



Mapecfloor I 302 SL

Két komponensű, többcélú, radon gáz záró, az élelmiszeripari szektor és tisztatermek jelenlegi szabályainak megfelelő epoxigyanta ipari padlóbevonatokhoz



LEÍRÁS

A **Mapecfloor I 302 SL** olyan színezett kétkomponensű epoxigyanta magas szárazanyag tartalommal, amely alkalmas önterülő vagy többrétegű, kellemes felületi megjelenést biztosító, sima vagy csúszásmentes padlóbevonat kialakítására.

Jellemző alkalmazások

- Vegyipari és gyógyszeripari létesítmények padlóbevonatai.
- Padlók bevonata az ipar különböző területein, mint pl. optikai ágazatban, elektronikában használt tisztatermekben.
- Élelmiszeripari létesítmények padlóbevonatai.
- Laboratóriumok padlóbevonatai.
- Steril helyiségek padlóbevonatai.
- Gépesített raktárak padlóbevonatai.
- Padlók bevonata bevásárlóközpontokban, lakossági és harmadlagos épületekben, infrastruktúrában és szolgáltató szektorban.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapecfloor I 302 SL** a MAPEI kutatólaboratóriumában kifejlesztett összetételű, kétkomponensű, töltött, nonilfenolmentes epoxigyanta bázisú vegyület magas szárazanyag tartalommal. Teljesíti az élelmiszeriparban jelenleg hatályos EN 1186, EN 13130 és a prCEN/TS 14234 szabványokat, amelyek a fogyasztási cikkekről szóló 89/109/EGK, 90/128/EGK és 2002/72/EB európai direktívák helyébe léptek, valamint a HACCP előírásokat.

A **Mapecfloor I 302 SL** az ISO 14644-8 szabvány szerinti

ISO 3 és -5,7 részecske-kibocsátási osztályba tartozó, VOC-kibocsátással rendelkező, tisztatermek számára specifikus, hézagmentes bevonatok kialakítására szolgál, és az ISO 22196 és ISO 4628-1 szabványok szerint kiválóan ellenáll a mikroorganizmusok támadásának.

A **Mapecfloor I 302 SL**-lel készült bevonatok megakadályozzák a radon (a talajban lévő radioaktív természetes gáz) behatolását az épületek belsejébe. Megfelel a DIN ISO/TS 11665-13 szabványoknak, az IAF akkreditált laboratóriuma által ellenőrzött és tanúsított radionuklid-elemzéssel.

A **Mapecfloor I 302 SL** egy rendkívül sokoldalúan felhasználható termék, padlók önterülő és többrétegű bevonatainak kialakítására egyaránt használható.

A **Mapecfloor I 302 SL** különösen alkalmas az élelmiszeripari ágazatban és tisztatermekben. Alkalmazás után a felület hézagmentes és sík, rendkívül vonzó megjelenésű. A **Mapecfloor I 302 SL** kötőanyagként is használható Terrazzo-gyanta alapú rendszerekhez, mint például a **Mapecfloor System 35 F/M**.

A **Mapecfloor I 302 SL** kitűnő vegyi és mechanikai ellenálló képességgel, illetve kopásállósággal rendelkezik (lásd Műszaki adatok bekezdés).

A **Mapecfloor I 302 SL** teljesíti az MSZ EN 13813 szabvány „Esztrichek és padozati anyagok.

Esztrichhabarcsok. Tulajdonságok és követelmények” elveit, amelyek meghatározzák a beltéri padlókhoz alkalmazott aljzatok anyagainak követelményeit.

SZÍNEK

Kérjük, lépjen kapcsolatba a Mapei központi ügyfélszolgálatával az elérhető színek teljes listájáért.

JAVASLATOK

- Ne használja a **Mapefloor I 302 SL**-t nedves vagy felszívógó nedvességnel kitett aljzatokra (lépjen kapcsolatba a Műszaki ügyfélszolgálatával).
- Ne hígítsa a **Mapefloor I 302 SL**-t oldószerrel vagy vízzel.
- Ne használja a **Mapefloor I 302 SL**-t poros vagy mállékony aljzatra.
- Ne használja a **Mapefloor I 302 SL**-t olajjal, zsírral vagy bármi mással szennyezett aljzatra.
- Ne használja a **Mapefloor I 302 SL**-t **Primer SN**-nel vagy más, javasolt alapozóval előzetesen nem alapozott aljzatra, vagy nem megfelelően előkészített aljzatra.
- Ne keverjen be részmenyiségeket a komponensekből, nehogy hibás keverési arányt alkalmazzon, ami a termék nem tökéletes kikeményedését okozhatja.
- A bekevert terméket ne tegye ki hőforrásnak.
- A **Mapefloor I 302 SL**-ből készült bevonatok napfény hatására megfakulhatnak, azonban ez nincs hatással a teljesítmény jellemzőire.
- A bevonat színe agresszív vegyszerek hatására megváltozhat. A színváltozás nem jelenti feltétlenül azt, hogy a bevonatot károsították a vegyszerek.
- Ha a helyiséget, melyben a terméket felhordják fűteni kell, ne használjon szénhidrogén tüzelésű fűtőberendezést, mert a levegőbe kibocsátott széndioxid és vízpára befolyásolja a felület fényességét és rontja a bevonat megjelenését. Csak elektromos fűtőberendezést használjon.
- Ha a **Mapefloor I 302 SL**-lel agresszív vegyszerek érintkezésbe lépnek, távolítsa el azokat, amilyen hamar lehetséges.
- Használjon megfelelő, speciális tisztító felszerelést és tisztítószert a bevonat tisztításához az eltávolítandó szennyeződés vagy folt típusától függően.
- Védje az elkészült bevonatot víztől legalább az első 24 órában.
- Ne hordja fel közvetlenül a terméket olyan aljzatra, melynek nedvességtartalma 4%-nál magasabb és/vagy kapilláris nedvesség felszívódásának kitett (ellenőrizze ezt polietilén fólia teszttel).
- Az aljzat hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal a harmatponti hőmérséklet felett.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Aljzatelőkészítés

A termékkel kezelendő felület legyen sík, tiszta, száraz és felszívódó kapilláris nedvességtől mentesnek kell lennie. Ezen kívül az aljzat legyen erős, a használat során fellépő terhelésnek megfelelő mechanikai szilárdsággal kell rendelkeznie.

A kezelendő felületről az esetleg jelenlévő cementtej maradványokat mechanikus módon el kell távolítani.

Az esetleges repedéseket, lyukakat vagy felületi egyenetlenségeket ki kell javítani és simítani kvarchomokkal töltött vagy **Additix PE**-vel állékonyra kevert **Primer SN**-nel, vagy **Mapefloor EP 19** epoxi habarccsal,

vagy állékony **Mapefloor JA** vagy **Mapefloor JA Fast** epoxi habarccsal.

A **Mapefloor I 302 SL** bedolgozása előtt az aljzatról a port ipari porszívóval tökéletesen el kell távolítani, megfelelően elő kell készíteni és alapozni.

Primer SN bedolgozása

Hordjon fel egy egyenletes réteg tiszta vagy **Quarzo 0,5**-tel kevert **Primer SN**-t simítóval vagy lehúzóval a megfelelően előkészített aljzatra. Közvetlenül a felhordás után a friss **Primer SN** felületét **Quarzo 0,5**-tel szórja be a következő műgyantaréteg tapadásának elősegítése céljából. Győződjön meg róla, hogy nincsenek nyitott pórusok a felületen, máskülönben légbuborékok képződnek és kis kráterek vagy lyukak alakulnak ki az önterülő felületi bevonaton. Ha lyukak vagy nyitott pórusok vannak az aljzaton, töltsen ki azokat **Eporip**-pal vagy **Additix PE**-vel sűrített **Primer SN**-nel.

A termék elkészítése

A **Mapefloor I 302 SL** két komponensét közvetlenül felhasználás előtt kell összekeverni egymással. Röviden keverje fel az A komponenst, adja hozzá a B komponenst (edző), kvarchomokot, ha szükséges, és keverje keverőgéppel alacsony fordulatszámon a levegőbuborékok képződésének elkerülésére, amíg sima, egyenletes pasztát nem kap. Öntse át a keveréket egy tiszta edénybe és keverje újra egy rövid ideig.

A termék bedolgozása

A **Mapefloor I 302 SL** alkalmazható csúszásmentes, többrétegű bevonatként (0,8-3,5 mm vastagságban), illetve önterülő bevonatként (2-3 mm vastagságban). A bedolgozási eljárás a következő:

1. Többrétegű csúszásmentes bevonat – 0,8-1,2 mm rétegvastagság

- Sörétszórással megfelelően készítse elő az aljzatot és távolítsa el a felesleges port ipari porszívóval.
- Hordjon fel egy simítóréteg **Primer SN**-t (A+B) **Mapecolor Paste**-tel keverve és 20 tömeg% **Quarzo 0,5**-ös homokból készített keveréket sima simítóval; az alapozó felhordása után azonnal hintse meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel a teljes fedettségéig.
- Az alapozó megszilárdulása után távolítsa el a felesleges homokot, csiszolja meg a felületet, és távolítsa el a szemcséket ipari porszívóval. A szükséges csúszásmentesség mértékétől függően hordjon fel egy réteg **Mapefloor I 302 SL**-t közepes szőrű hengerrel vagy nullára húzva egyenes simítóval. Ezután hengerezze át rövid szőrű hengerrel cikkcakkos irányban.

2. Többrétegű csúszásmentes bevonat – 3-3,5 mm rétegvastagság

- Sörétszórással vagy gyémánttárcsás csiszolással készítse elő az aljzatot és távolítsa el a port ipari porszívóval.
- Egyenes simítóval dolgozzon be egy

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK

	A komponens	B komponens
Szín:	színezett	szalmaszínű
Állag:	sűrű folyadék	folyadék
Sűrűség (g/cm³):	1,53	1,00
Viszkozitás +23°C-on (mPa-s):	5500 ÷ 7000 (#5 – 20-as fordulat)	380 ÷ 480 (#2 – 50-as fordulat)

ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)

Keverési arány:	A komponens : B komponens = 4 : 1		
Keverék állaga:	sűrűn folyó		
Keverék sűrűsége (kg/m³):	1.430		
Keverék viszkozitása (mPa-s):	1200 ± 200 (#3 – 20-as fordulat)		
Gélesedési idő (BS 2782-8):	+10°C 60 perc	+23°C 30 perc	+35°C 13 perc
Száradási idő (ASTM D 5895):	+10°C 15 óra (III. fázis)	+23°C 7 óra (III. fázis)	+35°C 3,5 óra (III. fázis)
Bedolgozhatósági idő +23°C-on:	25 perc		
Megengedett bedolgozási hőmérséklet:	+8°C-tól +35°C-ig		

VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK

Várakozási idő a rétegek között (min/max):	+10°C 35 ÷ 75 óra	+23°C 18 ÷ 48 óra	+35°C 10 ÷ 24 óra
Járható 50% R.H.:	+10°C 48 óra	+23°C 24 óra	+35°C 16 óra
Könnyű forgalom 50% R.H.:	3 ÷ 4 óra	48 óra	24 óra
Normál forgalom / vegyszereknek kitettség 50% R.H.:	10 nap	7 nap	5 nap
Teljes kikeményedést +23°C és 50% R.H. mellett:	7 nap		
Shore D keménység (DIN 53505) 7 nap után +23°C, 50% R.H.:	75		
Taber próba 7 nap után (+23°C-on és 50% rel. páratart. mellett, 1000 fordulat/1000 g, CS 17 köszörűkorong) (EN ISO 5470-1) (mg):	70		
Nyomószilárdság 7 nap után (EN 196-1) (N/mm²):	50		
Hajlítószilárdság 7 nap után (EN 196-1) (N/mm²):	20		

Alapvető jellemzők	Vizsgálati módszer	Termék teljesítménye
Kopásállóság (Taber teszt) Megjegyzés: vizsgálati módszer a padlórendszerekhez az EN 13813 szerint, szintén elfogadhatók:	EN ISO 5470-1	828 mg
CO₂ áteresztés:	EN 1062-6 (a minta az EN 1062-11 szerint kezelve)	S ₀ 255 m
Vízpára áteresztés:	EN ISO 7783 - 1-2	III. osztály
Kapilláris abszorpció és vízáteresztés:	EN 1062-3	0,002 kg/m ² ·h ^{0,5}
Ellenáll számos vegyi hatásnak: I.osztály: 3 nap nyomás nélkül II.osztály: 28 nap III.osztály: 28 nap nyomással Javasoljuk, hogy az EN 13529 szabványban feltüntetett 20 osztályba tartozó tesztfolyadékokat használjon, amelyek a leggyakoribb vegyi anyagok minden típusát lefedik. A vizsgálatokban érdekeltek más vizsgálati folyadékokban is megállapodhatnak.	EN 13529	I. osztály
Az EN 1766 szabvány szerint mért ütésállóság MC (0,40) kötésű betonmintákon:	EN ISO 6272-1	III. osztály
Közvetlen tapadási vizsgálat referencia aljzaton: MC (0,4) az EN 1766 szabvány szerint, kikeményedési idő: – 28 nap betont és PCC-t tartalmazó egykomponensű rendszerek esetében: – 7 nap reaktív gyanta rendszerek esetében:	EN 1542	3,40 N/mm ²

Alapvető jellemzők	Vizsgálati módszer	Követelmények az UNI EN 13813 szerint szintetikus gyanta bázisú esztrichekre	Termék teljesítménye
BCA kopásállóság:	EN 13892-4	≤ 100 µm	< 5 µm
Tapadószilárdság:	EN 13892-8; 2004	≥ 1.5 N/mm ²	3.10 N/mm ²
Benyomódási szilárdság:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Tűzállóság:	EN 13501-1	A _{1FL} to F _{FL}	B _{FL} -s1
TISZTATÉR VIZSGÁLAT (CSM szabvány)			
Teljesítmény jellemzők	Vizsgálati módszer	Vizsgálati paraméterek	Osztályozás
A levegőben szálló részecskék koncentrációja az anyagból, amikor sűrűlésnek van kitéve:	ISO 14644-1	vs. PA6 Normal force: 300 N	ISO osztály: 3
Az illékony szerves vegyületek (VOC) ki-bocsátásának értékelése +23°C-on és +90°C-on:	ISO 14644-8	0.osztálytól (magas VOC koncentráció, megegyezik 1 g/m ³) – 12-ig (VOC kibocsátás megegyezik a 10 ⁻¹² g/m ³ vagy 0,001 ng/m ³)	ISO-ACCm osztály -5.7
Teljesítmény jellemző Radon gáz	Vizsgálati módszer		Termék teljesítménye
A radon diffúziós együttható meghatározása:	DIN ISO/TS 11665-13		R > 3

simítóréteg **Primer SN-t** (A+B) 20 tömeg% **Quarzo 0,5**-tel keverve; az alapozó felhordása után azonnal teljesen szórja meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel a teljes fedettségéig.

- Az alapozó kikeményedése után távolítsa el a felesleges homokot, csiszolja meg a felületet és távolítsa el a szemcséket ipari porszívóval. Hordja fel a **Mapefloor I 302 SL**-t 50 tömeg% **Quarzo 0,5**-tel keverve. A terméket öntse a padlóra, és hosszú egyenes simítóval egyenletesen terítse szét.
- Az **Mapefloor I 302 SL** felületét szórja be **Quarzo 0,5**-tel a teljes fedettségig.
- Ha a termék megkötött, távolítsa el a nem kötött homokot, csiszolja meg a felületet, és ipari porszívóval porszívózza fel. A kívánt csúszásmentesség mértékétől függően hordjon fel egy réteg **Mapefloor I 302 SL**-t közepes szűrű hengerrel vagy nullára húzva egyenes simítóval. Ezután hengerezze át a felületet egymást keresztező irányokban.

3. **Sima önterülő bevonat – 2-3 mm rétegvastagság**

- Sörétszórással vagy gyémánttárcsás csiszolással készítse elő az aljzatot és távolítsa el a port ipari porszívóval.
- Egyenes simítóval hordjon fel egy simítóréteg **Primer SN-t** (A+B) 20 tömeg% **Quarzo 0,5**-tel keverve; az alapozó felhordása után azonnal hintse meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel legfeljebb 0,5 kg/m² mennyiségben.

Különösen porózus aljzatok esetén szükség lehet a felület többször alapozására anélkül, hogy megszórna a felületet homokkal, amíg a pórusok az aljzaton teljesen ki nem lesznek töltve.

- Az alapozó kikeményedése után távolítsa el a nem kötött kvarchomokot, majd hordja fel a **Mapefloor I 302 SL**-t legfeljebb 50 tömeg% **Quarzo 0,25**-tel keverve a környezeti hőmérséklettől függően. A terméket öntse a padlóra, és (V-alakú fogazású) fogazott simítóval egyenletesen terítse szét. A friss anyagot hengerelje át tuskés hengerrel, hogy a rétegvastagság teljesen egyenletessé váljon, és eltávolozzanak a termékből a buborékok.

Megjegyzés: A fenti példák mindössze tájékoztató jellegűek. A **Primer SN**-hez vagy **Mapefloor I 302 SL**-hez adagolt homok mennyisége a környezeti hőmérséklettől függően változhat. A szükséges mennyiség alacsony hőmérsékleten csökkenhet, míg magasabb hőmérsékleten növekedhet.

ANYAGSZÜKSÉGLET

1. Többrétegű csúszásmentes bevonat – 0,8-1,2 mm rétegvastagság

Első réteg:

Primer SN (A+B) 0,5-0,7 kg/m²
Mapecolor Paste (az aljzat nedvszívó képességétől és érdességétől függően)

Quarzo 0,5: túlszórva	0,10-0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

Záró réteg:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m ²
------------------------------------	-----------------------

**2. Többrétegű csúszásmentes bevonat –
3,0-3,5 mm rétegvastagság**

Első réteg:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m ² (az aljzat nedvszívó képességétől és érdességétől függően)
------------------------	---

Quarzo 0,5: túlszórva	0,10-0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5	3,0 kg/m ²

Közbenső réteg:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,9 kg/m ²
Quartz 0.5 túlszórva	0,45 kg/m ²

Quartz 0.5	3,0 kg/m ²
-------------------	-----------------------

Záró réteg:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m ²
------------------------------------	-----------------------

**3. Sima önterülő bevonat -
2 mm rétegvastagság**

Első réteg:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m ² (az aljzat nedvszívó képességétől és érdességétől függően)
------------------------	---

Quartz 0.5: meghintve	0,10-0,14 kg/m ²
Quartz 0.5	0,5 kg/m ²

Záró réteg:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	2,0 kg/m ²
Quartz 0.25:	1,0 kg/m ²

A fent megadott értékek elméleti anyagszükségletek, azokat befolyásolja a bevonandó felület állapota, nedvszívó képessége, érdesége, a munkahelyi körülmények, stb.

Tisztítás

A **Mapefloor I 302 SL** elkészítéséhez és felhordásához használt szerszámokat közvetlenül a használat után etilalkohollal kell megtisztítani. A terméket megszilárdulása után csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

KISZERELÉS

Mapefloor I 302 SL - 20 kg-os egységek (A komponens = 16 kg + B komponens = 4 kg)

TÁROLÁS

24 hónapig tárolható hűvös, száraz helyen, eredeti, bontatlan csomagolásban +5°C és +35°C közötti hőmérsékleten.

**AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELDOLGOZÁS
SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI
ELŐÍRÁSOK**

Termékünk biztonságos használatára vonatkozó utasításokat az érvényes Biztonsági Adatlap tartalmazza, mely letölthető a www.mapei.hu honlapról.

A termék reakciója közben jelentős mennyiségű hőt fejleszt. Javasoljuk, hogy az A és B komponens bekeverése után dolgozza be a terméket, amilyen hamar lehet, és soha ne hagyja a keverőedényt őrízetlenül, amíg azt teljesen ki nem ürítette.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

FIGYELMEZTETÉS

Habár az ezen termékismertetőben megadott műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, a fenti információkat minden esetben csak tájékoztató jellegűnek kell tekinteni és hosszútávú gyakorlati alkalmazás után meg kell erősíteni; emiatt mindenkinek, aki a terméket használni kívánja, előzetesen meg kell győződnie arról, hogy megfelelő-e a tervezett alkalmazásra. Minden esetben egyedül a felhasználó tartozik teljes felelősséggel a termék használatából eredő következményekért.

**Kérjük olvassa el a termék Műszaki adatlapjának aktuális verzióját, ami beszerezhető weboldalunkról:
www.mapei.hu**

JOGI NYILATKOZAT

A jelen Műszaki Adatlap („TDS”) másolható és hozzáadható egyéb projektdokumentumokhoz, de az így létrehozott dokumentum nem egészítheti ki vagy helyettesítheti a hatályos TDS követelményeit a MAPEI termék beépítésének időpontjában. A legfrissebb TDS dokumentumok letölthető a www.mapei.hu honlapon. A MAPEI SEMMILYEN FELELŐSÉGET NEM VÁLLAL A JELEN TDS SZÖVEGÉNEK, AZ ABBAN SZEREPLŐ VAGY ABBÓL EREDŐ KÖVETELMÉNYEKNEK BÁRMELY MÓDOSÍTÁSA ESETÉN.

A termékre vonatkozó referenciák kérésre rendelkezésre állnak, illetve a www.mapei.hu weboldalon hozzáférhetők.



**Mapefloor
I 302 SL**



MAPEI®
A JÖVŐT ÉPÍTJÜK

2169-4-2022 (H)

Az itt közzétett szövegek, fényképek és illusztrációk bármilyen felhasználása tilos, és eljárást von maga után