SISTEMAS MAPEI PARA EL SECTOR ALIMENTARIO

www.mapei.es

MAPEI®

ADHESIVOS · SELLADORES · PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

En portada:
Industria alimentaria
Plzen - República Checa

ÍNDICE

Pág. 1 Campos de aplicación

Pág. 2 Sistema para instalaciones sometidas a fuertes agresiones de ácidos orgánicos

Pág. 4 Sistema para instalaciones destinadas al almacenamiento de productos alimentarios

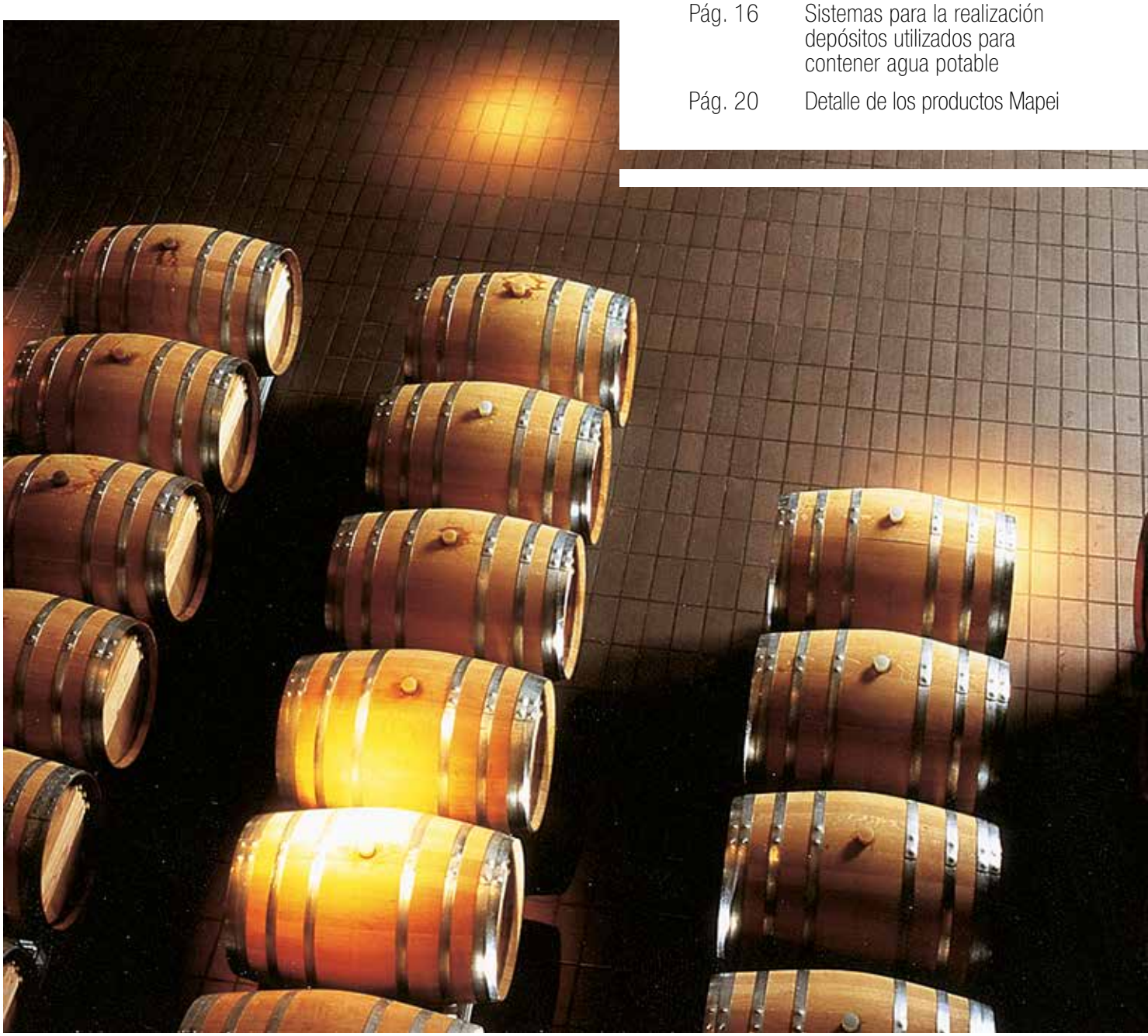
Pág. 6 Sistemas para instalaciones destinadas a la preparación de alimentos procesados

Pág. 10 Sistemas para locales destinados a la restauración

Pág. 14 Sistema para la realización o mejora rápida de pavimentos en locales comerciales

Pág. 16 Sistemas para la realización depósitos utilizados para contener agua potable

Pág. 20 Detalle de los productos Mapei



Bodega de vinos espumosos Rotari - Mezzocorona - Italia

NH Hotel
Olomuc
República
Checa

CAMPOS DE **APLICACIÓN**

En el sector alimentario los usos previstos son muy variados y van desde la industria de transformación y el envasado de alimentos, pasando por los locales destinados a la elaboración, venta y distribución de los mismos, hasta los establecimientos para su consumo (comedores, restaurantes, bares, etc.). En todos estos espacios es de primordial importancia la realización de superficies extremadamente resistentes, duraderas y, al mismo tiempo, de fácil gestión y limpieza y con un elevado nivel de higiene. La elección de los materiales de colocación debe ser coherente en todo momento con la elección del pavimento que, sobre todo, debe ser capaz de resistir el tipo de uso previsto. Mapei siempre ha estado a la vanguardia en el desarrollo de productos y sistemas que respondan a las necesidades más específicas del mercado y también en este sector es capaz de proporcionar la solución adecuada.
La aplicación de las directivas comunitarias que regulan y protegen el medio ambiente de conformidad con las directivas en materia de HACCP (Análisis de Peligros y puntos Críticos de Control) (Reglamento C.E. N 852/2004 del Parlamento Europeo) y de seguridad en el trabajo (Decreto Legislativo 81/2008), establece la introducción de normas de higiene cada vez más estrictas y el cumplimiento de elevados estándares prestacionales de los revestimientos realizados en instalaciones industriales y comerciales de carácter alimentario.
Los requisitos de higiene contemplados en las normativas en materia de seguridad alimentaria exigen, de hecho, el uso de materiales específicos para la ejecución de revestimientos en salas de tratamiento, envasado y distribución de alimentos y bebidas.

Las 15 líneas de productos Mapei ofrecen sistemas completos que cumplen los requisitos exigidos por la normativa.

SISTEMA PARA INSTALACIONES SOMETIDAS A FUERTES AGRESIONES DE ÁCIDOS ORGÁNICOS

SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Forjado de hormigón armado
2. Recrecido desolidarizado **Mapecem Pronto**
3. Adhesivo **Kerapoxy Adhesive**
4. Pavimento de gres porcelánico
5. Mortero de rejuntado **Kerapoxy IEG**
6. Sellador **Mapeflex PU20**

En pared:

7. Revoque cementoso **Planitop Fast 330**
8. Adhesivo **Kerapoxy Adhesive**
9. Revestimiento de gres porcelánico
10. Mortero de rejuntado **Kerapoxy IEG**
11. Acabado **Mapecoat I 24**

INSTALACIONES SOMETIDAS A FUERTES AGRESIONES DE ÁCIDOS ORGÁNICOS TALES COMO CÁMARAS PARA EL CURADO A ALTA TEMPERATURA DE EMBUTIDOS/ JAMONES Y ALMAZARAS

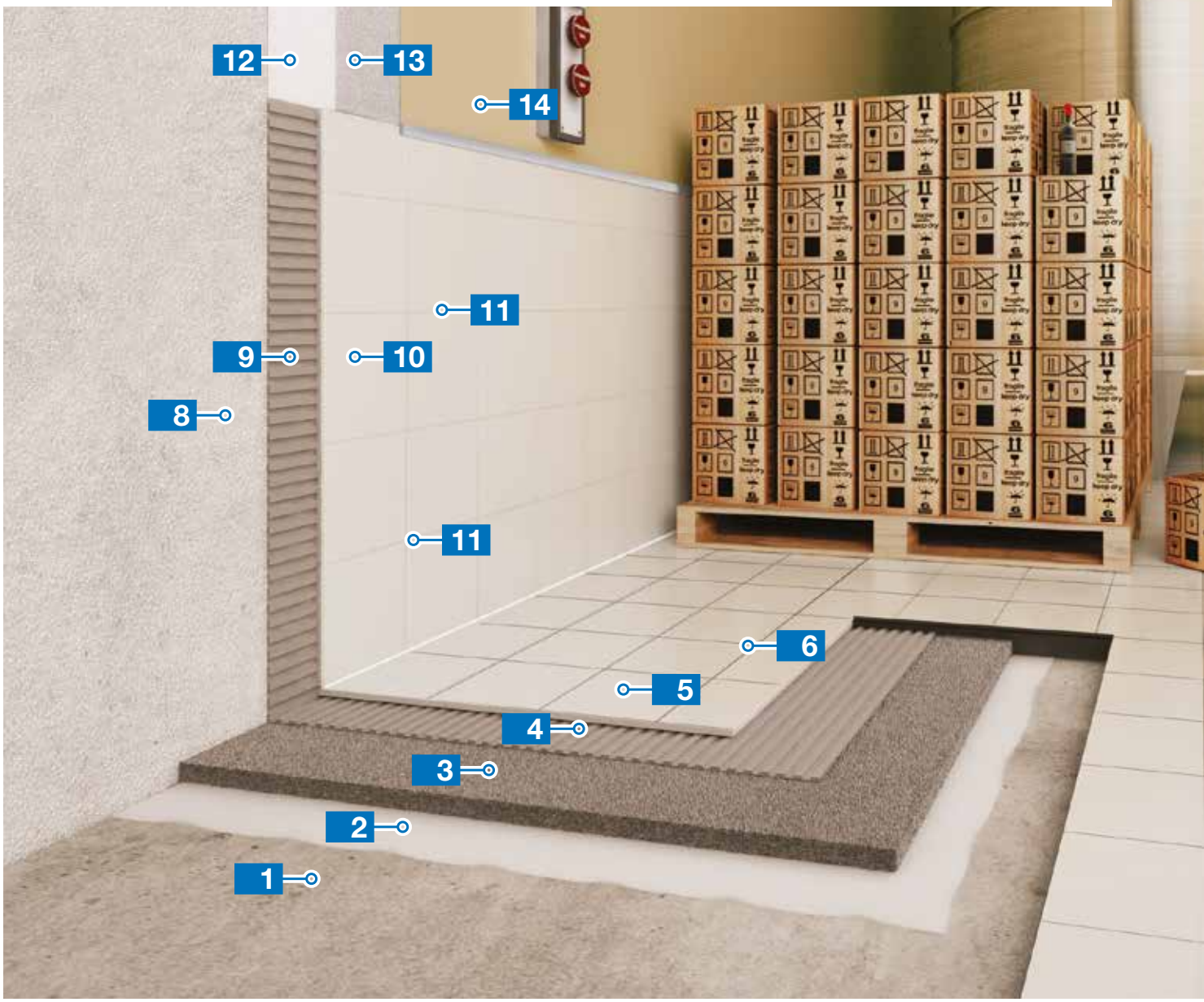
CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Resistencia mecánica:** elevada. La utilización de **Mapecem Pronto** permite obtener un recrecido con resistencias mecánicas superiores a 60 MPa. En combinación con adhesivos y morteros de rejuntado de base epoxídica y con el sellador **Mapeflex PU20**, permite la realización de pavimentos con elevada resistencia, idóneos tanto para tráfico pesado como industrial.
- **Resistencia química:** elevadísima. **Kerapoxy IEG** tiene mayor resistencia química que los morteros de rejuntado epoxídicos habituales, especialmente en lo que respecta al ataque de ácidos orgánicos, y es idóneo para el rejuntado de revestimientos y pavimentos en secaderos de jamones, que están en contacto con la grasa animal durante períodos prolongados y sometidos a frecuentes lavados con agua caliente a presión. Se utiliza, asimismo, en las instalaciones de cocción de los embutidos, donde el material de rejuntado se ve sometido a la acción agresiva de los ácidos orgánicos calientes así como en las almazaras, donde se produce una elevada agresión debida al ácido oleico presente en el aceite de oliva.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.
- **Facilidad de limpieza:** elevada. Resistencia a lavados frecuentes, incluso con agua caliente.
- **Resistencia a la temperatura:** de -20°C a +100°C.
- **Impermeabilidad:** óptima a líquidos y aceites.

INSTALACIONES DESTINADAS AL ALMACENAMIENTO TALES COMO BODEGAS VINÍCOLAS, FÁBRICAS DE CERVEZA Y CENTRALES LECHERAS

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Resistencia mecánica:** elevada. El sistema es idóneo para la realización de pavimentos sometidos a la acción continua de cargas concentradas y a tráfico pesado, con paso intenso de carretillas y vehículos en movimiento.
- **Resistencia química:** elevada. La utilización de **Kerapoxy CQ** permite obtener un rejuntado antiácido y bacteriostático. Donde se requiera una mayor resistencia a los ácidos, también puede utilizarse el mismo producto para la colocación.
- **Resistencia al desgaste:** elevada.
- **Facilidad de limpieza:** elevada. Resistencia a los lavados continuos y a la presencia frecuente de líquidos en la superficie.
- **Higiene: Kerapoxy CQ** está certificado según la norma ISO 22196:2007 como material de rejuntado protegido de la formación y proliferación de microorganismos, bacteriostático con tecnología BioBlock®.
- **Impermeabilidad:** óptima.



SISTEMA PARA INSTALACIONES DESTINADAS AL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS ALIMENTARIOS

SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Pavimento de hormigón industrial existente
2. Promotor de adherencia **Eporip**
3. Recrecido **Topcem Pronto**
4. Adhesivo **Elastorapid**
5. Pavimento de clínker industrial
6. Mortero de rejuntado **Kerapoxy CQ**
7. Sellador **Mapeflex PU20**

En pared:

8. Revoque
9. Adhesivo **Ultralite S1**
10. Revestimiento de gres porcelánico
11. Mortero de rejuntado **Kerapoxy CQ**
12. Enlucido **Planitop 540**
13. Imprimación **Mapecoat I 600 W**
14. Acabado **Mapecoat I 24**

SISTEMA PARA INSTALACIONES DESTINADAS A LA PREPARACIÓN DE ALIMENTOS PROCESADOS

INSTALACIONES DESTINADAS A LA PREPARACIÓN DE ALIMENTOS PARA LA RESTAURACIÓN TALES COMO COMEDORES ESCOLARES/ DE EMPRESA, COCINAS DE RESTAURANTES

SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Estructura de hormigón existente
2. Promotor de adherencia **Eporip**
3. Recrecido **Topcem Pronto**
4. Impermeabilización epoxídica **Mapegum EPX**
5. Adhesivo **Kerapoxy Adhesive**
6. Baldosas
7. Mortero de rejuntado **Kerapoxy CQ**

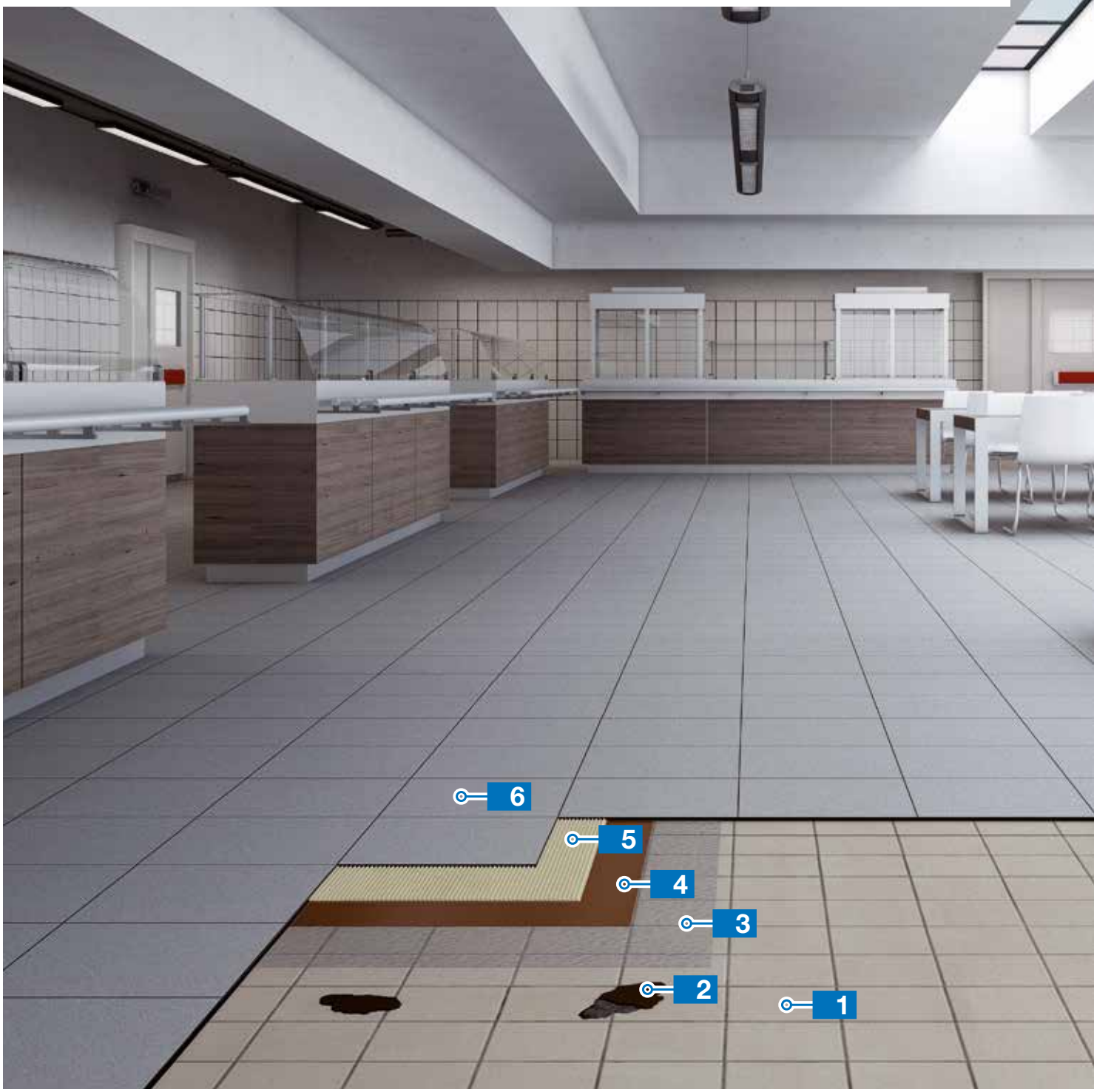
CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Resistencia mecánica:** elevada. El sistema es idóneo para la realización de pavimentos sometidos a tráfico intenso.
- **Resistencia química:** muy alta. La utilización de **Kerapoxy CQ** en combinación con **Kerapoxy Adhesive** y con **Mapegum EPX** permite obtener un pavimento totalmente impermeable de alta resistencia a los agentes químicos.

- **Resistencia a la abrasión:** elevada.
- **Facilidad de limpieza:** elevada. Resistencia a los lavados continuos y a la presencia permanente de líquidos en la superficie.
- **Higiene: Kerapoxy CQ** está certificado según la norma ISO 22196:2007 como material de rejuntado protegido de la formación y proliferación de microorganismos, bacteriostático con tecnología BioBlock®. Permite realizar superficies de conformidad con el sistema HACCP y cumple los requisitos del Reglamento CE n. 852/2004, relativo a la higiene de los productos alimentarios.
- **Impermeabilidad:** óptima. Gracias a **Mapegum EPX** se puede realizar una impermeabilización completa del pavimento protegiendo el soporte de posibles filtraciones.

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Rapidez:** el sistema permite la colocación o la reparación rápida de pavimentos resilientes y textiles, sin interrumpir la actividad del local.
- **Estabilidad dimensional:** óptima. El adhesivo es adecuado para la mayor parte de tipos de pavimentos resilientes. Impide la apertura de las juntas a testa.
- **Resistencia mecánica:** elevada. Adecuado en locales donde se requiera una elevada resistencia a las cargas estáticas y dinámicas, incluso intensas.
- **Higiene:** los pavimentos resilientes disfrutan de unas condiciones de higiene naturales debido a su facilidad de limpieza y total impermeabilidad.



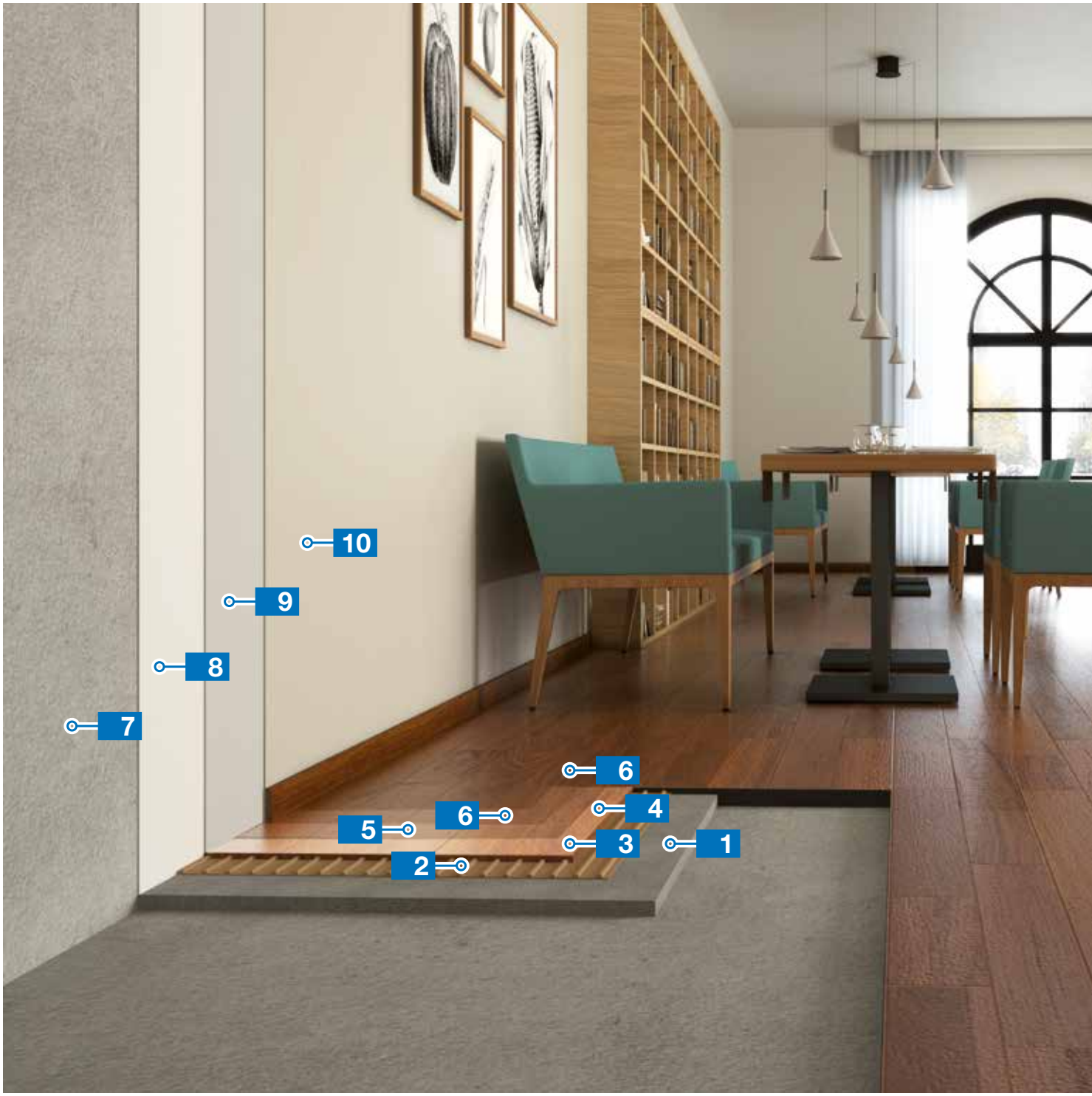
SISTEMA PARA INSTALACIONES DESTINADAS A LA PREPARACIÓN DE ALIMENTOS PROCESADOS

SISTEMA RÁPIDO PARA LA COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS RESILIENTES SOBRE PAVIMENTOS CERÁMICOS YA EXISTENTES

SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Viejo pavimento
2. Enlucido **Planiprep Fast Track**
3. Imprimación **Eco Prim T**
4. Enlucido autonivelante **Ultraplan Fast Track**
5. Adhesivo **Ultrabond Eco Fast Track**
6. Pavimento resiliente



CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Resistencia mecánica:** elevada. El sistema es idóneo para la realización de pavimentos sometidos a tránsito peatonal intenso como en el caso de espacios destinados a uso comercial.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada. La utilización del sistema de protección adecuado de la línea **Ultracoat**, permite obtener una superficie con elevada resistencia al desgaste y a la abrasión.
- **Facilidad de limpieza:** óptima. El ciclo **Ultracoat** permite, asimismo, una fácil limpieza de las marcas de las suelas de goma. En pared, la pintura al agua **Dursilite** es lavable y se caracteriza por una baja retención de suciedad.
- **Seguridad:** el ciclo de protección **Ultracoat Premium Base**, aplicado en una capa, y **Ultracoat High Traffic** en dos capas, sobre parquet macizo, está certificado como resistente al fuego de la clase B_{FL}s1 o C_{FL}s1 de acuerdo con la normativa EN 13501.

SISTEMA PARA LOCALES DESTINADOS A LA RESTAURACIÓN

LOCALES PÚBLICOS DESTINADOS AL CONSUMO DE ALIMENTOS - RESTAURACIÓN

SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Recrecido **Mapecem Pronto**
2. Adhesivo **Ultrabond Eco S968 1K**
3. Parquet macizo
4. Emplaste de relleno **Ultracoat Binder**
5. Fondo bicomponente al agua **Ultracoat Premium Base**
6. Barniz bicomponente y poliuretánico al agua **Ultracoat High Traffic** (2 manos)

En pared:

7. Revoque **Nivoplan**
8. Enlucido **Planitop 560**
9. Imprimación **Dursilite Base Coat**
10. Acabado **Dursilite**

SISTEMA PARA LOCALES DESTINADOS A LA RESTAURACIÓN

SISTEMA REMOVIBLE RÁPIDO PARA LA COLOCACIÓN DE PAVIMENTOS RESILIENTES Y TEXTILES

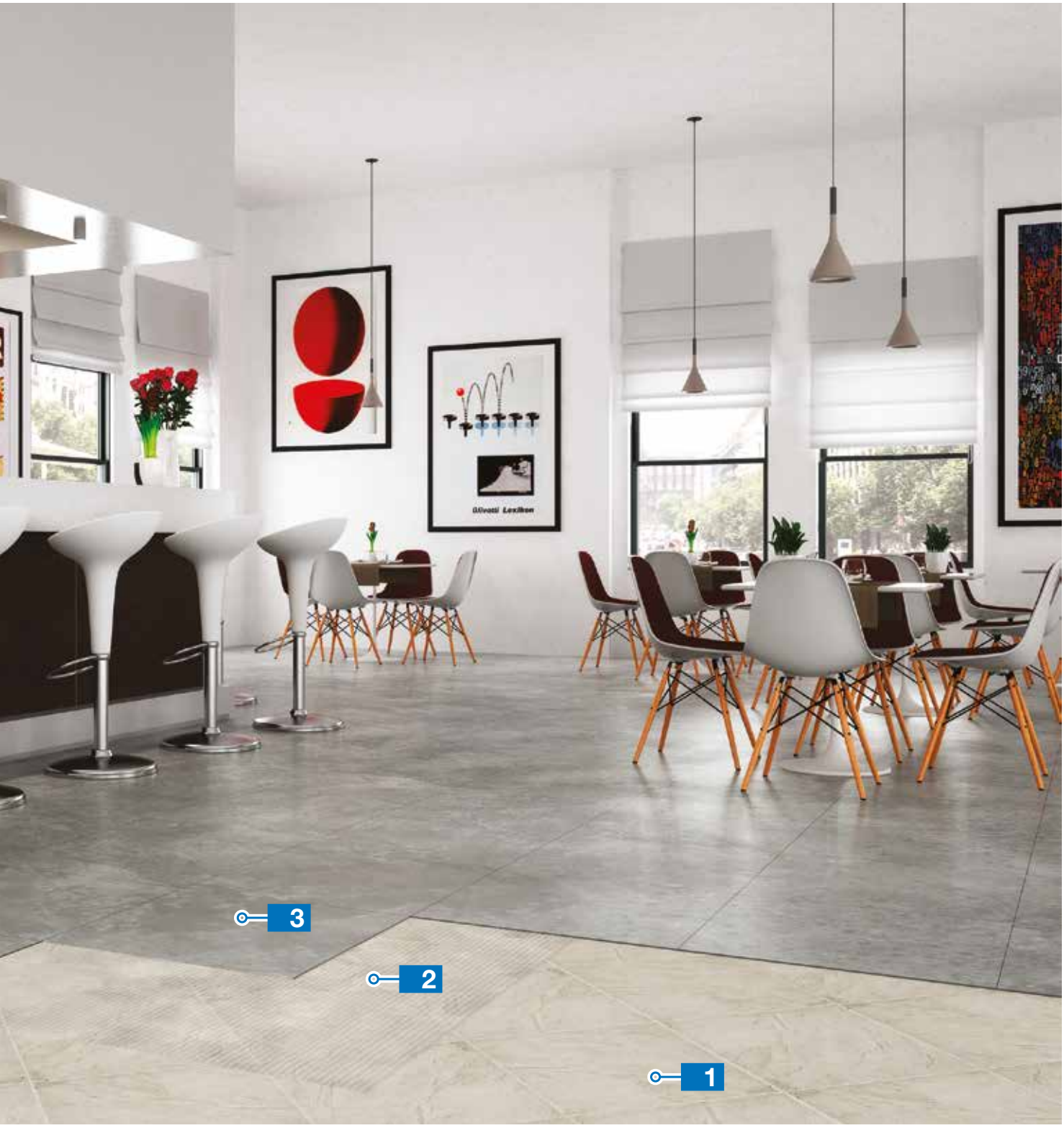
SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Baldosas cerámicas
2. Banda adhesiva de doble cara **Mapecontact Release**
3. Pavimento de LVT (Luxury Vinyl Tiles)

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Rapidez:** el sistema **Mapecontact Release** permite la colocación rápida de pavimentos resilientes y textiles sobre pavimentos existentes.
- **Reversibilidad:** este sistema, gracias a la banda adhesiva de doble cara, permite una fácil y rápida retirada del nuevo pavimento sin dejar residuos. El sistema está especialmente indicado para locales en alquiler o, en cualquier caso, donde se desee



proteger el viejo pavimento.

- **Estabilidad dimensional:** la adherencia diferenciada de ambas caras de la banda **Mapecontact Release** permite su fácil retirada del viejo pavimento y, al mismo tiempo, una fuerte adherencia y estabilidad dimensional del nuevo revestimiento resiliente o textil.
- **Resistencia mecánica:** sistema idóneo para la fijación en caso de cargas dinámicas intensas.
- **Higiene:** además de la natural higiene de los pavimentos resilientes, los adhesivos de ambas caras de la banda **Mapecontact Release** son a base de resinas sintéticas que cuentan con la máxima resistencia a la humedad y al moho, al estar totalmente exentas de tensioactivos y coloides protectores.

SISTEMA PARA LA REALIZACIÓN O MEJORA RÁPIDA DE PAVIMENTOS EN LOCALES COMERCIALES

REFORMA DEL REVESTIMIENTO DE UN SUPERMERCADO

SISTEMA DE PRODUCTOS

En pavimento:

1. Viejo pavimento cerámico fisurado
2. Capa desolidarizante
3. Recrecido **Mapecem Pronto**
4. Adhesivo **Granirapid**
5. Pavimento de gres porcelánico
6. Mortero de rejuntado **Ultracolor Plus**
7. Sellador **Mapeflex PU20**

En pared:

8. Enlucido **Planitop 540**
9. Imprimación **Malech**
10. Acabado **Dursilite**
11. Sellador **Mapeflex PU40**

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Rapidez:** el sistema permite la colocación rápida de revestimientos cerámicos, garantizando un corto tiempo de espera para su transitabilidad y puesta en servicio.
- **Resistencia mecánica:** elevada. La utilización de **Mapecem Pronto** permite obtener un recrecido con resistencias mecánicas superiores a 60 MPa. Su uso combinado con otros productos del sistema, permite la realización de pavimentos con elevada resistencia, adecuados para un tráfico intenso, como el producido por el paso de carretillas y vehículos en movimiento.
- **Resistencia a la abrasión:** óptima. **Ultracolor Plus** está clasificado como CG2WA de acuerdo con la norma EN 13888, con elevada resistencia a la abrasión y reducida absorción de agua.
- **Hidrófuga: Ultracolor Plus** es un mortero de rejuntado hidrófuga gracias a la tecnología DropEffect®, que reduce la absorción de agua superficial.
- **Antieflorescencia:** la formulación especial de **Ultracolor Plus** hace que los colores de las juntas permanezcan uniformes y sin eflorescencias.
- **Higiene: Ultracolor Plus** es antimoho gracias a la tecnología BioBlock®, que impide la formación de los microorganismos responsables de las alteraciones causadas por los mohos y algas.
- **Facilidad de limpieza:** elevada. La superficie de la junta queda lisa y compacta, con baja absorción de agua y, por lo tanto, es fácil de limpiar. En pared, la pintura al agua **Dursilite** es lavable y se caracteriza por una baja retención de suciedad.

SISTEMAS PARA LA REALIZACIÓN DE DEPÓSITOS UTILIZADOS PARA CONTENER AGUA POTABLE

El decreto D.M.174/04 establece las condiciones que deben cumplir los materiales y objetos que se utilizan en las instalaciones de abastecimiento de agua para el consumo humano. El decreto especifica que el material no debe ceder al agua una cantidad de sus componentes superior a un cierto límite, y establece la determinación de un valor de “migración global”.

Por otra parte, el agua es un recurso cada vez más valioso de nuestro planeta, un bien fundamental para la salud y el bienestar económico de toda comunidad. Las pérdidas en las redes de suministro de agua (depósitos, cañerías, etc.), debidas a fisuras o a su mal estado en general, causan cada año pérdidas de millones de litros de agua potable, con el consiguiente perjuicio tanto en términos económicos como de desaprovechamiento de recursos.

Mapei ofrece sistemas completos para subsanar estas situaciones, desde la reparación del soporte hasta la colocación de una membrana protectora e impermeable.

Depósito elevado - Rovigo - Italia

Acueducto AP Padua
Milán - Italia

DEPÓSITOS DE COMPENSACIÓN QUE CONTENGAN AGUA POTABLE PROCEDENTE DE UNA TUBERÍA

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Rapidez: Mapecoat DW 25** es transitable al cabo de 24 horas.
- **Resistencia mecánica: Mapecoat DW 25** garantiza una óptima adherencia al hormigón.
- **Resistencia química:** a los agentes químicos ligeramente agresivos.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.
- **Idoneidad para agua potable:** en base a las pruebas de cesión, de acuerdo con el D.M. de 06-04-2004 n° 174, apart. 2, art. 5, **Mapecoat DW 25** puede ser utilizado en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, suministro y distribución de las aguas destinadas al consumo humano. Además, **Mapecoat DW 25**, es apto y está certificado para el contacto con productos alimentarios de acuerdo con el Reglamento (UE) 10/2011.
- **Impermeabilidad:** óptima.
- **Seguridad: Mapecoat DW 25** está certificado de acuerdo con la norma EN 13501-1 en la clase de reacción al fuego B_{FL}s1.

SISTEMA DE PRODUCTOS

1. Estructura de hormigón
2. Mortero estructural para la reparación del hormigón armado **Planitop Rasa & Ripara R4**
3. Mortero cementoso anticorrosivo **Mapefer 1K**
4. Imprimación **Triblock P** (2 manos)
5. Pintura epoxídica apta para el contacto con agua potable **Mapecoat DW 25** (2 manos)

IMPERMEABILIZACIÓN DE DEPÓSITOS QUE CONTENGAN AGUA POTABLE

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Resistencia mecánica: Planiseal 88** (ex **Idrosilex Pronto**) tiene una óptima adherencia a estructuras de hormigón rígidas y no sometidas a movimientos.
- **Idoneidad para agua potable: Planiseal 88** (ex **Idrosilex Pronto**) está certificado como producto apto para el contacto con agua potable según el D.M. 174 de 6/4/2004.
- **Impermeabilidad:** óptima. Las superficies tratadas con **Planiseal 88** (ex **Idrosilex Pronto**) se caracterizan por una total impermeabilidad, incluso con ligera contrapresión.

SISTEMA DE PRODUCTOS

1. Estructura de hormigón
2. Regularización del soporte con mortero cementoso bicomponente **Mapefinish**
3. Impermeabilización con mortero cementoso osmótico apto para el contacto con agua potable **Planiseal 88** (ex **Idrosilex Pronto**) (2 capas)

IMPERMEABILIZACIÓN DE DEPÓSITO CON MEMBRANA A BASE DE POLIUREA APTA PARA EL CONTACTO CON AGUA POTABLE

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

- **Rapidez:** impermeabilización rápida con membrana a base de poliurea pura a aplicar por proyección.
- **Resistencia mecánica: Purtop 1000** garantiza una excelente resistencia mecánica a tracción y a desgarre, en particular, un alargamiento a rotura superior al 350% y una elevada capacidad de puenteo de fisuras, incluso a bajas temperaturas. No requiere armadura. Las excepcionales propiedades mecánicas de esta membrana la hacen muy elástica.
- **Resistencia química:** elevada.
- **Resistencia a la abrasión:** elevada.
- **Idoneidad para agua potable: Purtop 1000** está certificado como producto apto para el contacto con agua potable según el D.M. 174 de 6/4/2004 y se caracteriza por un valor de migración global inferior a 11 mg/kg. Es resistente a la penetración de las raíces según la norma CEN/TS 14416.
- **Impermeabilidad:** elevada e inmediata.

SISTEMA DE PRODUCTOS

1 Estructura de hormigón

2 Imprimación **Triblock P**

3 Membrana impermeabilizante a base de poliurea pura **Purtop 1000**

DETALLE DE LOS **PRODUCTOS**

KERAPOXY IEG

- Mortero bicomponente y antiácido, a base de resinas epoxídicas, para juntas de al menos 3 mm.
- Con bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles.
- Con altísima resistencia química y mecánica.
- Resistencia al ácido oleico y a los hidrocarburos aromáticos, incluso con altas temperaturas.
- Permite realizar pavimentos, encimeras de trabajo, etc., de conformidad con el sistema HACCP y cumple los requisitos del Reglamento CE n. 852/2004, relativo a la higiene de los productos alimentarios.
- Superficie final lisa y compacta, no absorbente y fácil de limpiar.
- Disponible en los colores 113 y 130 de la gama estándar.
- Para pavimentos cerámicos de la industria alimentaria (fábricas de embutidos, cárnicas, almazaras, etc.).

KERAPOXY CQ

- Mortero de rejuntado bicomponente y antiácido, a base de resinas epoxídicas.
- Con bajísima emisión de sustancias orgánicas volátiles.
- Bacteriostático, con tecnología BioBlock®: previene la proliferación de bacterias y la formación de mohos en la superficie de las juntas, manteniendo las superficies embaldosadas higiénicas y saneadas.
- Certificado por la Universidad de Módena según la norma ISO 22196:2007, como material de rejuntado protegido de la formación y proliferación de microorganismos.
- Permite realizar pavimentos, paredes, encimeras de trabajo, etc., de conformidad con el sistema HACCP y cumple los requisitos del Reglamento CE n. 852/2004, relativo a la higiene de los productos alimentarios.
- Fácil de aplicar.
- Con altísima resistencia química y mecánica.
- Muy fácil de trabajar y limpiar.
- Excelente resistencia al tráfico pesado.
- Disponible en 19 colores.
- Para pavimentos y revestimientos cerámicos industriales donde se requiera una gran resistencia mecánica y un elevado nivel de higiene.
- Utilizable también como adhesivo.

ULTRACOLOR PLUS

- Mortero de altas prestaciones para juntas de 2 a 20 mm.
- Antieflorescente y antimoho (BioBlock®).
- Hidrófuga (DropEffect®).
- Modificado con polímeros.
- Disponible en 34 colores.
- Para interiores y exteriores.
- Para pavimentos y revestimientos cerámicos de todo tipo, material pétreo, mosaico vítreo y mármol.
- Para piscinas.

Cicron - Carrefour Coll d'en Rabassa (Islas Baleares)

Planta de embotellamiento Roxane - Merignies - Francia

Westin Diplomat Resort & SPA Hollywood - EEUU

PURTOP 1000

- Membrana bicomponente a base de poliurea pura.
- Exenta de disolventes.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- Impermeabilidad y transitabilidad inmediatas.
- A aplicar por proyección con bomba bimezcladora de alta presión para la realización en obra de revestimiento impermeable.
- Apta para el contacto con agua potable según el D.M. 174 de 6/4/2004.
- Caracterizada por un valor de migración global inferior a 11 mg/kg.
- Campos de aplicación: tanques, canales, depósitos elevados y obras hidráulicas en general.

PLANISEAL 88 (ex **Idrosilex Pronto**)

- Mortero cementoso osmótico, idóneo para el contacto con agua potable.
- Impermeabiliza estructuras de albañilería y hormigón, muros de cimentación, bodegas, sótanos, huecos de ascensor, piscinas, canales y depósitos de agua (incluso potable).
- Aplicación a brocha, a rodillo o por proyección con máquina revocadora.
- Apto para el contacto con agua de acuerdo con los requisitos del D.M. de 06-04-2004 n° 174.

MAPECOAT DW 25

- Pintura epoxídica bicomponente para el revestimiento de superficies de hormigón.
- Una vez completado el endurecimiento, es capaz de resistir la acción causada por soluciones saturadas y ácidos ligeramente agresivos.
- Apta para el contacto con productos alimentarios de acuerdo con el Reglamento (UE) 10/2011.
- Apta para el contacto con agua potable, por lo que de acuerdo con los requisitos del D.M. de 06-04-2004 n° 174, apart. 2, art. 5, puede ser utilizada en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, suministro y distribución de las aguas destinadas al consumo humano.
- Certificada de acuerdo con la norma EN 13501-1 en la clase de reacción al fuego $B_{FL}s1$.
- Ildónea para la protección de pavimentos de la industria alimentaria en áreas destinadas a la producción o elaboración de alimentos, depósitos y conductos de hormigón en contacto con agentes químicos ligeramente agresivos y de depósitos que contengan agua potable.

Acueducto Olma - Olomuc
República Checa

Fábrica de cerveza Cerna Hora - Hungría

Centro de clasificación de mercancías Coop - Roma - Italia

Planta de procesamiento de pescado
Linea Azzurra srl - Génova - Italia

SEDE
MAPEI SPAIN, S.A.
C/ Valencia, 11 - Pol. Ind. Can Oller
08130 Sta. Perpètua de Mogoda
Barcelona
Tel. +34.93.343.50.50
Fax +34.93.302.42.29
Web: www.mapei.es
E-mail: mapei@mapei.es

C.P. MK710250 (E) 06/2018

MAPEI®