IDROSILEX PRONTO RPG

Enduit fibré osmotique à granulométrie moyenne, de couleur blanche, pour une rénovation esthétique et conservative des structures en béton, en pierre ou en maçonnerie

DOMAINE D'APPLICATION

Idrosilex Pronto RPG est un enduit de finition spécialement formulé pour le revêtement des parois de tunnels, et ce même en présence de forte humidité. De plus, grâce à sa couleur blanche et faible rétention de la saleté, ce produit convient particulièrement bien en tant que traitement de protection, tout en augmentant la luminosité dans les structures souterraines (tunnels routiers, ferroviaires, hydrauliques, puits, cavernes, etc.).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Idrosilex Pronto RPG est un enduit en poudre prêt à gâcher à base de ciment, d'agrégats sélectionnés de granulométrie moyenne, de fibres polyacrylonitrile, de résines synthétiques et de mélanges hydrophobes mis au point selon une formule développée dans les Laboratoires de Recherche et Développement de MAPEI.
Mélangé à de l'eau, **Idrosilex Pronto RPG**, donne un enduit de finition thixotrope qui s'applique facilement par projection ou à la spatule, en épaisseurs de 4 à 18 mm assurant une parfaite imperméabilité aussi en contre-pression légère et une très bonne adhérence au support.
Idrosilex Pronto RPG répond aux principes définis dans la norme EN 1504-9 ("*Produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton - Définitions, exigences et maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité - Principes généraux d'utilisation des produits et systèmes*"), et aux exigences selon la norme EN 1504-3 ("*Réparation structurale et réparation non structurale*") pour la catégorie R3 de construction en béton.

INDICATIONS IMPORTANTES

· **Idrosilex Pronto RPG** est un produit prêt à gâcher auquel il ne faut ajouter ni adjuvant, ni charges ou ciment.
· Ne pas utiliser sur supports flexibles.
· Ne pas appliquer **Idrosilex Pronto RPG** sur des supports présentant de l'eau stagnante en surface.
· Ne pas diluer **Idrosilex Pronto RPG** avec plus d'eau que recommandé.

MODE D'EMPLOI

Température d'application

La température d'application de **Idrosilex Pronto RPG** doit être comprise entre +5°C et +35°C. En cas de températures inférieures à +5°C, il est conseillé d'utiliser l'accélérateur de prise et de durcissement **Dynamon HAA,** avec la réalisation d'essais préalables permettant de déterminer le dosage approprié. Dans le cas de températures inférieures à +5°C, avec une autorisation de la Direction des Travaux, outre l'ajout de l'accélérateur,
il est conseillé de saturer le support en eau chaude (au moins +60°C) afin de prévenir la formation de glace sur les murs qui pourrait compromettre le développement des caractéristiques du produit appliqué. Par ailleurs, pour le gâchage, il est recommandé d'utiliser de l'eau chaude (entre +30°C et +40°C maximum).

En cas de températures au-dessous de 0°C, l'application est déconseillée.

Préparation du support

Les surfaces à traiter avec **Idrosilex Pronto RPG** doivent être parfaitement propres et stables. Eliminer par brossage mécanique, par sablage, hydro- sablage ou lavage à haute-pression (180- 230 bar), toute partie friable, mal adhérente ainsi que toute trace de poussière, de chaux de peinture, de laitance de ciment ou residues d'anciens revêtements (base acrylique et/ou époxy) jusqu'à obtention d'une surface parfaitement propre, solide et rugueuse. Traiter les fissures ou trous éventuels desquelles pourrait s'échapper de l'eau, avec **Lampocem** ou, en cas de fuites importantes, avec **Lamposilex**. Toute épaisseur supérieure à 18 mm devra être réalisée avant l'application de **Idrosilex Pronto RPG** ou d'un produit de la gamme **Mapegrout**.
Mouiller le support jusqu'à ce qu'il soit saturé. Attendre jusqu'à ce que tout excès d'eau soit évaporé. Pour accélérer l'opération, utiliser une éponge ou de l'air comprimé.
L'application de **Idrosilex Pronto RPG** doit être réalisée au plus tard dans les 2 jours qui suivent la préparation du support. Dans le cas contraire, il est conseillé de renouveler la saturation, mais avec de l'eau en pression (80 à 100 atm) afin d'éliminer tous résidus de poussière déposée sur la surface entre la préparation du substrat et l'application du lissage.

Préparation de la gâchée

Idrosilex Pronto RPG peut être préparé dans une bétonnière ou en utilisant le mélangeur de la pompe à mortier. Introduire la quantité d'eau nécessaire (4,6 à 4,9 litres par sac) puis ajouter **Idrosilex Pronto RPG**. Mélanger quelques minutes en ayant soin de mélanger pendant quelques minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène, sans grumeaux. Le malaxage manuel est déconseillé.

Application

Quand le support et le mélange ont été préparés correctement, **Idrosilex Pronto RPG** s'applique en épaisseurs variables comprises entre 4 et 18 mm, à la spatule ou à la machine. La durée pratique d'utilisation de **Idrosilex Pronto RPG** est comprise pendant 1h à +20°C. Dans le cas d'interruption de travail, il est conseillé de nettoyer l'outillage de projection et la tuyauterie.

Finition

Une finition lisse peut être obtenue en utilisant une truelle renversée, une taloche- éponge ou une spatule. Dans le cas d'une seconde couche de **Idrosilex Pronto RPG**, il est déconseillé de lisser ou de talocher afin de favoriser une meilleure accroche de la passe suivante.

Nettoyage

Le produit frais se nettoie dès outils à l'eau. Une fois sec, il doit s'éliminer mécaniquement. Notre service **UTT (Underground Technology Team)** est à votre disposition afin d'optimiser l'emploi du produit et en offrant une assistance sur chantier durant la préparation et l'application.

CONSOMMATION

1,8 kg/m2 et par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg.

STOCKAGE

Idrosilex Pronto RPG se conserve 12 mois dans son emballage d'origine non- ouvert dans un local sec. La température de stockage doit être comprise entre +5°C et +35°C. Produit conforme aux exigences du Règlement (CE). N. 1907/2006 (REACH) - Annexe XVII - Chapitre 47.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION ET LA MISE EN ŒUVRE

Pour les précautions d'emploi, consulter la dernière version de la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur le site web www.mapei.com
PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL.

Idrosilex Pronto RPG: ***hydrophobe, monocomposant, hydrofuge, blanc pour la réparation du béton conformément aux exigences de la norme EN 1504-3 classe R3***	
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (valeurs types)	
PRODUIT	
Classe selon EN 1504-3:	R3
Type:	PCC
Consistance:	poudrer

Couleur:	blanc
Masse volumique (kg/m³):	1300
Taille maximale des charges (mm):	0,7
Extrait sec (%):	100
Teneur en ions chlorure: – minimum requis: ≤ 0,05 - selon, EN 1015-17 (%):	≤ 0,05
DONNEES D'APPLICATION (à +20°C - 50% H.R.)	
Couleur du mélange:	blanc
Rapport du mélange:	100 parts de Idrosilex Pronto RPG avec 18,5-19,5 parts d'eau (env. 4,6-4,9 litres d'eau par sacs de 25 kg)
Consistance du mélange:	s'applique à la spatule - thixotrope
Masse volumique du mélange (kg/m³):	1950
Température d'application:	de +5°C à +35°C
Durée de vie du mélange:	environ 1 heure

CARACTERISTIQUES FINALES (avec 19% d'eau mélangée)

Caractéristiques de performance	Méthode de test	Exigences selon EN 1504-3 en tant que mortiers de classe R3	Performance du produit
Résistance à la compression (MPa):	EN 12190	≥ 25 (après 28 jours)	> 15 (après 1 jour) > 25 (après 7 jours) > 35 (après 28 jours)
***R*ésistance à la flexion (MPa):**	EN 196/1	pas nécessaire	> 4 (après 1 jour) > 5 (après 7 jours) > 6 (après 28 jours)
Module d'élasticité en compression (GPa):	EN 13412	≥ 15 (après 28 jours)	20 (après 28 jours)
Adhérence au béton (support en MC 0,40 e/c ratio = 0,40) selon EN 1766 (MPa):	EN 1542	≥ 1,5 (après 28 jours)	> 2 (après 28 jours)
Résistance à la carbonation accélérée:	EN 13295	Profondeur de carbonatation ≤ béton de référence (MC 0,45 type avec e/c ratio = 0.45) selon UNI 1766	Test réussi
Propriétés hydrofuges ("effet goutte"):	–	pas nécessaire	"Les gouttes qui sont pulvérisées sur l'échantillon ne sont pas absorbées par la surface"
Absorption capillaire (kg/m²·h0.5):	EN 13057	< 0,5	< 0,20
Compatibilité thermique aux cycles de congélation- décongélation, mesuré en adhérence selon EN 1542 (MPa):	EN 13687/1	≥ 1,5 (après 50 cycles)	> 2
Résistance à l'abrasion, mesurée comme perte de poids - charge 1000 g, disque abrasif H22 - (g):	EN ISO 5070-1	pas nécessaire	1,4
Réaction au feu:	EN 13501-1	Euroclass	A1

AVERTISSEMENT

Les informations et prescriptions de ce document résultent de notre expérience. Les données techniques correspondent à des valeurs d'essais en laboratoire. Les conditions de mise en œuvre sur chantier pouvant varier, il est conseillé à l'utilisateur de vérifier si le produit est bien adapté à l'emploi prévu dans le cadre des normes en vigueur. L'utilisateur sera par conséquent toujours lui-même responsable de l'utilisation du produit. Les indications données dans cette fiche technique ont une portée internationale. En conséquence, il y a lieu de vérifier avant chaque application que les travaux prévus rentrent dans le cadre des règles et des normes en vigueur, dans le pays concerné.
Se référer à la dernière mise à jour de la fiche technique disponible sur le site web www.mapei.com

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente Fiche de données Techniques (FT) peut être reproduit dans un autre document, mais le document qui en résulte ne peut en aucun cas remplacer ou compléter la FT en vigueur au moment de l'application ou de la mise en œuvre du produit MAPEI. La FT la plus récente peut être téléchargée à partir de notre site web www.mapei.com.
MAPEI DEGAGE TOUTE RESPONSABILITÉ EN CAS DE MODIFICATION DU TEXTE OU DES CONDITIONS D'UTILISATION CONTENUES DANS CETTE FT OU SES DÉRIVÉS.

2242-02-2018 F(FR)

La reproduction intégrale ou partielle des textes, des photos et illustrations de ce document, faite sans l'autorisation de Mapei, est illicite et constitue une contrefaçon.