



Mapecfloor I 300 SL

**Két komponensű,
többcélú színezetlen, az
élelmiszeripari szektor
jelenlegi szabályainak
megfelelő, epoxigyanta
ipari padlóbevonatokhoz
4 mm vastagságig**

ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **Mapecfloor I 300 SL** olyan kétkomponensű, magas szárazanyag-tartalmú epoxigyanta sima vagy csúszásmentes felületi megjelenésű önterülő és/vagy többretegű gyantabevonat készítéséhez.

Jellemző alkalmazások

- Vegyipari és gyógyszeripari létesítmények padlóbevonatai.
- Élelmiszeripari létesítmények padlóbevonatai.
- Laboratóriumok, steril helyiségek és kórházak padlóbevonatai.
- Csíramentes helyiségek padlóbevonatai.
- Gépesített raktárak padlóbevonatai.
- Bevásárlóközpontok padlóbevonatai.
- Atomeróművek padlóbevonatai.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapecfloor I 300 SL** a MAPEI kutatólaboratóriumaiban kifejlesztett összetételű, két komponensű, nonilfenolmentes 100% szárazanyag-tartalmú, töltött epoxigyanta.

A **Mapecfloor I 300 SL** teljesíti az élelmiszeriparban jelenleg hatályos EN 1186, EN 13130 és a prCEN/TS 14234 szabványokat, amelyek a fogyasztási cikkekről szóló 89/109/EGK, 90/128/EGK és 2002/72/EB európai direktívák helyébe léptek.

A **Mapecfloor I 300 SL** sokoldalú és 4 mm rétegvastagságig alkalmazható.

A **Mapecfloor I 300 SL** alkalmazható kiváló megjelenésű, hézagmentes padlók készítéséhez.

A **Mapecfloor I 300 SL** erős, kitűnő vegyi és mechanikai ellenálló-képességgel illetve kopásállósággal rendelkezik, és lehetővé teszi mind önterülő, mind többretegű rendszerek kialakítását. Fertőtleníthető az ISO 8690/1998 szerint ¹³⁷Cs-mal és ⁶⁰Co-tal.

JAVASLATOK

- Ne alkalmazza a **Mapecfloor I 300 SL**-t nedves vagy alulról felszívódó nedvességnek kitett aljzatokra (forduljon műszaki ügyfélszolgálatunkhoz).
- Ne hígítsa a **Mapecfloor I 300 SL**-t oldószerrel vagy vízzel.
- Ne használja a **Mapecfloor I 300 SL**-t poros vagy mállékony aljzatra.
- Ne használja a **Mapecfloor I 300 SL**-t olajjal, zsírral vagy bármilyen mással szennyezett aljzatra.
- Ne használja a **Mapecfloor I 300 SL**-t előzetesen **Primer SN**-nel nem alapozott, vagy nem megfelelően előkészített aljzatra.
- Ne keverjen be részmenyiségeket a komponensekből, hogy elkerülje a hibás keverési arányt, ami a termék nem tökéletes megszilárdulását okozhatja.
- A bekevert terméket ne tegye ki sugárzó hőnek.

- Javasolt azonos gyártású **Mapecolor Paste** hozzáadása, az egységes szín garانتálása érdekében.
- A **Mapefloor I 300 SL**-ből készült bevonatok napfénynek kitétség esetén változhat, azonban ez nem befolyásolja a termék műszaki tulajdonságait.
- A bevonat színe agresszív vegyi anyagokkal érintkezve megváltozhat. A színváltozás ennek ellenére, nem jelenti egyértelműen azt, hogy a bevonatot a vegyi anyag károsította.
- Amennyiben a termék alkalmazásakor a helyiséget fel kell fűteni, ne használjon szénhidrogén-égetésű fűtést, mert a levegőbe kerülő szén-dioxid és a vízpára a bevonat fényét és a megjelenését hátrányosan befolyásolja. Kizárólag elektromos fűtést használjon.
- Távolítsa el az agresszív vegyi anyagokat amint lehetséges, miután a **Mapefloor I 300 SL**-lel érintkezésbe kerültek.
- Használjon az eltávolítani kívánt szennyeződés vagy folt típusának megfelelő speciális tisztítóberendezést és tisztítószert a bevonat takarításához.
- Védje az elkészült bevonatot víz hatásától legalább 24 órán keresztül.
- Ne használja a terméket közvetlenül 4%-nál magasabb nedvességtartalmú és/vagy felszívódó nedvesség hatásnak kitett aljzatra. (végezzen leragasztásos fóliapróbát).
- Az aljzat hőmérsékletének legalább 3°C-kal magasabbnak kell lennie, mint a harmatponti hőmérséklet.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Aljzat-előkészítés

A betonpadló-felületnek száraznak vagy enyhén nedvesnek, tisztának és síknak, málló és laza részekről mentesnek kell lennie.

Az aljzat nyomószilárdságának legalább 25 N/mm²-nek, húzó-tapadósilárdságának legalább 1,5 N/mm²-nek kell lennie.

Az aljzatnak, a használat során fellépő terhelésnek megfelelő mechanikai szilárdsággal kell rendelkeznie.

Az aljzat nedveség-tartalma maximum 4% lehet és kapillárisan felszívódó nedvességtől mentesnek kell lennie (végezzen leragasztásos fóliapróbát).

A padlófelületet megfelelő mechanikai módszerrel (pl. sörétszórással, gyémánttárcsás csiszolással) elő kell készíteni, arról a szennyeződéseket, cementtej-maradványokat és málló, laza részeket el kell távolítani, enyhén fel kell érdesíteni valamint szívóképessé tenni.

A bevonat felhordása előtt a port ipari porszívóval el kell távolítani.

Az esetleges repedéseket **Eporip**-pal történő kiöntéssel ki kell javítani, ha szükséges, a

károsodott betonrészek **Mapefloor EP19**-cel vagy a **Mapegrout** termékcsalád valamely cementkötésű habarcsával javítandók.

A **Mapefloor I 300 SL** bedolgozása előtt az aljzatról a port ipari porszívóval tökéletesen el kell távolítani.

Primer SN bedolgozása

Hordjon fel egy egyenletes réteg tiszta vagy **Quarzo 0,5** kvarchomokkal kevert **Primer SN**-t simítóval vagy lehúzóval a megfelelően előkészített aljzatra. Közvetlenül a felhordás után a friss **Primer SN** felületét **Quarzo 0,5** kvarchomokkal kell beszórni a következő gyantaréteg tapadásának elősegítése érdekében.

A termék elkészítése

A **Mapefloor I 300 SL** két komponensét közvetlenül a bedolgozás előtt kell összekeverni. Öntse a "B" komponenst az "A" komponensbe. Adja hozzá a **Mapecolor Paste** színező pasztát (0,7 kg-ot a 8 kg-os, 1,4 kg-ot a 20 kg-os kiserelési egység **Mapefloor I 300 SL**-hez) és amennyiben szükséges, a kvarchomokot. Keverje újra - a légbuborék-képződés megelőzése érdekében - alacsony fordulátú (300-400 rpm) elektromos keverőszárral legalább 2 percig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap.

Öntse a keveréket egy tiszta tárolóedénybe és keverje újra.

Ne keverje a terméket túl sokáig, megelőzendő a belekevert levegő miatti túlzott légbuborék-képződést.

A terméket a táblázatban megadott bedolgozhatósági időn belül használja fel (+20°C-ra vonatkozó érték). Magasabb környezeti hőmérséklet csökkenti, míg alacsonyabb környezeti hőmérséklet növeli a bedolgozhatósági időt.

A termék bedolgozása

A **Mapefloor I 300 SL** alkalmazható csúszásmentes bevonatként (0,8-3,5 mm vastagságban) vagy önterülő bevonatként (2-4 mm vastagságban). A bedolgozási eljárás a következő:

1. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 0,8-1,2 mm rétegvastagság (Mapefloor System 31)

- Megfelelő módon készítse elő az aljzatot (sörétszórás vagy durva gyémánttárcsás csiszolás ajánlott) és ipari porszívóval tökéletesen távolítsa el a port.
- Simítóval dolgozzon be egy teljes kiserelés **Primer SN**-ből (A+B), 0,7 kg **Mapecolor Paste**-ből és 4 kg **Quarzo 0,5** kvarchomokból készített keveréket, és amíg friss, hintse meg ugyanilyen tűziszáritott kvarchomokkal a teljes fedettségig. Egyedi esetekben, például, ha magasabb fokú csúszásmentesség a követelmény, nagyobb szemcseméretű kvarchomok is alkalmazható. Ebben az esetben a következő réteg anyagigénye magasabb lehet.

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)

TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK

	A komponens	B komponens
Szín:	semleges	szalmaszínű
Állag:	folyadék	folyadék
Sűrűség (g/cm ³):	1,5	1,0
Viszkozitás +23°C-on (mPa·s):	4500 (# 4 - 20 ford./perc)	200-300 (# 2 - 50 ford./perc)

ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)

Keverési arány:	A komponens : B komponens = 3 : 1	
Keverék színe:	semleges	
Keverék állaga:	folyós	
Keverék sűrűsége (kg/m ³):	1340	
Keverék viszkozitása +23°C-on (mPa·s):	800 - 1200 (# 4 - 50 ford./perc)	
Bedolgozhatósági idő +20°C-on:	35 perc	
Bedolgozási hőmérséklet:	+8°C-tól +35°C-ig (a környezeti körülményektől, anyagtól és aljzattól függően)	
Várakozási idő a rétegek között +23°C és 50% relatív páratartalom esetén: – kvarchomokkal beszórt Primer SN felületre: – kvarchomokkal enyhén beszórt Primer SN felületre:	min. 12 óra min. 18 óra	nincs felső korlát max. 24 óra *A felületnek pormentesnek és száraznak kell lennie.
Szilárdulási idő +23°C és 50% relatív páratartalom esetén: – érintésre száraz: – gyalogosforgalommal terhelhető: – teljes szilárdulási idő:	2-4 óra kb. 24 óra kb. 7 nap	

A fenti időtartamok csak tájékoztató jellegűek, azokat a munkahelyi körülmények (pl. környezet és aljzat hőmérséklete, környező levegő relatív páratartalma, stb.) befolyásolja

VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK

Nyomószilárdság (N/mm ²) (EN 196-1):	67 (a termék 1:1 súlyarányban töltve Quarzo 0,25 -tel)
Hajlítószilárdság (N/mm ²) (EN 196-1):	28 (a termék 1:1 súlyarányban töltve Quarzo 0,25 -tel)
Kapilláris vízfelvétel (EN 1062-3) (kg/m ² ·h ^{0,5}):	0,002
Tűzállósági osztály (EN 13501-1):	B _{fl} - S1
Taber próba 7 nap után (EN ISO 5470-1) (+23°C-on, 50% rel. páratartalom mellett, 1000 cycles/1000 g, CS17 korong) (mg):	70

Teljesítmény jellemzők	Teszt módszer	MSZ EN 13813 műgyantabevonatok szerinti követelmények	Termék teljesítménye
BCA kopásállóság:	MSZ EN 13892-4	≤ 100 μm	10 μm
Tapadószilárdság:	MSZ EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm ²	3,10 N/mm ² (beton tönkrementele)
Benyomódási szilárdság:	MSZ EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm

- Az alapozó megszilárdulása után ipari porszívóval távolítsa el a nem kötött kvarchomokot, csiszolja meg a felületet. Adjon a műgyanta mennyiségének megfelelően körülbelül 5-6% súlyarányban **Quarzo 0,25-t** a **Mapefloor I 300 SL**-hez és keverje addig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap. Hordja fel a záróréteget függőlegesen tartott acél simítóval vagy gumi-lehúzóval és keresztező mozdulatokkal, egymásra merőleges irányban rövid szőrű hengerrel oszlassa el vagy oszlassa el a keveréket a felületen közvetlenül közepes szőrű hengerrel.

2. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 3-3,5 mm rétegvastagság (Mapefloor System 32)

- Megfelelő módon készítse elő az aljzatot (sörétszórás vagy durva gyémánttárcsás csiszolás ajánlott) és ipari porszívóval tökéletesen távolítsa el a port.
- Simítóval dolgozzon be egy teljes kiszérelés **Primer SN**-ből (A+B) és 4 kg **Quarzo 0,5** kvarchomokból készített keveréket, és amíg friss, hintse meg ugyanilyen tűziszáritott kvarchomokkal a teljes fedettségig.
- Az alapozó megszilárdulása után ipari porszívóval távolítsa el a nem kötött kvarchomokot. Adjon a műgyanta mennyiségének megfelelően 35-40% súlyarányban **Quarzo 0,5-t** a **Mapefloor I 300 SL**-hez és keverje addig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap. Öntse a terméket a padlófelületre és terítse el egyenletes vastagságban simítóval.
- Az **Mapefloor I 300 SL** felületét szórja be **Quarzo 0,5**-tel a teljes fedettségig. Egyedi esetekben, például, ha magasabb fokú csúszásmentesség a követelmény, nagyobb szemcseméretű kvarchomok is alkalmazható. Ebben az esetben a következő réteg anyagigénye magasabb lehet.
- Megszilárdulás után ipari porszívóval távolítsa el a nem kötött kvarchomokot, csiszolja meg a felületet. Adjon a műgyanta mennyiségének megfelelően 5-6% súlyarányban **Quarzo 0,25-t** a **Mapefloor I 300 SL**-hez és keverje addig, amíg teljesen egynemű, csomómentes keveréket kap. Hordja fel a záróréteget függőlegesen tartott acél simítóval vagy gumi-lehúzóval és keresztező mozdulatokkal, egymásra merőleges irányban rövid szőrű hengerrel oszlassa el vagy oszlassa el a keveréket a felületen közvetlenül közepes szőrű hengerrel. Győződjön meg róla, hogy a kereszthozdulatok nyomai tökéletesen eldolgozásra kerültek.

3. Sima önterülő bevonat - 2-4 mm rétegvastagság (Mapefloor System 33)

- Megfelelő módon készítse elő az aljzatot (sörétszórás vagy durva gyémánttárcsás csiszolás ajánlott) és ipari porszívóval tökéletesen távolítsa el a port.
- Simítóval dolgozzon be egy teljes kiszérelés **Primer SN**-ből (A+B) és 4 kg **Quarzo 0,5** kvarchomokból készített keveréket, és amíg friss, hintse meg ugyanilyen tűziszáritott kvarchomokkal kb. 0,7-1 kg/m² mennyiségben. Győződjön meg róla, hogy az aljzat felületén nem maradtak nyitott pórusok, ellenkező esetben légbuborékok léphetnek ki az aljzatból "tűszúrás"-szerű lyukakat képezve az önterülő záróréteg felületén.
- Megszilárdulás után ipari porszívóval távolítsa el a nem kötött kvarchomokot. Az előzetesen bekevert **Mapefloor I 300 SL**-t keverje mennyiségének megfelelően maximum 1:1 súlyarányban **Quarzo 0,25**-tel a környezeti hőmérséklet és az alkalmazott vastagság függvényében. A szükséges mennyisége növekszik amennyiben a hőmérséklet magasabb vagy az alkalmazott rétegvastagság nagyobb. Keverje újra, amíg jól bedolgozható keveréket nem kap, öntse a felületre és (V-alakú fogazású) fogazott simítóval egyenletesen terítse szét.
- A friss anyagot intenzíven hengerelje át tuskés hengerrel, hogy a rétegvastagság teljesen egyenletessé váljon, és eltávozzanak a termékből a buborékok.

A **Mapefloor I 300 SL** színezett, pormentesítő festésként is alkalmazható két rétegben hengerrel vagy **Primer SN**-re felhordva megfelelően előkészített beton felületre (javasolt eljárás: gyémánttárcsás csiszolás). A **Mapefloor I 300 SL** javasolt teljes anyagigénye legalább 0,5-0,6 kg/m² kell, hogy legyen.

Megjegyzendő: A fenti példák mindössze tájékoztató jellegűek. A **Primer SN**-hez adandó töltőanyag mennyisége a hőmérséklettől függően változhat. Alacsony hőmérsékleten ez az érték csökkenhet, míg magasabb hőmérsékleten növekedhet.

ANYAGSZÜKSÉGLET

1. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 1 mm rétegvastagság (Mapefloor System 31)

Első réteg

Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	3 kg/m ²

Felületképzés

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,5 :	0,04 kg/m ²

2. Többrétegű csúszásmentes bevonat - 3 mm rétegvastagság (Mapefloor System 32)

Első réteg

Primer SN (A+B):	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	3 kg/m ²

Második Réteg:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,9 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,34 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	3 kg/m ²

Záróréteg:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	0,6 kg/m ²
Quarzo 0,25 belekeverve:	0,04 kg/m ²

3. Sima önterülő bevonat - 2 mm rétegvastagság (Mapefloor System 33)

Első Réteg:

Primer SN (A+B):	0,7 kg/m ²
Quarzo 0,5 belekeverve:	0,14 kg/m ²
Quarzo 0,5 szórás a friss rétegre:	0,7-1 kg/m ²

Záróréteg:

Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste):	2 kg/m ²
Quarzo 0,25 belekeverve:	2 kg/m ²

A megadott mennyiségek tájékoztató jellegűek, **Quarzo 0,5** homokkal kalkuláltak és jó minőségű, pl. felületkeményített padlók esetén érvényesek. A felhasználandó anyagmennyiségekre hatással lehet az aljzat állapota, szívóképessége, érdessége, a helyi körülmények, stb.

Tisztítás

A Mapefloor I 300 SL elkészítéséhez és felhordásához használt szerszámokat közvetlenül a használat után etilalkohollal vagy oldószerral kell megtisztítani. A terméket kikeményedése után csak mechanikus úton lehet eltávolítani.

KISZERELÉS

8 kg-os egység (A komponens = 6 kg;
B komponens = 2 kg).
20 kg-os egység (A komponens = 15 kg;
B komponens = 5 kg).

TÁROLÁS

A terméket eredeti csomagolásban száraz helyen, +5°C és 35 °C között kell tárolni. Maximum 24 hónapig.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ ÓVÓRENDSZABÁLYOK

A Mapefloor I 300 SL A komponense irritálhatja a szemet és a bőrt. Mindkét (A és B) komponens túlérzékenységet okozhat az arra érzékeny bőrfelületeken.

A Mapefloor I 300 SL B komponense maró hatású és égési sérülést, valamint szemkárosodást okozhat.

A termék alacsony molekuláris súlyú epoxigyantát tartalmaz, amely más epoxi összetevővel történő keresztfertőződés esetén túlérzékenységet okozhat. Használat közben viseljen védőszemüveget, védőkesztyűt és tegye meg a vegyi anyagok kezelésére vonatkozó óvintézkedéseket. Amennyiben az anyagból mégis a bőrére vagy a szemébe kerülne, azonnal mossa le tiszta, bő vízzel és forduljon orvoshoz. A termék reakciója hőt fejleszt. Az A és B komponens összekeverése után használja fel a terméket, amint lehetséges és soha ne hagyja a tárolóedényeket őrizetlenül, amíg azok teljesen ki nem ürültek.

A Mapefloor I 300 SL A és B komponense ártalmas a vízi élővilágra. Ne engedje, hogy a termék a természetbe kerüljön. További és teljeskörű információt a termék biztonságos használatáról az érvényes Biztonsági Adatlap tartalmaz.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

FIGYELMEZTETÉS

A termékismertetőben feltüntetett műszaki adatok, javaslatok és utasítások mindig csak a megadott feltételek mellett érvényesek. Az ettől eltérő munkakörülményekre és felhasználási területekre nem jelentenek kötelezettséget. Amennyiben a fentiekben ismertetettől eltérő munkakörülmények között vagy felhasználási területeken akarják a terméket használni, akkor a termék használatának megkezdése előtt megfelelő számú próbát kell végezni. Bár a termékismertetőben szereplő műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, ettől függetlenül csak a termékeink mindig azonos minőségére vállalunk garanciát.

A termékismertető aktuális változata elérhető a www.mapei.com honlapunkon

JOGI MEGJEGYZÉS

A Termékismertető tartalma bemásolható egyéb, projekttel kapcsolatos dokumentumba, azonban a Termékismertetőben foglalt követelményeket a dokumentum végeredményében nem egészítheti ki vagy helyettesítheti a MAPEI termék használatára vonatkozóan.

A Termékismertető legújabb változata a www.mapei.hu honlapon érhető el. MINDEN VÁLTOZTATÁS A TERMÉKISMERTETŐ SZÖVEGEZÉSÉBEN, KÖVETELMÉNYEIBEN, VAGY A TERMÉKISMERTETŐBŐL SZÁRMAZTATOTT RÉSZLETEKBEN KIZÁRJA A MAPEI FELELŐSSÉGÉT.

A termékre vonatkozó referenciák kérésre rendelkezésre állnak, illetve hozzáférhetők a www.mapei.hu és www.mapei.com honlapokon



**Mapefloor
I 300 SL**



TECHNOLÓGIA, MELYRE ÉPÍTHET