mapefloor CPU/TC	0,3-0,6 kg/m ²
-------------------------	---------------------------

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	neutro			colore
	comp. A	comp. B	comp. C	Mapecolor CPU
Colore:	bianco lattiginoso	ambra	bianco	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Aspetto:	liquido	liquido	polvere	polvere
Massa volumica (g/cm³):	1,05	1,2	-	-
Massa volumica apparente (g/cm³):	-	-	1,15	1,350÷1,450
Viscosità a +23°C (mPa·s):	800 ± 100 (# 2 - rpm 20)	110 (# 1 - rpm 5)	-	-

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione:	A + B + C + Mapecolor CPU : 5,2 / 5,4 / 20 / 5
Colore dell'impasto (con aggiunta di Mapecolor CPU):	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Consistenza della miscela:	fluido autolivellante
Massa volumica della miscela (kg/m³):	1.700
Durata dell'impasto +20°C:	15 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C

PRESTAZIONI FINALI

Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	4 gg
Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):	83

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti cementizi	Prestazione del prodotto
Resistenza a flessione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-2	valore dichiarato	15 N/mm ²
Resistenza a compressione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-2	valore dichiarato	50 N/mm ²
Forza di adesione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	4,6 N/mm ² (rottura del CLS)
Permeabilità all'acqua:	EN 1062-3	valore dichiarato	w 0,021 kg/(m ² ·h ^{0,5}) Classe III
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ IR 4	IR10 (10 Nm)
Resistenza all'abrasione Böhme a 28 gg (cm³/50 cm²):	UNI EN 13892-3	valore dichiarato	A 6
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola H22):	UNI EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	665 mg
Classe di reazione al fuoco:	UNI EN 13501-1	da A1 _{fl} a F _{fl}	B _{fl} -s1

Mapefloor CPU/MF

Il consumo è fortemente influenzato dalla granulometria della sabbia utilizzata per la semina sulla superficie del **Mapefloor CPU/MF** e dall'attrezzo di posa.

I consumi sopra citati sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbimento, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor CPU/MF** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente per poliuretanic. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

TEMPI DI INDURIMENTO

La pavimentazione realizzata con **Mapefloor CPU/MF** può essere aperta al traffico pedonale dopo ca. 24 ore a +23°C. Può essere sottoposta a leggero traffico veicolare dopo ca. 24-36 ore a +23°C. Il prodotto sviluppa le massime resistenze in 4-5 giorni, con almeno +23°C, e comunque in funzione delle reali condizioni ambientali di cantiere.

CONFEZIONI

Mapefloor CPU/MF, unità da kg 30,6 (componente A = kg 5,2 - componente B = kg 5,4 - componente C = kg 20).
A **Mapefloor CPU/MF** deve poi essere aggiunto lo specifico pigmento in polvere **Mapecolor CPU**, un sacchetto da kg 5 per ogni confezione da kg 30,6 di **Mapefloor CPU/MF**, portando il totale della miscela a kg 35,6.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapefloor CPU/MF può essere conservato per 12 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e a temperatura compresa tra +5°C e +30°C. Parte C è conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapefloor CPU/MF parte B è irritante per gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. Inoltre può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato e per ripetuti contatti con la pelle si possono avere manifestazioni allergiche in soggetti sensibili agli isocianati. Per un utilizzo del prodotto a temperature superiori a +60°C la parte B può diventare nociva e sensibilizzante per inalazione (in caso di malessere contattare un medico).

Mapefloor CPU/MF parte C contiene cemento che, a contatto con il sudore o altri fluidi del corpo, provoca una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Può causare danni oculari.

Mapefloor CPU/MF parte A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Durante l'applicazione si raccomanda di utilizzare abiti di protezione, guanti, occhiali di sicurezza, proteggere le vie respiratorie indossando la maschera, applicare in condizioni di continuo ricambio d'aria. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com



Il nostro impegno per l'ambiente
I prodotti MAPEI aiutano i progettisti e i contractor a realizzare progetti innovativi certificati LEED, "The Leadership in Energy and Environmental Design", in accordo al U.S. Green Building Council.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Realizzazione di pavimentazioni industriali mediante l'impiego di formulato tricomponente a base di resine poliuretaniche e cemento, dalle elevate resistenze chimiche, meccaniche, all'abrasione e dalle ottime resistenze alle temperature, per spessori da 3 a 6 mm (tipo **Mapefloor CPU/MF** della MAPEI S.p.A.). I supporti in calcestruzzo dovranno essere puliti, sani, compatti e non sottoposti a umidità di risalita capillare. Prima della primerizzazione, da eseguirsi con idoneo primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.), è relativo spolvero fino a saturazione di sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.), sarà necessario effettuare i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali ed eseguire un taglio, della profondità di circa 2 cm, lungo le diagonali degli ambienti da rivestire.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Colore dell'impasto:	grigio - beige - rosso - verde - ocre
Consistenza della miscela:	fluido autolivellante
Massa volumica della miscela (kg/m ³):	1.700
Durata dell'impasto a +20°C:	15 min.
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	4 gg
Classe di resistenza abrasione Böhme a 28 gg (EN 13892-3):	A 6
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% di U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola H22) (mg):	665
Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 13892-2) (N/mm ²):	15
Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 13892-2) (N/mm ²):	50
Durezza Shore D a 28 gg (DIN 53505):	83
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (Nm):	10
Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm ²):	4,6
Assorbimento capillare (permeabilità all'acqua) (EN 1062-3) (kg/m ² ·h ^{0,5}):	0,021
Classe di reazione al fuoco (EN 13501-1):	B _s -s1



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI