



**MAPEFLOOR CPU+**

„Der Boden“



**MAPEFLOOR CPU+  
DER SICHERE UND  
ROBUSTE BODENBELAG**

# MAPEFLOOR CPU+

“Der Boden”

<b>Mapefloor CPU+ Produktlinie</b> .....	2
Referenzstandards und Zertifizierungen: <b>Mapefloor CPU+</b> .....	4
<b>Hygiene</b> und einfache Reinigung .....	6
<b>Rundum Sicher</b> .....	8
<b>Mapei’s Engagement für die Umwelt</b> .....	10
Aussergewöhnliche <b>Beständigkeit gegen Chemikalien</b> .....	12
<b>Thermische Beständigkeit</b> .....	14
Maximale <b>Effizienz</b> .....	16
<b>Produkte und Systeme</b> .....	19



# Mapefloor CPU+ Produktlinie

## Die ultimative Lösung für langlebige Hochleistungsböden

Ziel dieser Broschüre ist es, einen Überblick über die überraschenden Vorteile und aussergewöhnlichen Eigenschaften von **Mapefloor CPU+** Böden zu geben. Dieses Dokument beinhaltet eine genaue und detaillierte Beschreibung der Produkte inklusive deren Eigenschaften und technischen Details, welche sie zu einer hervorragenden Wahl für Industrieböden mit Leistungsmerkmalen auf höchstem Niveau machen.

Auf den folgenden Seiten erfahren Sie, wie **Mapefloor CPU+** eine innovative und hochmoderne Lösung im für Bodenbeläge darstellt. Von der schnellen Aushärtung bis hin zur Verhinderung von unangenehmen Gerüchen, von der Temperaturwechselbeständigkeit bis hin zur Desinfektion wurde jeder Aspekt sorgfältig untersucht und entwickelt, um Böden anzubieten, welche die Erwartungen in jedem Industriezweig übertreffen. Wir geben einen detaillierten Einblick in die Eigenschaften, die **Mapefloor CPU+** zu einer tollen Option für hochleistungsfähige und funktionale Industrieflächen machen. Sie werden erfahren, wie sich **Mapefloor CPU+** durch seine Langlebigkeit, seine unübertroffenen mechanischen Eigenschaften und seine Beständigkeit gegen Chemikalien sowie seine mikrobe-resistenten Eigenschaften auszeichnet und dazu beiträgt, eine sichere und hygienische Umgebung zu schaffen.

Wir sind sicher, dass Sie nach dem Lesen dieser Broschüre bereit sind, sich von den hervorragenden Leistungen von **Mapei** im Bereich der Industrieböden überzeugen zu lassen.



## Eigenschaften des Systems



LANGLEBIGKEIT



AUSGEZEICHNETE  
MECHANISCHE  
EIGENSCHAFTEN



BESTÄNDIG  
GEGEN  
CHEMIKALIEN



MIKROBEN-  
RESISTENT



SICHER



## Eine konkrete Antwort auf spezifische Probleme

**Mapefloor CPU+** ist die Antwort auf Probleme, die typischerweise in bestimmten Bereichen auftreten.



- Verarbeitungseinheiten
- Umwandlungsbereiche
- Abfüllbereiche
- Gewerbliche und industrielle Küchen
- Produktion von Fertigmahlzeiten
- Kühlzellen



- Chemieindustrie
- Pharmazeutische Industrie
- Lederindustrie
- Textilindustrie



- Chemische Anlagen
- Pharmazeutische Anlagen
- Produktionsanlagen für Lebensmittel und Getränke
- Städtische Entsorgungsanlagen
- Industrielle Entsorgungsanlagen



- Produktionsanlagen für Biogas
- Kläranlagen



- Hangar für Flugzeuge und Hubschrauber



- Lagerbereiche in jedem Industriezweig



# Referenzstandards und Zertifizierungen: **Mapefloor CPU+**

EC und internationale Richtlinien über Umweltschutz, Sicherheit am Arbeitsplatz und Hygiene in Industrieumgebungen unterliegen sehr strengen Normen und verlangen hohe Leistungsstandards, wenn es um Bodenbeläge in Bereichen geht, in denen Waren hergestellt und gelagert werden. Die Einhaltung dieser Standards erfordert die Verwendung von Werkstoffen mit hoch technologischen Komponenten und ausgezeichneten Leistungseigenschaften. Diese müssen auch anhand des Bereichs, in dem der Bodenbelag verlegt werden soll, eingesetzt werden – sei es in einem Bereich für Produktionsprozesse oder in einem Lagerbereich für Produkte.

Mit der Produktlinie **Mapefloor CPU+** bietet **Mapei** hochwertige, zertifizierte und bewährte Systeme mit hohen Leistungseigenschaften, welche die Anforderungen einer Vielzahl von Produktionsbereichen erfüllen, darunter die Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Maschinenbau, Chemie und die pharmazeutische Industrie.

Bodenbeläge aus der Produktlinie **Mapefloor CPU+** garantieren die Einhaltung von Standards, die die Gesundheit und Sicherheit von Menschen und Endprodukten gewährleisten.

Die folgende Seite enthält eine Zusammenfassung der wichtigsten internationalen Referenzstandards.



# DIE WICHTIGSTEN, VON DEN SYSTEMEN ABGEDECKTEN ANFORDERUNGEN



## HYGIENE

- Nicht kontaminierend für Speisen & Getränke

**ISEGA**

- Einfach zu desinfizieren
- Einfach zu reinigen (Riboflavin test)

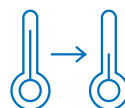


- Kein Eindringen von Bakterien
- Geruchlos während der Verarbeitung
- HACCP



## CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

- Beständig gegen starke chemische Angriffe (EN 13529)



## THERMISCHE BESTÄNDIGKEIT

- 12 mm: -40 °C bis +150 °C
- 9 mm: -40 °C bis +120°C
- 6 mm: -25°C bis +80°C
- 4 mm: -15/-20 °C bis +70 °C
- 3 mm: -10°C bis +60°C



## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Brandverhalten (B<sub>FL</sub>-s1)
- Rutschfest
  - Glatt
  - Leicht rau
  - Sehr rau
  - Extrem rau
- Luftqualität in Innenräumen (Indoor Air Comfort Gold)
  - Niedriger VOC-Gehalt während der Verarbeitung & Lebensdauer



- Gewicht jedes Gebindes <25kg
- Reduziert die Verletzungsgefahr



## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

- Resistent gegen Abrieb
- Resistent gegen Stöße/Schläge



## KURZE AUSFALLZEITEN

- Fussgänger-Belastung nach 8-24 Stunden
- Leichte Verkehrsbelastung nach 24 Stunden
- Schwere Verkehrsbelastung nach 48 Stunden



## CE-KENNZEICHNUNG

Mapefloor CPU+ ist mit zwei unterschiedlichen CE-Kennzeichen ausgezeichnet:



**Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche – Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen.**



**Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken.**

Beide Normen legen die Anforderungen an die Kennzeichnung, Leistung und Haltbarkeit für die Konstruktion von Bodenbelägen und den Schutz von Beton fest. Diese Informationen sind in der Leistungserklärung und den Datenblättern der Produkte und Systeme der Produktlinie **Mapefloor CPU+** enthalten.



# Hygiene und einfache Reinigung

## Einzuhaltende Normen

Dank der Verwendung von Harzverbindungen der neuesten Generation, im Labor formuliert und dann direkt vor Ort getestet, wurden Produkte der Produktlinie **Mapefloor CPU+** speziell entwickelt, um ein extrem hohes Mass an Hygiene und Sicherheit zu gewährleisten.

Die chemische Zusammensetzung der Produktlinie bewirkt, dass der Boden vollständig undurchlässig und absolut resistent gegen die Vermehrung von Bakterien und Schimmelpilzen ist.

Darüber hinaus können Böden dank der chemisch-physikalischen Eigenschaften der Systeme mit extrem heissem Wasser und speziellen Reinigungs- & Desinfektionsmitteln behandelt werden. Unter solchen Bedingungen bieten diese Böden die idealen Oberflächen für eine Vielzahl von Einsatzbereichen. Genauer genommen sind die spezifischen Anforderungen der Pharma-, Lebensmittel- & Getränkeindustrie an Hygiene, Desinfektion und Reinigung nicht dieselben, wie die anderer Industrien, und erfordern massgeschneiderte Beschichtungen. Bekanntlich müssen in Unternehmen, die Lebensmittel und Getränke verarbeiten – ebenso wie in der gesamten Produktionskette – Oberflächen, die mit Produkten in Berührung kommen, strenge Gesundheits- und Sicherheitsstandards erfüllen, um Kontaminationen zu verhindern. Zusammenfassend können wir mit Sicherheit sagen, dass Böden, die mit Produkten der Linie **Mapefloor CPU+** hergestellt werden, nicht nur dazu beitragen, ein hohes Hygieneniveau zu erhalten und eine gesunde Umgebung zu gewährleisten, sondern auch wertvolle Begleiter bei der Lagerung von fertigen Produkten sind.

Die Verordnung EU 852/2004 über Lebensmittelhygiene (in Italien gilt das Gesetzesdekret Nr. 193/2007 - in der Schweiz die Lebensmittel- und Gebrauchsgegenständeverordnung (LGV) SR 817.02 Art. 78ff) enthält Empfehlungen, die im HACCP-Protokoll (Gefahrenanalyse und Kon-

**MAPEFLOOR CPU+**

Entspricht **ISEGA** und **HACCP**

**ISEGA**







trolle kritischer Punkte) beschrieben sind.

Insbesondere in Absatz 1a – Abschnitt 2 (in der Schweiz SR 817.024.1: Artikel 7 - Abschnitt 2a): „*Besondere Vorschriften für Räume, in denen Lebensmittel zubereitet, verarbeitet oder behandelt werden*“, wird gefordert, dass *“die Böden in einem einwandfreien Zustand gehalten werden, leicht zu reinigen und erforderlichenfalls leicht zu desinfizieren sein müssen. Sie müssen wasserundurchlässig, wasserabstossend und abriebfest sein und aus nicht-toxischem Material bestehen...“*.

**Mapefloor CPU+** erfüllt dieses Protokoll vollständig.

## So erfüllt die Produktlinie die Kriterien

### • LEICHT ZU REINIGENDE BÖDEN

Die Ergebnisse des Riboflavin-Tests bestätigen eine maximale Reinigungsfähigkeit.



### • LEICHT ZU DESINFIZIERENDE BÖDEN

**Mapefloor CPU+** hat bakterizide Eigenschaften und beseitigt mehr als 90 % der Bakterien (Test für Escherichia coli und Staphylococcus aureus) im Vergleich zu einer nicht-antibakteriellen Referenzprobe. Darüber hinaus kann mit Standard-Desinfektionsprodukten behandelt werden, die in der Lebensmittel- & Getränkeindustrie sowie in der pharmazeutischen Industrie im Einsatz sind.

### • WIDERSTANDSFÄHIGE MATERIALIEN

**Mapefloor CPU+** verfügt über hervorragende Eigenschaften in Bezug auf Abrieb- & Schlagfestigkeit sowie eine hohe Beständigkeit gegen Hitze und Chemikalien.

### • NICHT-SAUGFÄHIGE MATERIALIEN

**Mapefloor CPU+** ist durch Absorption unter Druck (5 bar / 3 Tage gemäss EN 12390-8) vollständig wasserundurchlässig. Dadurch wird verhindert, dass durch Wasser oder organische Flüssigkeiten getragene Bakterien in das Material eindringen oder sich darin vermehren.

### • WASCHBAR

**Mapefloor CPU+** eignet sich für das Waschen mit heissem Wasser bei 80 bis 90 °C, auch in Kombination mit alkalischen Desinfektions- und Reinigungsmitteln.

### • GERUCHLOS

**Mapefloor CPU+** ist in allen Phasen der Verarbeitung geruchlos und eignet sich für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.



# Rundum Sicher

In der dynamischen Welt der Industrie ist Sicherheit von grösster Bedeutung: Der Schutz von Mensch und Umwelt steht im Mittelpunkt jeder Entscheidung und jeder Massnahme. **Mapefloor CPU+** erfüllt die strengsten Anforderungen und hilft so, Umgebungen zu schaffen, in denen Sicherheit und Zuverlässigkeit Hand in Hand gehen.

Produkte der Produktlinie **Mapefloor CPU+** bieten aufgrund ihrer intrinsischen Eigenschaften und der fortschrittlichen Produktionsprozesse eine Reihe von Sicherheitsvorteilen. Dank ihrer aussergewöhnlichen Rutschfestigkeit sind sie ideal für Umgebungen mit hohem Risiko und garantieren Schutz für Menschen in besonders anspruchsvollen industriellen Umgebungen. Darüber hinaus sind diese Produkte so formuliert, dass sie hohe Brandschutzleistungen erzielen und so das Risiko kritischer Situationen verringern.

Ein weiterer Aspekt ist die verantwortungsvolle Verwaltung von Material und Verpackung. Neben der vereinfachten Handhabung und Verwendung trägt die Verfügbarkeit einzelner Komponenten in Packungen mit optimiertem Gewicht dazu bei, eine sichere und risikofreie Arbeitsumgebung zu gewährleisten.

Mit einem unnachgiebigen Augenmerk auf Sicherheit und Qualität stellen die Produkte der Produktlinie **Mapefloor CPU+** einen Schritt nach vorn bei der Schaffung von Arbeitsumgebungen und Räumen dar, die Funktionalität mit struktureller Integrität verbinden – und das alles zum Vorteil der Sicherheit der Benutzer und der Umgebung.

## Rutschhemmklassen

Selbst unter schwierigsten Bedingungen, wie z.B. in Produktionsbereichen, in denen die Böden ständig nass sind, müssen hohe Sicherheitsstandards gewährleistet werden.

Der Grad der Rutschfestigkeit ist bei der Wahl des Bodenbelags von grundlegender Bedeutung: **Mapefloor CPU+** ist in verschiedenen Rauheitsgraden erhältlich, die für alle Anforderungen geeignet sind (glatt, rau, sehr rau und extrem rau).





## Brandverhalten

Produkte der Produktlinie **Mapefloor CPU+** sind in der Brand-schutzklasse **B<sub>FL</sub>-s1**. Gemäss EN 13501-1 ist dies die höchste Klasse, die mit Polymerprodukten erreicht werden kann.

## Luftqualität

Die Luftqualität in industriellen Umgebungen ist insofern ein entscheidender Faktor für das Wohlergehen und die Gesundheit der dort arbeitenden Personen – sowohl derjenigen, die ihre täglichen Aufgaben erledigen, als auch der Personen, die wichtige Wartungsarbeiten durchführen – indem sie einen direkten Einfluss auf den allgemeinen Komfort und die Leistung all derer hat, die diese Räume benutzen. Im Einklang mit dem Engagement von **Mapei** für Spitzenleistungen zeichnet sich die Produktlinie **Mapefloor CPU+** durch die aussergewöhnlichen Standards ihrer Produkte aus, die sehr geringe Mengen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC) garantieren. **Mapefloor CPU+** verfügt über eine wichtige **Eurofins Air Comfort Gold-Zertifizierung** hinsichtlich Emissionen von internen Bodenbelägen, darunter deutsche AgB-B-Standards, finnische M1-Standards und französische Afsset-Standards, BREEM, CAM, Singapore Green Label, Minergie Eco und Global Green Tag. Die Produkte sind als A+ eingestuft, die höchste Auszeichnung für die niedrigsten Emissionen.



## Verantwortungsvolles Materialmanagement

Die einzelnen Komponenten der **Mapefloor CPU+** Produkte wiegen immer **weniger als das 25-kg-Sicherheitsmass**.

In diesem Zusammenhang führt das Engagement von **Mapei** für Sicherheit und Innovation auch zu Lösungen, die nicht nur unmittelbare Anforderungen erfüllen, sondern auch eine solide Grundlage für eine nachhaltige Zukunft bilden.



# Mapei's Engagement für die Umwelt

## Nachhaltigkeit in die Formeln von Mapefloor CPU+ integriert

In einer Welt, die zunehmend auf ökologische Nachhaltigkeit konzentriert ist, schreitet **Mapei** mit der **Mapefloor CPU+**-Produktlinie an vorderster Front der Fussböden auf Polyurethan-Zementbasis. Das Engagement für Nachhaltigkeit spiegelt sich in verschiedenen Aspekten wider: Der Einsatz umweltverträglicher Materialien und verantwortungsvolle Produktionsprozesse sind das Herzstück unserer Unternehmensvision.

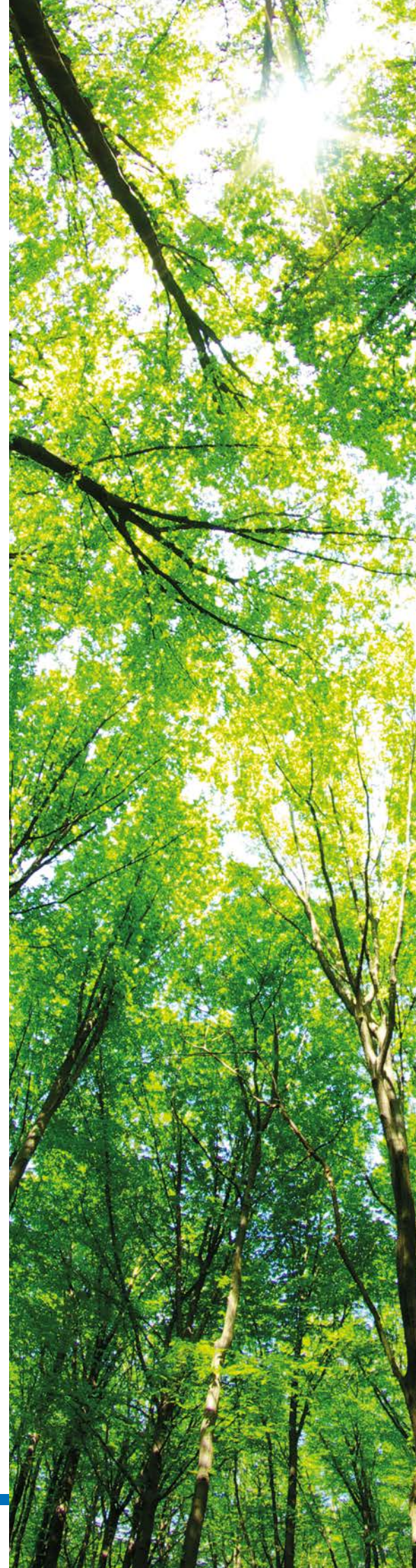
**Mapefloor CPU+**-Böden sind so formuliert, dass flüchtige Emissionen minimiert werden und dadurch die Luftqualität in Innenräumen in den Bereichen, in denen sie installiert sind, verbessert wird. Dies schafft nicht nur eine gesündere Umgebung für diejenigen, die sie nutzen, sondern zeigt auch unser konkretes Engagement für den Umweltschutz. Darüber hinaus führt die Langlebigkeit von **Mapefloor CPU+**- Böden zu einer längeren Lebensdauer, wodurch sie weniger häufig ausgetauscht werden müssen und somit Ressourcen gespart werden. All dies trägt zu einem verantwortungsvolleren Umgang mit Ressourcen und zu einer deutlichen Verringerung der Abfallmenge bei.

Mit **Mapefloor CPU+** investieren Sie nicht nur in einen Hochleistungsboden, sondern fördern auch verantwortungsvolle Entscheidungen für die Umwelt.

Nachhaltigkeit, Leistung und Innovation sind harmonisch in jede Formulierung von **Mapei** integriert und unterstreichen unser Engagement, durch modernste Lösungen eine bessere Zukunft zu schaffen.

Jedes Produkt aus der Produktlinie **Mapefloor CPU+** wird mit folgendem geliefert:

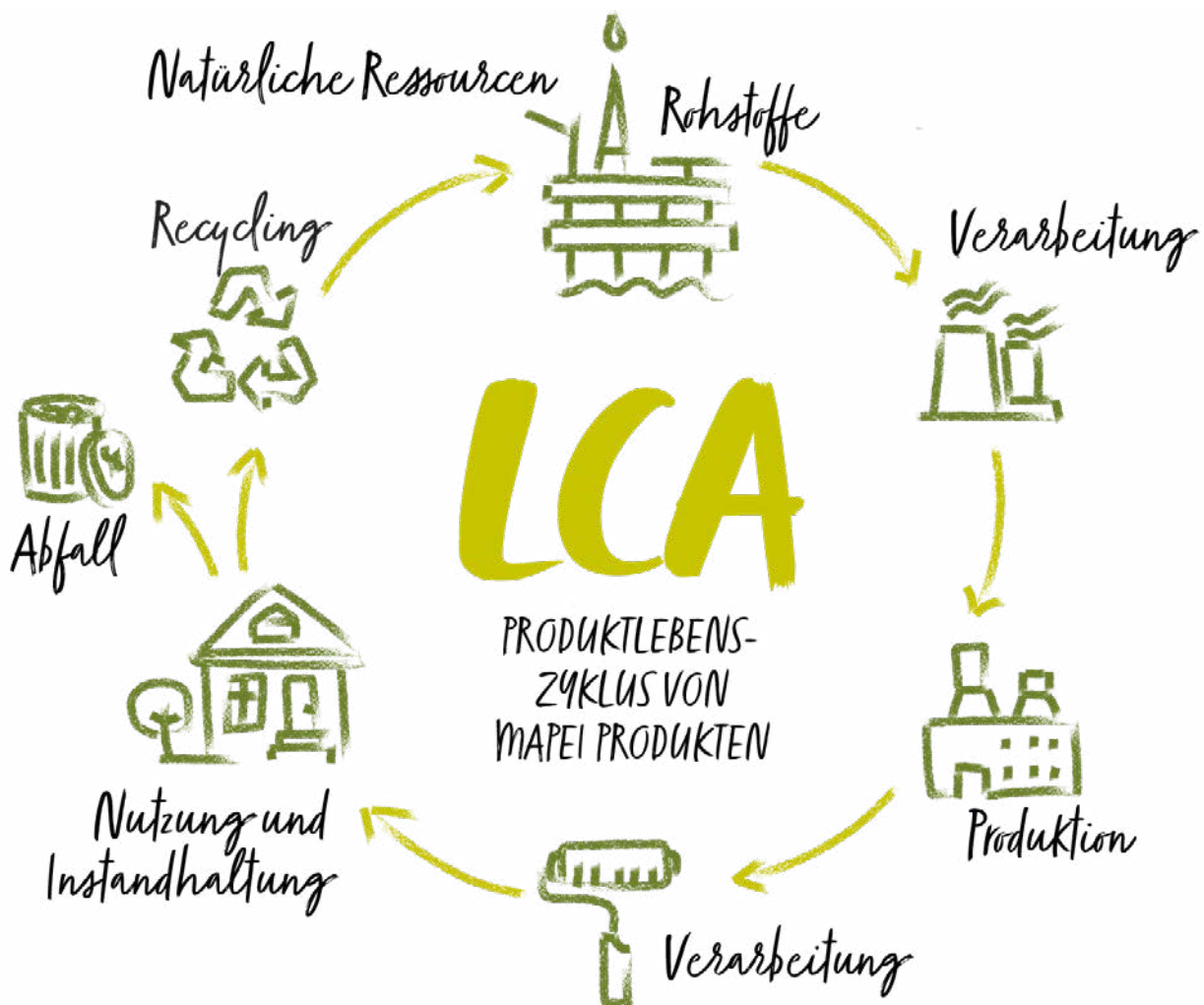
- **Leed-Letter** zum Erhalt von LEED-Gutschriften;
- **EPD-Umwelterklärung** gemäss internationalen Standards wie ISO 14025 und EN 15804, die von Dritten zertifiziert wurde.



## Umweltproduktdeklaration

Die **Environmental Product Declaration (EPD)**, deutsch **Umweltproduktdeklaration**, ist ein vollständiger Bericht, der nach internationalen Standards erstellt wurde und die Umweltauswirkungen wie Klimawandel, Luftverschmutzung und Abbau mineralischer, fossiler und hydrischer Ressourcen während des gesamten Lebenszyklus eines Produkts dokumentiert, die mit standardisierten **Ökobilanz**-Methoden gemessen werden.

Die standardisierte **Ökobilanz**-Methode, eine Analyse des Lebenszyklus eines Produkts, ist eine Bewertung der Umweltauswirkungen des Produkts während seines gesamten Lebenszyklus, von der Gewinnung der in der Formel verwendeten Rohstoffe, über deren Transport zur Produktionsanlage, den Produktionszyklus, die Produktverpackung, Abfall, Transport des Endprodukts zum Händler und anschließende Entsorgung.





## Aussergewöhnliche Beständigkeit gegen Chemikalien

Chemische Einwirkungen auf Bodenbeläge beziehen sich im Allgemeinen auf Schäden oder Veränderungen an der Bodenoberfläche, die durch den Kontakt mit aggressiven chemischen Substanzen verursacht werden, die bei der Verarbeitung oder Bodenreinigung im Einsatz sind.

Dieses Phänomen kann in Form von Verfärbungen, Flecken, Glanzverlust oder Blasenbildung auf der Oberfläche des Harzbodens auftreten. In einigen Fällen können die mechanischen und physikalischen Eigenschaften sogar beeinträchtigt werden, was die Langlebigkeit und Leistung des Bodenbelags verringert.



## Die ideale Lösung für kritische Umgebungen

**Mapefloor CPU+** Polyurethan-Zement-Bodenbeläge wurden für eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen chemische Angriffe entwickelt. Sie halten einer Vielzahl von Chemikalien wie Öl, Fett, Säuren, Laugen und Lösemitteln stand, ohne beschädigt oder abgenutzt zu werden. Das Produkt ist daher die ideale Lösung für die chemische Industrie oder die Lebensmittel- & Pharmaindustrie, in der die Arbeitsumgebung häufig Flüssigkeiten und gefährlichen Substanzen ausgesetzt ist.





## Widerstandsfähigkeit der Produktlinie

Die Eigenschaften, die diese Art von Böden mit einer so hohen Beständigkeit gegen Chemikalien versehen, lassen sich wie folgt zusammenfassen:

- **VORHANDENSEIN EINER ECHTEN SCHUTZBARRIERE**  
Die chemischen Eigenschaften des Polyurethans verbinden sich mit der mechanischen Beständigkeit und Härte der zementgebundenen Formulierung und bilden eine Verbindung, die beständig gegen chemische Angriffe ist.
- **NAHTLOSE, KOMPAKTE UND UN DURCHLÄSSIGE STRUKTUR**  
Böden der Produktlinie **Mapefloor CPU+** sind bekannt für ihre Beständigkeit gegen das Eindringen von externen Einwirkungen wie schädlichen Flüssigkeiten und Chemikalien. Sie dienen als echte Barriere, die verhindert, dass diese Mittel eindringen und reagieren.
- **UNTERSCHIEDLICHE SCHICHTSTÄRKEN**  
Böden der Produktlinie **Mapefloor CPU+** können je nach Einsatzbereich und erforderlichem Widerstand in verschiedenen Schichtstärken erstellt werden. Dies ermöglicht die Anpassung der Lösung an die spezifischen Anforderungen der industriellen Umgebung und gewährleistet einen ausreichenden Schutz vor chemischen Stoffen im Einsatzbereich.
- **LANGLEBIG**  
Die korrekte Installation und regelmässige Wartung tragen dazu bei, dass der Boden über die Zeit beständig gegen Chemikalien und Leistungsmerkmale bleibt.

## Die Vorteile Mapefloor CPU+



SCHUTZBARRIERE



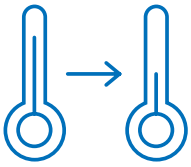
UNDURCHLÄSSIG



UNTERSCHIEDLICHE  
SCHICHTSTÄRKEN



LANGLEBIG  
ÜBER DIE ZEIT



# Thermische Beständigkeit

Thermische Beständigkeit ist eine kritische Eigenschaft von Böden, insbesondere in industriellen Umgebungen, in denen grosse Temperaturschwankungen auftreten können. Polyurethan-Zementböden der Produktlinie **Mapefloor CPU+** sind eine ausgezeichnete Lösung für Umgebungen, die eine hohe thermische Beständigkeit erfordern.

Tatsächlich haben sich Bodenbeläge der Produktlinie **Mapefloor CPU+** dank der synergetischen Kombination aus Polyurethan und Zementbinder – das Ergebnis intensiver Forschungs- & Entwicklungsarbeiten von **MAPEI** – als aussergewöhnlich leistungstark erwiesen. Mit **Mapefloor CPU+** hergestellte Böden sind hochtechnologisch und sind so ausgelegt, dass sie Temperaturwechsel von extrem niedrigen Temperaturen (bis zu  $-40\text{ °C}$ ) bis zu sehr hohen Temperaturen (bis zu  $+150\text{ °C}$ ) standhalten, und das alles bei nur einigen Millimetern an Schichtstärke. Dank dieser unglaublichen Fähigkeit, extremen Temperaturen stand zu halten, halten diese Böden ihre Stabilität und Widerstandsfähigkeit.

## WIDERSTAND GEGEN TEMPERATURSCHOCK

SCHICHTSTÄRKE MAPEFLOOR CPU+, mm	MINIMUM TEMPERATUR, °C		MAXIMUM TEMPERATUR, °C	
3	-10	Kühlzellen	60	Verschüttete Flüssigkeiten
4	-15/-20	Kühlzellen	70	Verschüttete Flüssigkeiten
6	-25	Kühlzellen	80	Verschüttete Flüssigkeiten
9	-40	Kühlzellen	120	Verschüttete Flüssigkeiten und Dampfreinigung
12	-40	Kühlzellen	150	Verschüttete Flüssigkeiten und Dampfreinigung







Dieser hohe Temperaturbereich ist besonders vorteilhaft in Bereichen wie der Lebensmittel- & Getränkeindustrie sowie in der chemischen und der pharmazeutischen Industrie, in denen die Temperatur aufgrund bestimmter Produktions- oder Arbeitsverfahren drastisch variieren kann. Tatsächlich sind Böden mit **Mapefloor CPU+** in der Lage, sowohl der intensiven Kälte von industriellen Gefriergeräten und Kühlzellen als auch den hohen Temperaturen in heißen Verarbeitungsumgebungen standzuhalten.

Darüber hinaus minimiert die Temperaturwechselbeständigkeit des Bodens das Risiko von Oberflächenfehlern, wodurch die strukturelle Integrität des Bodens erhalten bleibt und die Sicherheit der Benutzer gewährleistet wird.



## Zuverlässige und langlebige Lösung

**Mapefloor CPU+** Polyurethan-Zementböden haben sich in industriellen Umgebungen, in denen Temperaturschwankungen eine wesentliche Rolle spielen, als zuverlässig erwiesen und stellen eine hochmoderne Lösung dar, wenn es darum geht, **zuverlässige und dauerhafte Bodenlösung** zu bieten.





## Maximale Effizienz

### Schnelle Inbetriebnahme mit Mapefloor CPU+

Unter den zahlreichen Vorteilen der Bodenbeläge der Produktlinie **Mapefloor CPU+** fällt ein entscheidender Aspekt auf: Die aussergewöhnliche Geschwindigkeit in der Verarbeitung. Diese Eigenschaft bietet einen erheblichen Vorteil für den Endkunden.

In diesem Zusammenhang könnte die Notwendigkeit einer vorübergehenden Werkschliessung für Renovierungsarbeiten bzw. zur Installation neuer Böden zu langen Unterbrechungen der Geschäftstätigkeit führen. Dank der schnellen Installation und Inbetriebnahme von Böden mit **Mapefloor CPU+** können jedoch Unterbrechungen und Kosten vermieden werden, die mit einem "Ausfall der Anlagen" verbunden sind.

Damit ist hier der Zeitraum gemeint, in dem ein Unternehmen gezwungen ist, seine normalen Tätigkeiten einzustellen, um die Installation von Bodenbelägen zu ermöglichen, was normalerweise zu Zeit- & Einkommensverlusten führt.

Mit dem Einsatz von **Mapefloor CPU+** auf Böden können Unternehmen diese Zeiten der Inaktivität minimieren, längere Ausfallzeiten vermeiden und die Kontinuität des Betriebs gewährleisten. Das Unternehmen kann während der Installation des Bodenbelags fast ohne Unterbrechung weiterarbeiten.

Darüber hinaus sind diese Böden aussergewöhnlich langlebig und widerstandsfähig gegenüber täglichen Belastungen, wodurch sichergestellt wird, dass Investitionen in die fortlaufende Verbesserung der Arbeitsumgebung auch über einen längeren Zeitraum hält.

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass Böden mit **Mapefloor CPU+** als strategischer Partner für Unternehmen wirken, um die Effizienz zu optimieren, Ausfallzeiten zu reduzieren und die Rentabilität während der Anpassung und Renovierung von dedizierten Arbeitsbereichen aufrecht zu erhalten.





## ANLAGENAUSFALLZEITEN

0 Stunden

Aushärtung



ENDE DER INSTALLATION

8/12 Stunden



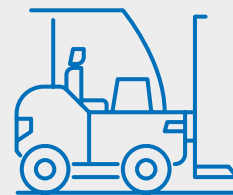
BELASTUNG DURCH  
FUSSGÄNGER

24 Stunden



LEICHTE  
VERKEHRSBELASTUNG

48 Stunden



VOLLSTÄNDIGER BETRIEB





# Produkte und Systeme

Die Auswahl an Produkten und Systemen der Produktlinie **Mapefloor CPU+** wird als artikulierte Struktur präsentiert, die sich jedoch durch maximale Einfachheit auszeichnet. Basierend auf einem modularen Ansatz gibt es verschiedene Hauptkomponenten, die bei allen Produkten gemeinsam sind, um die Lieferung und Entsorgung der entsprechenden Verpackung erheblich zu vereinfachen.

Dieser Ansatz erleichtert die Geschwindigkeit und Verfügbarkeit der vorgeschlagenen Lösungen sowohl auf Produktebene als auch in der Vielfalt ihrer artikulierten Systeme. Dies führt dazu, dass Endkunden stets die **ideale Lösung** zur Erfüllung all ihrer speziellen Anforderungen (wie Rutschfestigkeit, Chemikalienbeständigkeit, Temperaturbeständigkeit usw.) und in Übereinstimmung mit dem Endnutzungsbereich des Bodenbelags bieten können.

## Eine umfassende Farbpalette

**Mapecolor CPU+** ist in verschiedenen Farben erhältlich: Grey, Blue, Red, Beige, Cool Grey, Ochre, Orange und Green.



882 GREY



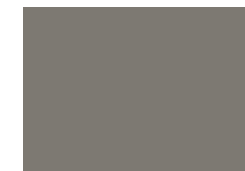
887 BLUE



883 RED



885 BEIGE



889 COOL GREY



884 OCHRE



888 ORANGE



886 GREEN

*Aufgrund des Druckvorgangs können leichte Abweichungen von den hier abgebildeten Farben bestehen.*



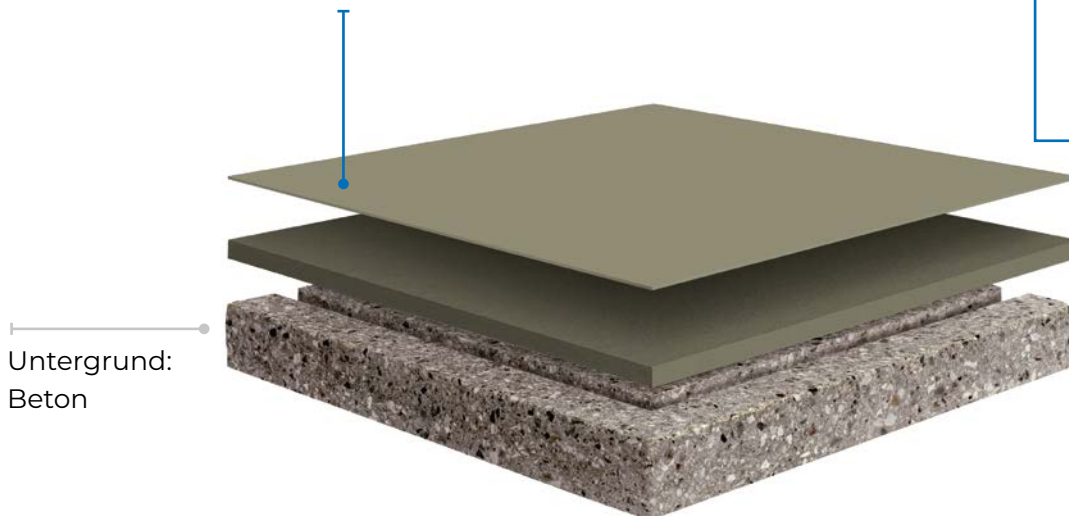
# Produkte und Systeme

## Mapefloor System CPU+/DP

Mehrschichtiges, hochleistungsfähiges Polyurethan-Zement-Einstreusystem für Schichtstärken von 4 bis 6 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)



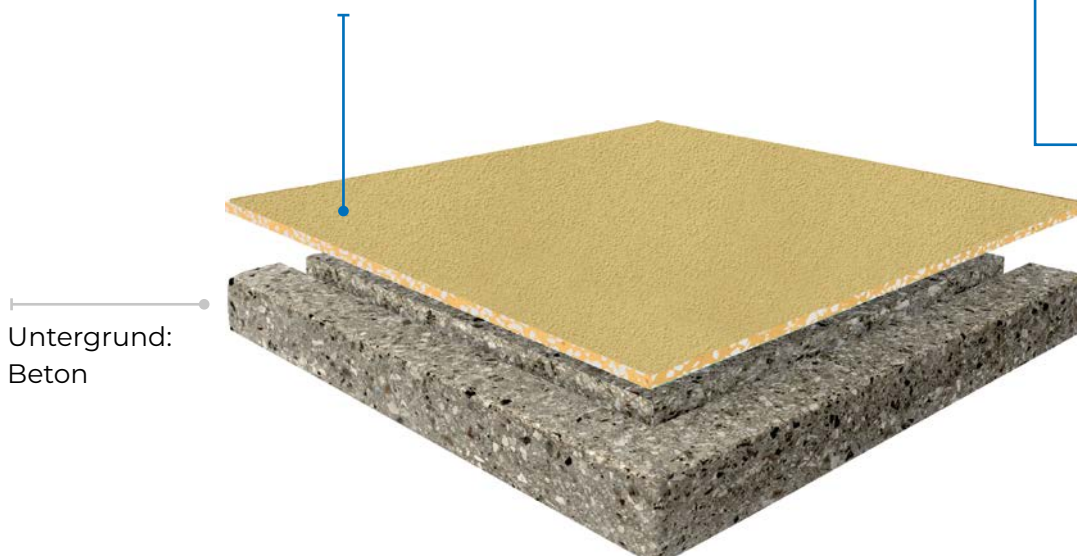
Untergrund:  
Beton

## Mapefloor CPU+/HD

Hochleistungsfähiger Polyurethan-Zementmörtel für Schichtstärken von 6 bis 12 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)



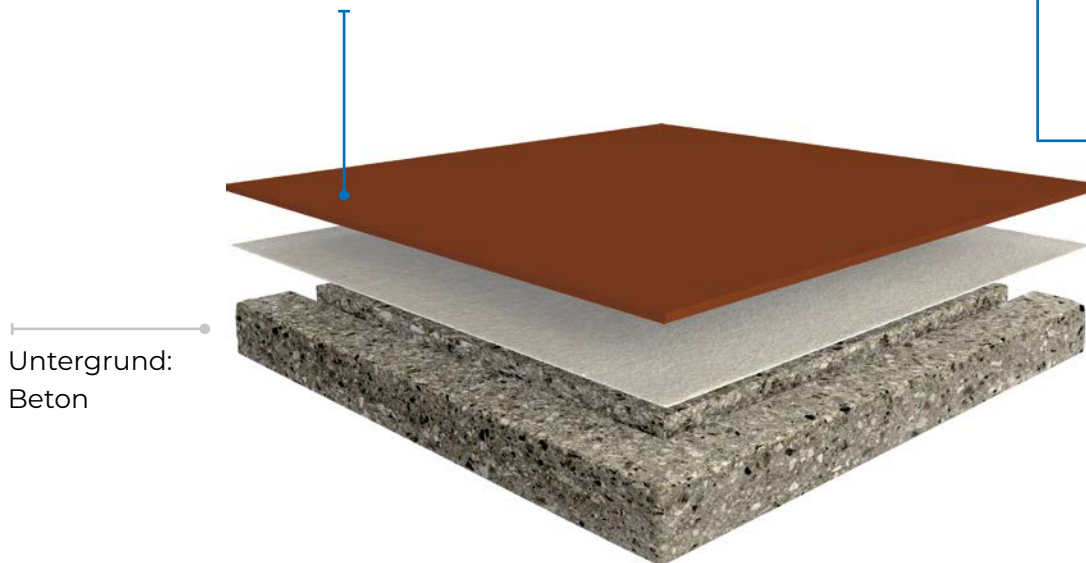
Untergrund:  
Beton

## Mapefloor CPU+/MF

Hochleistungsfähiger, selbstnivellierender Polyurethan-Zementmörtel für Schichtstärken von 3 bis 6 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)

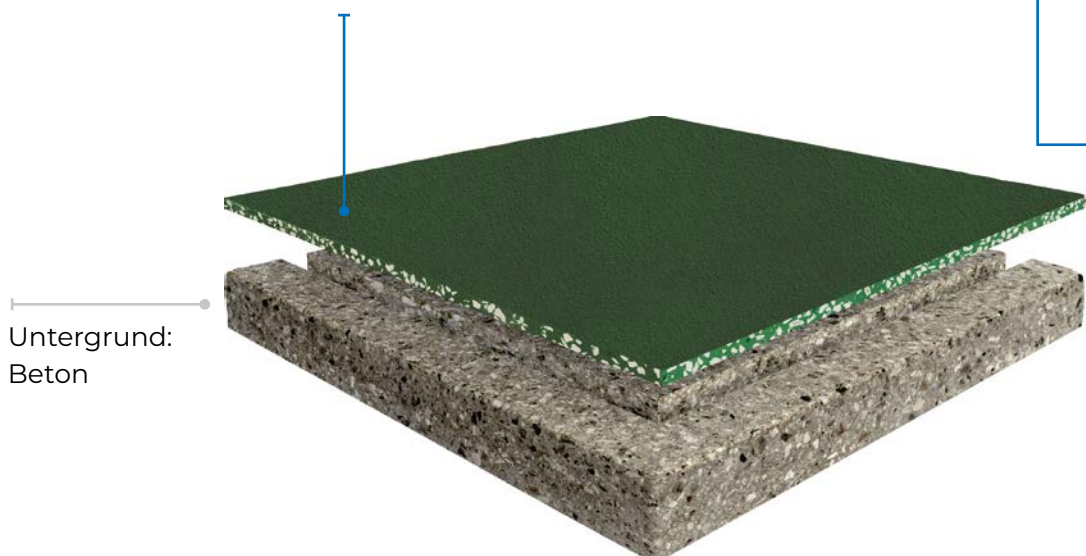


## Mapefloor CPU+/NZ

Hochleistungsfähiger Polyurethan-Zementmörtel für Schichtstärken von 4 bis 6 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)





# Produkte und Systeme

## Mapefloor CPU+/RT

Hochleistungsfähiger Polyurethan-Zementmörtel für Schichtstärken von 6 bis 9 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)

Untergrund:  
Beton



## Mapefloor CPU+/UD

Hochleistungsfähiger, feintexturierter Polyurethan-Zementmörtel für Schichtstärken von 6 bis 12 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)

Untergrund:  
Beton



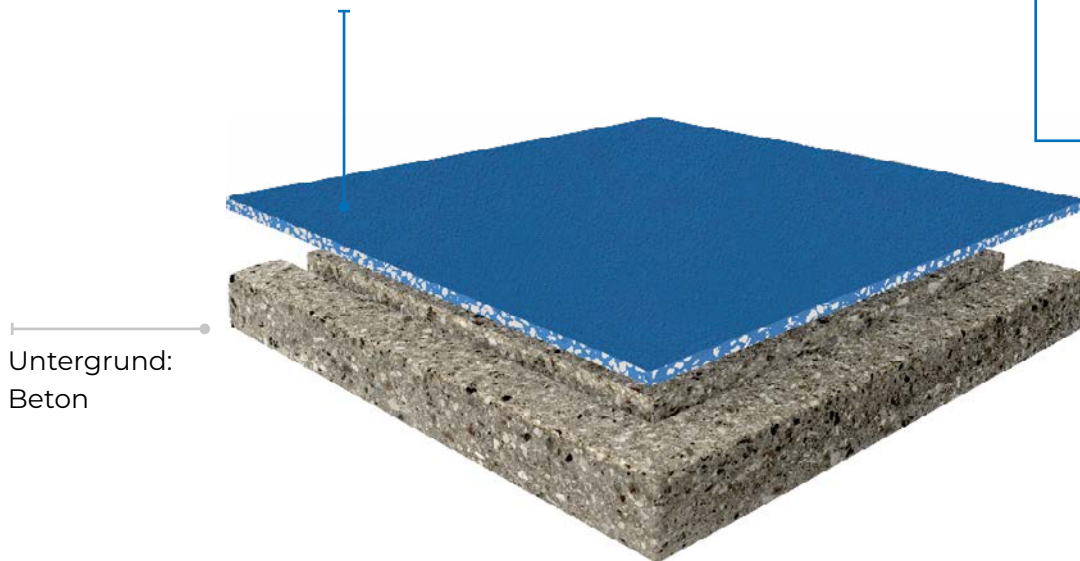


## Mapefloor CPU+/SR

Hochleistungsfähiger, äusserst rutschfester Polyurethan-Zementmörtel für Schichtstärken von 6 bis 12 mm.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)



Untergrund:  
Beton

### Mapecolor CPU+

Farbpaste für Produkte  
der Produktlinie  
**Mapefloor CPU+**.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)

### Mapefloor CPU+/ COVE

Polyurethan-  
Zementmörtel für  
Leisten, Kehlungen und  
Verzierungen.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)

### Mapefloor CPU+/ Primer

Polyurethan-Zement-  
Grundierung für die  
Produktlinie  
**Mapefloor CPU+**.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)

### Mapefloor CPU+/ TC

Oberflächenbehandlung  
für Wände und  
Polyurethan-Zement-  
Bodensysteme.



CHECKEN SIE  
DAS TECHNISCHE  
DATENBLATT  
unter [mapei.ch](http://mapei.ch)





# EVERYTHING'S OK WITH MAPEI



**MAPEI SUISSE SA**  
Route Principale 127  
1642 Sorens  
**T** +41 26 915 9000  
**W** [www.mapei.ch](http://www.mapei.ch)  
**E** [info@mapei.ch](mailto:info@mapei.ch)

