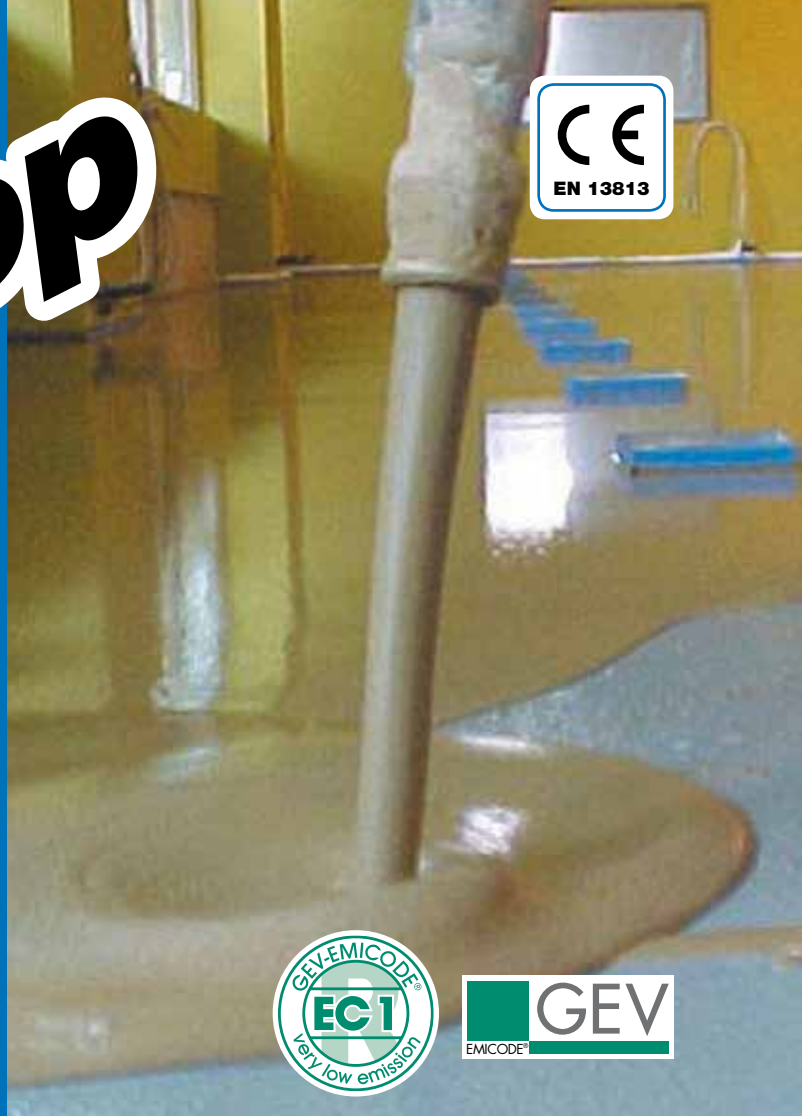




# Ultratop



**Speciális hidraulikus  
kötőanyagú,  
ultragyorsan szilárduló  
önterülő kiegyenlítő-  
anyag 5-40 mm  
vastag kopásálló  
padlók készítésére**



## EN 13813 SZERINTI BESOROLÁS

Az **Ultratop** felhasználásával e termékismertető szerint készített önterülő aljzatkiegyenlítő habarcs osztályozása CT - C40 - F10 - A9 - A2<sub>II</sub>-s1 az EN 13813 szabvány szerint.

## ALKALMAZÁSI TERÜLET

Az **Ultratop** új és meglévő beton vagy kerámiaburkolatú beltéri aljzatok 5-40 mm vastagságú kiegyenlítése és szintkülönbségeinek megszüntetése középületekben és ipari létesítményekben, hogy azok alkalmassá váljanak a bevásárló központok, irodák, üzletek, bemutatótermek intenzív gyalogosforgalmának illetve gumikerekekű járművek forgalmának elviselésére.

Nagyfokú mechanikai szilárdsága és kopásállósága miatt az **Ultratop** alkalmazható burkolat nélküli készpadlóként is, valamint sokoldalúsága alapján alkalmas az építőipari dekorációs szektor számos civil felhasználására.

## Jellemző alkalmazások

- Bevásárlóközpontok, áruházak, éttermek, üzletek és kiállítótermek új padlóinak készítése.
- Kopásálló padlók készítése beton, régi műkö, kerámia és természetes kő burkolatú aljzatokra.
- Olyan beltéri ipari padlók készítése vegyipari, élelmiszeripari, textilipari és bőripari üzemekben, amelyeket epoxi bevonatokkal illetve festékekkel védeni.
- Új, polírozott padló készítése bevásárló központok, kiállítótermek, üzletek, éttermek és lakások belső tereiben.

- Új padlók készítése, mint pl. "velencei terrazzo" otthonokban, irodákban, üzletekben, múzeumokban, színházakban és kiállítócsarnokokban, természetes kő adalékanyaggal kombinálva.

## MŰSZAKI JELLEMZŐK

Az **Ultratop** a MAPEI Kutatólaboratóriumában kifejlesztett összetételű önterülő, speciális gyorskötésű és gyorszáradású kötőanyagokból, különlegesen osztályozott szemcseméretű kvarchomokból, műgyantákból és különleges adalékszerekből álló világosszürke, fehér, bézs, rozsdavörös, antracit és standard (világosbarnába forduló bézs) színekben létező por.

Az **Ultratop** vízzel bekeverve kézzel vagy vakológéppel könnyen bedolgozható, 5 és 40 mm vastagság között használható, önterülő állagú habarccsá válik.

Kikeményedése után, amely csak néhány óra az **Ultratop** fokozott nyomószilárdságú és hajlító-húzószilárdságú, az aljzathoz tökéletesen tapad, valamint különleges összetétele miatt olyan gyorsan szárad, hogy bármely további bevonat rendkívül rövid időn belül felhordható rá.

Az **Ultratop** EN 13813:2002 szabvány szerinti besorolása CT - C40 - F10 - A9 - A2<sub>II</sub>-s1. A CT cementesztrichre, a C40 és az F10 a 28 napos korban mért nyomó- és hajlító-húzószilárdságra, az A9 a Böhme-féle kopásállósági együtthatóra, illetve az A2<sub>II</sub>-s1 a tűzvesélyességre vonatkozik. A bedolgozás után 3 nap múlva az **Ultratop** gyémánttárcsás szárazcsiszolással csiszolható a fényes,

# Ultratop

visszatükröződő vagy természetes kőhöz hasonló felület érdekében.

Ezen kívül az **Ultratop**-pal "velencei terrazzo" hatású padlók is gyorsan és könnyen elkészíthetők, ahol a szárazcsiszolási eljárás előhozza az adalékanyagok jellemzőit (szín, alak és méret) előkelő, eredeti megjelenést adva a padlónak.

## FONTOS FIGYELMEZTETÉSEK

- Ne adjon az **Ultratop**-hoz vizet, ha az már kötni kezdett.
- Ne adjon az **Ultratop** keverékhez meszet, cementet, gipszet vagy más kötőanyagot.
- Ne használja az **Ultratop**-ot felszálló nedvesség ellen szabványosan nem szigetelt aljzatokon (kérje szaktanácsadónk segítségét).
- Ne használja az **Ultratop**-ot úsztatott vagy csúsztatott esztrichként. Az **Ultratop** legyen mindig az alatta lévő szilárd és tömör aljzathoz kötött.
- Ne használja az **Ultratop**-ot nedves felületeken.
- Ne használja az **Ultratop**-ot fém aljzatokra.
- Az **Ultratop**-ot a javasolt hőmérséklettartományon belül, azaz +5°C és +35°C között dolgozza be.
- Az **Ultratop**-pal készített padlók színei nem mindig egységesek, jellemzően a cementbázisú termékekre. Az ilyen típusú termék színe a tulajdonságai, valamint a termék különböző bedolgozási módjai miatt is eltérhet. Folyamatosan, hosszú pihenő nélkül dolgozza be a tökéletes felületi egyenletesség biztosítása érdekében.

## HASZNÁLATI UTASÍTÁS

### Aljzatelőkészítés

Az aljzat legyen száraz, szilárd és a portól, laza és leváló részekről, festéktől, viasztól, olajtól, rozsdanyomoktól és a tapadást gátló minden más szennyeződéstől mentes.

Javasolt, hogy a teret megszakító oszlopok és pillérek körül, valamint a falak mentén alakítson ki mozgási hézagot rugalmas szalaggal.

A beton és/vagy kerámiaburkolatú vagy természetes kőlap felületeket sörétszórással vagy marással készítse elő, hordjon fel rá **Primer SN** alapozót és ahol szükséges erősítse **Rete 320**-szal (üvegszövet hálóval), majd teljesen hintse be **Quarzo 1,2** kvarchomokkal.

A **Primer SN**-t a környezeti hőmérséklet függvényében 12-24 órán át hagyja száradni. Az **Ultratop** bedolgozása előtt porszívózza fel a felesleges kvarchomokot.

A **Primer SN** helyett a nedvszívó beton aljzatok kezelhetők 2-3 réteg **Primer G**-vel: az első réteg 1:1 arányban vízzel hígított, a második és a harmadik 1:1 vagy 1:2 arányban hígított (az aljzat nedvszívó-képességének függvényében).

Az olyan nem nedvszívó, mint a kerámia vagy természetes kőlap burkolatú felületeket egy réteg **Mapeprim SP**-vel kezelje azután, hogy megfelelő mosószerekkel és mechanikus koptatással, pl. csiszolással megtisztították őket.

Az **Ultratop**-ot a **Mapeprim SP** teljes megkötése előtt dolgozza be (1 és 3 óra között +23°C-on, 50% relatív páratartalom mellett – amíg az még ragadós).

Az aljzat repedéseit előzőleg **Eporip**-pel javítsa ki.

## Bekeverés

Egy 25 kg-os zsák **Ultratop**-ot folytonos keverés közben öntsön egy 5,0-5,5 liter tiszta vizet tartalmazó edénybe, és kis fordulatszámú elektromos keverővel folyamatosan keverje addig, amíg egynemű, önthető, csomómentes habarccsá nem válik. A habarcsot pihentesse 2-3 percre, majd a felhasználás előtt rövid idővel keverje át újra néhány percre.

Egyszerre mindig csak annyi **Ultratop**-ot keverjen be, amennyit 15 perc alatt be tud dolgozni +23°C-on. A keverék bedolgozási ideje függ a hőmérséklettől, és csökken a hőmérséklet emelkedésével.

Ha az **Ultratop**-ot közepes vagy nagyobb felületre dolgozza be, a nagyobb mennyiségeket függőleges-tengelyű keverővel keverje be.

Ha géppel keveri be, ugyanannyi vízre van szükség, mint a kézi bekeverésnél.

Keverje addig a terméket, amíg teljesen csomómentes habarcsot nem kap a bedolgozás előtt.

A gépi keverés elengedhetetlen, amikor az **Ultratop**-ot géppel dolgozzák be. Csak ezzel az eljárással lehet biztosítani az anyag folyamatos kiömlését öntés közben.

## A keverék bedolgozása a "természetes" hatás és a "csiszolt" hatás elérése érdekében

A bekevert **Ultratop**-ot egyetlen rétegben, 5-40 mm közötti rétegvastagságban dolgozza be kézzel vagy géppel (csigaorsós géppel) és simítóval a természetes megjelenés érdekében, illetve 10-40 mm közötti vastagságban, ha csiszolja a padlót.

Győződjön meg arról, hogy az anyag szabályosan, folyamatosan és megszakítás nélkül folyik a simaság hibáinak és a különösen látható színeltérések elkerülése miatt. Önterülő képessége folytán az **Ultratop** eltünteti a simító által hagyott egyenlenségeket.

A bedolgozás során vegye figyelembe az aljzat tágulási hézagait, valamint legalább 50 m<sup>2</sup>-enként alakítson ki osztóhézagokat. Padlófűtéssel ellátott aljzatoknál a dilatációs mezők mérete ne legyen 25-30 m<sup>2</sup>-nél nagyobb.

Ha az **Ultratop**-ot lakossági épületekbe dolgozzák be (lakások, üzletek), ahol a helyiségek 50 m<sup>2</sup>-nél kisebb alapterületűek, alakítson ki mozgási hézagokat az ajtóküszöböknél és ott, ahol a burkolandó helyiségek között jelentős területi eltérések vannak.

A mozgási és csatlakozási hézagokat tömítse **Mapeflex PU45** egykomponensű,



Aljzat előkészítése sörétszórással



Termék bekeverése keverőgépbe fogott keverőszárral



Ultratop bekeverése géppel szivattyúzás előtt

## MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

A termék megfelel:

– EN 13813 : 2002, CT - C40 - F10 - A9 - A2<sub>fl</sub>-s1

### TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK

Állag:	finom por
Szín:	világosszürke, standard, fehér, bézs, rozsdavörös és antracit
Látszólagos sűrűség (kg/m <sup>3</sup> ):	1.300
Száranyag tartalom (%):	100
EMICODE:	EC1 R - nagyon alacsony kibocsátású

### ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)

Keverési arány:	100 tömegrész <b>Ultratop</b> -hoz kb. 20-22 tömegrész víz
Vastagság:	5-től 40 mm-ig
Önterülés:	igen
Keverék sűrűsége (kg/m <sup>3</sup> ):	2.000-2.100
Keverék pH-ja:	kb. 12
Bedolgozási hőmérséklet:	+5°C-tól +35°C-ig
Bedolgozási idő:	15 perc
Kötésidő:	60 perc
Járható:	3-4 óra múlva

### VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK

Teljesítményjellemzők	Próbamódszer	A cementesztrichek EN 13813 szerint követelménye	A termék teljesítménye		
			+5°C-on	+23°C-on	
Nyomószilárdság:	EN 13892-2	5 < N/mm <sup>2</sup> < 80 (28 napos korban)	24 óra	≥ 12	≥ 20
			72 óra	≥ 18	≥ 25
			7 nap	≥ 23	≥ 30
			28 nap	≥ 30	≥ 40
Hajlító-húzószilárdság:	EN 13892-2	1 < N/mm <sup>2</sup> < 50 (28 napos korban)		+5°C-on	+23°C-on
			24 óra	≥ 3	≥ 5
			72 óra	≥ 4	≥ 7
			7 nap	≥ 5	≥ 9
	28 nap	≥ 7	≥ 11		
Tapadás betonhoz:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>		+23°C-on	
			24 óra	2,5 (az aljzat törése)	
			28 nap	2,5 (az aljzat törése)	
TABER kopásállóság: 500 g súllyal 200 ciklus után (H-22-es koptató kerék) (g):	ASTM D4060			+5°C-on	+23°C-on
			7 nap	1,7	0,7
			28 nap	1	0,6
A kopásállóság Böhme szerint:	EN 13892-3	1,5 < cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> < 22		+23°C-on	
			28 nap	9	
Tűzvesélyességi osztályozás:	EN 13501-1	a gyártó által megadott érték	A2 <sub>fl</sub> -s1		



Ultratop bedolgozása géppel



Ultratop simítása közvetlenül a terítés után



Ultratop-pal készített padló megjelenése

gyorskötésű, állékony (tixotróp), alacsony rugalmassági modulusú poliuretán hézagkitöltő-anyaggal. A hézagkitöltő-anyag kivánt vastagságának eléréséhez és a letapadásának megakadályozására helyezzen a hézagba alkalmas méretű **Mape foam** zártcellás polietilén háttérkitöltő zsinórt.

Az **Ultratop**-pal készített padlókat önmagukban lehet hagyni, vagy csiszolhatók a különösen esztétikus hatás érdekében.

Az első esetben (önmagában hagyva) a bedolgozás után kb. 3 nap múlva az **Ultratop** felületét védje meg, majd tegye a felületét nem nedvszívóvá a **Mapefloor Finish** termékcsalád valamely tagjával. Válassza az esztétikai igénynek és kopásállóságnak legmegfelelőbb felületképzést. Kérjük, ezzel kapcsolatban vegye fel a kapcsolatot a MAPEI Műszaki osztállyal.

A második esetben (polírozott felület), hordjon fel a felületre **Mapecrete Stain Protection**-t, miután befejezte a száraz csiszolási műveletet.

A padló könnyebb tisztítása és karbantartása érdekében végül hordjon fel egyenletes réteg **Mapelux Lucida** vagy **Mapelux Opaca** metalizált viaszt a padló teljes felületére.

### Száraz csiszolás

#### Folyamata

Gyémánt-bevonatú tárcsás csiszolóval 2-3 nappal a keverék bedolgozása után lehet szárazon csiszolni. A kapott felület teljesen sima, fényes és fényvisszatükröző lesz, és nagyon hasonlít az olyan természetes kőhöz, mint a gránit.

A felületi mikro-porozítás kialakulásához vezető első, "durva" kezelés után a padlót **Ultratop Stucco**-val, az elsődleges kezelések után tipikusan kialakuló és azokra jellemző porozítások speciális tömítőanyagával kezelje. Az **Ultratop Stucco** az **Ultratop**-pal megegyező színekben kerül forgalomba.

A csiszolási folyamatot fejezze be a finomcsiszoló eszközökkel, majd végezzen felületkezelést **Mapecrete Stain Protection** speciális szennyeződéstartó, víz- és olajlepergető termékkel.

A könnyebb tisztítás és karbantartás érdekében hordjon fel egyenletes réteg **Mapelux Lucida** vagy **Mapelux Opaca** metalizált viaszt a padló teljes felületére.

### "Velencei terrazzo" típusú padló készítése természetes kő adalékanyagokkal

#### Folyamata

Géppel készítse elő az aljzatot a "HASZNÁLATI UTASÍTÁS - Aljzatelőkészítés" bekezdésben foglaltak szerint.

Alapozza az aljzatot **Primer SN**-nel (**Rete 320** hálóval erősítve, ahol szükséges) és hintse be teljesen a felületet **Quarzo 1,2**-es kvarchomokkal.

Hagyja száradni a **Primer SN**-t a környezeti hőmérséklettől függően

12-24 órán keresztül. Távolítsa el a nem kötött homokot ipari porszívóval.

Hordjon fel egy réteg **Mapefloor I 910**-et (kétkomponensű epoxi kötőanyag) tapadásfokozóként rövidszőrű hengerrel az alapozott felületre, majd készítsen keveréket **Mapefloor I 910** és természetes adalékanyag (0,8 cm-nél kisebb szemcsemérettel) 1:20 arányú keverékéből betonkeverővel.

**Megjegyzés:** Ez a keverési arány a 0,8-1,5 cm szemcsenagyságú adalékanyaghoz használható. 1,5 cm-nél nagyobb adalékanyag szemcseméretnél előzetes próbát javasolunk készíteni.

Keverje néhány percig és öntse a keveréket a **Mapefloor I 910**-zel frissen alapozott felületre (addig terítse el a keveréket, amíg a **Mapefloor I 910** friss).

Elterítés után azonnal tömörítse a keveréket sima simítóval vagy simítógéppel. Hagyja kikeményedni legalább 24 óráig (20-23°C-on). Az alacsonyabb hőmérséklet hosszabb kötési időt eredményez.

Készítse el az **Ultratop**-ot a "HASZNÁLATI UTASÍTÁS - Keverék elkészítése" bekezdés szerint és hordja fel a friss habarcsot a megkeményedett felületű adalékanyagokra meggyőződve róla, hogy az adalékanyagok közötti üregeket is teljesen kitölti. Ezt a műveletet gumilehűzővel vagy simítóval végezheti, amely segíti a habarcs behatolását az előzetesen elkészített aljzatba.

### Száraz csiszolási eljárás

Gyémánt-bevonatú tárcsás csiszolóval 2-3 nappal az **Ultratop** bedolgozása után lehet szárazon csiszolni. A kapott felület teljesen sima, fényes és fényvisszatükröző lesz, és nagyon hasonlít a "velencei terrazzo" padlókhoz.

A korábban leírtak szerint a padlót az **Ultratop Stucco**-val tömíteni kell a "durva" kezelés után.

Fejezze be a csiszolási műveletet, majd végezzen felületkezelést viaszfelhordó segítségével felhordott **Mapecrete Stain Protection** speciális szennyeződéstartó, víz- és olajlepergető termékkel.

A felületkezelés után a könnyebb tisztítás és karbantartás érdekében hordjon fel egyenletes rétegben **Mapelux Lucida** vagy **Mapelux Opaca** metalizált viaszt a padló teljes felületére.

**Megjegyzés:** A szárazcsiszolási folyamathoz szükséges szerszámokkal kapcsolatban további információért lépjen kapcsolatba a MAPEI Műszaki osztállyal.

### Tisztítás

Kézről és szerszámokról a még friss **Ultratop** bőséges mennyiségű, tiszta vízzel letisztítható.

### ANYAGSZÜKSÉGLET

Az **Ultratop** anyagszükséglete 16,5-17,5 kg/m<sup>2</sup> rétegvastagság cm-enként.



"Velencei terrazzo" hatás. **Mapefloor I 910** felhordása



**Mapefloor I 910** és természetes adalékanyagok keverékének alkalmazása



**Ultratop** alkalmazása a **Mapefloor 910** + természetes adalékanyagok megszilárdult felületén



**Bemutatóterem Quartarella Altamra (BA) - Olaszország. "Természetes hatású" antracit Ultratop**

Az **Ultratop** "velencei terrazzo" rendszerhez: a felhasznált természetes kő adalékanyag szemcseméretétől függően.

### KISZERELÉS

Az **Ultratop** 25 kg-os zsákokban kerül forgalomba.

### ELTARTHATÓ

Hűvös, száraz helyen 12 hónapig tartható el.

Hosszabb idejű raktározás után az **Ultratop** kötéseideje megnövekedhet, ez azonban a végső teljesítményt nem befolyásolja. A termék megfelel az Annex XVII-ben foglaltaknak, Szabályzat (EC) N° 1907/2006 (REACH), 47-es tétel.

### AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS A BEDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Az **Ultratop** cementet tartalmaz, ami izzadsággal vagy más testnedvekkel érintkezésbe kerülve azokkal irritáló alkáli reakcióba lép. Ha a termék szembe vagy

bőrrre kerül, mossa ki azonnal bő, tiszta vízzel és forduljon orvoshoz.

Viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget. Termékünk biztonságos használatára vonatkozó további és teljes információt a Biztonsági Adatlap aktuális változata tartalmaz.

TERMÉK SZAKEMBEREK SZÁMÁRA.

### FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

A termékismertető aktuális változata elérhető a [www.mapei.com](http://www.mapei.com) honlapunkon



A védjegy olyan nagyon alacsony illékony szervesanyag (VOC) kibocsátású MAPEI terméket azonosít, amelyeket a padlón használt termékek káros anyag kibocsátását vizsgáló nemzetközi szervezet, a GEV (Gesellschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.) tanúsított.



Környezetvédelem iránti elkötelezettségünk A MAPEI termék segíti a tervezőket, kivitelezőket innovatív, a U.S. Green Building Council által tanúsított LEED követelményeknek megfelelő projektek létrehozásában. A LEED nemzetközi elismerés, a Zöld Épületek Tanácsának a díja, amelyet energia- és környezetvédelmi szempontból kiemelkedő építkezéseknek adnak át.

A termékre vonatkozó referenciák kérésre rendelkezésre állnak, illetve hozzáférhetők a [www.mapei.hu](http://www.mapei.hu) és [www.mapei.com](http://www.mapei.com) honlapokon



**Bemutatóterem - Szupergumi - Magyarország, Nagytarcsa. Ultratop "polírozott hatással"**



**Lánchíd 19 Design Hotel - Magyarország, Budapest. "Velencei terrazzo" hatású Ultratop**



**Vörös színű Ultratop-al készített padló Berlaymont Centre, Brüsszel**

# Ultratop



 **MAPEI**<sup>®</sup>  
TECHNOLÓGIA, MELYRE ÉPÍTHET