

Kvalitetskontroll ved påføring av epoksybelegg

1. Prosjekt fakta

Prosjektinformasjon	Utførende	Lokalitet
Navn/betegnelse: _____	Firma: _____	Etasje, akse, nummer etc.: _____
Adresse: _____	Utført av: _____	_____
Kontaktperson: _____	Adresse: _____	_____
Telefon: _____	Telefon: _____	_____
E-post: _____	E-post: _____	_____
Dato/tid _____	_____	_____

2. Beskrevet produkt

Produkt	Dato mottatt	Teknisk datablad	Batchnummer	Transportdokumenter kontrollert	Signatur
Mapefloor SL	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> *)Kommentar _____	_____
Mapefloor SL HD	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapefloor I 302 SL	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapecoat Universal	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapecoat Universal Eco	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapecoat DV	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapecoat KB	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapecoat I	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____
Mapewall I	<input type="checkbox"/>	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>	_____	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/> _____	_____

3. Kontroll ved påføring av epoksybelegg (iht NS-EN 1504-10)

Kontroll	Kontrollmetode	Kontrollomfang	Krav	Kontroll utført
Prøving og kontroll av underlaget				
Renhet i underlaget	Visuell inspeksjon eller prøving med klebebånd.	Hele overflaten kontrolleres visuelt. Stikkprøver med klebebånd kan utføres.	Ingen urenheter eller rester av overflatebehandling i underlaget godtas.	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>
Heftstyrke i underlaget	Utboring av kjerneprøve og visuell inspeksjon, evt. trykkfasthetsprøving.	Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang.	Heften mellom belegget og underlaget skal være $\geq 1,5$ MPa.	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>
Benyttet primer			Produkt navn:	
Mellomstrøktid			Tid mellom priming og belegg:	
Mottakskontroll av produkter og system				
Identitet	Kontrollerer identiteten til alle benyttede produkter.	Identitet kontrolleres alltid før bruk, fylles ut i pkt. 2. Beskrevet produkt.	Merking og etiketter skal være i samsvar med NS-EN 1504-8, sertifikat/prosjektbeskrivelse	Ja <input type="checkbox"/> Nei <input type="checkbox"/>

Kvalitetskontroll ved påføring av epoksybelegg

Prøving og kontroll før og under påføring					
Temperatur i underlaget	Termometer.	Kontinuerlig under påføring. Målinger registreres når temperaturen er stabil (< 1 °C / 5 min.).	Temperaturen skal være: Mapecoat SL +13 til +30° C Mapecoat SL HD +13 til +30° C Mapecoat I 302 SL +8 til +35° C Mapecoat Universal +10 til +30° C Mapecoat Universal Eco +10 til +30° C Mapecoat DV +10 til +30° C Mapecoat KB +10 til +30° C Mapecoat I +10 til +30° C Mapecoat I +10 til +30° C	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Temperatur i omgivelsen	Termometer.	Utføres kontinuerlig og så ofte at man registrerer endringer på 2 °C.	Temperaturen skal være: Mapecoat SL +13 til +30° C Mapecoat SL HD +13 til +30° C Mapecoat I 302 SL +8 til +35° C Mapecoat Universal +10 til +30° C Mapecoat Universal Eco +10 til +30° C Mapecoat DV +10 til +30° C Mapecoat KB +10 til +30° C Mapecoat I +10 til +30° C Mapecoat I +10 til +30° C	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Luftfuktighet	Kontroll og prøving med hygrometer.	Målingene utføres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår.	Luftfuktigheten (RF) skal være ≤ 85%.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Nedbør	Visuell observasjon av regn, snø, dugg og sprut.	Nedbøren registreres daglig så lenge arbeidene pågår.	Krav til nedbør skal være angitt i prosjektbeskrivelsen. Ingen nedbør direkte på konstruksjonen.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Vindstyrke	Kontroll ved bruk av vindmåler.	Målingene utføres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår.	Vindstyrken skal være i iht. krav i prosjektbeskrivelsen.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Duggpunkt	Kontroll og prøving med termometer og hygrometer.	Kontrolleres kontinuerlig så lenge arbeidene pågår.	Temperaturen i underlaget skal være minst +3°C høyere enn duggpunktstemperaturen.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Våtfilmtykkelse	Våtfilm måler umiddelbart etter påføring. Hver prøve består av 3 enkeltmålinger.	Målingene utføres slik at det de gir et representativt bilde. Omfang velges av utførende entreprenør.	Våtfilmtykkelsen skal være iht. prosjektbeskrivelsen og teknisk datablad for respektive produkt.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Prøving og kontroll etter herding					
Beleggets tykkelse i tørr tilstand	Hver prøve består av 3 enkeltmålinger.	Målingene utføres slik at det de gir et representativt bilde. Omfang velges av utførende entreprenør.	Beleggets tykkelse i tørr tilstand skal være iht. prosjektbeskrivelsen og teknisk datablad for respektive produkt.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Dekningsgrad	Visuell inspeksjon.	Hele overflaten kontrolleres.	Dekningsgraden skal være iht. prosjektbeskrivelsen. Det skal ikke være porer, pinholes, hull, riss eller skader i belegget.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>
Heft	Utboring av kjerneprøve og visuell inspeksjon, evt. trykkfasthetsprøving.	Prøving og kontroll utføres iht. spesifisert omfang.	Heften mellom belegget og underlaget skal være ≥ 2,0 MPa.	Ja <input type="checkbox"/>	Nei <input type="checkbox"/>

Kvalitetskontroll ved påføring av epoksybelegg