



Ultratop Loft F

Pasta cementizia spatolabile monocomponente, a grana grossa, per la realizzazione di pavimenti decorativi con effetto spatolato o nuvolato fino a 2 mm di spessore

CAMPI DI APPLICAZIONE

Ultratop Loft F è il rivestimento ideale per la realizzazione di pavimentazioni decorative e di rivestimenti a parete, dal marcato effetto materico, in ambienti interni.

Questo formulato, per la facilità di impiego, per la sua versatilità e per la sua resistenza all'abrasione, è ideale per la realizzazione di pavimentazioni sottoposte ad intenso traffico pedonale come esercizi commerciali, negozi, ristoranti, hall, residenze private, caffetterie, hotel, sale espositive e, in generale, in tutti gli ambienti attinenti al settore decorativo dell'edilizia civile. La sua consistenza, il suo limitato spessore applicativo oltre alla possibilità di essere applicato anche in verticale e combinato con svariate gamme cromatiche, consentono un'infinita libertà creativa nella realizzazione di rivestimenti unici.

Alcuni esempi di applicazione

- Realizzazione di pavimentazioni all'interno di esercizi commerciali.
- Realizzazione di pavimentazioni in ambienti residenziali.
- Realizzazione di rivestimenti spatolati per pavimenti, pareti e soffitti.
- Realizzazione di pavimentazioni e rivestimenti a parete per bar, caffetterie e ristoranti.
- Realizzazione di pavimentazioni in spazi wellness, hall di hotel, locali per esposizioni.
- In tutti i gli ambienti dell'edilizia civile in cui vi sia l'esigenza di un rivestimento liscio o mosso con effetto spatolato di matrice cementizia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ultratop Loft F è un formulato in polvere, composto da leganti speciali a presa ed idratazione rapida, sabbie

silicee di granulometria selezionata, resine sintetiche e additivi speciali secondo una formulazione sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

A seguito della miscelazione con acqua, si ottiene una pasta spatolabile, non autolivellante, facilmente applicabile a mano con spatola liscia gommata, in teflon o in acciaio. Durante la preparazione del prodotto è possibile colorare il formulato con lo speciale colorante **Ultratop Color Paste** in modo da ottenere molteplici varianti cromatiche.

Grazie alla consistenza cremosa del prodotto, inoltre, è possibile realizzare particolari effetti decorativi come i caratteristici spatolati o nuvolati dalle innumerevoli sfumature di colore.

Dopo l'indurimento **Ultratop Loft F** presenta buone caratteristiche di resistenza all'abrasione.

VANTAGGI

- È facile da preparare: si miscela esclusivamente con acqua ed eventualmente si colora con lo specifico colorante **Ultratop Color Paste**.
- È facile da applicare con spatola e rapido nell'asciugatura.
- È versatile: si usa per la realizzazione di nuove pavimentazioni e per il ripristino di quelle esistenti.
- È applicabile sia su superfici orizzontali, sia su superfici verticali.
- Il suo impiego è indicato sia in ambito commerciale, sia in ambienti residenziali.
- Può essere pigmentato con lo speciale colorante **Ultratop Color Paste**.
- Rapidità della messa in esercizio delle superfici trattate.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Ultratop Loft F** su superfici polverose, friabili, inconsistenti, intrise di oli e grassi;
- Non aggiungere all'impasto di **Ultratop Loft F** calce, cemento, gesso o altri leganti.
- Non utilizzare **Ultratop Loft F** su sottofondi soggetti a risalita di umidità (consultare l'Assistenza Tecnica MAPEI).
- Non utilizzare **Ultratop Loft F** a temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C.
- Non utilizzare **Ultratop Loft F** all'esterno.
- Per pigmentare **Ultratop Loft F** impiegare esclusivamente **Ultratop Color Paste**.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

I supporti devono essere asciutti, solidi, privi di polvere, parti friabili o in distacco, vernici, cere, oli e ogni altro tipo di inquinante. Un'adeguata preparazione della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni di **Ultratop Loft F**.

Il metodo di preparazione più indicato è la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione delle polveri. Sono sconsigliati i metodi chimici come i lavaggi con acidi o metodi di percussione aggressiva che potrebbero danneggiare il sottofondo. Eventuali difetti quali buchi, vaiolature, fessurazioni ecc., devono essere riparati utilizzando **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, a seconda della larghezza e della profondità dei difetti e delle lesioni.

Qualora fosse necessario effettuare il consolidamento del supporto, impiegare **Primer MF**.

Se sulla pavimentazione sono presenti grossi avvallamenti o zone fortemente degradate, queste andranno preventivamente ricostruite mediante **Mapefloor EP19**, malta epossidica tricomponente.

I giunti molto ammalorati, andranno ricostruiti impiegando gli stessi materiali.

La mancata osservanza di queste condizioni comporterà un lavoro di scarsa qualità.

Primerizzazione dei supporti Superfici orizzontali

Dopo l'adeguata preparazione meccanica, le superfici orizzontali in calcestruzzo e/o in ceramica devono essere primerizzate con **Primer SN**, eventualmente rinforzato con **Mapenet 150** (rete in fibra di vetro), e spolverate a rifiuto con **Quarzo 0,5**.

Per la preparazione di **Primer SN** procedere versando il componente B nel componente A e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, circa il 20% in peso di **Quarzo 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare il prodotto sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina, a rifiuto, di **Quarzo 0,5**.

Ad indurimento avvenuto di **Primer SN**, rimuovere la sabbia in eccesso con aspirapolvere industriale.

Superfici verticali

Le superfici verticali non assorbenti

(ceramica, grès, ecc.), devono essere preventivamente primerizzate con una mano di **Primer Grip White** applicato a pennello o a rullo. Lasciare asciugare il primer prima di applicare **Ultratop Loft F** a seconda delle condizioni ambientali e dell'assorbimento del supporto.

Le superfici verticali assorbenti (calcestruzzo, intonaci, rasature o pareti in cartongesso), devono essere trattate con una mano di **Primer LT**, specifico primer a base di resine acriliche, diluito con acqua nel rapporto di 1:1 o 1:2 in peso, a seconda dell'assorbimento del supporto. Lasciare asciugare il primer in funzione delle condizioni ambientali e dell'assorbimento del supporto prima di applicare **Ultratop Loft F**.

Preparazione del prodotto

La preparazione di **Ultratop Loft F** si effettua miscelando, in un idoneo recipiente, il prodotto con acqua pulita in ragione del 25-29% in peso impiegando un miscelatore elettrico a basso numero di giri, fino ad ottenere un impasto omogeneo e senza grumi. Nel caso si desideri pigmentare **Ultratop Loft F**, disperdere e miscelare lo specifico colorante **Ultratop Color Paste** nell'acqua di impasto necessaria alla preparazione di **Ultratop Loft F** prima di procedere alla miscelazione del prodotto cementizio. In considerazione dell'alta resa del prodotto miscelato, si consiglia di preparare l'impasto utilizzando non più di 5 kg di **Ultratop Loft F** per volta.

Applicazione del prodotto

Applicare **Ultratop Loft F** mediante spatola liscia gommata, in teflon o in acciaio in una o più mani rasando a zero fino a raggiungere l'effetto desiderato.

Al fine di ottenere una superficie liscia e uniforme, che tuttavia renda visibili sulla superficie indurita gli eccessi di prodotto lasciati dalla spatola, la superficie di **Ultratop Loft F** può essere carteggiata fra uno strato e l'altro e anche dopo l'ultima mano, che tuttavia può anche essere eseguita con **Ultratop Loft W**, purché il prodotto si presenti già completamente asciutto.

Attendere il completo asciugamento del materiale per effettuare la carteggiatura tra una mano e la successiva.

Per la carteggiatura si consiglia l'utilizzo di una normale monospazzola con carta vetrata con grana da 80 a 200, in funzione del grado di finitura voluto.

Finitura

Dopo 6-24 ore dall'applicazione dell'ultima mano di **Ultratop Loft F** o di **Ultratop Loft W** (che deve essere asciutta), la superficie deve essere protetta e resa non assorbente attraverso l'impiego di uno dei prodotti di finitura della gamma **Mapefloor Finish**. La scelta del prodotto di finitura più idoneo verrà valutata a seconda dell'aspetto estetico o della resistenza all'usura richiesta. A tal proposito consultare l'Assistenza Tecnica MAPEI.

Pulizia

Ultratop Loft F, finché fresco, può essere pulito dagli attrezzi con acqua.

DATI TECNICI (valori tipici)

Conforme alla norma:

EN 13813:2002, CT - C25 - F10 - A9-A2_{fl}-s1 - A2-s1-d0**DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO**

Consistenza:	polvere
Colore:	bianco, natural
Massa volumica apparente (kg/m³):	1.100
Residuo solido (%):	100

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	ca. 25-29 parti di acqua per 100 parti in peso di Ultratop Loft F
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1.600
pH dell'impasto:	11
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Tempo di lavorabilità:	20 min.
Tempo di presa:	80 min.
Pedonabilità:	3 h
Tempo di attesa prima dell'applicazione della seconda mano:	6 h
Tempo di attesa prima dell'applicazione della finitura:	da 6 a 24 h

PRESTAZIONI FINALI

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla EN 13813 per massetti cementizi	Prestazione prodotto	
Resistenza a compressione:	EN 13892-2	5 < N/mm ² < 80 (28 gg)	+ 23°C	
			24 h	8
			7 gg	18
			28 gg	25
Resistenza a flessione:	EN 13892-2	1 < N/mm ² < 50 (28 gg)	+ 23°C	
			24 h	4
			7 gg	8
			28 gg	10
Resistenza all'abrasione Taber espressa come perdita di peso in grammi (mola H22 - 500 g - 200 giri):	ASTM D4060		+ 23°C	
			7 gg	0,7
			28 gg	0,5
Resistenza all'abrasione Böhme:	EN 13892-3	1,5 < cm ³ /50 cm ² < 22	+ 23°C	
			28 gg	9
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	Valore dichiarato dal produttore	A2 _{fl} -s1 A2-s1-d0	
Determinazione dell'azione sedia con ruote (tipo W, n° cicli 25000):	EN 425		Delaminazione:	no
			Crepe:	no

Ultratop Loft F

CONSUMO

0,7-1,0 kg/m².

CONFEZIONI

Ultratop Loft F è disponibile in sacchi da 20 kg e in scatole contenenti 4 sacchetti da 5 kg cad. in Alupack.

IMMAGAZZINAGGIO

Ultratop Loft F, conservato in ambiente asciutto, è stabile per 12 mesi.

Prodotto conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Ultratop Loft F contiene cemento che, a contatto con il sudore e altri fluidi del corpo, provoca una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Può causare danni oculari. Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete perequazioni per la manipolazione di prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle, lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno

essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com. **QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.**



Il nostro impegno per l'ambiente
I prodotti MAPEI aiutano i progettisti e i contractor a realizzare progetti innovativi certificati LEED, "The Leadership in Energy and Environmental Design", in accordo al U.S. Green Building Council.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Realizzazione di pavimentazioni decorative e di rivestimenti a parete per ambienti interni fino a 2 mm di spessore, dal marcato effetto materico, mediante applicazione di due o più mani di formulato cementizio di consistenza pastosa, spatolabile e di facile applicazione, con ottime caratteristiche di resistenza all'abrasione (tipo **Ultratop Loft F** della Mapei S.p.A.). Durante la preparazione del prodotto sarà possibile colorare l'acqua necessaria alla preparazione con speciale colorante in pasta dosato tra lo 0,1 ed il 2% sul peso del formulato cementizio in polvere (tipo **Ultratop Color Paste** della Mapei S.p.A.), in modo da ottenere infinite varianti cromatiche. Al fine di conferire alla superficie un particolare effetto materico, sarà necessario carteggiare le varie mani con specifiche carte abrasive (grana da 80 a 200).

La primerizzazione dei supporti orizzontali, previa preparazione meccanica degli stessi, sarà effettuata mediante l'applicazione di specifico formulato bicomponente fillerizzato a base di resine epossidiche (tipo **Primer SN** della Mapei S.p.A.), spolverato a rifiuto con sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della Mapei S.p.A.). Nel caso di supporti misti sarà inoltre necessario interporre nel primer la speciale rete in fibra di vetro alcali resistente (tipo **Mapenet 150** della Mapei S.p.A.).

La primerizzazione dei supporti verticali non assorbenti sarà effettuata mediante promotore di adesione universale, a bassissima emissione di VOC, a base di resine sintetiche in dispersione acquosa ed inerti di natura silicea (tipo **Primer Grip White** della Mapei S.p.A.), da applicarsi a pennello o a rullo.

Le superfici verticali assorbenti dovranno essere trattate con una mano di specifico primer a base di resine acriliche, preliminarmente diluito con acqua in ragione di 1:1 o 1:2 in peso (tipo **Primer LT** della Mapei S.p.A.).

La protezione superficiale delle superfici sarà effettuata mediante specifici prodotti di finitura (tipo **Mapefloor Finish** della Mapei S.p.A.), al fine di limitare l'assorbimento della superficie trattata e a migliorarne ulteriormente la resistenza all'abrasione.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Resistenza meccanica a compressione a +23°C (N/mm ²) dopo 28 giorni:	25
Resistenza meccanica a flessione a +23°C (N/mm ²) dopo 28 giorni:	10
Resistenza all'abrasione Taber (mola H22 - 500 g - 200 giri) dopo 28 giorni (g):	0,5
Resistenza all'abrasione Bohme secondo EN 13813 : 2002 dopo 28 giorni (cm ³ /50 cm ²):	9
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	A2 _{fl} - s1 A2 - s1 - d0 da 0,7 a 1,0
Consumo per due mani (kg/m ²):	



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI