



MAPEFLOOR CPU+

“El Pavimento”





MAPEFLOOR CPU+
EL PAVIMENTO SEGURO
CREADO PARA RESISTIR

MAPEFLOOR CPU+

“El Pavimento”

Gama Mapefloor CPU+	2
Estándar de Normativas y Certificados: Mapefloor CPU+	4
Higiene y facilidad de limpieza.....	6
Seguridad 360°	8
Mapei , compromiso con el medioambiente.....	10
Excepcionales resistencias químicas	12
Resistencias térmicas	14
Máxima eficiencia	16
Productos y sistemas	18



Gama Mapefloor CPU+

La solución definitiva para pavimentos duraderos y de altas prestaciones

Este folleto proporciona una visión completa de las sorprendentes ventajas y extraordinarias características de los revestimientos **Mapefloor CPU+**. El documento ha sido creado con el objetivo de presentar la gama de productos de forma precisa y detallada, destacando sus propiedades funcionales y técnicas convirtiéndolos en la mejor opción para atender las demandas más exigentes en los pavimentos industriales, aportando máxima eficiencia y durabilidad.

A través de las siguientes páginas tendrás la oportunidad de descubrir cómo **Mapefloor CPU+** representa una solución innovadora y a la vanguardia en el sector de los pavimentos. Desde un rápido endurecimiento, a la ausencia de olores, a resistencia frente a choques térmicos, hasta la higienización, cada aspecto ha sido cuidadosamente investigado y desarrollado para ofrecer un pavimento que supera las expectativas en cada área industrial.

Exploraremos en detalle las características que hacen a **Mapefloor CPU+** una opción preferida para quienes buscan suelos industriales de altas prestaciones y funcionales. Descubrirás cómo **Mapefloor CPU+** se distingue por su durabilidad, sus resistencias mecánicas, sus prestaciones frente al ataque químico, así como sus propiedades antibacterianas que contribuyen a crear ambientes seguros e higiénicos.

Te invitamos a explorar este documento con atención, para adquirir una visión completa de las extraordinarias oportunidades que ofrece **Mapefloor CPU+**. Estamos seguros que, al final de esta lectura, estarás listo para confiar tus pavimentos industriales a la excelencia de **Mapei**.



Propiedades del sistema



DURABILIDAD



RESISTENCIA
MECÁNICA



RESISTENCIA
QUÍMICA



PROPIEDADES
ANTIBACTERIANAS



SEGURIDAD



Una respuesta concreta a un reto específico

Mapefloor CPU+ responde a las diversas demandas típicas de pavimentos en sectores específicos.



- zonas de producción
- áreas de transformación
- áreas de embotellado y envasados
- áreas de cocina comercial e industrial
- cámaras de frío
- secaderos
- producción de precocinados



- industria química
- industria farmacéutica
- industria textil



- plantas químicas
- plantas farmacéuticas
- industrias alimentarias
- EDAR's urbanas
- EDAR's industriales



- silos plantas de biogás



- hangares para aviones y helicópteros



- áreas de almacenamiento en todo tipo de sectores industriales



Estándar de Normativas y Certificados: **Mapefloor CPU+**

Las directivas comunitarias e internacionales que regulan la seguridad ambiental, la seguridad en el trabajo y la higiene en entornos industriales requieren normas muy estrictas y el cumplimiento de altos estándares prestacionales relacionados con pavimentos en entornos de producción y almacenamiento de bienes.

El cumplimiento de estas normas exige el uso exclusivo de materiales de alto contenido tecnológico y con excelentes prestaciones, para ser aplicados de forma diferenciada según el uso previsto, del ambiente objeto de intervención, tanto en las zonas destinadas a la producción como en las de almacenamiento de productos.

Mapei, gracias a la línea **Mapefloor CPU+** ofrece productos y sistemas certificados y de calidad, productos aprobados y de altas prestaciones que permiten satisfacer las necesidades de múltiples sectores de producción, incluidos los sectores alimentario, mecánico, químico y farmacéutico. Los pavimentos de la línea **Mapefloor CPU+** garantizan el cumplimiento de las normas de protección de la salud y seguridad de las personas y de los productos elaborados.

En la página siguiente, encontrarás una relación de los principales estándares y certificados internacionales de referencia.



REQUISITOS CLAVE QUE CUMPLEN LOS SISTEMAS



HIGIENE

- No contaminante para los alimentos



- Facilidad de desinfección
- Facilidad de limpieza (Test Riboflavina)

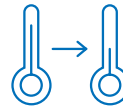


- Nula fijación bacterica
- Ausencia de olor durante la aplicación
- HACCP



PRESTACIONES QUÍMICAS

- Resistencia a ataque químico severo (EN 13529)



PRESTACIONES TÉRMICAS

- 12 mm: de -40 °C a +150 °C
- 9 mm: de -40 °C a +120 °C
- 6 mm: de -25 °C a +80 °C
- 4 mm: de -15/-20 °C a +70 °C
- 3 mm: de -10 °C a +60 °C



SEGURIDAD Y SALUD

- Clasificación al fuego (B_{FL}-s1)
- Antideslizante
 - Liso
 - Poco rugoso
 - Rugoso
 - Muy rugoso
- Calidad del aire en interior (Indoor Air Comfort Gold)
 - Bajo contenido VOC durante la aplicación
 - Bajas emisiones VOC durante su servicio



- Pesos <25kg de los componentes
- Reducción del riesgo de lesiones



PRESTACIONES MECÁNICAS

- Resistencias a la abrasión
- Resistencias al impacto



RÁPIDA ENTRADA EN SERVICIO

- Tránsito peatonal 8-24 h
- Tráfico ligero 24 h
- Tráfico pesado 48 h



MARCADO CE

Mapefloor CPU+ dispone de marcado CE:



Mortero para recrecidos y acabados de suelos.
Propiedades y requisitos



Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón

Ambas normas especifican los requisitos de identificación, desempeño y durabilidad requeridos para la construcción de pavimentos y la protección del hormigón. Esta información queda recogida en las Declaraciones de Prestaciones (DoP - Declaración de Prestaciones) y en las fichas técnicas de los productos y sistemas de la gama **Mapefloor CPU+**.



Higiene y facilidad de limpieza

Las normas a respetar

Gracias a los compuestos de resina de última tecnología, formulados en el laboratorio y seguidamente testados directamente en las obras, los productos de la línea **Mapefloor CPU+** están especialmente diseñados para garantizar los más elevados estándares de higiene y seguridad.

La composición química de los productos de la gama **Mapefloor CPU+** garantizan que el pavimento sea completamente impermeable y absolutamente resistente a la presencia y posible proliferación de bacterias y moho.

Las características físico-químicas de los distintos sistemas de la gama permiten la limpieza de los pavimentos con agua a temperaturas muy altas y el empleo de detergentes y desinfectantes específicos. En tales condiciones el pavimento se convierte en la superficie ideal para multitud de actividades. En concreto, las especificaciones y necesidades de la industria farmacéutica y alimentaria, en términos de higiene, saneamiento y facilidad de limpieza, no son iguales a la de otros sectores industriales y requieren revestimientos ad hoc. Se sabe, de hecho, como en las empresas que tienen como actividad el procesamiento de alimentos, así como a lo largo de toda la cadena de producción, las superficies en contacto con los productos deben cumplir con estrictas normas de higiene y seguridad para evitar su contaminación. En resumen, se puede afirmar que los pavimentos realizados con productos **Mapefloor CPU+** no sólo son capaces de mantener un alto nivel de higiene, garantizando así lugares más saludables, sino que también son valiosos aliados en el proceso de conservación del producto terminado.

El “Reglamento UE 852/2004 relativo a la higiene de productos alimentarios” (implementado por el Decreto Legislativo del Gobierno nº193/2007) ha acogido en su seno la recomendaciones descritas en el protocolo **HACCP** (Hazard Analisis y Puntos Críticos de Control).

MAPEFLOOR CPU+
responde a los requerimientos
ISEGA y HACCP
ISEGA





En particular, en el párrafo 1º - capítulo 2: *“Requisitos específicos en los locales donde se elaboran, procesan o manipulan alimentos”*, se solicita que *“los pavimentos deben mantenerse en buenas condiciones, **fáciles de limpiar** y, cuando sea necesario, **desinfectar**. Esto requerirá el uso de materiales **resistentes, no absorbentes, lavables** y **no tóxicos...**”*.

Mapefloor CPU+ responde plenamente a este requerimiento.

Como la gama cumple con los criterios

• PAVIMENTOS FÁCILES DE LIMPIAR

Los resultados de la prueba de Riboflavina lo confirman el más alto grado de limpieza.



• SUELOS FÁCILES DE DESINFECTAR

Mapefloor CPU+ tiene características bactericidas, ya que elimina más del 90% de las bacterias (prueba de Escherichia coli y Staphylococcus aureus) en comparación con la muestra de referencia no antibacteriana. Además, es desinfectable utilizando productos higienizantes estándar empleados en las industrias alimentaria y farmacéutica.

• MATERIALES RESISTENTES

Mapefloor CPU+ presenta características de excelencia frente a resistencias a la abrasión y al impacto y ofrece elevadas resistencias químicas y frente al choque térmico.

• MATERIALES NO ABSORBENTES

Mapefloor CPU+ es completamente impermeable para absorción bajo presión (5 bar / 3 días según EN 12390-8). Por esta razón no permite que las bacterias que vehiculan a través del agua o fluidos orgánicos puedan infiltrarse dentro del material ni proliferar.

• LAVABLE

Mapefloor CPU+ es adecuado para la limpieza con agua caliente entre 80 y 90°C y el uso combinado de desinfectantes y detergentes alcalinos.

• LIBRE DE OLORES

Mapefloor CPU+ es inodoro durante todas las fases del proceso de aplicación y es apto para la industria alimentaria.



Seguridad a 360°

En el entorno del día a día de la industria, la prioridad absoluta es la seguridad: la protección de las personas y del medio ambiente son centro de la toma de decisiones. **Mapefloor CPU+** está diseñado para satisfacer las exigencias más rigurosas, ayudando a crear entornos en los que la seguridad y la fiabilidad van de la mano.

Los productos de la gama **Mapefloor CPU+** ofrecen una serie de ventajas en términos de seguridad, gracias a sus características intrínsecas y a sus procesos de producción avanzados. Su excepcional resistencia al deslizamiento los hace ideales para entornos con alto riesgo de caídas, garantizando la protección de las personas en contextos industriales desafiantes. Además, estos productos son formulados para lograr un alto rendimiento de prevención de incendios, ayudando a mitigar riesgos en situaciones críticas.

Otro aspecto fundamental es la gestión responsable de los materiales y embalajes. La disponibilidad individual de los componentes en envases de peso optimizado, así como la simplificación en su manipulación contribuye a garantizar un entorno de trabajo seguro y libre de riesgos. Con un enfoque inflexible en la seguridad y la calidad, los productos de la línea **Mapefloor CPU+** representan un paso adelante en la creación de ambientes y espacios de trabajo que combinan funcionalidad con integridad estructural, todo en beneficio de la seguridad de quienes los utilizan y del medio ambiente circundante.

Resistencia al deslizamiento

Incluso en las condiciones más difíciles, como zonas de producción con pavimentos constantemente mojados, es necesario garantizar altos estándares de seguridad. El grado de antideslizamiento es fundamental para la elección del pavimento: **Mapefloor CPU+** ofrece diferentes calidades de rugosidad, adecuadas a todas las necesidades (lisa, rugosa, muy rugosa y extremadamente rugosa).





Reacción al fuego

Los productos de la línea **Mapefloor CPU+** disponen de una clase reacción al fuego del tipo B_{FL}-s1. Según las regulaciones EN 13501-1, es la clase de excelencia alcanzable con productos poliméricos.

Calidad del aire

La importancia de la calidad del aire interior del entorno industrial representa un factor crucial para el bienestar y la salud de las personas implicadas, tanto mientras se realizan las actividades diarias habituales, como en el contexto de operaciones de mantenimiento, ya que afecta directamente al confort general y sobre las actividades de todas las áreas empresariales. En línea con el compromiso de **Mapei** con la excelencia, la línea de productos **Mapefloor CPU+** cuenta con la importante certificación **Eurofins Air Comfort Gold** en emisiones para sistemas de pavimentos en interiores, incluido el estándar AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia, BREEM, CAM, Singapur Green label y Global Green Tagl. Está clasificado A+, el mejor para menores emisiones.



Gestión responsable de materiales

Los componentes individualizados de los productos **Mapefloor CPU+** tienen **un peso siempre menor al del umbral de seguridad de 25 kg**. En este contexto, el compromiso de **Mapei** con la seguridad y la innovación se traduce en soluciones que no solo satisfacen las demandas inmediatas, además ofrecen una sólida base para un futuro sostenible.



Mapei, compromiso con el Medioambiente

Sostenibilidad integrada en los formulados Mapefloor CPU+

En un mundo cada vez más centrado en la sostenibilidad ambiental, **Mapei** se sitúa a la vanguardia con su línea de pavimentos a base de poliuretano-cemento **Mapefloor CPU+**. La dedicación a la sostenibilidad se refleja en varios aspectos: el uso de materiales eco-compatibles y los procesos de fabricación responsables están en el centro de visión corporativa.

Los pavimentos **Mapefloor CPU+** están formulados para reducir al mínimo las emisiones de volátiles, contribuyendo a la mejora de la calidad del aire interior en los espacios donde se ha instalado. Esto no solo crea entornos más saludables para quienes los utilizan, también demuestra un firme compromiso para la protección del medio ambiente. Además, la durabilidad de suelos **Mapefloor CPU+** se traduce en una mayor longevidad, reduciendo la necesidad de reemplazos frecuentemente y el consiguiente consumo de recursos. Todo esto contribuye a una gestión más responsable de los recursos y una reducción significativa de los residuos. Con **Mapefloor CPU+** no solo se invierte en un pavimento de alto rendimiento, se promocionan elecciones siempre responsables también para el planeta. Sostenibilidad, prestaciones e innovación se unen armoniosamente en cada formulación de **Mapei**, subrayando el compromiso de crear un futuro mejor a través de soluciones innovadoras.

Cada producto de la línea **Mapefloor CPU+** consta de:

- **Carta Leed** para la obtención de créditos LEED;
- **Declaración Ambiental de Producto EPD** (declaraciones ambientales de producto) elaboradas a través de estándares internacionales como ISO 14025 y EN 15804 y certificados por organismos terceros.



Declaración Ambiental de Producto

La **Declaración Ambiental de Producto EPD** (Environmental Product Declaration) es un completo informe, desarrollado según estándares internacionales, que documenta los efectos ambientales de un producto, como el cambio climático, la contaminación del aire, el consumo de recursos minerales, fósiles y agua, a lo largo del ciclo de vida, midiéndolos con la metodología estandarizada **LCA** (Life Cycle Assessment).

La metodología estandarizada **LCA** (Life Cycle Assessment), analiza el ciclo de vida de un producto, y también la evaluación de sus impactos ambientales durante todas sus fases de vida, desde la extracción de las materias primas que componen la fórmula, hasta, el transporte a la planta de fabricación, el proceso de producción, el embalaje, los residuos, el transporte del producto terminado al distribuidor y al destino final.





Excepcional resistencia química

La agresión química sobre los revestimientos en general se refiere al daño o alteración que se produce en la superficie del pavimento causada por el contacto con productos químicos agresivos empleados en procesos productivos o durante la limpieza de los suelos. El fenómeno puede manifestarse en forma de decoloración, manchas, pérdida de brillo, formación de burbujas en superficie del pavimento de resina. En algunos casos pueden verse comprometidos incluso las resistencias mecánicas y sus propiedades físicas, reduciendo la vida útil y la eficiencia del pavimento.



Soluciones ideales en ambientes hostiles

Los pavimentos de poliuretano-cemento **Mapefloor CPU+** han sido desarrollados para su excelente resistencia a la agresión química, ya que puede resistir su exposición a una amplia gama de sustancias químicas como aceites, grasas, ácidos, álcalis y disolventes, sin sufrir daño o deterioro. Por tanto, es la solución ideal para industrias químicas, Industrias alimentarias y farmacéuticas donde el entorno laboral esta, a menudo, expuesto a líquidos y sustancias peligrosas.





Características de resistencia de la gama

Las características que confieren elevadísimas resistencias químicas a esta tipología de revestimientos se pueden resumir en:

- **PRESENCIA DE UNA VERDADERA BARRERA PROTECTORA**
Combina las propiedades químicas del poliuretano con la resistencia mecánica y durabilidad de la formulación cementosa, creando así un compuesto inexpugnable y resistente a ataques químicos.
- **ESTRUCTURA CONTINUA, COMPACTA E IMPERMEABLE**
Los pavimentos de la línea **Mapefloor CPU+** se caracterizan por su resistencia a la penetración de agentes externos como líquidos y productos químicos nocivos; un verdadero obstáculo que no permite que tales agentes se infiltren y reaccionen.
- **DIFERENTES ESPESORES**
Los revestimientos de la línea **Mapefloor CPU+** pueden realizarse en diferentes espesores, dependiendo de la aplicación y la resistencia requerida. Esto permite adaptar la solución a las necesidades específicas del entorno industrial, garantizando así una protección adecuada contra agentes químicos presentes en la zona de uso.
- **DURABILIDAD EN EL TIEMPO**
La correcta aplicación y un mantenimiento regular ayudan a preservar la resistencia química y el rendimiento del pavimento a lo largo del tiempo.

Las ventajas de Mapefloor CPU+



BARRERA
PROTECTORA



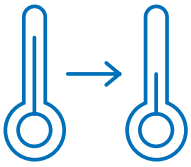
IMPERMEABLE



DIVERSIDAD DE
ESPESORES



DURABILIDAD
EN EL TIEMPO



Resistencia térmica

La resistencia térmica es una propiedad crítica en los pavimentos, especialmente en contextos industriales donde pueden producirse grandes variaciones de temperatura. Los revestimientos de poliuretano-cemento de la línea **Mapefloor CPU+** suponen la excelente solución para entornos que requieren un alto rendimiento de resistencia térmica y destacan por ser la opción ideal para enfrentarse a los desafíos más exigentes.

Los pavimentos de la línea **Mapefloor CPU+**, de hecho, también demuestran tener un rendimiento excepcional frente a condiciones extremas, gracias a la combinación sinérgica del poliuretano y del conglomerante cementoso, resultado de un intensa labor de investigación y desarrollo de **Mapei**.

Caracterizado por un contenido tecnológico de elevadísimo nivel, los pavimentos **Mapefloor CPU+** están diseñados para soportar choques térmicos extremos, que van desde temperaturas extremadamente bajas (hasta $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$), a temperaturas muy altas (hasta $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$), todo en unos pocos mm de espesor. Esta increíble capacidad de resistencias a temperaturas extremas hace que el pavimento mantenga su estabilidad, integridad y prestaciones incluso en las condiciones más severas y exigentes.

RESISTENCIA AL CHOQUE TÉRMICO				
ESPEORES MAPEFLOOR CPU+, mm	TEMPERATURA MÍNIMA, °C		TEMPERATURA MÁXIMA, °C	
3	-10°	Cámaras frío	60°	Derrames de líquidos
4	-15° / -20°	Cámaras frío	70°	Derrames de líquidos
6	-25°	Cámaras frío	80°	Derrames de líquidos
9	-40°	Cámaras frío	120°	Derrames de líquidos y limpieza con vapor
12	-40°	Cámaras frío	150°	Derrames de líquidos y limpieza con vapor





Este rango de temperatura notablemente amplio es especialmente ventajoso en sectores como la industria alimentaria, química y farmacéutica, donde las temperaturas pueden variar drásticamente debido de los procesos de producción o fabricación. Los pavimentos **Mapefloor CPU+**, de hecho, son capaces de afrontar con éxito desde el frío intenso de las áreas de congelación y cámaras frigoríficas a las altas temperaturas de los ambientes de trabajo con líquidos calientes como áreas de producción alimentaria. Además, la resistencia del pavimento al choque térmico minimiza el riesgo de defectos superficiales, preservando la integridad estructural del producto y garantizando la seguridad de sus usuarios.



Prestaciones fiables y duraderas

Los pavimentos de poliuretano-cemento **Mapefloor CPU+** demuestran ser fiables en contextos industriales donde la variabilidad térmica juega un papel fundamental representando una solución de vanguardia para ofrecer **un rendimiento fiable y duradero en el tiempo.**





Máxima eficiencia

Rápida operativa con Mapefloor CPU+

Entre los numerosos beneficios de los pavimentos de la línea **Mapefloor CPU+** destaca en un aspecto de alta relevancia como: la extraordinaria rapidez con la que los pavimentos pueden ser aplicados, así como su rápida entrada en servicio. Esta característica resulta una notable ventaja para el cliente final.

En estos contextos la necesidad de paralizar temporalmente la actividad para realizar trabajos de renovación o aplicación de pavimentos nuevos, puede causar significativas interrupciones en las operaciones de la compañía. Sin embargo, gracias a la rápida instalación y puesta en servicio de los pavimentos **Mapefloor CPU+**, es posible evitar los inconvenientes y costos asociados con el llamado “tiempo de inactividad de la planta”. Este término, de hecho, se refiere al período en el que la empresa se ve obligada a suspender sus actividades normales para poder acometer trabajos de instalación de pavimentos, lo que resulta una pérdida de tiempo y beneficios.

El uso de pavimentos **Mapefloor CPU+** permite a las empresas minimizar el tiempo de inactividad, evitando cierres prolongados y asegurando la continuidad de los procesos, ya que la empresa puede, en muchas ocasiones, continuar operando sin problemas durante el proceso instalación de los pavimentos.

Además, estos pavimentos ofrecen una durabilidad excepcional y resistencia constante al estrés diario, asegurando que la inversión constante en las mejoras de los entornos laborales perdure en el tiempo.

En resumen, los revestimientos **Mapefloor CPU+** demuestran ser un socio estratégico para las empresas que quieren optimizar su eficiencia, reducir los tiempos de inactividad y mantener, incluso, su actividad durante los procesos de adecuación y renovación de los pavimentos en las diferentes áreas de trabajo.





TIEMPOS DE PARADA DE ACTIVIDAD

0 horas

Endurecimiento



FIN APLICACION

8/12 horas



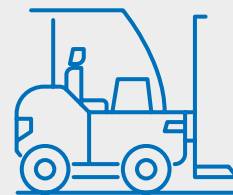
TRÁNSITO PEATONAL

24 horas



TRÁFICO LIGERO

48 horas



PLENO SERVICIO





Productos y sistemas

La selección de productos y sistemas de la línea **Mapefloor CPU+** se presenta como una estructura articulada que se caracteriza por la máxima sencillez. Basada en una tecnología modular, se nutre de unos componentes principales compartidos entre todos los productos, simplificando significativamente las operaciones de suministro y procesamiento, así como la eliminación de los embalajes correspondientes.

Esta estructura facilita la rapidez en la disponibilidad de las soluciones previstas, tanto a nivel de producto, como de los diferentes sistemas. De todo esto surge la capacidad ofrecer siempre al cliente final **la solución ideal** para satisfacer sus demandas particulares (como la resistencia al deslizamiento, a los productos químicos, a los choques térmicos, etc.), conforme al destino último del pavimento.

Una gama completa de colores

Mapecolor CPU+ esta disponible en diversos colores: gris, beige, rojo, verde, ocre, azul y naranja.



882 GREY



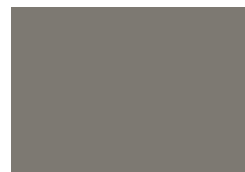
887 BLUE



883 RED



885 BEIGE



889 COOL GREY



884 OCHRE



888 ORANGE



886 GREEN

Los colores son indicativos y pueden variar por motivos de impresión.



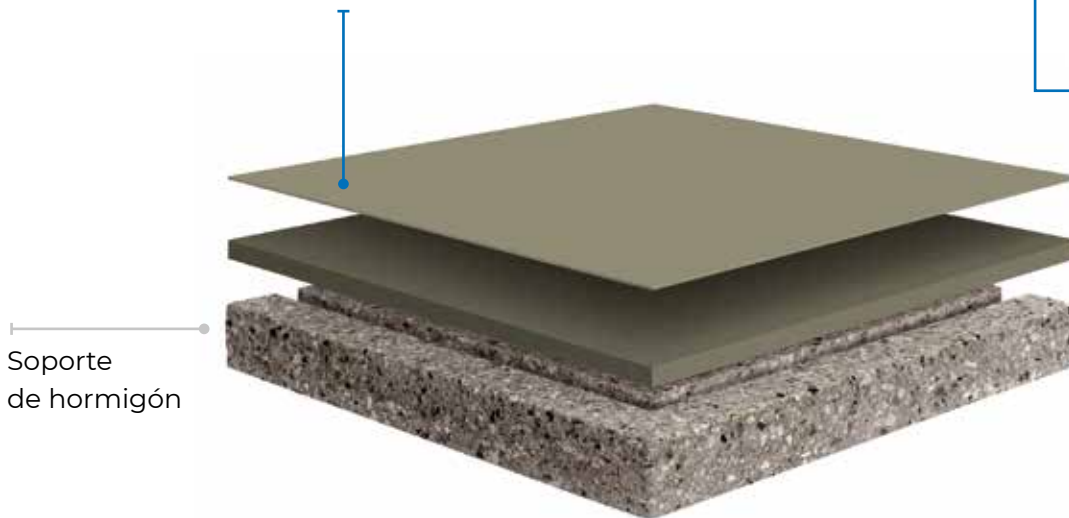
Productos y sistemas

Mapefloor System CPU+/DP

Sistema multicapa de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores entre 4 a 6 mm.



SABER MÁS
en mapei.com



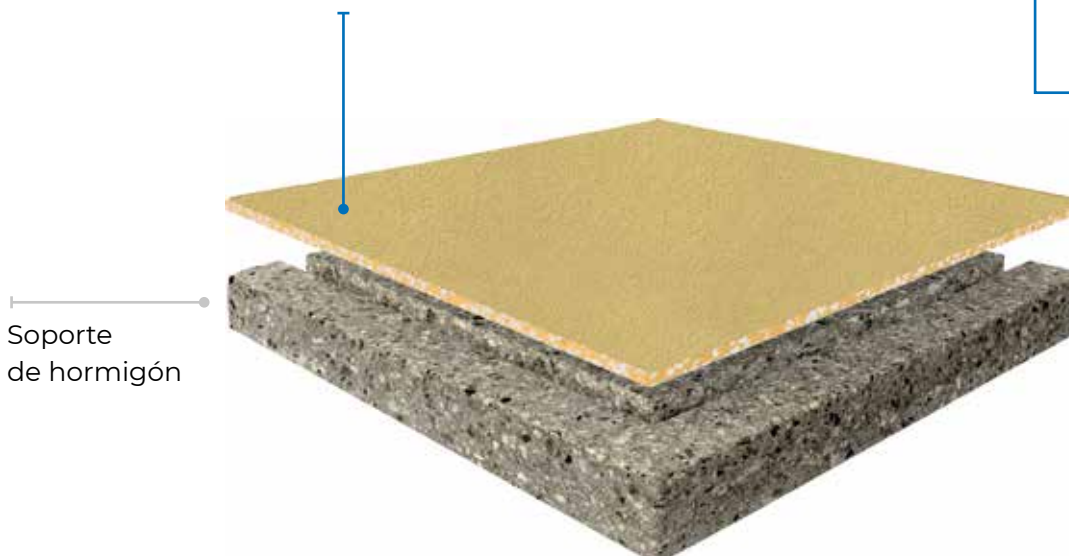
Soporte
de hormigón

Mapefloor CPU+/HD

Mortero de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores de 6 a 12 mm.



SABER MÁS
en mapei.com



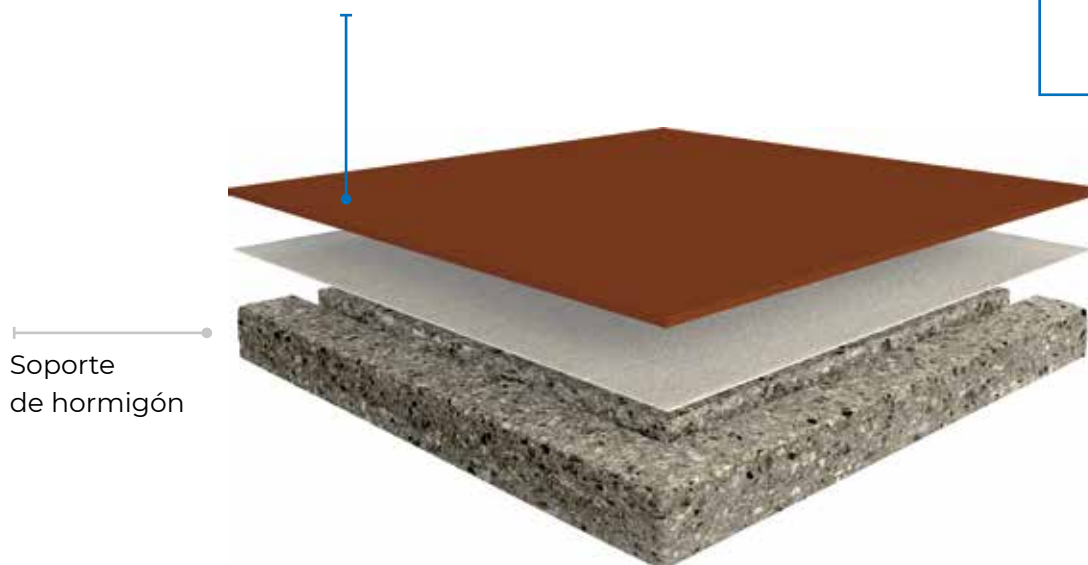
Soporte
de hormigón

Mapefloor CPU+/MF

Mortero autonivelante de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores de 3 a 6 mm.



SABER MÁS
en mapei.com

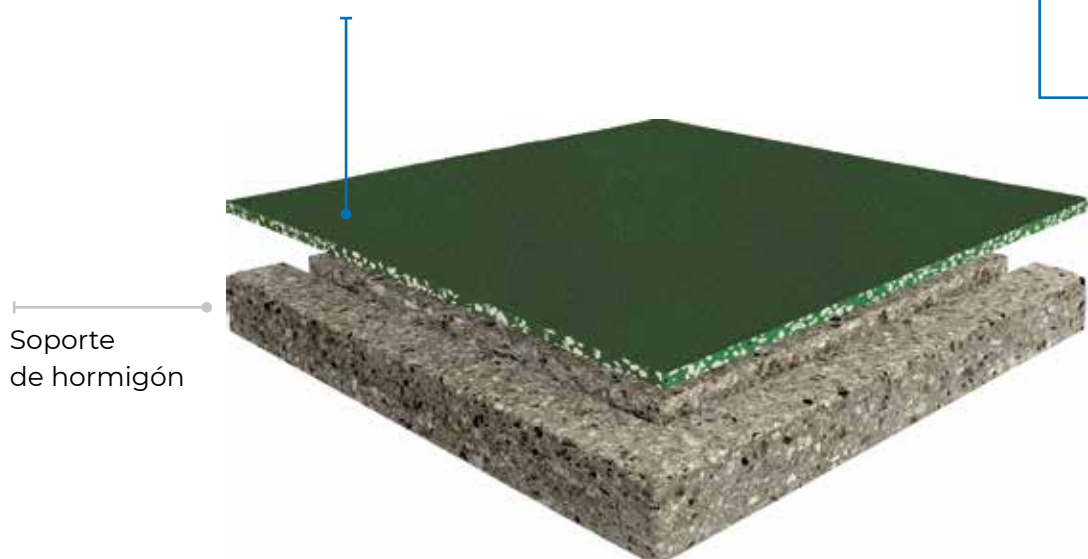


Mapefloor CPU+/NZ

Mortero de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores de 4 a 6 mm.



SABER MÁS
en mapei.com





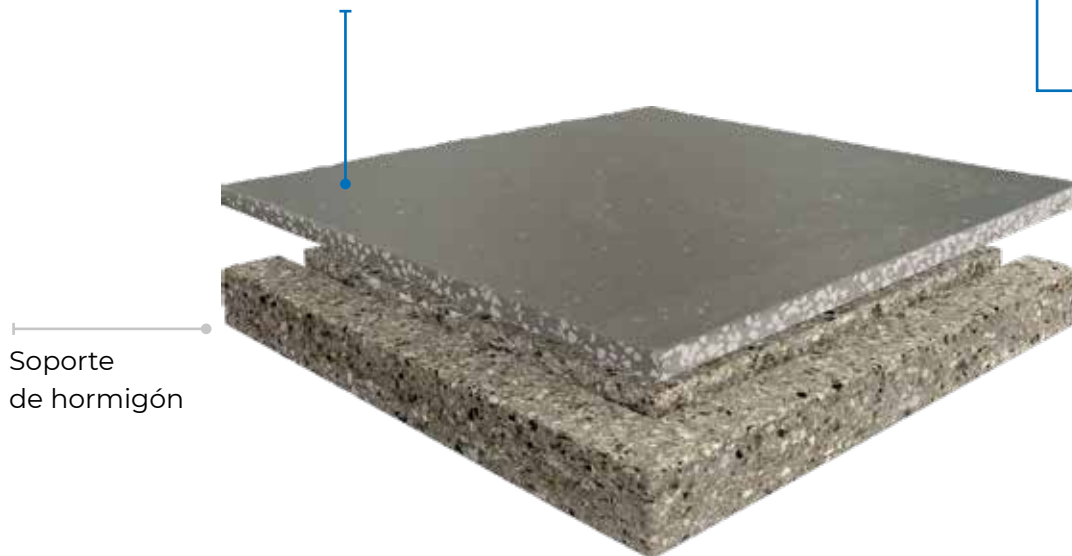
Productos y sistemas

Mapefloor CPU+/RT

Mortero de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores de 6 a 9 mm.



SABER MÁS
en mapei.com



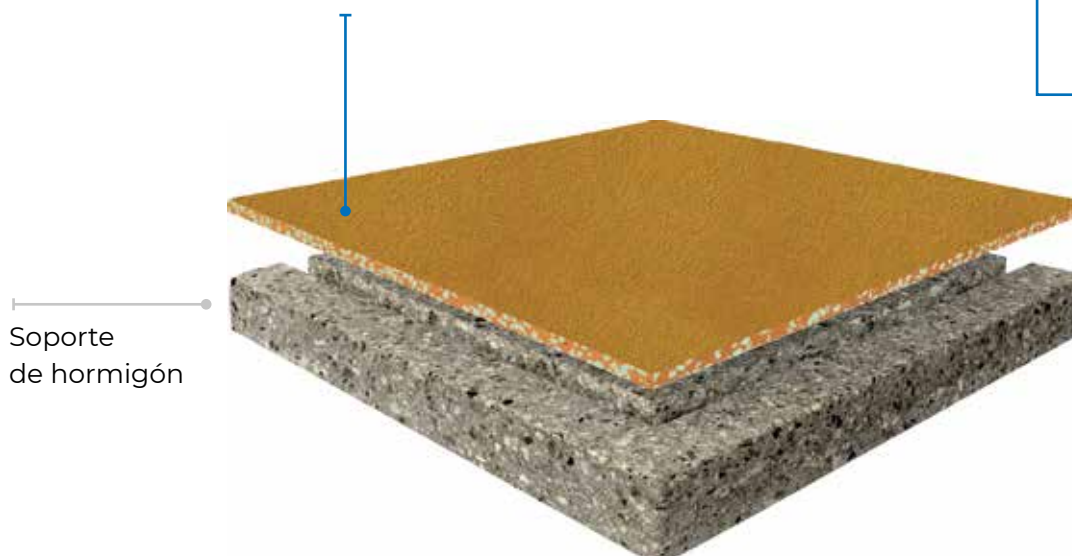
Soporte
de hormigón

Mapefloor CPU+/UD

Mortero de poliuretano-cemento de altas prestaciones para espesores de 6 a 12 mm.



SABER MÁS
en mapei.com



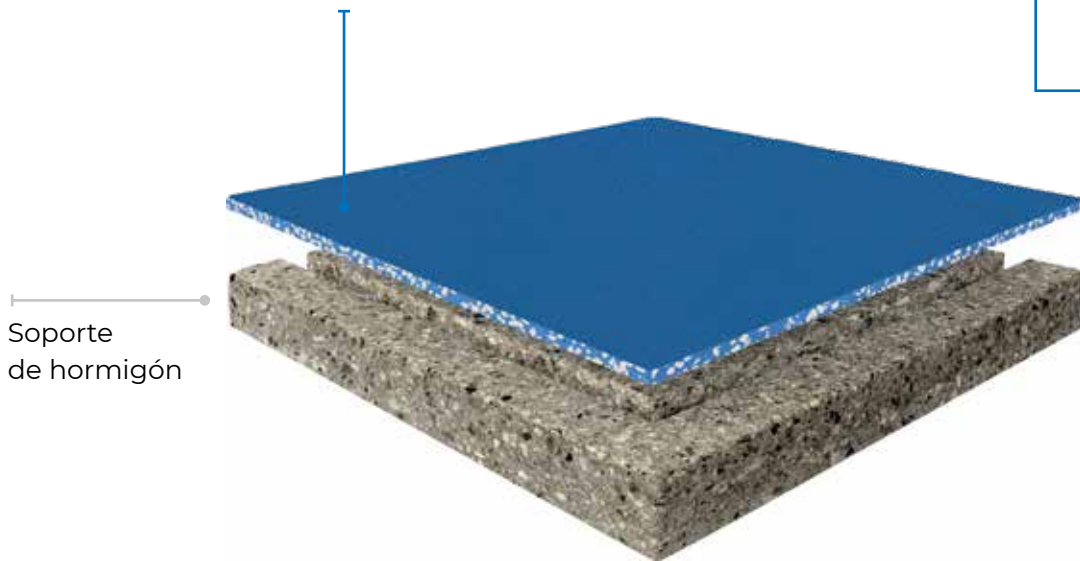
Soporte
de hormigón

Mapecolor CPU+ / SR

Mortero de poliuretano-cemento de altas prestaciones con marcado efecto antideslizante para espesores de 6 a 12 mm.



SABER MÁS
en mapei.com



Soporte
de hormigón

Mapecolor CPU+

Pigmento en pasta para la coloración de los productos de la gama **Mapecolor CPU+**.



SABER MÁS
en mapei.com

Mapecolor CPU+ / COVE

Mortero de poliuretano-cemento para la realización de medias cañas y detalles.



SABER MÁS
en mapei.com

Mapecolor CPU+ / Primer

Imprimación a base de poliuretano-cemento para sistemas **Mapecolor CPU+**.



SABER MÁS
en mapei.com

Mapecolor CPU+ / TC

Capa de acabado para los sistemas de pavimentos de poliuretano-cemento y paredes.



SABER MÁS
en mapei.com



TODO OK CON MAPEI



MAPEI SPAIN, S.A.U.
C/ Valencia, 11 - Pol. Ind. Can Oller
08130 Santa Perpètua de Mogoda
(Barcelona)
Tel. +34 93 343 50 50
mapei@mapei.es
www.mapei.es