

MAPEFLOOR I 300 SL

Két komponensű, többcélú epoxigyanta legfeljebb 4 mm vastagságú bevonatok kialakításához ipari padlókra az élelmiszeriparban alkalmazott jelenlegi szabványoknak megfelelően és radon gáz zárásra



ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **Mapefloor I 300 SL** olyan kétkomponensű, magas szárazanyag-tartalmú epoxigyanta sima vagy csúszásmentes felületi megjelenésű önterülő vagy többrétegű gyantabevonat készítéséhez.

A **Mapefloor I 300 SL** használható padlók bevonataként:

- vegyiparban és gyógyszeriparban;
- élelmiszeriparban és italgártásban;
- laboratóriumokban, aszeptikus és steril helyiségekben, valamint kórházakban;
- irodákban, múzeumokban, bevásárlóközpontokban, bemutatótermekben;
- gépesített raktárakban;
- hangárakban, repülőgép- és autópárban;
- nukleáris iparban.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapefloor I 300 SL** a MAPEI kutatólaboratóriumaiban kifejlesztett összetételű, két komponensű, nonilfenolmentes, magas szárazanyag-tartalmú töltött epoxigyanta.

A **Mapefloor I 300 SL** teljesíti az élelmiszeriparban jelenleg hatályos EN 1186, EN 13130 és a prCEN/TS 14234 szabványokat, amelyek a fogyasztási cikkekről szóló 89/109/EGK, 90/128/EGK és 2002/72/EB európai direktívák helyébe léptek.

Megfelel a 193/2007. számú "852/2004/EK rendelet az élelmiszer-higiéniáról" (H.A.C.C.C.P.) kormányrendeletnek.

A **Mapefloor I 300 SL** bevonatok megakadályozzák, hogy a radon (a talajban lévő radioaktív földgáz) behatoljon az épületek belsejébe. Megfelel a DIN ISO/TS 11665-13 szabványoknak, az IAF akkreditált radionuklidelemző laboratórium által ellenőrzött és tanúsított.

A **Mapefloor I 300 SL** megfelel az EN 13813 „*Esztrichek és anyagok esztrichekhez – Anyagok esztrichekhez – Jellemzők és követelmények*” szabványban meghatározott elveknek, melyek meghatározzák a beltéri padlók kivitelezéséhez használt esztrich anyagra vonatkozó követelményeket.

A **Mapefloor I 300 SL** vonzó felületű, fugamentes bevonatok kialakításához használható legfeljebb 4 mm vastagságig.

A **Mapefloor I 300 SL** erős, jó vegyi ellenálló képességű és kopásállóságú termék, amely használható önterülő és többrétegű rendszer kialakításához is.

A **Mapefloor I 300 SL**-ből készült bevonatok fertőtleníthetők az ISO 8690/1998 szerint ¹³⁷Cs-mal és ⁶⁰Co-tal. A **Mapefloor I 300 SL** semleges változatban elérhető és az építés helyén színezhető **Mapecolor Paste**-tel. Az elérhető teljes színskálához kérjük, lépjen kapcsolatba a Mapei ügyfélszolgálatl.

JAVASLATOK

- Ne alkalmazza a **Mapefloor I 300 SL**-t nedves vagy alulról felszívódó nedvességnek kitett aljzatokra (forduljon műszaki ügyfélszolgálatunkhoz).
- Ne hígítsa a **Mapefloor I 300 SL**-t oldószerrel vagy vízzel.
- Ne használja a **Mapefloor I 300 SL**-t poros vagy mállékony aljzatra.
- Ne használja a **Mapefloor I 300 SL**-t olajjal, zsírral vagy bármi mással szennyezett aljzatra.
- Ne használja a **Mapefloor I 300 SL**-t előzetesen **Primer SN**-nel nem alapozott, vagy nem megfelelően előkészített aljzatra.
- Ne keverjen be részmenyiségeket a komponensekből, hogy elkerülje a hibás keverési arányt, ami a termék nem tökéletes megszilárdulását okozhatja.
- A bekevert terméket ne tegye ki sugárzó hőnek.
- Javasolt azonos gyártású **Mapecolor Paste** hozzáadása, az egységes szín garantálása érdekében.
- Ne adjon hozzá **Mapecolor Paste**-et, ha a termék előre színezett.
- A **Mapefloor I 300 SL**-ből készült bevonatok színe az epoxi kémiai jellegénél fogva napfénynek kitétségen változhat, azonban ez nem befolyásolja a termék műszaki tulajdonságait.
- A bevonat színe agresszív vegyi anyagokkal érintkezve megváltozhat. A színváltozás ennek ellenére, nem jelenti egyértelműen azt, hogy a bevonatot a vegyi anyag károsította.
- Amennyiben a termék alkalmazásakor a helyiséget fel kell fűteni, ne használjon szénhidrogén-égetésű fűtést, mert a levegőbe kerülő szén-dioxid és a vízpára a bevonat fényét és a megjelenését hátrányosan befolyásolja. Kizárólag elektromos fűtést használjon.
- Távolítsa el az agresszív vegyi anyagokat amint lehetséges, miután a **Mapefloor I 300 SL**-lel érintkezésbe kerültek.
- Használjon az eltávolítani kívánt szennyeződés vagy folt típusának megfelelő speciális tisztítóberendezést és tisztítószert a bevonat takarításához.
- Védje az elkészült bevonatot víz hatásától legalább 24 órán keresztül.
- Ne használja a terméket közvetlenül 4%-nál magasabb nedvességtartalmú és/vagy felszívódó nedvesség hatásnak kitett aljzatra. (végezzen fóliapróbát).
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie, mint a harmatponti hőmérséklet.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Aljzatelőkészítés

A beton felülete legyen száraz, tiszta és szilárd, leváló vagy málló részekről mentes. Az aljzat nyomószilárdsága legyen legalább 25 N/mm², húzó-tapadószilárdsága legalább 1,5 N/mm². Az aljzat legyen elég erős a tervezett végső használathoz és legyen ellenálló a padlóra jutó terhelésekkel szemben. Az aljzat nedveség-tartalma maximum 4% lehet és kapillárisan felszívódó nedvességtől mentesnek kell lennie (végezzen fóliapróbát). A padlófelületet megfelelő mechanikai módszerrel (pl. sörétszórással, gyémánttárcsás csiszolással) elő kell készíteni, arról a szennyeződéseket, cementtej-maradványokat és málló, laza részeket el kell távolítani, enyhén fel kell érdesíteni, valamint szívóképessé tenni. A bevonat felhordása előtt a port ipari porszívóval el kell távolítani.

A felületen levő hibákat, mint pl. lyukak, lepattogzások, repedések, stb. javítsa ki kvarchomokkal töltött **Primer SN**-nel vagy **Addtix PE**-vel állékonnyá tett **Mapefloor JA**-val vagy **Mapefloor JA Fast**-tal a hiba vagy repedés szélességétől és mélységétől függően.

A nagymértékben károsodott területek és dilatációk javításához, nagy üregek kitöltéséhez és kis területeken a lejtés kialakításához vagy módosításához használjon **Mapefloor EP19** előre adagolt, három komponensű epoxi habarcsot.

Primer SN bedolgozása

Hordjon fel egy egyenletes réteg tiszta vagy **Quarzo 0,5** kvarchomokkal kevert **Primer SN**-t egyenes simítóval a megfelelően előkészített aljzatra. Közvetlenül a termék felhordása után a friss **Primer SN** felületét (lásd 1, 2 és

3.pont) **Quarzo 0,5** kvarchomokkal szórja meg (enyhén vagy teljesen) a következő gyantaréteg tökéletes tapadásának elősegítésére.

A termék elkészítése

A **Mapefloor I 300 SL** két komponensét közvetlenül a bedolgozás előtt kell összekeverni. Keverje át az A komponenst, öntse a "B" komponens teljes tartalmát az "A" komponensbe, adjon hozzá 8-9 tömeg% **Mapecolor Paste** színező pasztát, és amennyiben szükséges, kvarchomokot. Keverje - a légbuborék-képződés megelőzése érdekében - alacsony fordulátú (300-400 rpm) elektromos keverőszárral legalább 2 percig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap.

Öntse a keveréket egy tiszta tárolóedénybe és keverje át újra.

Ne keverje a terméket túl sokáig, megelőzendő a belekevert levegő miatti túlzott légbuborék-képződést.

A terméket a táblázatban megadott bedolgozhatósági időn belül használja fel (+23°C-ra vonatkozó érték).

Magasabb környezeti hőmérséklet csökkenti, míg alacsonyabb környezeti hőmérséklet növeli a bedolgozhatósági időt.

A termék bedolgozása

A **Mapefloor I 300 SL** alkalmazható többrétegű csúszásmentes bevonatként (0,8-3,5 mm vastagságban) vagy önterülő bevonatként (2-4 mm vastagságban). A bedolgozási eljárás a következő:

1. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 0,8-1,2 mm rétegvastagság (Mapefloor System 31)

- Megfelelő módon készítse elő az aljzatot (sörétszórás vagy durva gyémánttárcsás csiszolás ajánlott) és ipari porszívással tökéletesen távolítsa el a port.
- Készítse el a **Primer SN-t** (A+B), adjon hozzá kb. 3,5 tömeg% **Mapecolor Paste**-et és kb. 20 tömeg% **Quarzo 0,5**-öt, hordja fel a keveréket a teljes felületre egyenes simítóval és anyagvastagságban terítse el. Az alapozó felhordása után azonnal és amíg az még friss, szórja meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel. Bizonyos esetekben, pl. nagyobb fokú csúszásmentesség eléréséhez nagyobb szemcseméretű kvarchomokot adjon hozzá. Ilyen esetekben a következő bevonatréteg anyagszükséglete magasabb lesz.
- Az alapozó megszilárdulása után távolítsa el a felesleges homokot, csiszolja meg a felületet és távolítsa el a maradék homokszemcséket ipari porszívóval.
- Adjon a műgyanta mennyiségének megfelelően körülbelül 5-6% súlyarányban **Quarzo 0,25**-t az előzőleg elkészített **Mapefloor I 300 SL**-hez és keverje addig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap. Hordja fel a záróréteget függőlegesen tartott acél simítóval vagy gumi-lehúzóval és keresztező mozdulatokkal, egymásra merőleges irányban rövid szűrű hengerrel oszlassa el vagy oszlassa el a keveréket a felületen közvetlenül közepes szűrű hengerrel.

2. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 3-3,5 mm rétegvastagság (Mapefloor System 32)

- Megfelelő módon készítse elő az aljzatot (sörétszórás vagy durva gyémánttárcsás csiszolás ajánlott) és ipari porszívással tökéletesen távolítsa el a port.
- Készítse el a **Primer SN-t** (A+B), adjon hozzá kb. 20 tömeg% **Quarzo 0,5**-öt, hordja fel a keveréket a teljes felületre egyenes simítóval és anyagvastagságban terítse el. Az alapozó felhordása után azonnal és amíg az még friss, szórja meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel.
- Az alapozó megszilárdulása után távolítsa el a felesleges homokot, csiszolja meg a felületet és ipari porszívóval távolítsa el a megmaradt homokszemcséket.
- Adjon a műgyanta mennyiségének megfelelően 35-40% súlyarányban **Quarzo 0,5**-t az előzőleg elkészített **Mapefloor I 300 SL**-hez és keverje addig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap. Öntse a terméket a padlófelületre és terítse el egyenletesen egyenes acél simítóval. A gyanta felhordása után azonnal és amíg még nedves, a felületét szórja be **Quarzo 0,5**-tel a teljes fedettségig.
- Egyedi esetekben, például, ha magasabb fokú csúszásmentesség a követelmény, nagyobb szemcseméretű kvarchomok is alkalmazható. Ebben az esetben a következő réteg anyagigénye magasabb lehet.
- Megszilárdulás után távolítsa el a nem kötött kvarchomokot, csiszolja meg a felületet, majd ipari porszívóval távolítsa el a megmaradt homokszemcséket. Adjon a műgyanta mennyiségének megfelelően 5-6% súlyarányban **Quarzo 0,25**-t a **Mapefloor I 300 SL**-hez és keverje addig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap. Hordja fel a záróréteget függőlegesen tartott acél simítóval vagy gumi-lehúzóval és keresztező mozdulatokkal, egymásra merőleges irányban rövid szűrű hengerrel oszlassa el vagy oszlassa el a keveréket a felületen közvetlenül közepes szűrű hengerrel.

3. Sima önterülő bevonat - 2-4 mm rétegvastagság (Mapefloor System 33)

- Megfelelő módon készítse elő az aljzatot (sörétszórás vagy durva gyémánttárcsás csiszolás ajánlott) és ipari porszívással tökéletesen távolítsa el a port.

- Készítse el a **Primer SN**-t (A+B), adjon hozzá kb. 20 tömeg% **Quarzo 0,5**-öt, hordja fel a keveréket a teljes felületre egyenes simítóval és anyagvastagságban terítse el. Az alapozó felhordása után azonnal és amíg az még friss, szórja meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel kb. 0,7-1 kg/m² mennyiségben. Győződjön meg róla, hogy az aljzat felületén nem maradtak nyitott pórusok, ellenkező esetben légbuborékok léphetnek ki az aljzathoz "tűszűrés"-szerű lyukakat képezve az önterülő záróréteg felületén. Ha nyitott pórusok vannak a felületen, hordjon fel egy második simítóréteg **Primer SN**-t az előzőekben leírtak szerint és hintse meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel.
- Ha az alapozó megszáradt, gondosan távolítsa el a laza kvarchomokot ipari porszívóval. Az előzetesen bekevert **Mapefloor I 300 SL**-t keverje mennyiségének megfelelően maximum 1:1 súlyarányban **Quarzo 0,25**-tel a környezeti hőmérséklet és az alkalmazott vastagság függvényében. A szükséges mennyisége növekszik amennyiben a hőmérséklet magasabb vagy az alkalmazott rétegvastagság nagyobb. Keverje újra, amíg jól bedolgozható keveréket nem kap, öntse a felületre és (V-alakú fogazású) fogazott simítóval egyenletesen terítse szét. A friss anyagot intenzíven hengerelje át tüskés hengerrel, hogy a rétegvastagság teljesen egyenletessé váljon, és eltávolozzanak a termékből a buborékok.

Megjegyzés: A fenti példák mindössze tájékoztató jellegűek. A **Primer SN**-hez adandó töltőanyag mennyisége a hőmérséklettől függően változhat. Alacsony hőmérsékleten ez az érték csökkenhet, míg magasabb hőmérsékleten növekedhet.

ANYAGSZÜKSÉGLET

1. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 1 mm rétegvastagság (**Mapefloor System 31**)

Első réteg:

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	3,0 kg/m ²

Felületképzés:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,5:	0,04 kg/m ²

* Ha előre színezett **Mapefloor I 300 SL**-t használ, a **Mapecolor Paste** nem szükséges.

2. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 3 mm átlagos rétegvastagság (**Mapefloor System 32**)

Első réteg:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	3,0 kg/m ²

Második réteg:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,9 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,34 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	3,0 kg/m ²

* Ha előre színezett **Mapefloor I 300 SL**-t használ, a **Mapecolor Paste** nem szükséges.

Záróréteg:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25 belekeverve:	0,04 kg/m ²

* Ha előre színezett **Mapecolor Paste** nem szükséges.

3. Síma önterülő bevonat - 2 mm átlagos rétegvastagság (**Mapecolor System 33**)

Első réteg:

Primer SN (A+B)	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	0,7-1 kg/m ²

Önterülő réteg:

Mapecolor Paste (A+B + Mapecolor Paste)	2,0 kg/m ²
Quarzo 0,25 belekeverve:	2,0 kg/m ²
gyanta:homok arány	1:1 tömegre

* Ha előre színezett **Mapecolor Paste** nem szükséges.

A megadott mennyiségek tájékoztató jellegűek, és a **Quarzo 0,5** homokkal történő felületszórásra vonatkoznak, valamint a **Mapecolor Paste** és **Quarzo 0,25** és **Quarzo 0,5** keverési arányaira a fenti felsorolás alapján. kalkuláltak és jó minőségű, pl. felületkeményített padlók esetén érvényesek. A felhasználandó anyagmennyiségekre hatással lehet az aljzat állapota, szívóképessége, érdessége, a helyi körülmények, stb.

TISZTÍTÁS

A **Mapecolor Paste** elkészítéséhez és felhordásához használt szerszámokat közvetlenül a használat után etilalkohollal vagy oldószerrel kell megtisztítani. A terméket kikeményedése után csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

KISZERELÉS

20 kg-os egység (A komponens = 15 kg; B komponens = 5 kg).

TÁROLÁS

24 hónapig eredeti, bontatlan csomagolásban száraz helyen, +5°C és 35 °C között. Fagytól védje.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS BEDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A termék reakciója hőt fejleszt. Az A és B komponens összekeverése után használja fel a terméket, amint lehetséges és soha ne hagyja a tárolóedényeket őrizetlenül, amíg azok teljesen ki nem ürültek. Termékünk biztonságos használatára vonatkozó utasításokat az érvényes Biztonsági adatlap tartalmazza, mely letölthető a www.mapei.hu honlapról.
SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK

	A komponens	B komponens
Szín:	semleges vagy RAL színek	szalmasárga
Állag:	folyós	folyós
Sűrűség (g/cm ³):	1,5	1,0
Viszkozitás +23°C-on (mPa·s):	4000 ± 1 000 (# 4 - 20 ford/perc)	200 ÷ 300 (# 2 - 50 ford/perc)

ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C és 50% R.H.)

Keverési arány:	A komp. : B komp. = 3 : 1	
Keverék színe:	semleges vagy RAL színek	
Keverék állaga:	folyós	
Keverék sűrűsége (kg/m ³):	1.340	
Keverék viszkozitása +23°C-on (mPa·s):	800 ÷ 1200 (# 4 - 50 ford/perc)	
Bedolgozási idő +20°C-on:	35 perc	
Bedolgozási hőmérséklet:	+8°C-tól +35°C-ig (a környezetre, anyagra és aljzatra vonatkozik)	
Átvonási idő +23°C-on és 50% R.H. mellett: – kvarchomokkal szórt Primer SN-re: – kvarchomokkal enyhén meghintett Primer SN-re:	min. 12 óra min. 18 óra *a felület legyen száraz, tiszta és pormentes	nincs maximális limit* max. 24 óra
Megkötési idő +23°C-on és 50% R.H. mellett: – porszáraz: – járható: – teljes megkötés:	2-4 óra kb. 24 óra kb. 7 nap	

A fenti idők csak tájékoztató jellegűek, és a tényleges helyszíni körülmények (pl. a környezet és az aljzat hőmérséklete, a környező levegő relatív páratartalma stb.) befolyásolják azokat.

VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK

Nyomószilárdság (N/mm ²) (EN 196-1):	67 (termék töltve 1:1 tömegarányban Quartz 0,25 -tel)
Hajlító szilárdság (N/mm ²) (EN 196-1):	28 (termék töltve 1:1 tömegarányban Quartz 0,25 -tel)
Taber Teszt 7 nap után (EN ISO 5470-1) (+23°C, 50% R.H, 1.000 ciklus/1.000 g, CS17 tárcsa) (mg):	kb. 70
Shore D (DIN 53505)	78

Lényeges jellemzők	Tesztmódszer	Követelmények az MSZ EN 13813 szerint szintetikus gyanta bázisú esztrichekre	Jellemző értékek
BCA kopásállóság:	EN 13892-4	≤ 100 µm	10 µm
Tapadószilárdság:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ² (beton tönkremenetele)
Benyomódási szilárdság:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Kapilláris abszorpció és vízáteresztés:	EN 1062-3	deklarált érték	w 0,002 (kg/m ² ·h ^{0,5})
Tűzállóság:	EN 13501-1	deklarált érték	B _{FL} -s1

Radon gáz teljesítmény jellemző	Tesztmódszer	Jellemző értékek
A radon diffúziós együtthatójának meghatározása:	DIN ISO/TS 11665-13	R > 3

FIGYELMEZTETÉS

Habár az ezen termékismertetőben megadott műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, a fenti információkat minden esetben csak tájékoztató jellegűnek kell tekinteni és hosszútávú gyakorlati alkalmazás után meg kell erősíteni; emiatt mindenkinek, aki a terméket használni kívánja, előzetesen meg kell győződnie arról, hogy megfelelő-e a tervezett alkalmazásra. Minden esetben egyedül a felhasználó tartozik teljes felelősséggel a termék használatából eredő következményekért. Kérjük olvassa el a termék Műszaki adatlapjának aktuális verzióját, ami beszerezhető weboldalunkról: www.mapei.hu

JOGI NYILATKOZAT

A jelen Műszaki Adatlap („TDS”) másolható és hozzáadható egyéb projektdokumentumokhoz, de az így létrehozott dokumentum nem egészítheti ki vagy helyettesítheti a hatályos TDS követelményeit a MAPEI termék beépítésének időpontjában.

A legfrissebb TDS dokumentumok letölthető a www.mapei.hu honlapon.

A MAPEI SEMMILYEN FELELŐSSÉGET NEM VÁLLAL A JELEN TDS SZÖVEGÉNEK, AZ ABBAN SZEREPLŐ VAGY ABBÓL EREDŐ KÖVETELMÉNYEKNEK BÁRMELY MÓDOSÍTÁSA ESETÉN.

2015-4-2023 (H)

Az itt megjelent szövegek, fotók és illusztrációk bármilyen másolása tilos és törvény által büntetendő

