

Mapefloor System 91

EPOXIDOVÝ SYSTÉM STĚRKOVÉ MALTY BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDEL NA PRŮMYSLOVÉ PODLAHY TLOUŠTKY OD 6 DO 15 mm, VYNIKAJÍCÍ PRO RENOVACI STARÝCH PODLAH

Použité výrobky:

**Primer SN - Mapefloor I 900 - Mapefloor I 300 SL
Mapeflex PU21 - Quarzo 1,9 - Quarzo 0,25**

POPIS

MAPEFLOOR SYSTÉM 91 je epoxidový systém maltové směsi pro provádění průmyslových podlah s vysokou odolností proti chemickým vlivům, vysokou mechanickou pevností, nepropustný pro oleje a jiné agresivní látky, odolný proti častému mytí a opotřebením způsobenému pohybem vysokozdvizných paletových vozíků a jiných dopravních prostředků a s velmi dobrou protiskluznou úpravou. Tento systém také umožňuje mimo jiné provádět opravy spádovaných ploch a výtlučky betonových podlah. Povrchovy **MAPEFLOOR SYSTÉMU 91** mají dobrý estetický vzhled.

OBLASTI POUŽITÍ

Povrchová úprava průmyslových podlah pro středně těžké a těžké provozní zatížení, jako jsou sklady, supermarkety, skladovací haly a výrobní prostory vystavené intenzivnímu provoznímu zatížení vysokozdviznými vozíky. Systém umožňuje ve velmi krátkém čase opravy spádovaných ploch a výtlučků a to i silně poškozených podlah.

MAPEFLOOR SYSTÉM 91 se používá:

- v chemickém a farmaceutickém průmyslu ve výrobních a skladovacích prostorách i pro vyrovnání velkých spádů a výtlučků;
- v potravinářském průmyslu - skladovacích prostorách, místech se středně těžkým provozním zatížením a spojovacích výrobních prostorách;
- ve všech prostorách mechanizovaných skladů;
- v obchodních centrech, skladech a v prostorách s intenzivním pěším provozem a s intenzivním provozem vysokozdvizných vozíků;
- ve sterilních místnostech - v místnostech určených pro skladování materiálu;
- v místech, kde je nutné opravit silně poškozené staré podlahy.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Protiskluzný povrch.
- Bezpečný pro životní prostředí, protože neobsahuje rozpouštědla.
- trvanlivý, neboť má zvýšenou odolnost proti opotřebením a oděru způsobenému nepřetržitým provozem a častým a intenzivním mytím.
- Odolný prot většinu chemických látek jako jsou ředěné kyseliny, látky na bázi uhlovodíků a olejů.
- Snadno omyvatelný, dezinfikovatelný, dekontaminovatelný a proto velmi vhodný pro potravinářský průmysl, především pro prostory s těžkým provozním zatížením, pěším provozem a provozem vysokozdvizných vozíků.
- Díky vynikajícím estetickým vlastnostem je velmi vhodný do výstavních prostor.
- Umožňuje provádění bezesparých a rovinných povrchů s velmi dobrým estetickým vzhledem a velmi dobrých technických vlastností.
- Rychlé a snadné provádění s nízkými náklady způsobené přerušením provozu.
- Zaručuje vynikající poměr kvality a ceny.

CHEMICKÉ ODOLNOSTI

Podlahy s povrchem **MAPEFLOOR SYSTÉM 91** jsou odolné proti:

- ředěným minerálním kyselinám: solné, dusičné, fosforečné a sírové, mají ale omezenou odolnost proti organickým kyselinám (viz tabulka chemické odolnosti v technické dokumentaci **MAPEFLOOR I 300 SL**);
- zásadám, včetně hydroxidu sodného v 50% koncentraci, a detergentům, běžně používaným

na čištění podlah již v koncentraci 20-30%, pokud ovšem neobsahují abrazivní částice;

- cukrům a to i v častém kontaktu s nimi;
- minerálním olejům, motorové naftě, petroleji a benzínu.

BARVY

MAPEFLOOR SYSTÉM 91 je dodáván v 19 barvách RAL: viz vzorník barev **MAPECOLOR PASTE** pro **MAPEFLOOR I 300 W**.

SPOTŘEBA

Níže uvedená spotřeba vychází z předpokladu, že systém je aplikován při teplotě mezi +15°C a +25°C na rovný a kompaktní betonový povrch, který byl předem opískovaný, obrokován nebo obroušený pomocí diamantových brusných kotoučů. Hrubší povrch a nižší teploty zvyšují spotřebu a především prodlužují dobu vytvrzení. Především spotřeba **PRIMERU SN** se může lišit v závislosti na způsobu přípravy podkladu a nerovnosti povrchu.

MAPEFLOOR SYSTÉM 91

Adhezní můstek:

PRIMER SN

Vrstva malty:

MAPEFLOOR I 900:

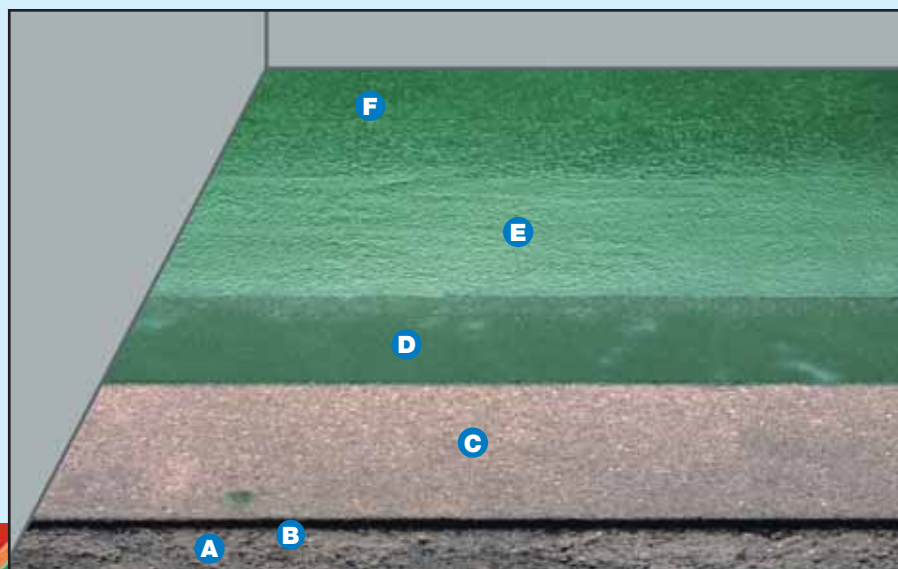
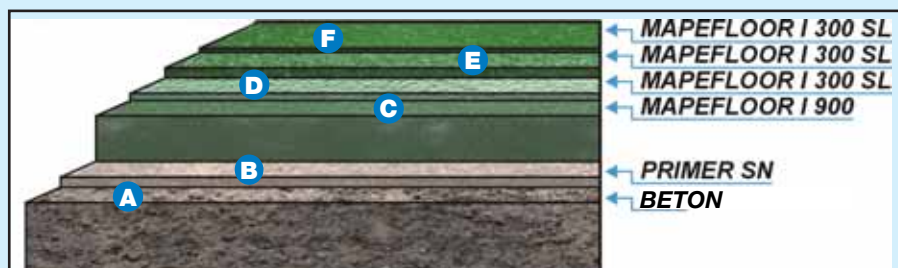
MAPEFLOOR I 900 (A+B)

QUARZO 1,9:

průměrná
tloušťka 7 mm

0,7 kg/m²

0,9 kg/m²
11,0 kg/m²



Mapecolor System 91

1. stěrka:

MAPEFLOOR I 300 SL 0,9 kg/m²
(A+B+ MAPECOLOR PASTE):

QUARZO 0,25: 0,2 kg/m²

2. stěrka:

MAPEFLOOR I 300 SL 0,5 kg/m²
(A+B+ MAPECOLOR PASTE):

QUARZO 0,25: 0,3 kg/m²

Dokončující úprava:

MAPEFLOOR I 300 SL 0,5 kg/m²
(A+B+ MAPECOLOR PASTE):

QUARZO 0,5: 0,05 kg/m²

Poznámka: V případě, že je použitý již probarvený **MAPEFLOOR I 300 SL** není třeba přidávat **MAPECOLOR PASTE**.

PŘÍPRAVA POVRCHU

1. Vlastnosti podkladu

Před prováděním podlah **MAPEFLOOR SYSTÉM 91**, je nutné pečlivě a důkladně posoudit podklad, na který bude povrchová úprava aplikována. Pro dobrý výsledný efekt je nutno si ověřit, že:

- na povrchu nejsou zbytky materiálu, který by mohl znemožnit nebo ovlivnit přídržnost povrchové vrstvy k podkladu, jako např.:
 - cementové mléko;
 - prach, nesoudržné a oddělovací se částice;
 - ochranné vosky, ochranné postřiky pro vyzrávání betonu, parafíny, výkvetý;
 - olejové skvrny či znečištěné vrstvy pryskyřic;
 - zbytky nátěrů nebo chemických výrobků;
- jakákoliv jiná znečišťující látka, která by mohla poškodit přídržnost povrchové vrstvy k podkladu, musí být odstraněna před započatím prací. Pokud je podklad těmito látkami znečištěn, je NEZBYTNĚ NUTNÉ provést jeho přípravu pomocí speciálních postupů. V uvedeném případě kontaktujte technický servis MAPEI, který vám navrhne nejvhodnější způsob přípravy podkladu;
- přídržnost povrchových vrstev k podkladu podkladu je větší než 1,5 N/mm²;
- max. přípustná hodnota zbytkové vlhkosti podkladu je 3% přičemž vrstva musí být chráněna účinnou bariérou proti prostupu vodních par z podkladu. Pokud podmínku nelze zaručit, nelze použít **MAPEFLOOR SYSTÉM 91**, protože by mohlo dojít k oddělení povrchové vrstvy od podkladu a na povrchu by mohlo docházet ke vzniku puchýřů. V tomto případě je nutné použít **MAPEFLOOR SYSTÉM 52**.

Pokud jsou splněny výše uvedené podmínky, může být **MAPEFLOOR SYSTÉM 91** aplikován na průmyslové betonové podlahy, cementové potěry zhotovené klasickou betonovou směsí nebo zesílené polymery nebo na potěry s kontrolovaným smršťováním jako jsou např. **MAPECEM PRONTO** nebo **TOPCEM PRONTO**.

2. Příprava podkladu

Dostatečná příprava podkladu je nezbytná pro zajištění dokonalé aplikace a záruku nejlepších vlastností epoxidové podlahy **MAPEFLOOR SYSTÉM 91**. Nejvhodnější způsob přípravy podkladu je frézování, případně brokování, přičemž je následně nutné dokonale odsát prachu. Nedoporučujeme chemické postupy jako je mytí kyselinami či metody agresivního osekávání, které by mohly podklad poškodit. Případné defekty, jako jsou výtlučky, praskliny, trhliny apod., musí být opraveny pomocí přípravků **EPORIP**, **PRIMER SN** nebo **MAPEFLOOR I 900** s plnivem **QUARZO 0,5** a to v závislosti na šířce a hloubce defektu a prasklin. Pokud je potřeba provést zpevnění podkladu, použijte **PRIMER MF** nebo **PRIMER EP** (výběr vhodného materiálu závisí na poréznosti podkladu, z čehož vyplývá i spotřeba materiálu). Pokud jsou v podlaže výtlučky, nebo jsou na ní silně poškozená lokální místa, je nutno je předem opravit s použitím **MAPEFLOORU I 900**, nebo výrobky řady **MAPEGROUT**.

Silně poškozené dilatační spáry je třeba předem opravit s použitím stejných materiálů. Jestliže nejsou dodrženy shora uvedené podmínky, není ve výsledku dosaženo dostatečné kvality povrchu.

3. Ověření vhodnosti aplikace před zahájením prací

TECHNICKÉ VLASTNOSTI (7 dní při teplotě +23°C)

Přídržnost k podkladu (DIN ISO 4624) N/mm ²	> 1,5
Odolnost proti oděru (TABER kotouč CS 17 - 1000 otáček - 1000 g) mg	90
Pevnost v tahu za ohybu (DIN 1048) 16x10 ⁻⁵	30
Pevnost v tlaku (DIN 1164) (N/mm ²)	70
Koeficient tepelné roztažnosti (DIN 50014) (°K)	4 x 10 ⁻⁵
Modul pružnosti (DIN 1048) (N/mm ²)	18.000
Tepelná odolnost (vzduch), °C	-20 ± 60
Vzhled	lesklý

Ujistěte se, že byla provedena všechna ověření dle bodu 1. "Vlastnosti podkladu" a že veškeré technologické kroky uvedené v bodu 2. "Příprava podkladu" byly provedeny správně. Teplota prostředí musí být vyšší než +8°C (nejlépe mezi +15°C a +25°C) a teplota podkladu nejméně o +3°C vyšší, než je rosný bod.

4. Příprava a způsob aplikace výrobků

Podržujte způsoby přípravy popsané v technických specifikacích jednotlivých materiálů, které popisují pracovní postupy: **MAPEFLOOR I 900** nebo **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Povrchová úprava s protiskluznou úpravou tloušťky 6-15 mm

• adhezni můstek (PRIMER SN)

Nalijte složku B (4 kg) do složky A (16 kg), a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Takto připravenou směs naneste plochým štetcem nebo válečkem na podklad. Malťová směs musí být následně nanášena do ještě čerstvého kotevního můstku.

• Nanášení stěrkové malty

Do horizontální míchačky na maltu nasypejte 180 kg **QUARZO 1,9**. Odděleně připravte **MAPEFLOOR I 900** - nalijte složku B (5 kg) do složky A (10 kg) a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Za stálého míchání rovnoměrně přidávejte takto připravenou směs do míchačky předem naplněné **QUARZO 1,9** a stále míchejte, až získáte homogenní hmotu zavhlé konzistence. Takto zpracovanou hmotu naneste na ještě čerstvý adhezni můstek **PRIMER SN** hráběmi a do 8 mm šablony ji stáhněte do roviny hliníkovou latí.

• Zhutnění a vyhlazení malty

Vyhlazení malty musí být provedeno pomocí speciálního přístroje - vibrační lišty nebo rotační leštičky ("vrtulníku"), dokud je stěrka ještě čerstvá.

• První vyhlazovací vrstva (MAPEFLOOR I 300 SL)

Nalijte složku A (2 kg) do složky B (6 kg), přidejte barvicí pastu **MAPECOLOR PASTE** (na každé balení **MAPEFLOOR I 300 SL** je třeba přidat 0,7 kg barvicí pasty) a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Za stálého míchání pomalu přidejte 1,8 kg **QUARZO 0,25** a pokračujte v míchání, až znovu získáte homogenní hmotu. Množství **QUARZO 0,25** se může lišit v závislosti na poréznosti povrchu. Takto připravenou směs nalijte na podlahu a stejnoměrně ji roztáhněte po povrchu pomocí ocelového hladítka nebo vysoké stavitelné stěrky (smoother).

• Řezání a utěsnění dilatačních spár (MAPEFLEX PU21)

Rezačkou nařežte dilatační a konstrukční spáry v místech stávajících spár v podkladu. Potom je

utěsněte polyuretanovým tmelem **MAPEFLEX PU21**.

• Druhá vyhlazovací vrstva (MAPEFLOOR I 300 SL)

Po vytvrzení předešlé vrstvy, ne však později než 12 hodin naneste druhou vrstvu: nasypejte složku A (2 kg) do složky B (6 kg), přidejte barvicí pastu **MAPECOLOR PASTE** (na každé balení **MAPEFLOOR I 300 SL** je třeba přidat 0,7 kg barvicí pasty) a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Za stálého míchání pomalu přidejte 4,8 kg **QUARZO 0,25** a pokračujte v míchání, až znovu získáte homogenní hmotu. Množství **QUARZO 0,25** se může lišit v závislosti na poréznosti povrchu. Takto připravenou směs nalijte na podlahu a stejnoměrně ji roztáhněte po povrchu pomocí ocelového hladítka nebo vysoké stavitelné stěrky (smoother).

• Konečná úprava (MAPEFLOOR I 300 SL)

Nasypejte složku A (2 kg) do složky B (6 kg), přidejte barvicí pastu **MAPECOLOR PASTE** (na každé balení **MAPEFLOOR I 300 SL** je třeba přidat 0,7 kg barvicí pasty) a pomaluběžným míchacím zařízením se spirálovým nástavcem směs míchejte, až vznikne dokonale homogenní hmota. Za stálého míchání pomalu přidejte 0,8 kg **QUARZO 0,5** a pokračujte v míchání, až znovu získáte homogenní hmotu. Takto připravenou směs naneste stejnoměrně na podlahu pomocí válečku se středně dlouhým vlasem (do kříže), aby byla zajištěna jednotnost vzhledu.

• Vytvrzení a uvedení do provozu

Povrchová úprava **MAPEFLOOR SYSTÉM 91** je při teplotě +25°C pochůzná 16 hodin po aplikaci, provozem ručních a vysokozdvíhových vozíků je možné ji zatížit 24 hodin od nanesení poslední vrstvy. Nižší teploty prodlužují dobu vytvrzení a uvedení podlahy do provozu.

ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

Pravidelné čištění a údržba zvyšují trvanlivost ošetřené podlahy, zlepšují její estetický vzhled a snižují sklon k ulpívání nečistot na povrchu. Podlahy realizované pomocí **MAPEFLOOR SYSTÉM 91** jsou obecně snadno omyvatelné neutrálními i alkalickými čisticími prostředky ředěnými vodou v poměru od 5 do 10%. Čisticí prostředky a zařízení pro čištění pryskyřičných podlah jsou snadno dostupné. Výrobci těchto čisticích prostředků jsou schopni poskytnout kompletní informace o tom, které čisticí postupy je vhodné zvolit. Pro bližší informace kontaktujte technický servis Mapei.

POZNÁMKY

Veškerá opatření týkající se bezpečnosti a manipulace s výrobky jsou uvedena v Bezpečnostních listech jednotlivých materiálů, které systémy tvoří. Při přípravě a zpracování výrobků zpracovatelům v každém případě doporučujeme používat ochranné rukavice a brýle.

Při aplikaci na povrchy v odlišných klimatických podmínkách a/nebo při jiném způsobu použití, než který je uveden v technické dokumentaci, kontaktujte technický servis firmy MAPEI.