Mapecoat VE 810/815 AP System

马贝VE 810/815 AP 系统

酚醛乙稀基耐化学腐蚀层压系统

适用范围

马贝 VE 810/815 AP 属于酚醛乙稀基酯树脂;因此其组成的系统可广泛用于需要高度耐化学腐蚀的区域，诸如化工，电子，造纸，煤电等行业。

典型用途

●化工及电子行业的化学品储罐区域及污水处理区域;
●发电厂堆栈;
●造纸厂污水处理区域;
●溶剂储罐;

技术特性

马贝VE 810/815 AP 系统属于玻璃纤维层压系统。
马贝VE 810/815 AP 系统可用于地面及立面的防蚀。
马贝VE 810/815 AP 系统是Mapei所有系统中耐化学腐蚀最好的，尤其是耐酸和溶剂。
马贝VE 810/815 AP 系统具有高度的机械强度及良好的耐温性，可耐温至100℃。
马贝VE 810/815 AP 系统具有裂缝弥合功能，可弥合宽度为0.2mm的静态裂缝。
马贝VE 810 AP 和 **马贝 VE 815 AP** 具有快速固化的性能。

标准颜色

RAL7032，其他颜色仅推荐RAL色卡中的灰色。
其他颜色会影响其化学腐蚀性。

使用建议

●由于其固化快速的特性，请大面积施工之前先做试验确定固化剂的加入量;
●不可直接在潮湿基面或多孔基面上施工;
●施工中不可以用溶剂或者水稀释;
●不可在有灰尘或者强度不够的基面上施工;
●施工前确保基面没有任何油污或者油脂;
●施工中要戴口罩并注意通风。

施工步骤

现场环境:
混凝土抗压强度：≥ 25MP
混凝土黏结强度：≥ 1.5MP
混凝土含水率：≤4% 且混凝土有防水层
环境温度：10 ~ 30℃
环境湿度：≤ 80%
基面温度：≥10℃且高于露点温度3℃

基面处理:
用打磨或者喷砂的方式彻底清除强度不够的水泥浮浆和油污等，直至获得表面强度和粗糙度良好的基层。

Mapecoat VE 810/815 AP System
马贝 VE 810/815 AP 系统

任何表面的裂缝都必须用**马贝环氧胶浆366**或者**马贝界面剂 SN AP**进行修补，混凝土表面的缺陷必须用**马贝环氧地坪EP19**或者系列或者用**马贝 VE 810 AP**拌和0.5mmSiC颗粒进行进行修补或者找平。
如是钢结构表面，钢材应按照ENISO 12944, part 4标准，喷砂至 Sa 2 ½，并确保表面没有任何油污或者铁锈存在。
在涂装之前必须用真空吸尘器吸除表面的灰尘。

材料搅拌：
使用低速搅拌器搅拌。
马贝 VE 810/815 AP 系统需要事先用搅拌器搅拌均匀。首先事先称量好需要搅拌的**马贝 VE 810/815 Resin AP**，精确计算出需要加入的**马贝 VE Hardener AP** 的重量并事先称量，将**马贝VE Hardener AP**倒入**马贝 VE 810/815 Resin AP**中，根据温度及环境湿度酌情加入0%~2%的**马贝 VE WAX AP**，持续搅拌1~2分钟，使材料充分混合均匀。

产品施工：
底涂：
将搅拌好的**马贝 VE 810 AP**用长毛滚筒滚涂或者用平板刮刀刮涂于处理好的基面上。

玻璃纤维层压层：
应事先根据需要施工的面积及形状事先把玻璃纤维毡裁剪好，相邻纤维毡之间需要有5~10cm的搭接；
用长毛滚筒或者平板刮刀或者刷子在已经固化的**马贝 VE 810 AP**表面施涂一层**马贝 VE 810 AP**，随后敷设准备好的450g/m²的玻璃纤维毡，并用滚筒将毡子压实并确保被树脂完全浸润。
用上述方法敷设第二层玻璃纤维毡。
敷设30g/m²的玻璃纤维毡，并用特制的钢片滚筒压实并确保空气被完全排除。

面层：
马贝 VE 810/815 AP 系统具有两种表面效果：
光滑面
将搅拌好的**马贝 VE 815 AP**用V型刮刀直接刮涂在已经固化的玻璃纤维层压层表面或者用长毛滚筒滚涂，滚涂两遍确保表面更加均匀。但需注意的是，在滚涂第二遍之前，一定要事先对表面进行打磨。
防滑面
将搅拌好的**马贝 VE 815 AP**用长毛滚筒滚涂于已经固化的玻璃纤维层压层表面，随后抛撒0.5 mm SiC 颗粒。
马贝 VE 815 AP固化后，清除浮砂，用**马贝 VE 815 AP**进行最后封闭。用平板刮刀进行刮涂，随后用短毛滚筒十字交叉来回滚动已确保表面均匀无瑕疵

用量：
底涂：

马贝 VE 810 AP	0.3~0.5kg/m²

玻璃纤维层压层：

马贝 VE 810 AP	2.4 kg/m²
450g/m²玻纤毡	1 kg/m²
30g/ m²玻纤毡	0.03 kg/m²

面涂：
光滑面

马贝 VE 815 AP	0.6kg/m²

或者

马贝 VE 815 AP	0.3kg/m²/道

防滑面

第一层	**马贝 VE 815 AP**	0.3kg/m²
	0.5mm SiC颗粒	1kg/m²
第二层	**马贝 VE 815 AP**	0.6kg/m²

备注：以上这些典型系统的材料用量仅仅基于我们的经验。
马贝 VE 810 AP 的用量与温度及基面状况有关，温度低用量可能会少，而温度高用量则可能会增加。

清洗
工具和设备在使用过后一定要用酒精立刻清洗干净，如果一旦固化只能用机械方法去除。

包装
马贝 VE 810 Resin AP 20 kg；
马贝 VE 815 Resin AP 25 kg；
马贝 VE Hardener AP 4 kg；
马贝 VE WAX AP 4 kg。

存放期
产品必须密封保存于干燥区域，存储温度最少5℃。

技术数据（典型值）

产品特征			
	马贝 VE 810 Resin AP	马贝 VE 815 Resin AP	马贝 VE Hardener AP
颜色：	黄色至棕色透明	灰色	无色
外观：	液体	液体	液体
密度（g/m³）：	1.10	1.35	1.04
粘度23℃（mPa.s）：	300	1300	---
存放期：	原包装不开封可存放 6个月		

施工数据（试验环境：室温+23℃相对湿度50%）			
	马贝 VE 810 AP	马贝 VE 815 AP	
混合比例：	马贝 VE 810/815 Resin AP：马贝 VE Hardener AP = 100:1~3（根据温度）		
混合后外观：	黄色至棕色透明液体	灰色黏稠液体	
混合密度（g/cm³）：	1.1	1.35	
混合黏度（mPa.s）：	300	1300	
可使用时间：	20℃/15分钟		
施工温度：	10 ~ 30		
施工间隔时间			
(在马贝 VE 810 AP上面覆涂 马贝 VE 810 AP或者马贝 VE 815 AP)			
基面温度℃	30	20	10
最短	1小时	2小时	3小时
最长	1D	2D	3D

最终性能（试验环境：室温+23℃相对湿度50%）		
硬度（邵D）	82	GB/T 2411
抗压强度（MPa）	70	GB/T 17671
黏结强度（MPa）	>1.5MP(混凝土破坏)	JC/T 907
耐化学腐蚀性	（参考耐化学腐蚀表）	ASTM C581
耐温	100℃(长期)	
固化数据：（温度23℃)		
可行人：	2小时	
可轻载：	4小时	
可重载：	24小时	

Mapecoat VE 810/815 AP System

马贝 VE 810/815 AP 系统

准备工作及施工安全信息

本产品树脂具有强烈的刺激性，固化剂具有强烈的氧化性，吸入或食用有害健康。长时间或频繁接触，皮肤可能引致敏感反应。因此，使用或搅拌产品时，请戴保护手套和护目镜以及口罩，避免产品接触到皮肤，眼睛。皮肤接触到产品，用大量肥皂水冲洗，如有其它症状出现，请求医生帮助。如不慎眼睛接触到产品，用流水冲洗，并寻求医生帮助。在密闭空间内使用产品，请确保良好通风。化学物品，请勿随意丢弃废弃物。

本产品只供专业人员使用。
详细信息请参考“安全技术说明书”或者马贝技术人员

注意

虽然本报告中的技术细节和建议都基于我们多年的知识和经验，它们只适用于一般情况，具体情况下的使用应在长期实践中进行验证。基于这个原因，任何有意使用本产品的人都应在使用前确保本产品在预期情况下的适用性。在任何情况下使用者自己应对使用本产品的后果负责。本产品只供专业人员使用。如有技术问题请向马贝在本地的分销商询问，或直接与马贝技术部联系。

欢迎查询相关工程案例信息，
或登录www.mapei.com.cn 网站查阅。

刊登于此文件中的文字、相片和插图皆为版权所有，不得翻印。如非法使用将被起诉

(CN) GZ

937-10-2013

MAPEI®

BUILDING THE FUTURE

马贝建筑材料（广州）有限公司
Mapei Construction Materials (Guangzhou) Co., Ltd.
工厂：广东从化经济开发区丰盈路6号
Factory: No 6, Fengying Road, Guangdong Conghua Economy Development Zone, China
E-mail: mapei-gz@mapei.com.cn Website: www.mapei.com.cn
广州联络处：Tel: 020-83653489 Fax: 020-83653481
上海联络处：Tel: 021-62078088 Fax: 021-62077088