

Revestimientos para
pisos de concreto

PARA VIVIENDA, COMERCIO,
INDUSTRIA Y GRANDES OBRAS
DE EDIFICACIÓN.





Vías que conectan las residencias - City Life - Milán - Productos utilizados: MAPEFLOOR URBAN SYSTEM

SISTEMAS PARA PISOS DE CONCRETO A BASE DE RESINA Y CEMENTOSOS

En el ámbito de los pavimentos de resina y de base cemento, Mapei ha desarrollado una amplia gama de sistemas tecnológicamente avanzados que ofrecen, para cada uso específico ya sea, público, privado, industrial, civil - unos elevados estándares de calidad que garantizan al usuario final unas excelentes características de funcionalidad, durabilidad y estética.

Los laboratorios de I+D de Mapei han desarrollado dos familias de productos: **Mapefloor System**, línea completa de sistemas epóxicos y poliuretanos, y **Ultratop System**, sistema cementoso autonivelante de endurecimiento rápido que, gracias a su versatilidad, está indicado tanto para pisos industriales como para pisos civiles en interior de los ambientes más diversos.

ÍNDICE

Pág 4	SISTEMAS EPÓXICOS	Vivienda	Comercio	Industria	Grande obras de edificación
Pág 4	Mapefloor System 31	•	•	•	•
Pág 4	Mapefloor System 32			•	•
Pág 5	Mapefloor System 33			•	•
Pág 5	Mapefloor System 34		•	•	
Pág 6	Mapefloor System 91	•	•	•	•
Pág 6	SISTEMAS EPÓXICOS PARA ESTACIONAMIENTOS				
Pág 6	Mapefloor Parking System RHT	•	•	•	•
Pág 7	SISTEMAS A BASE DE POLIURETANO-CEMENTO				
Pág 7	Mapefloor CPU/MF			•	•
Pág 7	Mapefloor CPU/RT			•	•
Pág 8	SISTEMAS DE BASE CEMENTO				
Pág 8	Ultratop System «efecto natural»	•	•	•	•
Pág 8	Ultratop System «efecto levigato»	•	•	•	•
Pág 9	Ultratop System «efecto terrazo a la veneciana»	•	•	•	•
Pág 10	Referencias				
Pág 16	Cuadro sinóptico				
Pág 18	Carta de colores				

Mapefloor System 31

Revestimiento epóxico, multicapa y antideslizante, con un espesor comprendido entre 0,8 y 1,2 mm, para pavimentos provistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico medio-ligero en los que se requiera, asimismo, una elevada resistencia química.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapefloor I 300 SL

Mapecolor Paste

Quartz 0.5

Quartz 0.25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epóxico **Mapefloor System 31**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, estos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación de sustrato deberá realizarse utilizando **Primer MF**.

Aplique sobre el soporte **Primer SN** mezclado con **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Vierta sobre el piso a revestir el producto así preparado y extiéndalo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Con el producto aún fresco, espolvoree **Quarzo 0,5** hasta saturar. Una vez endurecido el **Primer SN**, elimine el polvo y el exceso de arena mediante aspiración. **Aplique Mapefloor I 300 SL** debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y del 5-6% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplique de manera uniforme y continua con rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos.



4

Mapefloor System 32

Revestimiento epóxico multicapa y antideslizante, con un espesor comprendido entre 3 y 3,5 mm, para pavimentos provistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico medio-pesado en los que se requiera, asimismo, una elevada resistencia química.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapefloor I 300 SL

Mapecolor Paste

Quartz 0.5

Quartz 0.25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epóxico **Mapefloor System 32**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, estos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación de sustrato deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas deben repararse con **Mapefloor EP19**.

Aplique sobre el soporte **Primer SN** mezclado con **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Vierta sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extiéndalo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Sobre el producto aún fresco, espolvoree de **Quarzo 0,5** hasta saturar. Una vez endurecido el **Primer SN**, elimine el exceso de arena mediante aspiración. Aplique una capa intermedia de **Mapefloor I 300 SL** preparada mediante la adición de **Mapecolor Paste** y hasta 40% en peso de **Quarzo 0,5**. Aplique el producto (así preparado) de manera uniforme sobre la capa anterior, con llana americana o rasqueta lisa. Sobre el producto aún fresco, espolvoree de **Quarzo 0,5** hasta saturar. Una vez endurecido el producto elimine el exceso de arena mediante aspiración, lijado y extracción del polvo. La capa de acabado con **Mapefloor I 300 SL** debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y del 5-6% en peso de **Quarzo 0.25**. debe aplicarse de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas con el rodillo para obtener una superficie sin defectos.



Mapefloor System 33

Revestimiento epóxico autonivelante, con un espesor comprendido entre 2 y 4 mm, para pisos provistos de barrera de vapor para centros comerciales, salas asépticas, industrias alimentarias y, en todo caso, en ausencia de procesos de producción que conlleven un frecuente lavado de las superficies.

Productos a utilizar:

Primer SN

Mapefloor I 300 SL

Mapecolor Paste

Quarzo 0,5

Quarzo 0,25

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema epóxico **Mapefloor System 33**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, estos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Los grandes huecos o zonas muy degradadas deben repararse con **Mapefloor EP19**.

Aplique sobre el soporte **Primer SN** mezclado con 4 kg de **Quarzo 0,5**. Vierta sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extiéndalo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Sobre el producto aún fresco, espolvoree **Quarzo 0,5** sin llegar a saturar. Si tras la primera mano de imprimación la superficie continua porosa, aplique una capa adicional de **Primer SN** y una ligera capa de **Quarzo 0,5**. Una vez endurecido el **Primer SN**, elimine el exceso de arena mediante aspiración.

La capa de acabado con **Mapefloor I 300 SL** debidamente preparado mediante la adición de **Mapecolor Paste** y **Quarzo 0,25** en una relación de mezcla de máximo 1:1 en peso, deba aplicarse de manera continua y uniforme con llana americana o llana dentada en "V". Pase a continuación el rodillo de puntas sobre el producto aún fresco con el fin de favorecer la completa eliminación del aire ocluido. En el caso de que se desee obtener una superficie mate y ligeramente antideslizante, es posible repintar la superficie transcurridas 24 horas con **Mapefloor Finish 58 W**, formulado poliuretánico-alifático, bicomponente, a razón de 0,1 kg/m². Para incrementar el efecto antideslizante en el acabado, agregue al **Mapefloor Finish 58 W** entre 5-10% en peso de **Mapefloor Filler**. En edificaciones civiles o comerciales se recomienda tratar el piso con cera metálica **Mapelux Lucida** o **Mapelux Opaca**.



5

Mapefloor System 34

Tratamiento epóxico, antipolvo y antiaceite, mediante pintado de pavimentos industriales provistos de barrera de vapor, con un espesor comprendido entre 0,6 y 1 mm.

Productos a utilizar:

Mapefloor I 300 SL

Mapecolor Paste

Mapefloor Filler

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante lijado con disco de diamantes y posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, estos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**.

Los grandes huecos o zonas muy degradadas deben repararse con **Mapefloor EP19**.

Aplique una primera mano de **Mapefloor I 300 SL**, debidamente pigmentado con **Mapecolor Paste**. Aplique de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas con el rodillo para obtener una superficie sin defectos. Una vez que cure la primera capa, repita el proceso de aplicación para una segunda mano de **Mapefloor I 300 SL**, debidamente pigmentado con **Mapecolor Paste**. Cuando desee obtener una superficie antideslizante, la segunda capa de acabado con **Mapefloor I 300 SL** deberá aplicarse agregándole a la mezcla de 5 a 10% en peso de **Mapefloor Filler**.



Mapefloor System 91

Recuperación de pisos desgastados sometidos a tráfico medio-pesado, en los que se requiera una elevada resistencia química, mediante revestimiento epóxico con mortero llaneado, con consistencia de tierra húmeda y un espesor comprendido entre 6 y 15 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN	Quarzo 0,5	Mapeflex PU30
Mapefloor I 900	Quarzo 0,25	Mapeflex PU40
Mapefloor I 300 SL	Quarzo 1,9	Mapeflex MS45
		Mapeflex PU50 SL

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante escarificado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, estos deberán ser reparados con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 900** cargados con **Quarzo 0,5**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Los grandes huecos o zonas muy degradadas deben repararse con **Mapefloor I 900** cargado con **Quarzo 1,9**.

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN**, debidamente preparado, mediante rodillo de pelo medio. La posterior aplicación del mortero debe realizarse sobre la imprimación todavía fresca. Aplicación del mortero **Mapefloor I 900** con consistencia de tierra húmeda, previamente preparada agregando 180 kg de **Quarzo 1,9** a un kit de resina. Extienda la mezcla con "screedbox" o rastrillo de 6 a 8 mm y regla de aluminio.

Pulido, mediante la correspondiente máquina vibrocompactadora (helicóptero), cuando el mortero está todavía fresco. Primer enlucido con **Mapefloor I 300 SL** pigmentado con **Mapecolor Paste** y del 20-25% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplique el producto sobre la capa anterior, llevando "a cero" la llana americana o rasqueta lisa. Corte, mediante máquina cortadora tipo Clipper, de las juntas de control y de dilatación siguiendo la posición de las ya existentes. Sellado posterior de las juntas de control con **Mapeflex PU 50 SL** o **Mapeflex PU40**. Para el sellado de las juntas de de construcción utilice **Mapeflex MS45** o **Mapeflex PU30**.

Segundo enlucido, a realizar antes de 12 horas, con **Mapefloor I 300 SL** preparado con adición de **Mapecolor Paste** y aproximadamente el 60% en peso de **Quarzo 0,25**. Aplique el producto sobre la capa anterior, llevando "a cero" la llana americana o rasqueta lisa.

Acabado con **Mapefloor I 300 SL** debidamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y el 10% en peso de **Quarzo 0,5**. Aplicación de manera uniforme y continua mediante rodillo de pelo medio, procurando cruzar las pasadas para obtener una superficie sin defectos.



6

Mapefloor Parking System RHT

Sistema epóxico, multicapa y continuo, que responde a los requisitos de la Clase OS 8 (EN 1504-2), antideslizante, con contenido total de sólidos, para la protección de pavimentos en estacionamientos en interior con tráfico intenso, con espesores de 3-3,5 mm.

Productos a utilizar:

Primer SN	Quarzo 0,25
Mapefloor I 300 SL	Quarzo 0,5
Mapecolor Paste	

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante pulido o granallado con el fin de garantizar las mejores prestaciones del sistema poliuretánico **Mapefloor Parking System RHT**. Si el soporte presentara defectos tales como baches, picaduras o fisuras, éstos deberán ser reparados previamente con **Eporip**, **Primer SN** o **Mapefloor I 300 SL**, dependiendo de la anchura y profundidad de los defectos y daños existentes. Toda operación de consolidación deberá realizarse utilizando **Primer MF** o **Primer EP**. Los grandes huecos o zonas muy degradadas deben repararse con **Mapefloor EP19**.

Aplicación sobre el soporte de **Primer SN** con **Mapecolor Paste** y con 4 kg de **Quarzo 0,5**, vierta sobre el pavimento a revestir el producto así preparado y extiéndalo uniformemente mediante llana americana o rasqueta lisa. Sobre el producto aún fresco, espolvoree **Quarzo 0,5** hasta saturar. Una vez endurecido el **Primer SN**, elimine el exceso de arena mediante aspiración. Aplicación de capa intermedia de **Mapefloor I 300 SL**, oportunamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y de aproximadamente el 40% en peso de **Quarzo 0,5**. Extienda la mezcla sobre el soporte de modo uniforme mediante espátula americana o llana lisa. En estado fresco espolvoree **Quarzo 0,5** hasta saturar. Después del secado, elimine el exceso de arena mediante aspiración. Lije y aspire de nuevo para retirar el polvo.

Acabado con **Mapefloor I 300 SL** oportunamente preparado con la adición de **Mapecolor Paste** y de **Quarzo 0,25** en relación de 5-6% en peso, procurando extender la mezcla de manera continua y uniforme mediante rodillo de pelo medio, cuidando cruzar las capas para obtener un acabado exento de defectos.



Mapefloor CPU/MF

Revestimiento a base de poliuretano y cemento, de elevada resistencia química, para espesores de 3 a 6 mm, especialmente indicado para pavimentos interiores de la industria química, farmacéutica, alimentaria (azucareras y embotelladoras de agua mineral), empresas textiles y del sector de la depuración de aguas residuales.

Productos a utilizar:

Primer SN

Quarzo 0,5

Mapefloor CPU/MF

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante granallado pesado o escarificado y ejecución de los cortes de anclaje cerca de todos los resaltes verticales y de eventuales sumideros. Aspirar seguidamente el polvo generado.

Aplique sobre el soporte con llana lisa **Primer SN** cargado con **Quarzo 0,5** en una proporción de 1:0,4 y sobre la imprimación aún fresca espolvoree **Quarzo 0,5** hasta saturar. Una vez endurecida la imprimación, elimine el exceso de arena con aspiradora de tipo industrial.

Prepare adecuadamente el **Mapefloor CPU/MF** en un recipiente adecuado mezclando con taladro de bajas revoluciones.

Aplique **Mapefloor CPU/MF** sobre el pavimento procurando extenderlo de manera homogénea y uniforme mediante llana americana dentada o rastrillo galgado. Pase finalmente un rodillo de puntas en ambas direcciones para eliminar el aire atrapado para evitar la aparición de “pinholes”.



7

Mapefloor CPU/RT

Revestimiento a base de poliuretano y cemento de alta resistencia química y elevada resistencia mecánica de fácil aplicación, para espesores comprendidos entre 6 y 9 mm, ideal para pavimentos sometidos a tráfico pesado, elevadas agresiones químicas y expuestos a considerables choques térmicos, tales como almacenes, áreas de producción de la industria alimentaria, empresas químicas y farmacéuticas.

Productos a utilizar:

Mapefloor CPU/RT

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante escarificado y ejecución de los cortes de anclaje cerca de todos los resaltes verticales y de eventuales sumideros. Trace a continuación una diagonal en la superficie del espacio a revestir y realice una incisión a lo largo de la línea trazada de una profundidad aproximada de 2 cm. Aspire seguidamente el polvo generado.

Prepare adecuadamente el **Mapefloor CPU/RT** en un recipiente adecuado, mezclando con taladro de bajas revoluciones.

Aplique **Mapefloor CPU/RT** sobre el pavimento procurando extenderlo de manera homogénea y uniforme mediante “screedbox” o llana lisa. Finalmente realice una o dos pasadas con rodillo de pelo corto de nylon de uso industrial para uniformizar el acabado y la textura característica del sistema **Mapefloor CPU/RT**.



Ultratop System «efecto natural»

Ejecución y reparación de la funcionalidad de pavimentos de industrias, centros comerciales y supermercados mediante la aplicación de mortero cementoso autonivelante, de endurecimiento ultrarrápido y resistente a la abrasión, con un espesor comprendido entre 5 y 40 mm. El sistema está indicado, asimismo, para la realización de pavimentos cementosos en el interior de ambientes civiles.

Productos a utilizar:

Primer SN

Ultratop

Acabados de la gama **Mapefloor Finish**
Mapelux Lucida o bien **Mapelux Opaca**
(**Mapefloor Filler**)

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante escarificado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como grietas o fisuras, éstas deberán ser reparadas previamente con **Eporip** o **Epojet** y espolvoreadas posteriormente hasta saturar con **Quarzo 0,5**.

Imprima las superficies de concreto y/o cerámica o piedra natural con **Primer SN**, reforzado eventualmente con **Rete 320** (malla de fibra de vidrio) y espolvoree hasta saturar la imprimación aún nivele con **Quarzo 1,2**. Tras la aplicación, deje secar el **Primer SN** durante 12-24 horas, en función de la temperatura. Antes de verter **Ultratop**, elimine el exceso de arena mediante aspiración.

Aplique Ultratop, preparado preferentemente con máquina de tornillo sinfín, y posteriormente con llana metálica o rasqueta lisa.

Aplique una mano de acabado mediante el empleo de un producto de la gama **Mapefloor Finish**. Para la correcta elección del producto de acabado consulte a la asistencia Técnica de Mapei. Para uso civil, tras el tratamiento de acabado se procederá al encerado con cera metalizada **Mapelux Lucida** o bien **Mapelux Opaca**.



Ultratop System «efecto levigato»

Ejecución de pavimentos pulidos con un espesor comprendido entre 10 y 40 mm, de mortero cementoso autonivelante de endurecimiento ultrarrápido, en el interior de ambientes civiles tales como salas de exposiciones, comercios, restaurantes, apartamentos o centros comerciales. El sistema garantiza superficies perfectamente planas, lisas y reflectantes de la luz.

Productos a utilizar:

Primer SN

Ultratop

Ultratop Stucco

Mapecrete Stain Protection

Mapelux Lucida o bien **Mapelux Opaca**

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante escarificado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como grietas o fisuras, éstas deberán ser reparadas previamente con **Eporip** o **Epojet** y espolvoreadas posteriormente hasta saturación con **Quarzo 0,5**.

Imprima las superficies de concreto y/o de cerámica o piedra natural con **Primer SN**, reforzado eventualmente con **Rete 320** (malla de fibra de vidrio) y espolvoree hasta saturar la imprimación aún "fresca" con **Quarzo 1,2**. Tras la aplicación, deje secar el **Primer SN** durante 12-24 horas, en función de la temperatura. Antes de verter **Ultratop**, elimine el exceso de arena mediante aspiración. Aplique **Ultratop**, preparado preferentemente con máquina de tornillo sinfín, y nivele posteriormente con llana metálica o rasqueta lisa. Pulido en seco de la superficie (transcurridos unos 2 días desde la aplicación de **Ultratop**), con muelas diamantadas. La formación de microporosidades superficiales resultantes de la primera fase del tratamiento requerirá el sellado mediante **Ultratop Stucco**. Espere a que **Ultratop Stucco** esté totalmente seco (aprox. 24 horas) antes de completar las operaciones de pulido.

Aplique una mano de **Mapecrete Stain Protection**, tratamiento específico oleohidrorrepelente. Tras el tratamiento deberá realizarse el encerado con las ceras metalizadas **Mapelux Opaca** o **Mapelux Lucida**.



Ultratop System «efecto terrazo a la veneciana»

Ejecución de pavimentos pulidos de tipo “terrazo a la veneciana” altamente decorativos mediante la aplicación, con un espesor comprendido entre 15 y 40 mm, de mortero cementoso autonivelante de endurecimiento ultrarrápido, con una estructura de triturados naturales de pavimentos; en el interior de ambientes civiles como centros comerciales, salas de exposiciones, escuelas, museos, teatros, comercios, oficinas, apartamentos, etc.

Productos a utilizar:

Primer SN **Ultratop Stucco** **Mapelux Lucida**
Ultratop **Mapecrete Stain Protection** o bien **Mapelux Opaca**

Solución Mapei

Preparación del soporte mediante escarificado o granallado con posterior aspiración del polvo generado. Si el soporte presentara defectos tales como grietas o fisuras, éstas deberán ser reparadas previamente con **Eporip** o **Epojet** y espolvoreadas posteriormente hasta saturar con **Quarzo 0,5**. **Imprima** las superficies de concreto y/o de cerámica o piedra natural con **Primer SN**, reforzado eventualmente con **Rete 320** (malla de fibra de vidrio) y espolvoree hasta saturar la imprimación aún “fresca” con **Quarzo 1,2**. Tras la aplicación, deje secar el **Primer SN** durante 12-24 horas, en función de la temperatura. Antes de verter **Ultratop**, elimine el exceso de arena mediante aspirado. **Aplique** como promotor de adherencia y mediante rodillo de pelo corto, **Mapefloor I 910** sobre el soporte previamente imprimado, paralelamente mezcle en una revolvedora la selección de triturados naturales (con granulometría no inferior a 10 mm) en una relación 1:20 (resina-triturados).

Nota: Esta relación puede ser utilizada para granulometrías comprendidas entre 10 y 15 mm. Para granulometrías superiores a 15 mm, se aconseja realizar pruebas preliminares. Después de unos minutos de mezclado vierta el compuesto sobre el soporte previamente tratado con **Mapefloor I 910** (extienda la mezcla con el **Mapefloor I 910** en estado fresco). Seguidamente compacte la mezcla con una llana lisa o con vibro-compactadora. Deje secar al menos 24 h (con temperaturas entre 20-23°C), temperaturas inferiores alargarán el tiempo de endurecimiento. Prepare y aplique el mortero fluido **Ultratop** sobre la superficie endurecida de la estructura de triturados, asegurando un perfecto relleno de todos los intersticios y huecos. Esta operación puede ayudarse con el empleo de una llana o rastra lisa de goma que permita una buena penetración del mortero.

Pulido en seco de la superficie (transcurridos unos 2 días desde la aplicación de **Ultratop**), con muelas diamantadas. La formación de microporosidades superficiales resultantes de la primera fase del tratamiento requerirá el sellado mediante **Ultratop Stucco**. Espere a que **Ultratop Stucco** esté totalmente seco (aprox. 12 horas) antes de completar las operaciones de pulido.

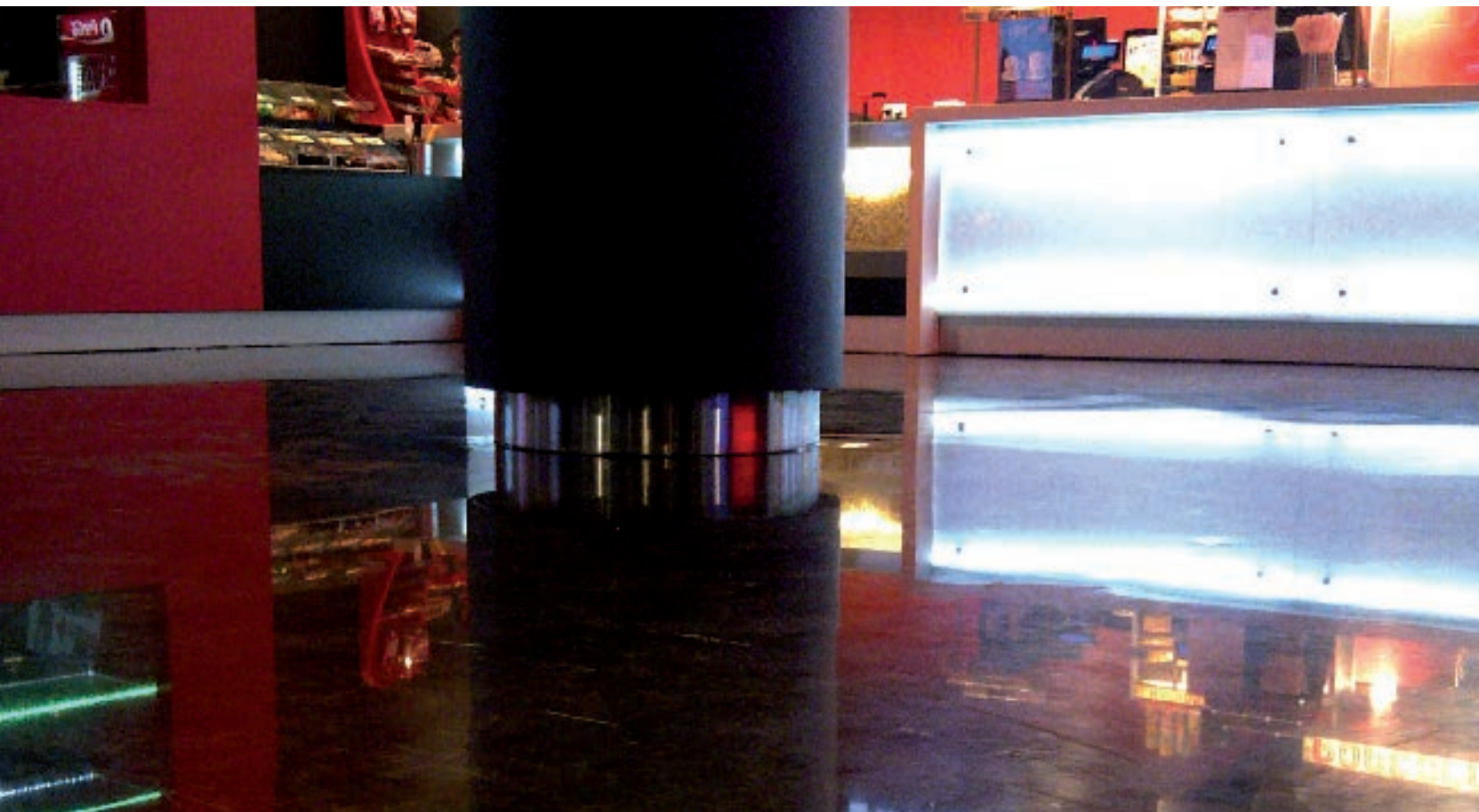
Aplique de una mano de **Mapecrete Stain Protection**, tratamiento específico oleohidrorrepelente. Tras el tratamiento con **Mapecrete Stain Protection** deberá realizarse el encerado con las ceras metalizadas **Mapelux Opaca** o **Mapelux Lucida**.



Oleificio Gargiulo - Sant'Agnello (NA) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 32**



Showroom Supergumi neumáticos - Nagtarcsa - Hungría
Productos utilizados: **Ultratop System «efecto levigato»**



Cine Multikino - Gdynia - Polonia
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**

Museo Enzo Ferrari - Módena - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 32**



Centro Comercial Ipercoop Le Maioliche Faenza (RA) - Italia
Productos utilizados: **Ultratop System «efecto natural»**

Restaurante Red Hot World Buffet - Nottingham - Inglaterra
Productos utilizados: **Ultratop System «efecto natural»**



Planta de Componentes Faist - Montone (PG) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**
Mapefloor System 34



Merck Serono - depósito farmacéutico - Modugno (BA)
Productos utilizados: **Mapefloor System 33**

Helipuerto Niguarda - Milán - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor Parking System**

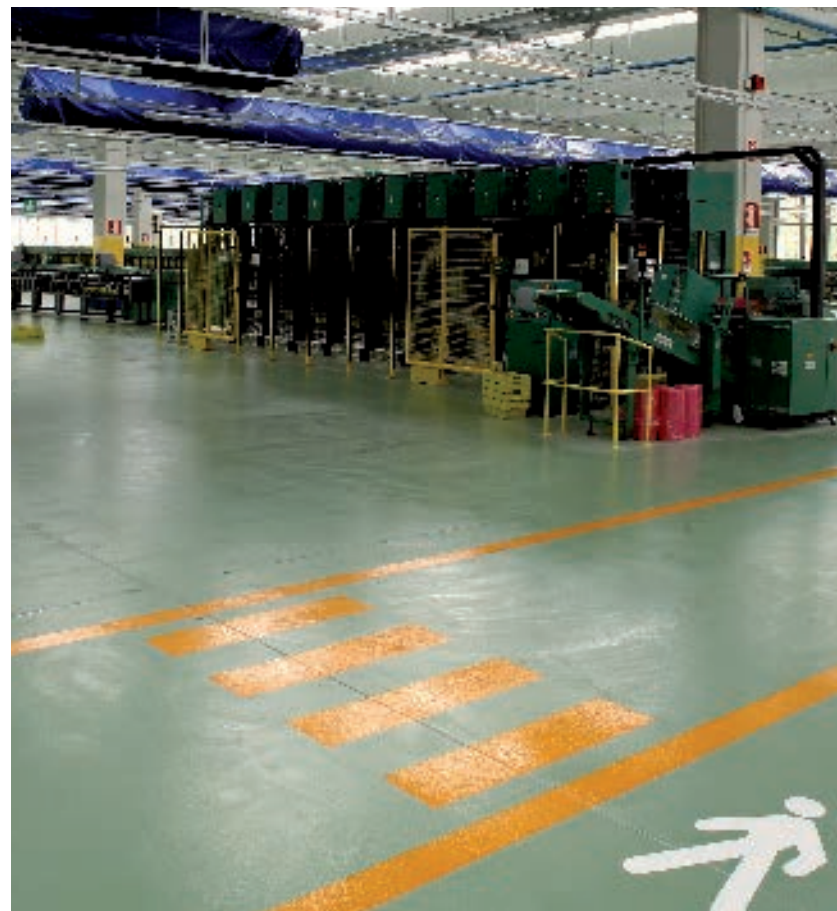


Almacenes OGR - Foligno (PG) - Italia
Productos utilizados: **Mapefloor System 31**
Mapefloor System 91

Central Lechera Salvaterra - Salvaterra (RE)
Productos utilizados: **Mapefloor CPU/HD**



Universidad de medicina - Ljubljana - Eslovenia
Productos utilizados: **Mapecfloor System 31**



Oficinas de Correos - Peschiera Borromeo (MI) - Italia
Productos utilizados: **Mapecfloor System 91**

Farmacia - Pistoia (PT) - Italia
Productos utilizados: **Ultratop System**
«efecto terrazo a la veneciana»



Polideportivo Virgin - (FI) - Italia
Productos utilizados: **Mapecfloor System 33**



Bodega Roccafiore - Catania - Italia
Productos utilizados: **Mapecfloor System 33**

198 Aquarius Mews Condominium - Vancouver - Canadá
Productos utilizados: **Ultratop System** «efecto natural»

CUADRO SINÓPTICO PARA LA REALIZACIÓN DE PAVIMENTOS DE RESINA Y DE BASE CEMENTO

SISTEMAS PARA PAVIMENTOS DE RESINA CEMENTOSA	TRÁFICO				RESISTENCIA QUÍMICA				TIPO						ESPESOR	RESINA EPÓXICA	RESINA POLIURETÁNICA	POLIURETANO CEMENTO	CEMENTOSO	
	LIGERO	MEDIO-LIGERO	MEDIO-PESADO	PESADO	MUY ALTO	ALTO	MEDIO	BAJO	ANTIPOLVO	MULTICAPA	AUTONIVELANTE	MORTERO	TIERRA HÚMEDA	ESPATULADO	DECORATIVO					
MAPEFLOOR SYSTEM 31 (*)		•				•				•						de 0.8 a 1.2 mm	•			
MAPEFLOOR SYSTEM 32 (*)			•			•				•						de 3 a 3.5 mm	•			
MAPEFLOOR SYSTEM 33 (*)			•			•					•					de 2 a 4 mm	•			
MAPEFLOOR SYSTEM 34 (*)	•					•		•								de 0.6 a 1 mm	•			
MAPEFLOOR SYSTEM 91 (*)				•		•							•			de 6 a 15 mm	•			
MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT/RLT (*)		•	•			•			•							0.8-1,2 a 3-3.5	•			
MAPEFLOOR SYSTEM CPU/MF (∞)			•			•					•					de 3 a 6 mm				•
MAPEFLOOR SYSTEM CPU/RT (∞)				•	•							•				de 6 a 9 mm				•
ULTRATOP NATURAL EFFECT		•						•		•						de 5a 40 mm				•
ULTRATOP POLISHED EFFECT	•							•		•				•		de 10 a 40 mm				•
ULTRATOP VENETIAN TERRAZZO EFFECT	•							•						•		de 15 a 40 mm				•

(*) MAPEFLOOR SYSTEM, que pueden colorearse con MAPECOLOR PASTE, pastas coloreadas concentradas para la coloración de las bases neutras de los sistemas.

(∞) MAPEFLOOR SYSTEM, que deben colorearse con MAPECOLOR CPU, pigmento especial en polvo para la coloración de las bases neutras de los sistemas MAPEFLOOR CPU.

(**) El uso de MAPEFLOOR FILLER, para la obtención del efecto antideslizante, debe evaluarse en función del tipo de acabado elegido.

NOTA - EL PRESENTE CUADRO SINÓPTICO ES MERAMENTE INDICATIVO; CONSULTE LAS FICHAS TÉCNICAS DE CADA UNO DE LOS PRODUCTOS

SISTEMAS PARA PAVIMENTOS DE RESINA CEMENTOSA	PRODUCTOS PARA SU USO EN LOS DIVERSOS SISTEMAS																																			
	IMPRIMACIÓN			RESINAS							MORTEROS CEMENTOSOS	ACABADOS							ÁRIDOS																	
	PRIMER G	PRIMER SN	MAPECOAT I 600 W	MAPEFLOOR I 300 SL	MAPEFLOOR I 500 W	MAPEFLOOR DECOR 700	MAPEFLOOR I 900	MAPEFLOOR CPU/MF	MAPEFLOOR CPU/RT	MAPEFLOOR CPU/HD	MAPEFLOOR PU 400	MAPEFLOOR PU 410	MAPEFLOOR BINDER 930	ULTRATOP	MAPECOAT I 620 W	MAPECRETE STAIN PROTECTION	MAPEFLOOR FINISH 50 N	MAPEFLOOR FINISH 52 W	MAPEFLOOR FINISH 53 W/L	MAPEFLOOR FINISH 54 W/S	MAPEFLOOR FINISH 58 W	MAPEFLOOR FINISH 415	MAPEFLOOR FINISH 451	MAPEFLOOR FINISH 630	MAPELUX LUCIDA	MAPELUX OPACA	MAPEFLOOR FILLER	QUARTZ 0.25	QUARTZ 0.5	QUARTZ 1.2	QUARTZ 1.9					
MAPEFLOOR SYSTEM 31 (*)		●		●																																
MAPEFLOOR SYSTEM 32 (*)		●		●																																
MAPEFLOOR SYSTEM 33 (*)		●		●													●	●	●	●					●	●	**									
MAPEFLOOR SYSTEM 34 (*)				●																																
MAPEFLOOR SYSTEM 91 (*)		●		●		●																														●
MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT/RLT (*)		●		●																																●
MAPEFLOOR SYSTEM CPU/MF (∞)		●						●																												●
MAPEFLOOR SYSTEM CPU/RT (∞)									●																											
ULTRATOP NATURAL EFFECT	0	Δ	●										●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●	**								●	
ULTRATOP POLISHED EFFECT	0	Δ	●										●	●	●									●	●											●
ULTRATOP VENETIAN TERRAZZO EFFECT			●										●	●	●									●	●											●

0 Imprimador para su uso sobre soportes cementosos como alternativa a **PRIMER SN**.

Δ Imprimador para su uso sobre soportes cerámicos y de piedra natural como alternativa a **PRIMER SN**.

● Los productos de acabado se utilizarán alternativamente entre sí en función de las características de resistencia requeridas y del efecto estético que se desee obtener.
Importante: No aplicar **Mapecolor Finish 52 W** sobre **Ultratop** de color antracita, rojo y estándar.
 No aplicar **Mapecolor Finish 58 W** directamente sobre **Ultratop**. Aplicar previamente una capa de **Mapecolor Finish 52 W**.

● Ceras metalizadas para ser utilizadas alternativamente entre sí, en función del efecto estético que se desee obtener.

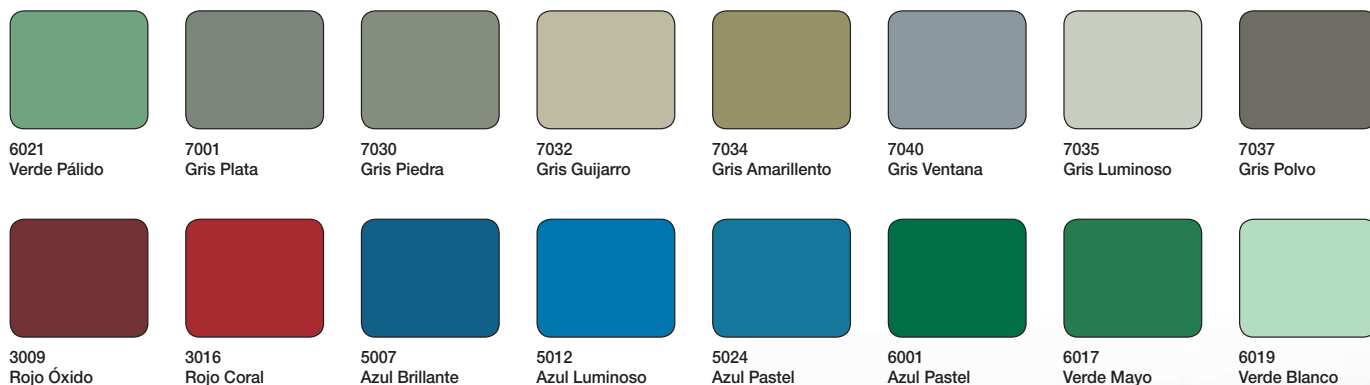
● Productos para su uso con los diversos sistemas y sus respectivas características.

CARTAS DE COLORES

MAPECOLOR PASTE

Pastas coloreadas concentradas para la coloración de las bases neutras de **Mapefloor System**.

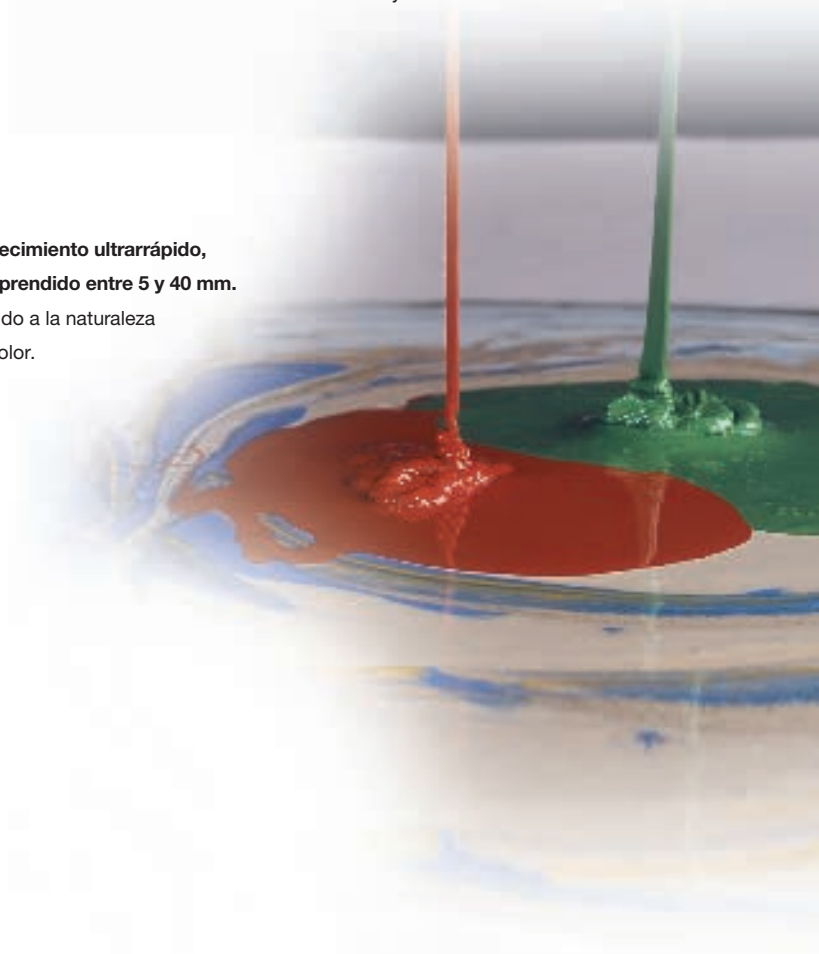
Nota: la referencia para los colores de **Mapecolor Paste** es la carta de colores RAL.



ULTRATOP

Mortero autonivelante, a base de aglomerantes hidráulicos especiales, de endurecimiento ultrarrápido, para la realización de pavimentos resistentes a la abrasión, con un espesor comprendido entre 5 y 40 mm.

Nota: los colores de **Ultratop** no se basan en ninguna carta de colores, ya que debido a la naturaleza cementosa del producto es posible que se produzcan variaciones en los tonos de color.



Nota: los colores expuestos en las cuatro cartas son indicativos y pueden variar por motivos de impresión.



/Mapei de México

MAPEI de México SA de CV
Av. Antea 1088, Piso 7. Col. Jurica,
Querétaro, 76100, Qro.
www.mapei.mx
infomx@mapei.com
01 800 696 2734 - (01 800 MX MAPEI)

Soporte Técnico
soporte.tecnico@mapei.com

Todos los derechos de propiedad intelectual y otra información contenida en este documento son propiedad exclusiva de MAPEI (su empresa matriz o empresas relacionadas), a menos que se indique lo contrario. Ninguna parte de este documento puede ser reproducida o transmitida en cualquier forma sin el consentimiento previo por escrito de MAPEI.

C.P. MK705899 (EXMX) 09/2017