Mapefloor System 31

VÍCEVRSTVÝ EPOXIDOVÝ SYSTÉM BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL NA PRŮMYSLOVÉ PODLAHY TLOUŠŤKY OD 0,8 DO 1,2 mm

Použité výrobky:
Primer SN - Mapefloor I 300 SL - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25

POPIS

MAPEFLOOR SYSTEM 31 je vícevrstvý epoxidový systém pro provádění průmyslových podlah s vysokou odolností proti chemickým vlivům, nepropustný pro oleje a jiné agresivní látky, odolné proti častému mytí a opotřebení způsobenému pohybem vysokozdvižných paletových vozíků a jiných dopravních prostředků a s velmi dobrou protiskluznou úpravu.
Povrchy z **MAPEFLOOR SYSTÉM**U **31** mají velmi dobrý estetický vzhled.

OBLASTI POUŽITÍ

Povrchová úprava průmyslových podlah pro středně těžké provozní zatížení, jako jsou sklady, skladovací haly, garáže a krytá parkoviště, pěší zóny a komunikační zóny vysokozdvižných vozíků.

MAPEFLOOR SYSTÉM 31 se používá:
- v chemickém a farmaceutickém průmyslu v prostorách určených ke skladování;
- ve sterilních místnostech, laboratořích a nemocnicích, v místnostech určených pro skladování a provoz;
- ve všech prostorách mechanizovaných skladů;
- v obchodních centrech, skladech a v prostorách s intenzivním pěším provozem;
- v potravinářském průmyslu skladovacích prostorách, místech s lehkým provozním zatížením a spojovacích výrobních prostorách;
- ve sterilních místnostech - pouze ve skladech.

VLASTNOSTI A VÝHODY
- Protiskluzný povrch.
- Bezpečný pro životní prostředí, protože neobsahuje rozpouštědla.
- Trvanlivý, neboť má zvýšenou odolnost proti opotřebení a oděru způsobenému nepřetržitým provozem a častým a intenzívním mytím.
- Odolný proti většině chemických látek jako jsou ředěné kyseliny, látky na bázi uhlovodíků a olejů.
- Snadno omyvatelný, dezinfikovatelný, dekontaminovatelný a proto velmi vhodný pro potravinářský průmysl, především pro prostory se středním provozním zatížením, pěším provozem a provozem vysokozdvižných vozíků.
- Umožňuje provádění bezesparých a rovinatých povrchů s velmi dobrým estetickým vzhledem a velmi dobrých technických vlastností.
- Rychlé a snadné provádění s nízkými náklady způsobené přerušením provozu.
- Zaručuje vynikající poměr kvality a ceny.

CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Podlahy s povrchem **MAPEFLOOR SYSTÉM 31** jsou odolné proti:
- ředěným minerálním kyselinám: solné, dusičné, fosforečné a sírové, mají ale omezenou odolnost proti organickým kyselinám (viz tabulka chemické odolnosti v technické dokumentaci **MAPEFLOOR I 300 SL**);
- zásadám, včetně hydroxidu sodného v 50 % koncentraci, a detergentům, běžně používaným na čištění podlah již v koncentraci 20-30%, pokud ovšem neobsahují abrazivní částice;
- cukrům a to i v častém kontaktu s nimi;
- minerálním olejům, motorové naftě, petroleji a benzínu.

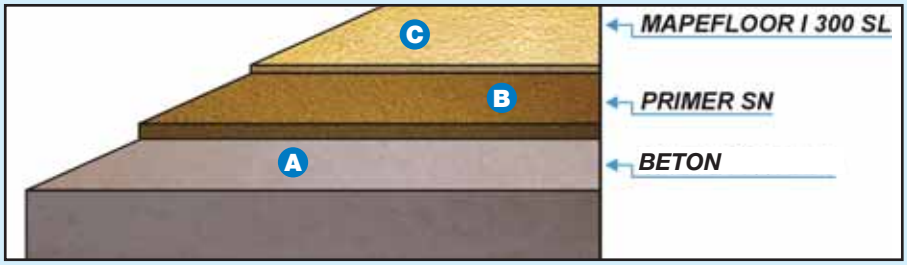
Vzhledem k tloušťce **MAPEFLOOR SYSTÉM**U **31** - pod 1,2 mm, není vhodné podlahy trvale vystavovat vysokým teplotám.

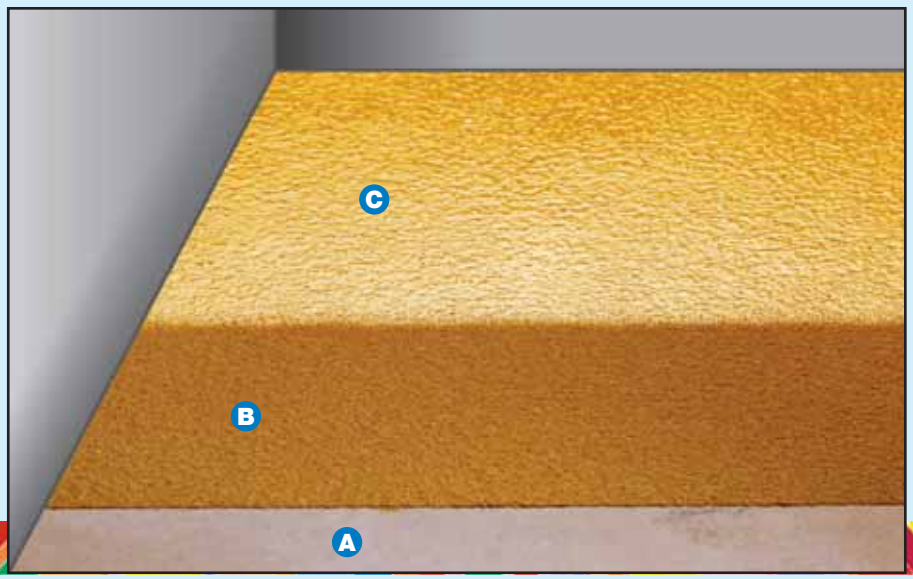
BARVY

MAPEFLOOR SYSTÉM 31 je dodáván v 19 barvách RAL:
viz vzorník barev **MAPECOLOR PASTE** pro **MAPEFLOOR I 300 W**.

SPOTŘEBA

Níže uvedená spotřeba vychází z předpokladu, že systém je aplikován při teplotě mezi +15°C a +25°C na rovný a kompaktní betonový povrch, který byl předem opískovaný, obrokovaný nebo obroušený pomocí diamantových brusných kotoučů. Hrubší povrch a nižší teploty zvyšují spotřebu a především prodlužují dobu vytvrzení. Zejména spotřeba první vrstvy se může lišit v závislosti na způsobu přípravy podkladu a nerovnosti povrchu.





MAPEI

Mapefloor System 31

MAPEFLOOR SYSTÉM 31	průměrná tloušťka 1 mm
1.vrstva:	
PRIMER SN	
(A+B+**MAPECOLOR PASTE**):	0,7 kg/m²
Posyp pískem do čerstvé vrstvy	
QUARZO 0,5:	3,0 kg/m²
Konečná úprava:	
MAPEFLOOR I 300 SL	
(A+B+ **MAPECOLOR PASTE**):	0,6 kg/m²
QUARZO 0,25:	0,04 kg/m²

Poznámka: *V případě, že je použitý již probarvený* ***MAPEFLOOR I 300 SL*** *není třeba přidávat* ***MAPECOLOR PASTE****.*

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (7 dní při teplotě +23°C)	
Přídržnost k podkladu (DIN ISO 4624) (N/mm²)	> 1,5
Odolnost proti oděru (TABER kotouč CS 17 - 1000 otáček - 1000 g) (mg)	55
Koeficient tepelné roztažnosti (DIN 53752) (°k)	16 x 10^{-5}
Modul pružnosti (DIN 1048) (N/mm²)	7200
Tepelná odolnost (vzduch) (°C)	-20 ± 50
Vzhled	lesklý

PŘÍPRAVA POVRCHU

1. Vlastnosti podkladu

Před prováděním podlah **MAPEFLOOR SYSTÉM 31**, je nutné pečlivé a důkladné posouzení podkladu, na který bude povrchová úprava aplikována. Pro dobrý výsledný efekt je nutno si ověřit, že:

- na povrchu nejsou zbytky materiálu, který by mohly znemožnit nebo ovlivnit přídržnost povrchové vrstvy k podkladu, jako např.:
  – cementové mléko;
  – prach, nesoudržné a oddělující se částice;
  – ochranné vosky, ochranné postřiky pro vyzrávání betonu, parafíny, výkvěty;
  – olejové skvrny či znečištěné vrstvy pryskyřic;
  – zbytky nátěrů nebo chemických výrobků. Jakákoliv jiná znečišťující látka, která by mohla poškodit přídržnost povrchové vrstvy k podkladu, musí být odstraněna před započetím prací. Pokud je podklad těmito látkami znečištěn, je NEZBYTNĚ NUTNÉ provést jeho přípravu pomocí speciálních postupů. V uvedeném případu kontaktujte technický servis MAPEI, který vám navrhne nejvhodnější způsob přípravy podkladu.
- přídržnost povrchových vrstev k podkladu je větší než 1,5 N/mm².
- max. přípustná hodnota zbytkové vlhkosti podkladu je 3% přičemž vrstva musí být chráněna účinnou bariérou proti prostupu vodních par z podkladu. Pokud podmínku nelze zaručit, nelze použít **MAPEFLOOR SYSTÉM 31**, protože by mohlo dojít k oddělení povrchové vrstvy od podkladu a na povrchu by mohlo docházet ke vzniku puchýřů. V tomto případě je nutné použít **MAPEFLOOR SYSTÉM 51** nebo **MAPEFLOOR SYSTÉM 52**.

Pokud jsou splněny výše uvedené podmínky, může být **MAPEFLOOR SYSTÉM 31**. aplikován na průmyslové betonové podlahy, cementové potěry zhotovené klasickou betonovou směsí nebo zušlechtěnou polymery nebo na potěry s kontrolovaným smršťováním jako jsou např. **MAPECEM PRONTO** nebo **TOPCEM PRONTO**.

2. Příprava podkladu

Dostatečná příprava podkladu je nezbytná pro zajištění dokonalé aplikace a záruku nejlepších vlastností epoxidové podlahy **MAPEFLOOR SYSTÉM 31**. Nejvhodnější způsob přípravy podkladu je brokování, přičemž je potřeba dbát na to, aby při tomto způsobu nedošlo k hloubkovému porušení podkladu.
Nedoporučujeme chemické postupy jako je mytí kyselinami či metody agresivního osekávání, které by mohly podklad poškodit.
Případné defekty, jako jsou výtluky, praskliny, trhliny apod., musí být opraveny pomocí přípravků **EPORIP**, **PRIMER SN** nebo **MAPEFLOOR I 300 SL** a to v závislosti na šířce a hloubce defektu a prasklin.
Pokud je potřeba provést zpevnění podkladu, použijte ředěný **MAPECOAT I 600 W** (poměr ředění závisí na poréznosti podkladu, z čehož vyplývá i spotřeba materiálu). Pokud jsou v podlaze výtluky, nebo jsou na ní silně poškozená lokální místa, je nutno je předem opravit s použitím třísložkové epoxidové malty **MAPEFLOOR EP19**, nebo výrobky řady **MAPEGROUT**.
Silně poškozené dilatační spáry je třeba předem opravit s použitím stejných materiálů.
Jestliže nejsou dodrženy shora uvedené podmínky, není ve výsledku dosaženo dostatečné kvality povrchu.

3. Ověření vhodnosti aplikace před zahájením prací

Ujistěte se, že byla provedena všechna ověření dle bodu 1. "Vlastnosti podkladu" a že veškeré technologické kroky uvedené v bodu 2. “Příprava podkladu” byly provedeny správně.
Teplota prostředí musí být vyšší než +8°C (nejlépe mezi +15°C a +25°C) a teplota podkladu nejméně o +3°C vyšší, než je rosný bod.

4. Příprava a způsob aplikace výrobků

Dodržujte způsoby přípravy popsané v technických specifikacích jednotlivých materiálů, které popisují pracovní postupy: **PRIMER SN** nebo **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Vícevrstvá protiskluzná povrchová úprava 0,8-1,2 mm

- ***Primer (PRIMER SN)***
  Nalijte složku B (4 kg) do složky A (16 kg), přidejte barvicí pastu (**MAPECOLOR PASTE**) a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Za stálého míchání pomalu přidejte 4 kg **QUARZO 0,5** a pokračujte v míchání, až znovu získáte homogenní hmotu. Takto připravenou směs nalijte na podlahu a stejnoměrně ji roztáhněte po povrchu pomocí ocelového hladítka nebo výškově stavitelné stěrky (smoother) ještě čerstvý **MAPEFLOOR I 300 SL** zasypte pískem **QUARZO 0,5**.

- ***Odsátí prachu, kartáčování***
  Po vytvrzení **PRIMERU SN** odstraňte přebytečný písek pomocí průmyslového vysavače, okartáčujete povrch a znovu odsajte prach.

- ***Konečná úprava (MAPEFLOOR I 300 SL)***
  Nalijte složku A (2 kg) do složky B (6 kg), přidejte barvicí pastu (**MAPECOLOR PASTE**) a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Za stálého míchání pomalu přidejte 0,5 kg **QUARZO 0,25** a pokračujte v míchání, až znovu získáte homogenní hmotu. Takto připravenou směs naneste stejnoměrně na podlahu pomocí válečku se středně dlouhým vlasem (do kříže), aby byla zajištěna jednotnost vzhledu.

5. Vytvrzení a pochůznost

Povrchová úprava **MAPEFLOOR SYSTÉM 31** je při teplotě +25°C pochůzná 16 hodin po aplikaci, provozem ručních a vysokozdvižných vozíků je možné ji zatížit 24 hodin od nanesení poslední vrstvy.
Nižší teploty prodlužují dobu vytvrzení a uvedení podlahy do provozu.

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

Pravidelné čištění a údržba zvyšují trvanlivost ošetřené podlahy, zlepšují její estetický vzhled a snižují sklon k ulpívání nečistot na povrchu.
Podlahy realizované pomocí **MAPEFLOOR SYSTÉMU 31** jsou snadno omyvatelné neutrálními i alkalickými čisticími prostředky ředěnými vodou v poměru od 5 do 10%. Čisticí prostředky a zařízení pro čištění pryskyřičných podlah jsou snadno dostupné. Výrobci těchto čisticích prostředků jsou schopni poskytnout kompletní informace o tom, které čisticí postupy je vhodné zvolit. Pro bližší informace kontaktujte technický servis Mapei.

POZNÁMKY

Veškerá opatření týkající se bezpečnosti a manipulace s výrobky jsou uvedena v Bezpečnostních listech jednotlivých materiálů, které systémy tvoří. Při přípravě a zpracování výrobků zpracovatelům v každém případě doporučujeme používat ochranné rukavice a brýle.

Při aplikaci na povrchy v odlišných klimatických podmínkách a/nebo při jiném způsobu použití, než který je uveden v technické dokumentaci, kontaktujte technický servis firmy MAPEI.

MAPEI

www.mapei.com

4-2007