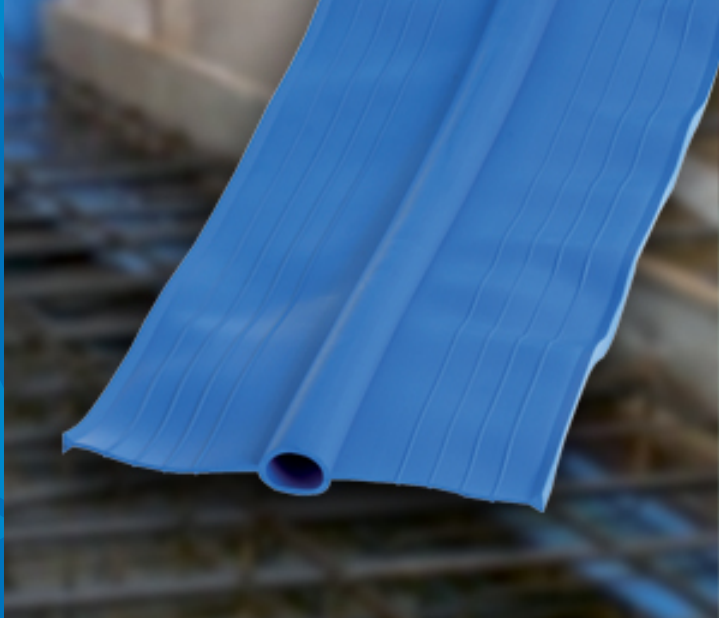


IDROSTOP PVC BI

Banda de PVC para sellar y hacer impermeables las juntas estructurales o juntas frías, en elementos de concreto



CAMPOS DE APLICACIÓN

Para impermeabilización de juntas estructurales o juntas frías en construcciones de obra civil, industrial e hidráulicas.

Algunos ejemplos de aplicación

Las bandas de PVC se utilizan para hacer herméticas las juntas estructurales en construcciones subterráneas de concreto reforzado, para evitar ingreso de agua en estructuras de concreto reforzado diseñadas para contener agua, tales como piscinas, tanques de agua y presas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Idrostop PVC BI es una banda de PVC altamente flexible hecha de resinas vinílicas termoplásticas de alta calidad, que forman un producto con buena resistencia a los esfuerzos mecánicos y a la acción agresiva de productos químicos en ambientes alcalinos, agua de mar y ácidos.

Idrostop PVC BI se utiliza en estructuras de concreto expuestas a temperaturas de -30°C hasta $+70^{\circ}\text{C}$ y es altamente resistente al envejecimiento causado por luz solar, ozono y otros agentes agresivos presentes en la atmósfera y en el agua contenida.

Las dimensiones de **Idrostop PVC BI** usadas para cada aplicación generalmente dependen de los siguientes parámetros:

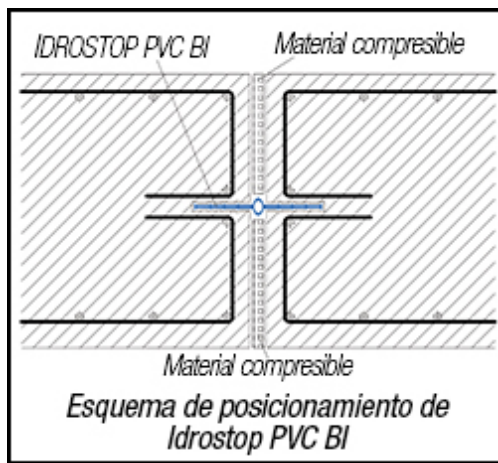
- Tipo de estructura.
- Cantidad y tipo de movimientos esperados (sin movimientos, con movimiento axial, una combinación de movimiento axial y transversal, etc.).
- Espesor de la capa de concreto.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Idrostop PVC BI - embebida en el concreto

Este tipo de junta se coloca centrada en el ancho del cimiento o pared de concreto y debe atarse con un alambre una vez ubicada en la posición que debe quedar. Un extremo del alambre se debe atar a la armadura de concreto y el otro extremo a la banda de PVC. Inserte un material compresible entre la primera y segunda capa de concreto para formar una junta y evite que ésta sea obstruida por un material rígido.

Para el caso de juntas estructurales en vertical (muros y paredes), se recomienda que la banda de PVC se incruste a una profundidad mínima de 10 cm dentro de la losa de cimentación.



SOLDADURA DE LA BANDA POR TERMOFUSIÓN, EN OBRA

El procedimiento para soldar los extremos de **Idrostop PVC BI** y crear una unión perfecta es calentando los extremos adyacentes de la banda con un equipo Leister. Los extremos de las bandas a unir se deben cortar rectos y perfectamente alineados. Ajuste la temperatura del equipo Leister conforme a lo siguiente: +280°C en el área del bulbo y +320°C para las áreas restantes.

Soldadura a tope - Idrostop PVC BI

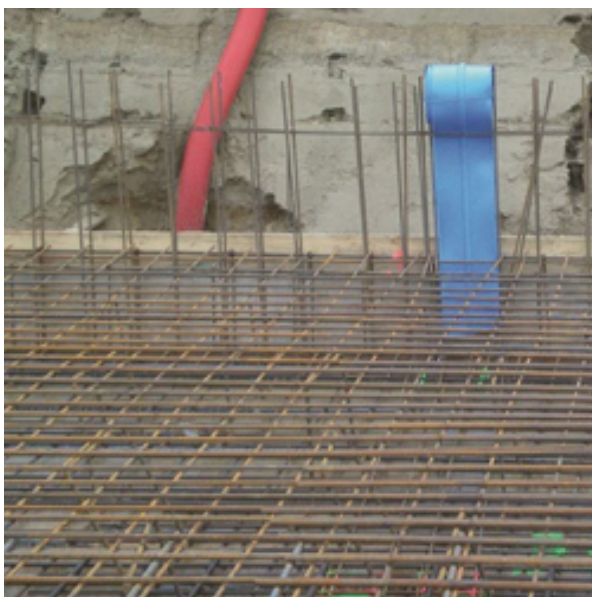
Comience la soldadura desde la parte inferior del área del bulbo. Después de calentar ambos extremos de las bandas a soldar, presiónelos juntos durante unos segundos. Es muy importante que el proceso de soldadura no se realice demasiado rápido. La junta soldada debe dejarse enfriar para evitar que se formen fisuras de contracción por sobrecalentamiento del PVC. Después de soldar el área del bulbo, el siguiente paso es superponer ligeramente y soldar poco a poco el resto de la sección de la banda dejándola ligeramente traslapada.

Siempre asegúrese de que cada porción soldada se enfríe correctamente. El cordón de soldadura debe reforzarse con tiras de PVC cortadas de la misma banda de PVC. Ponga especial cuidado en la soldadura del bulbo, ya que es el área sujeta a mayor esfuerzo cuando se encuentra en servicio.

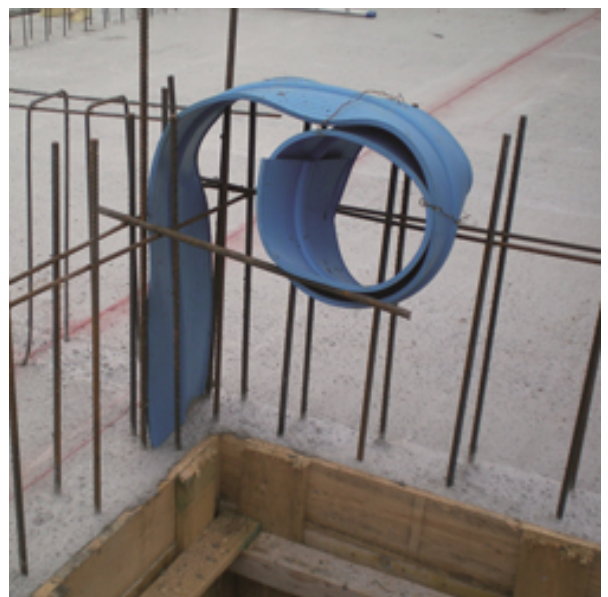
Tamaños disponibles

Idrostop PVC BI está disponible en cuatro presentaciones:

- **Idrostop PVC BI15** (ancho 15 cm);
- **Idrostop PVC BI20** (ancho 20 cm);
- **Idrostop PVC BI22** (ancho 22 cm);
- **Idrostop PVC BI30** (ancho 30 cm).



Junta estructural en muro de concreto. Preparación con banda de PVC embebida en la losa de cimentación, previo al colado del concreto



Junta estructural en muro de concreto. Banda de PVC embebida en la losa de cimentación, después del colado del concreto



Idrostop PVC BI embebido en la losa de cimentación con Planigrout, tras demoler parte de la losa



Sellado de una junta estructural en un muro vertical



Sellado de una junta estructural en una cimentación

Pasos para formar una soldadura a tope con Idrostop PVC BI



a) caliente los dos bordes del bulbo con un equipo Leister



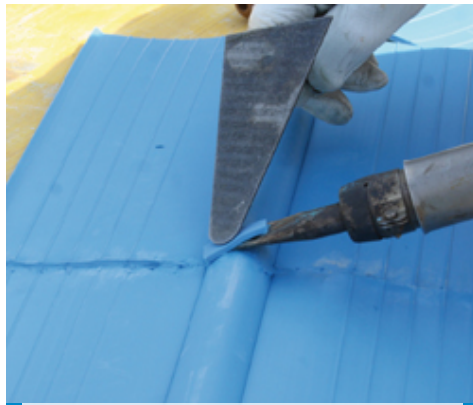
b) presione entre sí los dos bordes para adherirlos



c) traslape ligeramente los bordes de la banda y suelde el resto de la sección



d) paso final del procedimiento de soldadura



e) aplique una tira de PVC sobre el bulbo para reforzarlo



f) aplique una tira de PVC para reforzar el resto de sección soldada

PRESENTACIÓN

Idrostop PVC se suministra en rollos de 25 metros de largo, emplayados con polietileno.

ALMACENAMIENTO

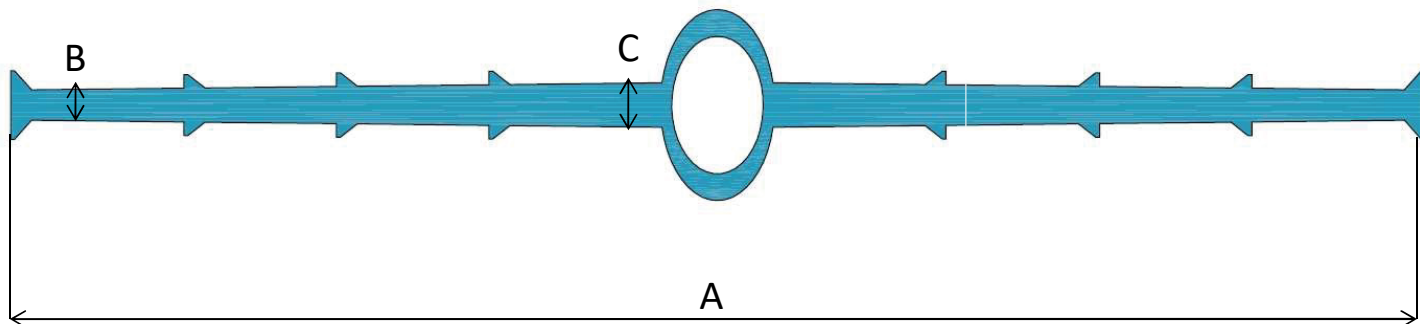
Almacene en un lugar seco a una temperatura entre +10°C y +40°C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Idrostop PVC BI es un producto que, de acuerdo con las regulaciones vigentes, no requiere una Hoja de Seguridad. Al utilizar este producto, recomendamos utilizar gafas, guantes de seguridad y seguir las indicaciones de seguridad para el área en la que se realiza el trabajo.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (válidos para todas las presentaciones)		
Propiedades típicas físicas y mecánicas	Método	Resultados
Dureza (Shore A):	ASTM D2240	78 ± 2
Resistencia a la tensión (N/mm ²):	ASTM D638	13 ± 1
Elongación (%):	ASTM D638	340 ± 40
Temperatura de servicio	-	-30; +70
Combustibilidad (°C):	NMX-E-025-SCFI-2000	auto extingible
Intemperismo (luz UV):	ASTM D2115	ligero
Ataque de ácidos:	ASTM D543	ligero
Ataque de álcalis:	CRD-C572-74	ninguno



Idrostop PVC BI (valores típicos en mm)

Idrostop PVC BI	A	B	C	Peso por rollo (kg)
Idrostop PVC BI15	150 ± 3	3.5	3.5	25
Idrostop PVC BI20	200 ± 3	3.0	3.0	28
Idrostop PVC BI22	220 ± 3	3.7	3.7	35
Idrostop PVC BI30	300 ± 3	4.5	4.5	58

ADVERTENCIA

Aunque los detalles técnicos y recomendaciones contenidas en esta hoja técnica corresponden a nuestro mejor conocimiento y experiencia, toda la información anterior debe en todo caso ser tomada como un indicador sujeto de confirmación después de una aplicación práctica prolongada, por esta razón cualquiera que pretenda usar el producto debe asegurarse previamente de que es idóneo para la aplicación prevista. En todo caso el usuario es responsable por completo de cualquier circunstancia derivada del uso del producto.

Por favor remítase a la Hoja Técnica actualizada en nuestro sitio web www.mapei.mx

NOTA LEGAL

Los contenidos de la presente Hoja Técnica pueden ser reproducidos en otro documento de proyecto relacionado, pero el documento resultante no podrá sustituir o reemplazar la Hoja Técnica en vigor al momento de la aplicación del producto Mapei.

La Hoja Técnica más actualizada puede descargarse de nuestro sitio web www.mapei.mx

CUALQUIER MODIFICACIÓN EN EL TEXTO O LAS EXIGENCIAS CONTENIDAS O DERIVADAS DE ESTA HOJA TÉCNICA EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

2092-08-2019 (MX)

Cualquier reproducción de textos, fotos e ilustraciones publicadas aquí está prohibida y sujeta a demanda.

