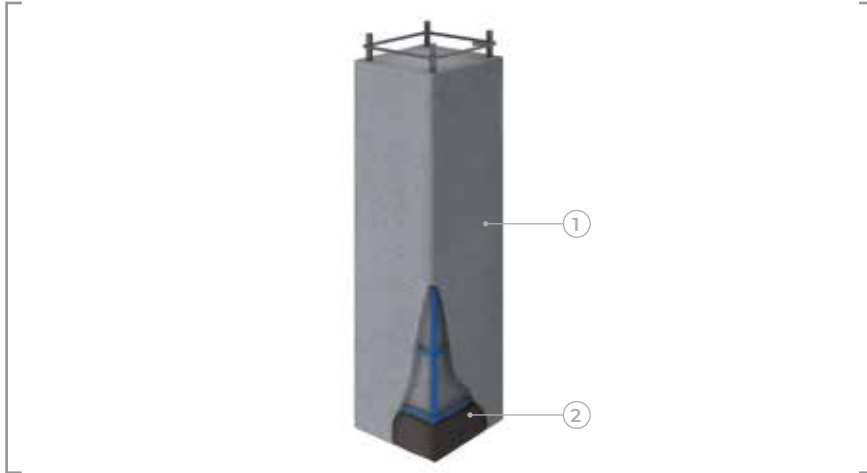


PREPARACIÓN DEL SOPORTE Y REPARACIÓN DE ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO

REPARACIÓN DE VIGAS, PILARES Y NUDOS VIGA-PILAR



- ← 1 | PILAR EXISTENTE
2 | REPARACIÓN DE SECCIÓN

PROCEDIMIENTO TÉCNICO DE INTERVENCIÓN →

Una vez preparado el soporte (FICHA 1.A), se procederá tal y como se indica a continuación:

1. Sellado de fisuras:

Antes de proseguir con las demás operaciones, las eventuales fisuras presentes deberán ser tratadas, agrandándolas (por ejemplo, con ayuda de una amoladora) y, una vez eliminados los restos de polvo, rellenándolas mediante vertido o inyección de **EPOJET** (resina epoxídica bicomponente y superfluida para la realización de inyecciones y anclajes) con sucesivo espolvoreado de cuarzo a saturación (realizado fresco sobre fresco), a fin de obtener una buena superficie de agarre para los productos que se apliquen posteriormente.

2. Protección de los hierros de la armadura

Una vez eliminado el óxido, deberán tratarse los hierros de la armadura mediante la aplicación a brocha de una doble capa de mortero cementoso anticorrosivo monocomponente **MAPEFER 1K** o bicomponente **MAPEFER** (fotos A y B). Ambos productos, a base de aglomerantes cementosos, polímeros en polvo e inhibidores de corrosión, tienen la función específica de impedir la formación de óxido.

3. Reparación de la sección de hormigón armado

Mediante hidrolavado, dejar la superficie a reparar limpia y saturada con agua aunque superficialmente seca.

Para la reparación del recubrimiento de las armaduras podrá utilizarse cualquiera de los productos (fotos C, D y E) indicados:

→ **MAPEGROUT BM**, mortero tixotrópico bicomponente, de retracción compensada y fraguado normal, de clase R4 y bajo módulo elástico (22 GPa), para espesores de entre 1 y 3,5 cm por capa;

→ **PLANITOP RASA & RIPARA R4**, mortero tixotrópico monocomponente, de retracción compensada y fraguado rápido, de clase R4, para espesores de entre 0,3 y 4 cm por capa.



↓ NOTAS

1. Durante la preparación de los morteros deberá añadirse **MAPECURE SRA**, aditivo especial reductor de retracción, en una proporción aproximada del 0,25% sobre el peso del mortero.
2. La aplicación podrá realizarse con llana, paleta o mediante proyección dentro de los límites de temperatura indicados en la ficha técnica. Cuando el espesor a reparar sea mayor al indicado, la operación deberá realizarse en varias capas.
3. Antes de aplicar los sistemas de refuerzo, se deberá esperar a que el mortero haya completado el curado.