



# Mapecolor CPU/MF

**Három komponensű, nagy szilárdságú poliuretán/cement alapú magas vegyi ellenállású, önterülő habarcs 3-6 mm közötti vastagságú ipari padlóbevonatok készítéséhez. Megfelel az élelmiszeripari szabványoknak**



## ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **Mapecolor CPU/MF** egy háromkomponensű poliuretán/cement alapú termék, amely ipari padlószervezetek közepes vagy nagy forgalmú és magas vegyi terhelésű bevonatként alkalmazható.

### Jellemző alkalmazások

- Vegyipari és gyógyszeripari létesítmények padlóinak bevonására.
- Élelmiszeripari üzemek padlóinak bevonására.
- Borászati üzemek, sörgyárak és italgyártó üzemek padlóinak bevonására.

## MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapecolor CPU/MF** a MAPEI kutatólaboratóriumaiiban kifejlesztett összetételű, cementből, válogatott adalékanyagokból és poliuretángyantából álló három komponensű termék.

A **Mapecolor CPU/MF** megfelel az EN 1186, EN 13130 és prCEN/TS 14234 szabványoknak, valamint a Fogyasztási cikkekéről szóló rendeletnek mely a 89/109/EEC, 90/128/EEC és 2002/72/EC számú, a felhasznált anyagok élelmiszerrrel történő érintkezéséről szóló Európai Irányelv rendelkezései helyett léptek életbe.

A **Mapecolor CPU/MF** 3-tól 6 mm vastagságú hézagmentes ipari padlóbevonatok készítésére alkalmazható, melyek magas vegyi ellenállással rendelkeznek, savaknak, bázikus oldatoknak, zsírnak, sóoldatoknak, szénhidrátoknak, stb.

A **Mapecolor CPU/MF** 6 mm vastagságban +70°C-os hőmérsékletig kiválóan ellenáll a forróvizetes tisztítási eljárásokból eredő hőszokk-hatásoknak.

A **Mapecolor CPU/MF** 6 mm-es vastagságú réteg -40°C és +70°C közötti üzemi hőmérsékletre alkalmas.

Magas mechanikai szilárdságának és kopásállóságának köszönhetően a **Mapecolor CPU/MF** nagy forgalmú padlók bevonataként is alkalmazható.

A **Mapecolor CPU/MF**-fel készített padlóbevonatok

könnyen tisztíthatók, lehetnek sima felületűek vagy amennyiben szükséges; érdes, csúszásmentes felületűek egyaránt.

## SZÍNVÁLASZTÉK

A **Mapecolor CPU/MF** színezetlen termék, az építési helyszínen, a kivitelezéskor szürke, bézs, oxidvörös, zöld és okkersárga színekben kapható **Mapecolor CPU** hozzáadásával színezhető.

## JAVASLATOK

- Ne hordja fel a **Mapecolor CPU/MF**-t olyan aljzatokra, melyek felületén pocsolyák, pangó víz található vagy 10 napnál kevesebb ideig érlelt betonra.
- Ne hígítsa a **Mapecolor CPU/MF**-t oldószerrel vagy vízzel.
- Ne hordja fel a **Mapecolor CPU/MF**-t poros vagy málló aljzatra;
- Ne hordja fel olajjal, zsírfoltokkal vagy egyéb más anyagokkal szennyezett aljzatra.
- Ne használja a **Mapecolor CPU/MF**-t nem az előírásoknak megfelelően előkészített aljzatra.
- Ne keverjen be részmenyiségeket a komponensekből, hogy elkerülje a hibás keverési arányt, ami a termék tökéletes megszilárdulását okozhatja.
- A bekevert terméket ne tegye ki sugárzó hőnek.
- Ne használja a **Mapecolor CPU/MF**-t általánosan kerámia vagy természetes kő aljzatokon.
- A **Mapecolor CPU/MF**-ből készült bevonatok színe napfénynek kitétség esetén változhat, azonban ez nem befolyásolja a termék műszaki tulajdonságait.
- A bevonat színe agresszív vegyi anyagokkal érintkezve megváltozhat. A színváltozás ennek ellenére, nem jelenti egyértelműen azt, hogy a bevonatot a vegyi anyag károsította.
- Távolítsa el az agresszív vegyi anyagokat amint lehetséges, miután a **Mapecolor CPU/MF**-fel érintkezésbe kerültek.

- Használjon az eltávolítani kívánt szennyeződés vagy folt típusának megfelelő speciális tisztítóberendezést és tisztítószert a bevonat takarításához.
- Védje az elkészült bevonatot víz hatásától legalább 24 órán keresztül.
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie, mint a harmatponti hőmérséklet.

## HASZNÁLATI UTASÍTÁS Aljzatelőkészítés

A betonpadló-felületnek száraznak vagy enyhén nedvesnek, tisztának és síknak, málló és laza részekről mentesnek kell lennie. Az aljzat nyomószilárdságának legalább 25 N/mm<sup>2</sup>-nek, húzó-tapadó szilárdságának legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lennie. Az aljzatnak, a használat során fellépő terhelésnek megfelelő mechanikai szilárdsággal kell rendelkeznie.

Az aljzat nedveség-tartalma maximum 4% lehet és kapillárisan felszívódó nedvességtől mentesnek kell lennie. (végezzen leragasztásos fóliapróbát).

A padlófelületet megfelelő mechanikai módszerrel (pl. sörétszórással, gyémánttárcsás csiszolással) elő kell készíteni, arról a szennyeződések, cementtej-maradványokat és málló, laza részeket el kell távolítani, enyhén fel kell érdesíteni valamint szívóképesé tenni. A bevonat felhordása előtt a port ipari porszívóval el kell távolítani.

Az esetleges repedéseket **Eporip**-pal történő kiöntéssel ki kell javítani, ha szükséges, a károsodott betonrészek **Mapecolor EP19**-cel vagy a **Mapecolor** termékcsalád valamely cementkötésű habarcsával javítandók.

A **Mapecolor CPU/MF** bedolgozása előtt az aljzatról a port ipari porszívóval tökéletesen el kell távolítani.

Alakítson ki kapaszkodó-hornyokat körben a bevonni kívánt terület szélei mentés és közvetlenül a függőleges szerkezetek –mint falak, pillérek, vízvezető teknők, csatornák, stb.- mentén. Szintén kapaszkodó-hornyokat kell kialakítani a napi munkavégzés befejezésének helyén, és amikor a munkát a következő napon újakezdi. A kapaszkodóhornyok szélessége s mélysége körülbelül az alkalmazni kívánt **Mapecolor CPU/MF** bevonatvastagság kétszerese kell, hogy legyen.

## Az alapozó felhordása

A **Mapecolor CPU/MF** felhordása előtt telítse az aljzat pórusait egy réteg alapozó felhordásával. Ehhez a művelethez használjon **Primer SN** alapozót 20-30 tömeg%

**Quarzo 0,5**-tel keverve. Öntse a keveréket a tiszta, portalanított aljzatra és terítse el egyenletes rétegvastagságban egyenes élű acél simítóval. Az alapozó felhordás után azonnal szórja meg a felületét **Quarzo 0,8**-cal.

A **Primer SN** teljes megszilárdulása után, ipari porszívóval távolítsa el a felesleges kvarchomokot és hordja fel a **Mapecolor CPU/MF**-t. A **Primer SN** termékismertető adatlapjában további információkat talál a termék használatáról és alkalmazásáról.

A **Primer SN** alternatívájaként, használhat egy vékony karccréteg **Mapecolor CPU/MF**-t is. A terméknek teljesen meg kell szilárdulnia a **Mapecolor CPU/MF** záróréteg felhordása előtt. +20°C-on várjon legalább 12 órát a környezeti körülményektől függően; a karcolt réteg **Mapecolor CPU/MF** nem lehet ragacsos. Alapozó réteg és a karccréteg nem szükséges, ha az aljzat nem kifejezetten szívóképes és ha a csúszásmentes felület érése érdekében a **Mapecolor CPU/MF** meg lett szórva kvarchomokkal.

## A Mapecolor CPU/MF előkészítése

Keverje át és öntse az A komponenst egy nagy, tiszta tárolóedénybe, keverje át és adja hozzá a B komponenst és keverje újra lassú fordulatszámú keverőgéppel, amíg az homogénné nem válik.

Adja hozzá a lassan és fokozatosan a **Mapecolor CPU** színezőport (egy db 5 kg-os zsák **Mapecolor CPU** minden kiszerezés **Mapecolor CPU/MF**-hez) majd lassan, fokozatosan adja hozzá a C komponenst és keverje addig, amíg egy egységes színű keveréket nem kap. Ehhez a művelethez egy speciális, lassú fordulatu habarcskeverő gépet javasolt alkalmazni, mint például egy függőleges tengelyű kényszerkeverőt vagy egy álló tengelyű forgódobos keverőt. A keveréket a táblázatban szereplő bedolgozhatósági időn belül használja fel (+20°C-ra vonatkozó érték). Magasabb környezeti hőmérséklet csökkenti, míg alacsonyabb környezeti hőmérséklet növeli a bedolgozhatósági időt.

## A Mapecolor CPU/MF bedolgozása Sima felületű önterülő bevonat

Öntse a **Mapecolor CPU/MF**-t a padlófelületre és terítse el egyenletesen az elvárt 3 és 6 mm közötti rétegvastagságban egyenes élű vagy fogazott simítóval vagy egy állítható magasságú lehúzószerszámmal. A **Mapecolor CPU/MF** felhordása után azonnal hengerezze át a felületet tuskés hengerrel, hogy a légbuborékok eltávolozzanak az anyagból és egyenletes felület jöjjön létre.

## Érdes, csúszásmentes bevonat

Öntse a **Mapecolor CPU/MF**-t a padlófelületre és terítse el egyenletesen az elvárt 3 és 6 mm közötti rétegvastagságban egyenes élű vagy fogazott simítóval vagy egy állítható magasságú lehúzószerszámmal.

A **Mapecolor CPU/MF** felhordása után az érdes felület kialakítása érdekében azonnal szórja meg a felületet **Quarzo 0,5**-tel. Magasabb csúszásmentességű és egyben érdesebb felület elérése érdekében nagyobb szemcseméretű kvarchomok is alkalmazható. Amint a **Mapecolor CPU/MF** tökéletesen megszilárdult, távolítsa el a felesleges homokot és hengerrel vagy simítóval telítse a felületet **Mapecolor CPU/TC** poliuretán/cement alapú színezett, folyós állagú anyaggal.

A legjobb fedőképesség és az eredeti színhelyesség elérése érdekében javasolt a **Mapecolor CPU/MF** színével megegyező **Mapecolor CPU/TC** alkalmazása.

A színhelyesség megtartása és húzásnyomok csökkentése érdekében javasolt a termékeket kiszerezésenként közvetlenül egymás után felhasználni, amíg az előző réteg még friss és összedolgozható az újabb öntéssel.

## ANYAGSZÜKSÉGLET

### 1. Sima felületű, önterülő padlóbevonat - 3-6 mm rétegvastagságban

Alapozó:

<b>Primer SN</b> (A+B + <b>QUARZO 0,5</b> ):	0,7-0,8 kg/m <sup>2</sup>
<b>Quarzo 0,8</b> (kvarchomok szórás a friss felületre):	3 kg/m <sup>2</sup>

Alternatív karccréteg:

<b>Mapecolor CPU/MF</b> + <b>Mapecolor CPU</b> az aljzat érdességétől függően	3-4 kg/m <sup>2</sup>
---	-----------------------

Önterülő réteg 3-6 mm:

<b>Mapecolor CPU/MF</b> + <b>Mapecolor CPU</b>	1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
--	---------------------------

## MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

### TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK

	BÁZIS			PIGMENT
	A komp.	B komp.	C komp.	Mapecolor CPU
<b>Szín:</b>	tejfehér	szalmasárga	fehér	szürke - bézs - vörös - zöld - okkersárga
<b>Állag:</b>	folyadék	folyadék	por	por
<b>Sűrűség (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,05	1,2	-	-
<b>Látszólagos sűrűség (g/cm<sup>3</sup>):</b>	-	-	1,15	1,35-1,45
<b>Viszkozitás +23°C-on (mPa·s):</b>	800 ± 100 (# 2 - 20 rpm)	110 (# 1 - 5 rpm)	-	-

### ALKALMAZÁSI ADATOK

**A komponensek keverési aránya:** A + B + C + **Mapecolor CPU** : 5,2 / 5,4 / 20 / 5

**Keverék színe (including Mapecolor CPU):** szürke - bézs - vörös - zöld - okkersárga

**Keverék állaga:** folyós, önterülő

**Keverék sűrűsége (kg/m<sup>3</sup>):** 1.700

**Fazékidő (+20°C-on):** 15 perc

**Bedolgozási hőmérséklet:** +8°C-tól +30°C-ig

**Felületi hőmérséklet:** +8°C-tól +30°C-ig

### VÉGSŐ TELJESÍTMÉNY

**Érintésre száraz +23°C-on és 50% rel. páratart. mellett (perc):** 2-4 óra

**Járható +23°C-on és 50% rel. páratart. mellett:** 24 óra

**Teljes kikeményedés:** 4 nap

**Shore D keménység 28 nap után (DIN 53505)** 83

Teljesítmény jellemzők	Teszt módszer	Követelmény az MSZ EN 13813 szerint	Termék teljesítménye
<b>Hajlító szilárdság 28 nap után:</b>	EN 13892-2	megadott érték	15 N/mm <sup>2</sup>
<b>Nyomószilárdság 28 nap után:</b>	EN 13892-2	megadott érték	50 N/mm <sup>2</sup>
<b>Tapadószilárdság 28 nap után:</b>	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	4,6 N/mm <sup>2</sup> (a beton szakadt)
<b>Vízáteresztő képesség:</b>	EN 1062-3	megadott érték	w 0,021 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ) III. osztály
<b>Ütésállóság:</b>	EN ISO 6272	≥ IR 4	IR 10 (10 Nm)
<b>Böhmé kopásállóság 28 nap után (cm<sup>3</sup>/50 cm<sup>2</sup>):</b>	EN 13892.3	megadott érték	A 6
<b>Taber próba 28 nap után (+23°C-on és 50% rel. páratart. mellett, 1000 fordulat / 1.000 g, fordulat / H22 korong (mg):</b>	EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	665 mg
<b>Tűzállóság:</b>	EN 13501-1	A <sub>fl</sub> - F <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub> -s1

# Mapecolor CPU/MF

## 2. Csúszásmentes, többrétegű padlóbevonat - 3-6 mm rétegvastagságban Alapréteg - 3-6 mm:

**Mapecolor CPU/MF**  
+ **Mapecolor CPU** 1,7 kg/m<sup>2</sup>/mm  
**Quarzo 0,5** (kvarchomok szórás a friss felületre): min. 2 kg/m<sup>2</sup>

### Záróréteg:

**Mapecolor CPU/TC**  
+ **Mapecolor Paste** 0,3-0,6 kg/m<sup>2</sup>

A fent említett anyagigények nagymértékben függenek a **Mapecolor CPU/MF** szórásához felhasznált homok szemcseméretétől és az alkalmazott szerszámoktól.

Az anyagigény függ az ajzat felületének állapotától, szívóképességétől, érdességétől, a munkahelyi körülményektől, stb.

### Tisztítás

A **Mapecolor CPU/MF** elkészítéséhez és felhordásához használt szerszámokat közvetlenül a használat után, a poliuretán-alapú termékek hígítására használt oldószerrel lehet megtisztítani. A szerszámok és a keverő-berendezés felületén megszilárdult anyagot mechanikus úton lehet eltávolítani.

### SZILÁRDULÁSI IDŐ

A **Mapecolor CPU/MF**-fel készített padlóbevonatok +23°C-on körülbelül 24 óra múlva járhatóak. Könnyű járműforgalommal +23°C-on körülbelül 24-36 óra múlva terhelhetők. A termék teljes szilárdságát minimum +23°C-on 4-5 nap múlva éri el, bár ez függ a munkahelyi környezeti körülményektől is.

### KISZERELÉS

**Mapecolor CPU/MF.** 30,6 kg-os egységek: (A komponens = 5,2 kg - B komponens = 5,4 kg - C komponens = 20 kg). Minden teljes készlet **Mapecolor CPU/MF**-hez egy 5 kg-os zsák **Mapecolor CPU** színezőport kell hozzáadni, így egy készlet teljes bekevert anyagmennyiség 35,6 kg.

### TÁROLÁS

Száraz helyen, eredeti, bontatlan csomagolásban, +5°C és +30°C közötti hőmérsékleten tárolva 12 hónapig. A C komponens teljesíti az Európai Bizottság (EC) No 1907/2006 (REACH) XVII melléklet 47. pontjának előírásait.

### AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS A FELHORDÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

A **Mapecolor CPU/MF** B komponense visszafordíthatatlan károsodást okozhat tartós használat esetén, belélegezve túlérzékenységet okozhat és irritálja a légutakat, valamint allergiás reakciókat válthat ki az izocianátokra érzékeny személyeknél. A termék nem bocsát ki ártalmas gőzöket szobahőmérsékleten és normál feldolgozási körülmények esetén. A termék +60°C hőmérséklet feletti bedolgozása esetén, belélegezve túlérzékenységet okozhat. Rosszullét esetén, azonnal forduljon orvoshoz.

A **Mapecolor CPU/MF** C komponense cementet tartalmaz, ami izzadsággal vagy más testnedvvel érintkezve irritáló lúgos reakciót okozhat, és az ilyen termékekre érzékeny személyeknél, allergiás kiütéseket. A termék bedolgozásakor használjon védőkesztyűt, szemüveget és biztonsági maszkot a légutak védelme érdekében, illetve csak jól szellőző helyen dolgozzon. Ha a termék szembe vagy bőrre kerül, azonnal mossa le bő vízzel és forduljon orvoshoz.

Továbbá a **Mapecolor CPU/MF** A komponense veszélyes az élővízekre. Ne dobja el a természetben.

További és teljeskörű információt a termék biztonságos használatáról az érvényes Biztonsági Adatlap tartalmaz.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

### FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

A termékismertető aktuális változata elérhető a [www.mapei.com](http://www.mapei.com) honlapunkon

### JOGI MEGJEGYZÉS

A Termékismertető tartalma bemásolható egyéb, projekttel kapcsolatos dokumentumba, azonban a Termékismertetőben foglalt követelményeket a dokumentum végeredményében nem egészítheti ki vagy helyettesítheti a MAPEI termék használatára vonatkozóan. A Termékismertető legújabb változata és garanciával kapcsolatos információ a [www.mapei.com](http://www.mapei.com) honlapon érhető el. **MINDEN VÁLTOZTATÁS A TERMÉKISMERTETŐ SZÖVEGÉZÉSÉBEN, KÖVETELMÉNYEIBEN, VAGY A TERMÉKISMERTETŐBŐL SZÁRMAZTATOTT RÉSZLETEKBEN SEMMISE TESZI AZ ÖSSZES VONATKOZÓ MAPEI GARANCIÁT.**



A termékre vonatkozó referenciák kérésre rendelkezésre állnak, illetve hozzáférhetők a [www.mapei.hu](http://www.mapei.hu) és [www.mapei.com](http://www.mapei.com) honlapokon