



INFORMASJON OM SIKKERHETSTILTAK VED UHELL HOS MAPEI



Formålet med denne brosjyren er å informere om forholdene som gjør at **MAPEI AS** er én av flere bedrifter i Norge som har status som storulykkebedrift. Statusen som storulykkebedrift innebærer at man er underlagt «Forskrift om tiltak for å forebygge og begrense konsekvensene av storulykker i virksomheter der farlige kjemikalier forekommer».

I denne forskriften omtales også hvilken informasjon som skal gis til allmennheten.

Informasjon og sikkerhetsrapport utarbeidet av **MAPEI AS** er oversendt tilsynsmyndighetene.

MAPEI AS utvikler, produserer og selger spesialprodukter innen betongteknologi og polymerkjemi. Produktene dekker markedsområdene betongindustri, sement- og herdeplastbaserte belegg, fasade, gulv, byggkeramikk, vanntetting, tunnel, sementadditiver, bygg og anlegg.

Bedriften er sertifisert iht. **NS EN ISO 9001** (kvalitet), **NS EN ISO 14001** (ytre miljø), **NS EN ISO 45001** (arbeidsmiljø) og godkjent iht. **EMAS** (ytre miljø). Alle prosesser styres via godkjente prosedyrer.

MAPEI satser i dag innenfor følgende produktområder:

- Produkter for keramiske fliser og naturstein.
- Produkter for gulvavretting og belegg.
- Produkter for parkett og tregulv.
- Produkter for sement- og herdeplastbaserte belegg.
- Produkter for akustisk isolering.
- Produkter for betongindustri.
- Produkter for bygg og anlegg.
- Produkter for utendørs steinbelegning.
- Produkter for strukturell forsterkning.
- Produkter for rehabilitering av murverk.
- Produkter for fasadeisolering.
- Produkter for overflatebehandling og maling.
- Produkter for vanntetting.
- Elastiske lim og fugemasser.
- Produkter for skipsindustri.
- Produkter for sementproduksjon.
- Produkter for tunnel.



MAPEIs internasjonale forskningscenter, fabrikk, administrasjon, distribusjonscenter og kundesenter i Nord-Odal.

HOVEDAKTIVITETER

Produksjonen ved **MAPEI** i Nord-Odal er delt i avdeling for flytende produkter og avdeling for pulverprodukter.

Produksjon av tilsetningsstoffer til betong

Produksjonen er en blande- og/eller oppløsningsprosess av kjemikalier i et lukket system og gir ingen biprodukter.

Produksjon av herdeplaster, membraner og epoxyprodukter

Produksjonen er en blande- og dispergeringsprosess av kjemikalier, fyllstoff og pigmenter. Prosessen gir ingen biprodukter.

Produksjon av spesialmørtler, tørrmørtler og sparkelmasser

Produksjonen er en mekanisk blanding av kjemikalier, sementer og spesialsand. Prosessen gir ingen biprodukter. Produksjonsprosessene foregår i lukket anlegg uten utslipp til luft eller vann.

Råvarelagring

Alle kjemikalier som benyttes i produksjonen lagres på egne tanker eller annen egnet emballasje. Alle tanker er sikret mot utslipp ved at de er plassert i oppsamlingskum. I forbindelse med transport av råvarer kan uhell inntreffe, f.eks. ved at emballasje skades, og at mindre mengder kjemikalier lekker ut innenfor et avgrenset område. Det er satt ut absorberende for å håndtere slike lekkasjer.

STOFF SOM KAN FORÅRSAKE STORULYKKE

Årsaken til at MAPEI kommer innunder storulykkeforskriften er at man i produksjonsprosessene benytter kjemikalier med ulike fareklassifiseringer som f.eks. giftig, etsende, helsekadelige, irriterende og miljøskadelige.

Bruken av kjemikalier håndteres etter nøye gjennomgåtte prosedyrer og arbeidsbeskrivelser for å sikre at det ikke skal skje ulykker. Sikkerhetstiltakene er omfattende og planlegges ved hjelp av risikovurderinger som gjentas med jevne mellomrom. Maksimalt kan en ulykke representeres ved utslipp av 1000 liter.

AKTIVITETER FORBUNDET MED FARE:

i) Lagring og transport

Forebyggende tiltak:

Kjemikalier lagres i containere, tanker og fat atskilt fra bedriftens kjerneområde og godt atskilt fra bedriftens øvrige bygningsmasse slik at det ikke skal være fare ved f.eks. brann i omkringliggende bygninger.

Største mulige lagermengde av ett og samme kjemikalie = 60 tonn.

Kjemikalierne leveres i tanker (bulk), 1000 liters beholdere eller 200 liters fat som etter mottak transporteres videre til lagringssted.

ii) Produksjonsprosess

Forebyggende tiltak:

Produksjonsprosessene utføres etter godkjente prosedyrer/ arbeidsinstrukser med gjennomtenkte sikringstiltak helt fra kjemikalierne hentes og frem til de er tilsatt i blandingen. Hver produksjonsprosess forløper normalt maks. 2 timer.

GENERELL FARE FOR STORULYKKE, OG MULIGE VIRKNINGER PÅ MENNESKER OG MILJØ

Risikovurdering

Slik håndteringen foregår i dag er det vurdert at det er svært liten risiko for at et uhell skal oppstå som innebærer utslipp av kjemikalier. Imidlertid finnes det seks mulige scenarier som kan avstedkomme et uhell.

- 1) Påført skade ved lossing eller transport av beholdere.
- 2) Søl av kjemikalier under åpning av beholdernes bunnventil, men dette fordrer da at ventilen har en produksjonsfeil eller på annen måte er skadet. Kjemikalieleverandørene har kvalitetsrutiner som skal fange opp slike produksjonsfeil.
- 3) Uhell under lossing av bil som ankommer med IBCer. Man benytter truck m/hytte under lossingen, og verneutstyr er tilgjengelig i trucken.
- 4) Brann i produksjonslokalet.
- 5) Gassutslipp under produksjon.
- 6) At uvedkommende får tilgang til kjemikalier, og derav skader seg.



Mapei AS har eget Industrivern som har jevnligte lovpålagte øvelser og kurs.



Alle ansatte har gjennomgått brannøvelse.



Som et ledd i Industrivernet inngår hyppige førstehjelpskurs.

En ulykke er vurdert til kun å kunne omfatte maksimalt 1000 liter.

Hvis en slik ulykke skulle inntreffe vil dette håndteres av bedriftens industrivern ved at utslippet blir avgrenset innenfor et lite område, nøytralisert og fortynnet med vann. Deretter vil dette bli spylt ned i bedriftens utskiller der det senere kan suges opp med tankbil for destruksjon. Uteområdene har stort sett fall mot utskilleren, der evt. utslipp vil bli fanget opp. Utskinneren tømmes normalt hver 14. dag, og vil således normalt ha kapasitet til å motta 1000 liter væske. Utskinneren inneholder ikke annen væske som forventes å kunne reagere. Det er monternt nødstengeventil som vil «forsegle» bedriften, slik at utslipp ikke går til kommunalt avløp.

De samlede forebyggende tiltak fører til at det ikke er generell risiko for bedriftens nærmeste naboer, nærliggende institusjoner eller miljøet forøvrig. Siden bedriften startet har det ikke vært alvorlige ulykker der kjemikalier har vært involvert.

Bedriftens industrivern teller 17 medlemmer, og dekker to skift. Industrivernet ivaretar beredsskap og innsats for evt. ulykker som inntreffer ved bedriften. Industrivernet disponerer profesjonelt innsatsutstyr.

Industrivernet gjennomfører jevnlig opplæring og øvelser iht. de forskrifter som finnes på området, og som følger av klasse II- krav gitt av Næringslivets Sikkerhetsorganisasjon (NSO). Industrivernet dekker tilleggstjenesten «Orden & Sikring» og funksjonen «Farlig gods – kjemikalievern».

Det er opprettet beredskapsplan for å håndtere både generelle og spesielle hendelser ved bedriften. Det lokale brannvesen har egne prosedyrer for innsats ved Mapei. Hvis det blir behov for varsling av naboer og andre berørte, er det brannvesen/ politi som vil forstå dette.

Allmennheten skal således forholde seg til direktiver fra redningsetatene om hvilke tiltak de bør treffe hvis ulykke inntreffer. Ved fravær av redningsetater vil slike direktiver bli gitt av bedriftens industrivernleder eller Fabrikksjef.

Med unntak av taushetsbelagte/sensitive opplysninger, kan ytterligere informasjon fås ved kontakt med kvalitetssjef.

Kvalitetssjef
Dao H. Ringøy
quality@mapei.no



HOVEDKONTOR MAPEI AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua
Tlf: +47 62 97 20 00
post@mapei.no
www.mapei.no



Mapei AS' styringssystem er sertifisert i henhold til NS EN ISO 9001, NS EN ISO 14001, NS EN ISO 45001 samt godkjent etter EMAS.