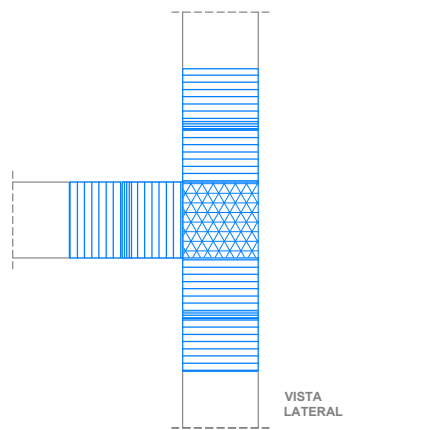
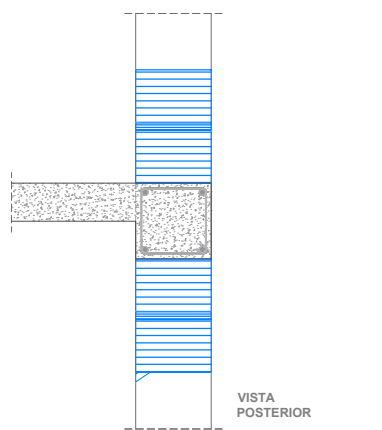


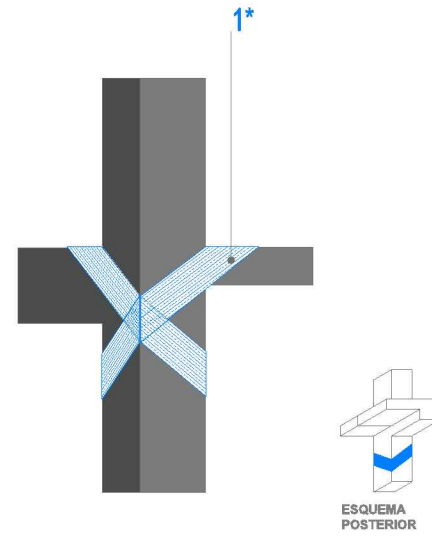
VISTA FRONTAL



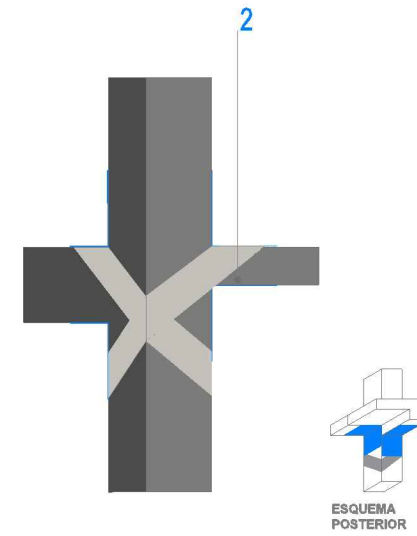
VISTA LATERAL



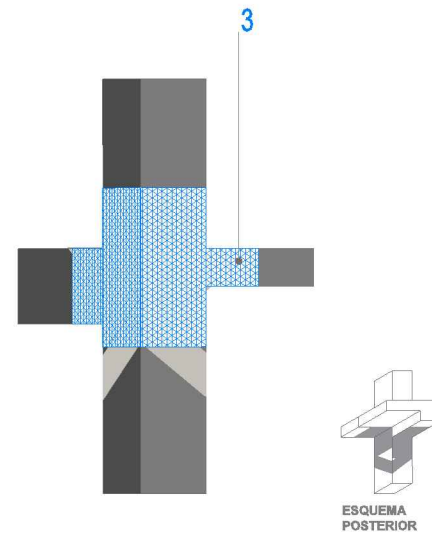
VISTA POSTERIOR



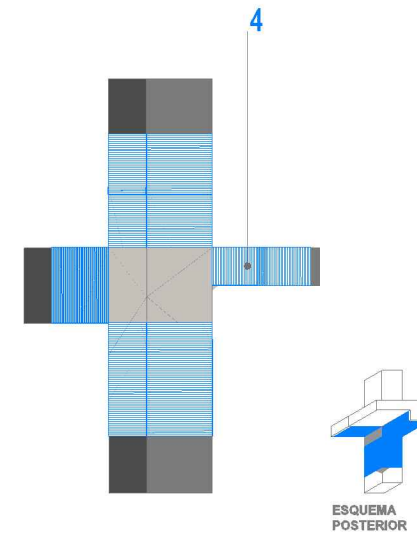
ESQUEMA POSTERIOR



ESQUEMA POSTERIOR



ESQUEMA POSTERIOR



ESQUEMA POSTERIOR

1. MAPEWRAP S FABRIC 2000

*modo recomendado para nudos externos

Dos bandas dispuestas en forma de "X" envolviendo el núcleo del nudo con MAPEWRAP S FABRIC 2000, tejido unidireccional de fibras de acero galvanizado, de alta resistencia,

Gramaje:	2.000	(g/m ²)
Núm. de hilos por unidad de anchura:	444	(n ^o /m)
Área resistente por unidad de anchura:	266	(mm ² /m)
Espesor equivalente de tejido seco:	0,266	(mm)
Resistencia mecánica a tracción:	> 2.580	(N/mm ²)
Carga máxima por unidad de anchura:	> 688	(kN/m)
Módulo elástico a tracción:	200.000	(N/mm ²)
Alargamiento a rotura:	> 1,29	(%)

aplicado con adhesivo epoxídico de consistencia tixotrópica MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12;

2. MAPEWRAP C QUADRI-AX 380

Banda dispuesta en forma de "L" en cada encuentro viga-pilar de MAPEWRAP C QUADRI-AX 380, tejido cuadraxial de fibra de carbono, de alta resistencia y elevado módulo elástico, clase de sistema FRP 210C,

Gramaje:	380	(g/m ²)
Espesor equivalente de tejido seco:	0,053	(mm)
Resistencia mecánica a tracción de tejido seco:	> 4.800	(N/mm ²)
Módulo elástico a tracción:	230.000	(N/mm ²)
Alargamiento a rotura:	2,1	(%)

aplicado con capa de regularización y encolado con adhesivo epoxídico de consistencia tixotrópica MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12 e impregnación en obra del tejido con adhesivo epoxídico de viscosidad media MAPEWRAP 31;

3. MAPEWRAP C QUADRI-AX 380

Banda dispuesta en forma de "L" en cada encuentro viga-pilar de MAPEWRAP C QUADRI-AX 380, tejido cuadraxial de fibra de carbono, de alta resistencia y elevado módulo elástico, clase de sistema FRP 210C,

Gramaje:	380	(g/m ²)
Espesor equivalente de tejido seco:	0,053	(mm)
Resistencia mecánica a tracción de tejido seco:	> 4.800	(N/mm ²)
Módulo elástico a tracción:	230.000	(N/mm ²)
Alargamiento a rotura:	2,1	(%)

aplicado con capa de regularización y encolado con adhesivo epoxídico de consistencia tixotrópica MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12 e impregnación en obra del tejido con adhesivo epoxídico de viscosidad media MAPEWRAP 31;

4. MAPEWRAP C UNI-AX 300 / 600

Una o más capas envolviendo completamente los pilares y con forma de "U" sobre las vigas, de MAPEWRAP C UNI-AX, tejido unidireccional de fibra de carbono de alta resistencia y elevado módulo elástico, clase de sistema FRP 210C,

Gramaje:	300	600	(g/m ²)
Espesor equivalente de tejido seco:	0,164	0,337	(mm)
Resistencia mecánica a tracción del tejido seco:	> 4.900	> 4.900	(N/mm ²)
Módulo elástico a tracción:	252.000±2%	252.000±2%	(N/mm ²)
Alargamiento a rotura:	≥ 2	≥ 2	(%)

aplicado con capa de regularización y encolado con adhesivo epoxídico de consistencia tixotrópica MAPEWRAP 11 / MAPEWRAP 12 e impregnación en obra del tejido con adhesivo epoxídico de viscosidad media MAPEWRAP 31.

La superficie del elemento a reforzar debe estar limpia, debidamente rugosa y tratada con el imprimador epoxídico MAPEWRAP PRIMER 1.

Todos los pasos deben realizarse fresco sobre fresco, con las resinas aún no endurecidas. Para aplicar una eventual capa de acabado, espolvorear arena de cuarzo seca a saturación sobre la superficie de la última capa de resina todavía fresca.

ATENCIÓN: consulte siempre la vigencia de los datos en la última versión de las fichas técnicas de los productos indicados, disponibles en la página web www.mapei.com

Nota importante: estas representaciones tienen un fin puramente informativo. El detalle técnico que se muestra es un apoyo al diseño. Las posibilidades de esta instalación, su idoneidad y las características técnicas del detalle deben ser verificadas por el responsable del proyecto ejecutivo. El detalle representado no reemplaza de ninguna manera la información que contiene un proyecto ejecutivo de construcción y los detalles de puesta en obra necesarios. Todas las dimensiones deben ser verificadas y establecidas en el proyecto ejecutivo de construcción.