SOLUCIONES ARQUITECTÓNICAS

D

GUÍA DE PROYECTOS

PUESTA EN OBRA DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA Y CEMENTOSOS

www.mapei.es

MAPEI®

ADHESIVOS · SELLADORES · PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN

ÍNDICE

D

PUESTA EN OBRA DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA Y CEMENTOSOS

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.1 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES, CON BARRERA DE VAPOR, DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA, REALIZADO CON RESINAS EPOXÍDICAS EXENTAS DE DISOLVENTES

D.1.2 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES, SIN BARRERA DE VAPOR, INCLUSO CON DÉBIL RESISTENCIA QUÍMICA, REALIZADO CON RESINAS EPOXÍDICAS EXENTAS DE DISOLVENTES

D.1.3 REPARACIÓN DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES DEGRADADOS DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA CON RESINAS EPOXÍDICAS EXENTAS DE DISOLVENTES

D.1.4 REALIZACIÓN DE NUEVOS PAVIMENTOS EN AMBIENTES RESIDENCIALES MEDIANTE EL USO DE UN REVESTIMIENTO EPOXÍDICO

D.1.5 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES, INCLUSO DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA, MEDIANTE EL USO DE FORMULADO POLIURETÁNICO-CEMENTOSO

D.1.6 TRATAMIENTO ANTIPOLVO Y ANTIACEITE DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES DE HORMIGÓN.

D.1.7 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS E IMPERMEABILIZACIONES ELASTOMÉRICAS PARA APARCAMIENTOS DE VARIAS PLANTAS SOMETIDOS A TRÁFICO INTENSO

D.2 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE BASE CEMENTOSA

D.2.1 REPARACIÓN DE PAVIMENTOS PREEXISTENTES O DE NUEVA REALIZACIÓN EN AMBIENTES RESIDENCIALES O INDUSTRIALES CON MORTERO CEMENTOSO AUTONIVELANTE DE ENDURECIMIENTO ULTRARRÁPIDO

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.1 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES, CON BARRERA DE VAPOR, DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA, REALIZADO CON RESINAS EPOXÍDICAS EXENTAS DE DISOLVENTES

D.1.1.1 Con sistema multicapa antideslizante para tráfico medio -ligero - Mapefloor System 31

Suministro y puesta en obra de revestimiento antideslizante para pavimentos industriales provistos de barrera de vapor, mediante la aplicación con espesores de 0,8 a 1,2 mm, de una capa de formulado epoxídico, bicomponente, filerizado, de color neutro (tipo Mapefloor I 300 SL de MAPEI), cargado con arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,25 mm (tipo Quarzo 0,25 de MAPEI). El producto podrá ser pigmentado, durante la fase de preparación, con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) y deberá ser puesto en obra previa aplicación de un imprimador epoxídico, bicomponente, filerizado (tipo Primer SN de MAPEI) pigmentado con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI)) y espolvoreado, hasta saturación, con arena de cuarzo de una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber (Muela CS17 - 1.000 giros - 1.000 gramos) (mg):	55
Coeficiente de dilatación térmica (DIN 53752) (k°):	16×10-5
Módulo elástico (DIN 1048) N/mm²:	7.200
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 50
Aspecto:	brillante

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.1.2 Con sistema multicapa antideslizante para tráfico medio -pesado – MapefloorSystem 32

Suministro y puesta en obra de revestimiento antideslizante para pavimentos industriales provistos de barrera de vapor, mediante la aplicación con espesores de 3 a 3,5 mm, de una capa de formulado epoxídico, bicomponente, filerizado, de color neutro (tipo Mapefloor I 300 SL de MAPEI), cargado con arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI). El producto podrá ser pigmentado, durante la fase de preparación, con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) y deberá ser puesto en obra previa aplicación de un imprimador epoxídico, bicomponente, filerizado (tipo Primer SN de MAPEI) y sucesivo espolvoreado, hasta saturación, con arena de cuarzo de una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI). El acabado del revestimiento se realizará a rodillo mediante la aplicación de un formulado epoxídico, bicomponente, filerizado, de color neutro (tipo Mapefloor I 300 SL de MAPEI), cargado con arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,25 mm (tipo Quarzo 0,25 de MAPEI) y pigmentado con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Módulo elástico (DIN 1048) N/mm²:	10.000
Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber (Muela CS17 - 1.000 giros - 1.000 gramos) (mg):	55
Coeficiente de dilatación térmica (DIN 53752) (k°):	5×10-3
Resistencia a compresión a 28 días (DIN EN 196) (N/mm²):	85
Resistencia a flexión a 28 días (DIN EN 196) (N/mm²):	45
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 60
Aspecto:	brillante

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.1.3 Con sistema autonivelante para tráfico medio -pesado - Mapefloor System 33

Suministro y puesta en obra de revestimiento autonivelante para pavimentos industriales provistos de barrera de vapor, mediante la aplicación con espesores de 2 a 4 mm, de una capa de formulado epoxídico, bicomponente, filerizado, de color neutro (tipo Mapefloor I 300 SL de MAPEI), cargado con arena de cuarzo en una proporción de 1:1, con una granulometría máxima de 0,25 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI). El producto podrá ser pigmentado, durante la fase de preparación, con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) y deberá ser puesto en obra previa aplicación de un imprimador epoxídico, bicomponente, filerizado (tipo Primer SN de MAPEI) y sucesivo espolvoreado, hasta saturación, con arena de cuarzo de una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber	70
(Muela CS17 - 1.000 giros - 1.000 gramos) (mg):	
Coeficiente de dilatación térmica (DIN 53752) (k°):	86×10-6
Resistencia a compresión EN 196/1 (N/mm²)	67
Resistencia a compresión (UNI EN 196/1) (N/mm²)	28
Módulo elástico en compresión (DIN 1048) N/mm²:	6.504
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 60
Aspecto:	brillante

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.1.4 Con sistema de pintado, antipolvo y antiaceite, para tráfico ligero - Mapefloor System 34

Suministro y puesta en obra de pintado para el tratamiento antipolvo y antiaceite de pavimentos industriales provistos de barrera de vapor y sometidos a tráfico ligero, mediante la aplicación con espesores de 0,6 a 1 mm, de dos capas de formulado epoxídico, bicomponente, filerizado y de color neutro, (tipo Mapefloor I 300 SL de MAPEI), aplicadas a rodillo. El producto podrá ser pigmentado, durante la fase de preparación, con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI). Para obtener un ligero efecto antideslizante, es posible aditivar la última capa del formulado epoxídico y bicomponente con las cargas micrométricas adecuadas, a razón de un 5-10% en peso (tipo Mapefloor Filler de MAPEI)

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber (Muela CS17 - 1.000 giros - 1.000 gramos) (mg):	98
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 40
Aspecto:	brillante

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.2 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES, SIN BARRERA DE VAPOR, INCLUSO CON DÉBIL RESISTENCIA QUÍMICA, REALIZADO CON RESINAS EPOXÍDICAS EXENTAS DE DISOLVENTES

D.1.2.1 Con sistema multicapa antideslizante para tráfico medio -ligero- Mapefloor System 51

Suministro y puesta en obra de revestimiento antideslizante para pavimentos industriales, sin barrera de vapor, mediante la aplicación con un espesor total de unos 3 mm, de una capa de formulado epoxídico, bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor (tipo Mapefloor I 500 W de MAPEI) y sucesivo espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI). El producto resinoso podrá ser pigmentado, durante la fase de preparación, con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) y deberá aplicarse previa preparación mecánica del soporte, posteriormente humedecido con agua. El acabado del revestimiento se realizará mediante aplicación, con llana o rasqueta lisas, y posterior pasada con rodillo, de formulación epoxídica bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor (tipo Mapefloor I 500 W de MAPEI), coloreado durante la fase de preparación con el adecuado colorante en pasta (tipo Mapecolor Paste de Mapei).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Taber Test EN ISO 5470-1	
(Muela CS17 - 1000 ciclos - 1000 g) (mg):	110
Fuerza de adherencia (UNE EN 13892-8; 2004) N/mm²:	3,10
Resistencia al desgaste (BCA UNE EN 13892-4) (μm):	20
Resistencia al impacto (UNE EN ISO 6272) (Nm):	20
Permeabilidad al vapor de agua (UNE EN 12086) (μ):	1199
Aspecto:	mate

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.2.2 Con sistema multicapa antideslizante para tráfico medio -pesado – Mapefloor System 52

Suministro y puesta en obra de revestimiento antideslizante para pavimentos industriales, sin barrera de vapor, mediante la aplicación con un espesor total de unos 5 mm, de dos capas de formulado epoxídico, bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor (tipo Mapefloor I 500 W de MAPEI), y sucesivo espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI). El producto resinoso, aplicado con llana o espátula dentadas, deberá ser pigmentado, durante la fase de preparación, con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) y aplicarse previa preparación mecánica del soporte, posteriormente humedecido con agua. El acabado del revestimiento se realizará mediante aplicación, con llana o rasqueta lisas, y posterior pasada con rodillo, de una capa de formulado epoxídico bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor (tipo Mapefloor I 500 W de MAPEI), coloreado, durante la fase de preparación, con el adecuado colorante en pasta (tipo Mapecolor Paste de Mapei).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Taber Test EN ISO 5470-1	
(Muela CS17 - 1000 ciclos - 1000 g):	110 mg
Fuerza de adherencia (UNE EN 13892-8; 2004) N/mm²:	3,10
Resistencia al desgaste (BCA UNE EN 13892-4) (μm):	20
Resistencia al impacto (UNE EN ISO 6272) (Nm):	20
Permeabilidad al vapor de agua (UNE EN 12086) (μ):	1199
Aspecto:	mate

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.2.3 Con sistema autonivelante para tráfico medio -pesado - Mapefloor System 53

Suministro y puesta en obra de revestimiento autonivelante para pavimentos industriales, sin barrera de vapor, mediante la aplicación con un espesor medio de 4 mm, de formulado epoxídico, bicomponente, en dispersión acuosa, multiuso y permeable al vapor (tipo Mapefloor I 500 W de MAPEI). El producto podrá ser pigmentado durante la fase de preparación con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) y deberá ser puesto en obra previa aplicación de un imprimador epoxídico, bicomponente, transparente y en dispersión acuosa (tipo Mapecoat I 600 W de MAPEI) y sucesivo espolvoreado, sin llegar a saturación, con arena de cuarzo de una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber	
(Muela CS17 - 1.000 giros - 1.000 gramos) (mg):	105
Coeficiente de dilatación térmica (DIN 53752) (k°):	16×10-5
Resistencia a compresión (UNE EN 196/1 (N/mm²)	50
Resistencia a flexión (UNE EN 196/1) (N/mm²)	30
Módulo elástico (DIN 1048) N/mm²:	5.000
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 60
Aspecto:	liso mate

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.3 REPARACIÓN DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES DEGRADADOS, DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA, CON RESINAS EPOXÍDICAS EXENTAS DE DISOLVENTES

D.1.3.1 Con mortero espatulable saturado, con consistencia de tierra húmeda, para tráfico medio-pesado - Mapefloor System 91

Suministro y puesta en obra de revestimiento epoxídico, exento de disolventes, para la recuperación de viejos pavimentos industriales sometidos a tráfico pesado, mediante la aplicación con escantillón y regla de aluminio, de mortero con consistencia de tierra húmeda, idóneo incluso sobre soportes húmedos, preparado mediante una masa compuesta por un aglomerante epoxídico bicomponente (tipo Mapefloor I 900 de MAPEI), cargado con arena de cuarzo en una proporción de 1:8, hasta un máximo de 1:13, de una granulometría máxima de 1,9 mm (tipo Quarzo 1,9 de MAPEI). El mortero se aplicará sobre soportes de hormigón debidamente preparados, limpios y exentos aceites, grasas así como de cualquier parte suelta o no adherente, previa aplicación del imprimador adecuado (tipo Primer SN de MAPEI). Una vez debidamente preparado el mortero, la masa fresca, extendida con regla, será compactada y pulida mecánicamente con la correspondiente máquina vibrocompactadora. El enlucido del mortero, a realizar en dos capas, y su acabado superficial, se realizarán mediante la aplicación, con llana y a rodillo, de un formulado epoxídico, bicomponente, filerizado (tipo Mapefloor I 300 SL de MAPEI), debidamente cargado de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,25 mm (tipo Quarzo 0,25 de MAPEI) y pigmentado con un colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber (Muela CS17 - 1000 ciclos - 1000 g) (mg):	90
Resistencia a flexión (DIN 1048) (N/mm²):	30
Resistencia a compresión (DIN 1164) (N/mm²):	70
Coeficiente de dilatación térmica (DIN 50014) (k°):	4×10-5
Módulo elástico (DIN 1048) (N/mm²):	18.000
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 60
Aspecto:	brillante

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.4 REALIZACIÓN DE NUEVOS PAVIMENTOS EN AMBIENTES RESIDENCIALES MEDIANTE EL USO DE UN REVESTIMIENTO EPOXÍDICO

D.1.4.1 Con sistema decorativo con efecto espatulado o nublado - Decor System 70

Suministro y puesta en obra de pavimentos decorativos con efecto espatulado o nublado en ambientes residenciales, tales como salas se exposiciones, locales comerciales, apartamentos, oficinas, etc., mediante el uso de una pasta epoxídica, bicomponente, en dispersión acuosa, exenta de disolventes, de elevada resistencia a la abrasión y alta resistencia química (tipo Mapefloor Decor 700 de MAPEI). La protección del pavimento se realizará mediante la aplicación de un producto de acabado específico (tipo Mapefloor Finish 50, Mapefloor Finish 52 W, Mapefloor Finish 53 W/L, Mapefloor Finish 54 W/S de MAPEI). Para facilitar las operaciones periódicas de limpieza y mantenimiento, se recomienda aplicar de manera homogénea sobre toda la superficie del pavimento, cera metalizada de doble reticulación (tipo Mapelux Lucida o Mapelux Opaca de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (datos a 7 días y a +23°C):

Adherencia (DIN ISO 4624) N/mm²:	> 1,5
Resistencia a la abrasión Taber (Muela CS17) (mg):	50
Coeficiente de dilatación térmica (DIN 50014) (k°):	86×10-6
Resistencia a compresión (DIN EN 196) (N/mm²):	85
Resistencia a flexión (DIN 1048) (N/mm²):	35
Resistencia a la temperatura (al aire) (°C):	-20 ± 60
Aspecto:	brillante/mate

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado …… (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.4.2 Con sistema autonivelante con efecto granulado, coloreado - Mapefloor I 320 SL Concept

Suministro y puesta en obra de revestimiento autonivelante para pavimentos residenciales provistos de barrera de vapor, mediante la aplicación, con espesores de 2 a 4 mm, de formulado epoxídico, autonivelante y coloreado, con efecto granulado, caracterizado por una óptima resistencia mecánica y a la abrasión (tipo Mapefloor I 320 SL Concept de MAPEI). El sistema deberá aplicarse sobre soportes sólidos, sin polvo ni suciedad, y exentos de pinturas, ceras o cualquier otro residuo, previa aplicación de dos capas de un imprimador epoxídico, bicomponente, filerizado (tipo Primer SN de MAPEI), y sucesivo espolvoreado con arena de cuarzo de una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI). La segunda capa del imprimador deberá pigmentarse con el colorante en pasta adecuado (tipo Mapecolor Paste de MAPEI) de color similar al del producto autonivelante epoxídico.

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Densidad de la mezcla (kg/m³):	1.320
Viscosidad de la mezcla (mPa·s):	9.300
Resistencia a la compresión (DIN EN 196-1) después de 7 días a +23°C (N/mm²):	52
Resistencia a flexión (DIN EN 196-1) después de 7 días a +23°C (N/mm²):	31
Adherencia al hormigón (UNE EN 13892-8) (N/mm²):	3,20
Dureza superficial (Shore D):	75
Resistencia a la abrasión Taber (EN ISO 5470) (Muela CS17 - 1000 ciclos - 1000 g) expresada como pérdida de peso después de 7 días (mg):	80
Resistencia al desgaste BCA (UNE EN 13892-4) (μm):	0
Resistencia al impacto (UNE EN ISO 6272) (Nm):	20

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.5 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES, INCLUSO DE ELEVADA RESISTENCIA QUÍMICA, MEDIANTE EL USO DE FORMULADO POLIURETÁNICO-CEMENTOSO

D.1.5.1 Con sistema autonivelante, con un espesor de 3 a 4 mm - Mapefloor CPU/MF

Suministro y puesta en obra de revestimiento para pavimentos industriales de elevada resistencia química, mecánica, a la abrasión y de óptima resistencia a la temperatura, mediante la aplicación, con espesores de 3 a 4 mm, de formulado tricomponente, a base de resinas poliuretánicas y cemento (tipo Mapefloor CPU/MF de MAPEI). Los soportes de hormigón deberán estar limpios, saneados, compactos y no expuestos a humedad de remonte capilar. Antes de aplicar el imprimador epoxídico, bicomponente, filerizado, adecuado (tipo Primer SN de MAPEI), y de proceder al sucesivo espolvoreado, hasta saturación, de arena de cuarzo con una granulometría máxima de 0,5 mm (tipo Quarzo 0,5 de MAPEI), deberán efectuarse los cortes de anclaje en proximidad de todos los resaltes verticales y ejecutar una incisión a lo largo de las diagonales de los espacios a revestir de una profundidad aproximada de 2 cm.

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Color de la mezcla:	beige, gris, ocre, rojo, verde
Consistencia de la mezcla:	fluida-densa
Densidad de la mezcla (kg/m³):	1.900
Viscosidad de la mezcla (# 5 - rpm 20) (mPa·s):	20.000
Duración de la mezcla a +20°C:	15 min.
Temperatura superficial:	de +8°C a +30°C
Formación de piel a +23°C y al 50% de H.R.:	2 - 4 h
Transitabilidad a +23°C y al 50% de H.R.:	24 h
Endurecimiento completo:	4 días
Taber Test después de 7 días (a +23°C y al 50% de H.R.) (Muela CS17 1.000 ciclos - 1.000 g) (mg):	70
Resistencia a flexión después de 28 días (N/mm²):	21
Resistencia a compresión después de 28 días (N/mm²):	60

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.5.2 Con sistema de mortero - Mapefloor CPU/HD

Suministro y puesta en obra de revestimiento para pavimentos industriales de elevada resistencia química, mecánica y de óptima resistencia a la temperatura, mediante la aplicación, con espesores de 6 a 9 mm, de mortero tricomponente, a base de resinas poliuretánicas y cemento (tipo Mapefloor CPU/HD de MAPEI). Los soportes de hormigón deberán estar limpios, saneados, compactos y no expuestos a humedad de remonte capilar. Antes de aplicar el producto, será necesario efectuar los cortes de anclaje en proximidad de todos los resaltes verticales y ejecutar una incisión a lo largo de las diagonales de los espacios a revestir de una profundidad aproximada de 2 cm.

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Color de la mezcla:	beige, gris, ocre, rojo, verde y azul
Consistencia de la mezcla:	densa
Densidad de la mezcla (kg/m³):	2.000
Duración de la mezcla a +20°C:	15 min.
Temperatura superficial:	de +8°C a +30°C
Formación de piel a +23°C y al 50% de H.R.:	2-4 h
Transitabilidad a +23°C y al 50% de H.R.:	8 h
Endurecimiento completo:	4 días
Intervalo de resistencia a Tº de servicio con 6 mm de espesor:	de -40ªC a +70ºC
Intervalo de resistencia a Tº de servicio con 9 mm de espesor:	de -40ªC a +120ºC
Resistencia al deslizamiento (método del péndulo EN 13036-4):	seco 85 (Clase II) Húmedo 60 (clase I)
Resistencia a la flexión a 28 días(UNI EN 13892-2) :	13 N/mm²
Resistencia a comprensión a 28 días(UNI EN 13892-2):	59 (N/mm²)
Resistencia a tracción a 28 días (UNI EN 13892-8; 2004): (N/mm²):	> 2,5 (rotura en hormigón)
Permeabilidad al agua (EN 1062-3):	w 0,0025 kg/(m²·h0.5) Clase III
Resistencia al desgaste (UNI EN ISO 6272):	20 Nm
Resistencia al desgaste (UNI EN 13892-4):	AR 0,5 (10 µm)
Resistencia a la abrasión Böhme a 28 días (cm³/50 cm²) (UNI EN 13892-3):	A 9
Taber Test después de 28 días (a +23°C, 50% U.R., 1.000 ciclos/1.000 g, muela H22) (UNI EN ISO 5470-1):	2.150 mg
Clase de reacción al fuego (UNI EN 13501-1):	Bfl-s1

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.6 TRATAMIENTO ANTIPOLVO Y ANTIACEITE DE PAVIMENTOS INDUSTRIALES DE HORMIGÓN

D.1.6.1 Con sistema poliuretánico, alifático, transparente, exento de disolventes, permeable al vapor de agua, para pavimentos industriales y como impregnación para Ultratop - Mapefloor Finish 50 N

Aplicación a rodillo, en un espesor variable de 60 a 100 μm, de acabado transparente, poliuretánicoalifático, bicomponente satinado (tipo Mapefloor Finish 50 N de MAPEI) con propiedades antipolvo y especialmente resistente al desgaste para su aplicación sobre superficies de hormigón, sobre revestimientos de resina. (tipo Mapefloor I 500 W de Mapei) o sobre recrecidos autonivelantes cementosos autonivelantes (tipo Ultratop de Mapei). Cuando se desee un acabado antideslizante, será posible obtenerlo mezclando el acabado poliuretánico con cargas micrométricas adecuadas, extremadamente resistentes al desgaste en relación 5% -10% en peso (tipo Mapefloor Filler de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Color de la mezcla:	transparente
Consistencia de la mezcla:	fluida
Contenido en sólidos (%):	65
Densidad de la mezcla (kg/m³):	1.140
Viscosidad de la mezcla (MPa·s):	345
Formación película (a +23°C y al 50% de H.R.):	6 h
Transitabilidad (a +23°C y al 50% de H.R.):	24 h
Endurecimiento completo:	7 días
Resistencia a la abrasión Taber Test (después de 7 días a +23°C y al 50% de H.R.) (Muela CS17 - 1000 ciclos - 1000 g) (DIN 53109) (mg):	60

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.1 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE RESINA

D.1.7 REVESTIMIENTO DE PAVIMENTOS E IMPERMEABILIZACIONES ELASTOMÉRICAS PARA APARCAMIENTOS DE VARIAS PLANTAS SOMETIDOS A TRÁFICO INTENSO

D.1.7.1 Con sistema poliuretánico multicapa, continuo y elástico, exento de disolventes - Mapefloor Parking System

Suministro y puesta en obra de revestimiento elástico e impermeable de pavimentos interiores y exteriores, tales como aparcamientos de varias plantas sometidos a tráfico intenso, puentes o pasarelas transitables, mediante la aplicación de un sistema poliuretánico multicapa, continuo y elástico, antideslizante y exento de disolventes, para espesores de entre 3 y 3,5 mm, compuesto por un sistema elástico e impermeable, con elevada resistencia al desgaste y a la abrasión y buena resistencia a las solicitaciones mecánicas (Tipo Mapefloor Parking System de MAPEI). Los soportes de hormigón, previa preparación mecánica del soporte mediante pulido o granallado, deberán estar limpios, saneados, compactos, no expuestos a humedad de remonte capilar y preparados con un imprimador adecuado (tipo Primer SN de MAPEI). La aplicación de la primera capa intermedia deberá realizarse mediante el uso de un formulado poliuretánico con alto grado de elasticidad (tipo Mapefloor PU 400 de MAPEI), debidamente cargado con arena de cuarzo (tipo Quarzo 0,25 de MAPEI). La aplicación de la segunda capa deberá realizarse utilizando un formulado poliuretánico con módulo de elasticidad medio (tipo Mapefloor PU 410 de MAPEI), debidamente cargado con arena de cuarzo (tipo Quarzo 0,25 de MAPEI). La protección del revestimiento se realizará mediante el uso de un producto de acabado específico (tipo Mapefloor Finish 451 de MAPEI). Para conferir al sistema un aspecto estético agradable, los productos a base de poliuretano serán pigmentados con pastas coloreadas predispersas (tipo Mapecolor Paste de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones:

Resistencia al desgarre* después de 28 días a +23°C (DIN 53515) (N/mm²):	27
Resistencia al desgarre** después de 28 días a +23°C (DIN 53515) (N/mm²):	21
Alargamiento a rotura* después de 28 días a +23°C (DIN 53504) (%):	470
Alargamiento a rotura** después de 28 días a +23°C (DIN 53504) (%):	180
Dureza Shore A* (DIN 53505):	70
Dureza Shore A** (DIN 53505):	89
Dureza Shore D del sistema:	59
Puenteo de fisuras a -10°C: (UNE EN 1062-7 Método A estático)	Clase A1 > 100 μm
Capacidad de puenteo de fisuras a +23°C: (UNE EN 1062-7 Método B dinámico)	Clase B2

* Datos relativos a la membrana elástica Mapefloor PU 400 cargada con Quarzo 0,25 al 30% en peso
** Datos relativos a la membrana Mapefloor PU 410 cargada con Quarzo 0,25 al 30% en peso

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.2 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE BASE CEMENTOSA

D.2.1 REPARACIÓN DE PAVIMENTOS PREEXISTENTES O DE NUEVA REALIZACIÓN EN AMBIENTES RESIDENCIALES O INDUSTRIALES CON MORTERO CEMENTOSO AUTONIVELANTE DE ENDURECIMIENTO ULTRARRÁPIDO

D.2.1.1 En un espesor comprendido entre 5 y 40 mm para tráfico medio-ligero – Ultratop System "Efecto Natural"

Suministro y puesta en obra de pavimento para ambientes interiores sometidos a abrasión, mediante el uso de mortero autonivelante a base de conglomerantes hidráulicos especiales, de endurecimiento ultrarrápido, para espesores de entre 5 y 40 mm (tipo Ultratop de MAPEI). Los soportes deberán estar limpios, secos, saneados, compactos e imprimados con los productos adecuados (tipo Primer SN, Primer G o Mapeprim SP de MAPEI). La protección del pavimento se realizará mediante el empleo de productos de acabado específico (tipo Mapefloor Finish de MAPEI) para mejorar la resistencia a la abrasión del pavimento y reducir la absorción. Para facilitar las operaciones periódicas de limpieza y mantenimiento, se recomienda aplicar de manera homogénea sobre toda la superficie del pavimento, cera metalizada de doble reticulación (tipo Mapelux Lucida o Mapelux Opaca de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (a +23°C):

Densidad mezcla (kg/m³)	2000-2100
Tiempo de trabajabilidad:	15 min.
Tiempo de fraguado:	60 min.
Transitabilidad:	3-4 h
Color:	gris claro, blanco, beige, rojo, antracita, estándar
Espesor aplicable (mm):	de 5 a 40
Resistencia mecánica a compresión (N/mm²):	
después de 28 días:	≥ 40
Resistencia mecánica a flexión (N/mm²):	
después de 28 días:	≥ 11
Resistencia a la abrasión	
Abrasímetro Taber (Muela H22 - 500 g - 200 ciclos)	
expresada como pérdida de peso (g):	
después de 7 días:	0,7
después de 28 días:	0,6
Resistencia a la abrasión según la EN 13813: 2002	
Abrasímetro Böhme (cm³/50 cm²):	
después de 28 días:	9
Consumo (kg/m²):	16,5-17,5 (por cm de espesor)

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.2 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE BASE CEMENTOSA

D.2.1.2 En un espesor comprendido entre 10 y 40 mm, a someter a un tratamiento de pulido en seco, para tráfico ligero - Ultratop System "Efecto Pulido"

Suministro y puesta en obra de pavimento para ambientes residenciales e industriales, en interiores, siempre que estén sometidos a tráfico ligero, mediante el uso de mortero autonivelante a base de aglomerantes hidráulicos especiales, de endurecimiento ultrarrápido, para espesores de entre 10 y 40 mm (tipo Ultratop de MAPEI). Después de 2 ó 3 días de su aplicación, el mortero endurecido deberá ser sometido a un tratamiento de pulido en seco para obtener superficies planas, lisas y reflectantes de la luz. Los soportes deberán estar limpios, secos, saneados, compactos e imprimados con los productos adecuados (tipo Primer SN, Primer G o Mapeprim SP de MAPEI). La protección del pavimento se realizará mediante la aplicación de un producto de acabado específico (tipo Mapecrete Stain Protection de MAPEI). Para facilitar las operaciones periódicas de limpieza y mantenimiento, se recomienda aplicar de manera homogénea sobre toda la superficie del pavimento, cera metalizada de doble reticulación (tipo Mapelux Lucida o Mapelux Opaca de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (a +23°C):

Densidad mezcla (kg/m³):	2000-2100
Tiempo de trabajabilidad:	15 min.
Transitabilidad:	3-4 h
Color:	gris claro, blanco, beige, rojo, antracita, estándar
Espesor aplicable (mm):	de 10 a 40
Resistencia mecánica a compresión (N/mm²):	
después de 28 días:	≥ 40
Resistencia mecánica a flexión (N/mm²):	
después de 28 días:	≥ 11
Resistencia a la abrasión	
Abrasímetro Taber (Muela H22 - 500 g - 200 ciclos)	
expresada como pérdida de peso (g):	
después de 7 días:	0,7
después de 28 días:	0,6
Resistencia a la abrasión según la EN 13813: 2002	
Abrasímetro Böhme (cm³/50 cm²):	
después de 28 días:	9
Consumo (kg/m²):	16,5-17,5 (por cm de espesor)

Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)

D.2 EJECUCIÓN Y REPARACIÓN DE PAVIMENTOS CONTINUOS DE BASE CEMENTOSA

D.2.1.3 Mezclado con áridos naturales, en un espesor comprendido entre 15 y 40 mm, para tráfico ligero - Ultratop System "Efecto terrazo a la veneciana"

Suministro y puesta en obra de pavimentos en interiores de ambientes residenciales, tales como viviendas, oficinas, locales comerciales, restaurantes, lugares de culto, museos, teatros y salas de exposiciones, mediante la aplicación de un compuesto formado por agregados naturales y de un ligante epoxi bicomponente transparente (tipo Mapefloor I 910 de Mapei) en relación 20:1 en peso, sobre la imprimación epoxi transparente bicomponente aun fresca (tipo Mapefloor I 910 de Mapei). La colmatación de los huecos creados en la mezcla agregados-ligante epoxi, será efectuada mediante el extendido de mortero a base de ligantes especiales hidráulicos de endurecimiento ultrarrápido (tipo Ultratop de Mapei) en un espesor medio de entre 15 y 20 mm. Después de 2 ó 3 días de su aplicación se procederá con los trabajos de desbastados y pulidos en seco para obtener superficies lisas y brillantes, de aspecto similar a un terrazo a la veneciana". Los soportes deberán estar limpios, secos, saneados, compactos e imprimados con los productos adecuados (tipo Primer SN, Primer G o Mapeprim SP de MAPEI). La protección del pavimento se realizará mediante la aplicación de un producto de acabado específico (tipo Mapecrete Stain Protection de MAPEI). Para facilitar las operaciones periódicas de limpieza y mantenimiento, se recomienda aplicar de manera homogénea sobre toda la superficie del pavimento, cera metalizada de doble reticulación (tipo Mapelux Lucida o Mapelux Opaca de MAPEI).

El sistema deberá tener las siguientes características de prestaciones (a +23°C):

Color:	gris claro, blanco, beige, rojo, antracita, estándar
Espesor aplicable (mm):	de 15 a 40
Resistencia mecánica a compresión (N/mm²):	
después de 28 días:	≥ 55
Resistencia mecánica a flexión (N/mm²):	
después de 28 días:	≥ 10
Resistencia a la abrasión según la EN 13813: 2002	
Abrasímetro Böhme	
después de 28 días (cm³/50 cm²):	9
Consumo (kg/m²):	
Ultratop:	10 (por cm de espesor)

Agregados minerales según naturaleza y diámetro. Incluidos y compensados en el precio para la entrega del trabajo

conforme a las normas de la profesión:
- por cada metro cuadrado ..... (€/m²)