



Planiseal MB[®]

**Enduit pare-vapeur
et époxy consolidant**



DESCRIPTION

Planiseal MB est un enduit pare-vapeur époxyde à 100 % de solides conçu pour remédier efficacement aux problèmes d'humidité des chapes tout en servant d'époxy consolidant pour surface.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Traite les supports présentant un TEVE jusqu'à 11,3 kg (25 lb) selon la norme ASTM F1869 et/ou une humidité relative (HR) jusqu'à 100 % selon la norme ASTM F2170
- Pénètre dans le support grâce à sa basse viscosité, pour consolider et lier efficacement la surface au support
- Dégage peu d'odeur et est conforme en matière de COV, pour utilisation dans les endroits occupés, à l'intérieur
- S'applique en une seule couche pour un résultat rapide et une installation économique
- Temps d'emploi prolongé pour permettre à l'air embusqué de s'échapper et assurer l'intégrité de la pellicule
- Testé pour la résistance à l'alcalinité, avec exposition prolongée à un pH de 14 selon ASTM D1308 (aucun effet sur *Planiseal MB*)
- Protection rentable pour les supports présentant les taux d'émission de vapeur d'eau les plus problématiques
- Pénètre profondément dans le support, pour un puissant effet de consolidation

AIRES D'UTILISATION

- Applications intérieures
- Supports de béton adéquatement préparés, sains et stables (d'au moins 7 jours pour le béton traditionnel et d'au moins 5 jours pour le béton postcontraint), avec un TEVE jusqu'à 11,3 kg par 92,9 m² (25 lb par 1 000 pi²) par 24 heures et/ou une HR jusqu'à 100 %

- Sous-finitions à base de gypse ou bétons légers sains, stables et entièrement mûris dont la surface doit être consolidée

SUPPORTS APPROPRIÉS

- Supports de béton adéquatement préparés par action mécanique, au moyen de méthodes sans retour de poussière approuvées par l'ingénierie, jusqu'à l'obtention d'un profil CSP (Concrete Surface Profile) de 2 à 3 selon l'ICRI (International Concrete Repair Institute). Les supports dont le profil est supérieur à CSP 3 entraîneront un taux de couverture plus faible. Le profil du support ne doit pas excéder CSP 6.
- Supports de béton léger ou à base de gypse, sains et entièrement mûris qui doivent être consolidés avant l'application de systèmes pour revêtements de sol
- Supports de béton faibles (dont la capacité de résistance à la traction directe est égale ou supérieure à 0,41 MPa [60 lb/po²]) et qui doivent être consolidés, ou supports de béton avec fissures capillaires nécessitant un traitement
- *Planiseal MB* peut être appliqué sur des supports de béton ayant mûri pendant au moins 7 jours. Lors de l'installation sur du béton frais, il faut retenir que le retrait continu du support au cours de son mûrissement peut conduire à la formation de fissures dans le support, lesquelles pénètrent *Planiseal MB*. Il s'agit d'un risque naturel lié aux installations sur du béton frais, particulièrement avec du béton comportant une proportion eau/ciment élevée. Les fissures provoquées par le mouvement du support ne sont pas couvertes par la garantie de MAPEI.
- *Planiseal MB* peut être utilisé sur des supports présentant une HR pouvant aller jusqu'à 100 % (lorsque testée selon la norme ASTM F2170). Dans tous les cas, la température de surface de la dalle de béton préparée doit se situer à au moins 2,8 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée afin d'éviter la formation de condensation sur la surface de béton lors du durcissement de *Planiseal MB*.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Tous les supports doivent être structurellement sains, secs, solides, stables et exempts de matériaux susceptibles de réduire ou d'empêcher l'adhérence, tels que les produits de cure, les scellants pénétrants et en surface, l'huile, les résidus huileux, la poussière et la graisse.
- Préparer mécaniquement la surface par grenailage afin d'obtenir un profil CSP de 2 à 3. S'assurer que les résidus d'adhésifs, contaminants, etc., sont complètement éliminés.
- Si nécessaire, attendre de 16 à 24 heures après le grenailage avant d'appliquer *Planiseal MB* afin d'éliminer les problèmes liés au dégazage (lequel peut provoquer la formation de trous d'épingle à la surface de l'apprêt).
- Préparer mécaniquement les fissures, les joints de contrôle et les joints de construction.
- Les joints de dilatation et de mouvement doivent être respectés lors de toutes les étapes du système pour revêtements de sol.
- Ne pas décaper la surface à l'acide avant d'appliquer *Planiseal MB*.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

1. Prémélanger la Partie A jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène (2 à 3 minutes) à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 à 450 tr/min) muni d'une palette de mélange de type Jiffy.
2. Verser la Partie B dans le contenant de la Partie A et mélanger à fond (pendant 3 minutes) jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse et homogène. Ne pas mélanger à haute vitesse, car cela pourrait emprisonner de l'air dans le matériau mélangé.
3. Verser et étendre toute la quantité de *Planiseal MB* mélangé sur le support dans les 5 minutes suivant le mélange.

Traitement des joints et des fissures avant l'application de *Planiseal MB*

- *Planiseal MB* est conçu comme produit de réduction de l'humidité et époxyde consolidant. Consulter un ingénieur chevronné pour déterminer les méthodes de réparation du support et de traitement des joints appropriées. Les divers traitements décrits ci-dessous représentent les méthodes qu'un conseiller ou un ingénieur doit prendre en considération afin de corriger la dilatation et la contraction (y compris les joints de contrôle et de trait de scie) ainsi que les joints de mouvement, de rupture et de dilatation potentiels. Quel que soit le traitement choisi, ni l'apparition de fissures ni la perte d'adhérence découlant d'un quelconque mouvement subséquent du support ne sont couvertes par la garantie de MAPEI.
- Préparer mécaniquement les joints de contrôle et de construction/dilatation avec une lame diamantée pour béton. Élargir le joint pour obtenir une arête nette. Nettoyer les fissures ou les joints avec un système à air comprimé sans huile et/ou aspirer les débris avec un système collecteur sans retour de poussière de manière à enlever tous les contaminants (suivre le Bulletin RAP 2 de l'ACI, « Crack Repair by Gravity Feed with Resin »).

Réparation des fissures

- Appliquer *Planiseal MB* conformément à la section « Application du produit » ci-dessous. Réparer toutes les fissures ouvertes avant l'application de *Planiseal MB*.
- Les fissures inférieures ou égales à 3 mm (1/8") peuvent généralement être remplies avec *Planiseal MB* sans agrégats.
- Les fissures plus larges que 3 mm (1/8") devraient être réparées en étant remplies avec un époxy à module élevé approprié, tel que *Planibond® EBA*. Considérer l'ajout de sable pour former un mortier époxyde, le cas échéant.

Traitement des joints de retrait, de contrôle ou de trait de scie

- Les joints de contrôle statiques peuvent généralement être remplis avec *Planiseal MB*, ou un autre époxy à module élevé tel que *Planibond EBA* (considérer l'emploi d'un mortier époxyde, si nécessaire) avant l'application de *Planiseal MB*. Remplir complètement les joints, jusqu'à affleurer la surface.

Traitement des joints de construction, de dilatation et de rupture

Communiquer avec le Service technique de MAPEI pour obtenir des recommandations concernant l'application.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

1. Pour réduire le dégazage avec le béton poreux, attendre de 16 à 48 heures entre l'abrasion mécanique de la surface et l'application de *Planiseal MB*.
2. Verser *Planiseal MB* sur la surface du support adéquatement préparé dans les 5 minutes après l'avoir mélangé.
3. Appliquer *Planiseal MB* sur le support et l'étendre fermement sur la surface avec une raclette en caoutchouc. Cette première application ou couche d'apprêt prépare efficacement le support en extrayant l'air du béton. Dans les 30 à 45 minutes suivantes, appliquer une deuxième couche de *Planiseal MB* de manière à obtenir l'épaisseur de pellicule sèche nécessaire selon les directives énoncées dans le tableau « Couverture approximative » ci-dessous.
4. Étendre *Planiseal MB* au moyen d'une raclette en caoutchouc à encoches de 4,5 à 6 mm (3/16" à 1/4") puis, si nécessaire, lisser le produit avec un rouleau à peinture à poils courts de 6 à 10 mm (1/4" à 3/8").
5. Pour le traitement des joints de construction, de dilatation et de rupture : au moyen d'un pinceau, s'assurer de recouvrir uniformément les parois intérieures des joints avec *Planiseal MB*. Compléter le traitement des joints en y insérant une tige d'appui ainsi qu'un scellant pour joint approprié, avant l'installation du revêtement de sol.
6. Appliquer la totalité de l'unité mélangée sur le support, de manière à recouvrir entièrement la surface d'une épaisseur de pellicule humide d'environ 10 mil. Utiliser un pinceau de qualité pour les endroits difficiles d'accès.
7. S'assurer que toute la surface est recouverte d'une épaisseur de pellicule humide adéquate pour obtenir l'épaisseur de pellicule sèche nécessaire selon l'HR et/ou le TEVE du support (se référer au tableau « Couverture approximative » ci-dessous).
8. S'assurer de bien recouvrir/sceller toutes les cavités et tous les trous d'épingle avant de poursuivre l'installation du revêtement de sol. Lorsque *Planiseal MB* est appliqué sur le béton très poreux, la surface peut sembler parsemée de « bulles d'air ». Cet aspect est dû à la basse

Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
Teneur en solides	100 %
COV (Règlement n° 1168 du SCAQMD de la Californie)	39 g par L
Viscosité	190 à 230 cPo
Densité	1,05 g par cm ³ (65,6 lb par pi ³)
Perméabilité – (ASTM E96-05)	< 0,1 perm à > 10 mil d'épaisseur de pellicule sèche
Réduction de l'émission de vapeur d'eau – (ASTM E96-05)	> 96 % (8 mil d'épaisseur de pellicule sèche)
Résistance à l'arrachement – (ASTM D7234)	> 6,90 MPa (1 000 lb/po ²) avec rupture du support de béton (à 28 jours)
Résistance à l'alcalinité élevée (pH 14)*	Test à la goutte, 14 jours, couvert – aucun effet Test à la goutte, 14 jours, non couvert – aucun effet Immersion de 14 jours – aucun effet

* Testé selon l'ASTM D1308 avec des solutions d'hydroxyde de sodium à 10 % et à 30 %

Durée de conservation et caractéristiques du produit avant le mélange

Durée de conservation	2 ans, lorsqu'entreposé dans l'emballage d'origine non ouvert. Entreposer dans un endroit sec, entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F).
Couleur	Partie A – jaune transparent Partie B – ambre transparent

Caractéristiques d'application

Consistance	Liquide versable
Temps ouvert à 23 °C (73 °F)	90 minutes
Temps de séchage à 23 °C (73 °F)	5 à 6 heures
Point d'éclair (Seta flash)	> 93 °C (199 °F)

Classifications de la division CSI

Chape de béton	03 53 00
Sous-finition coulée	03 54 00

Emballage

Format
Seau, Partie A : 8,33 L (2,2 gal US)
Bidon, Partie B : 3,03 L (0,8 gal US)

Couverture approximative**

Épaisseur	Couverture
10 mil de pellicule humide	3,06 à 3,92 m ² par L (125 à 160 pi ² par gal US)

** Couverture type obtenue dans des conditions de chantier. La couverture varie selon l'épaisseur souhaitée ainsi que le profil et la porosité du support.

Planiseal MB



Suite de la page 2

viscosité de *Planiseal MB*, grâce à laquelle le produit pénètre les pores du béton pour les sceller, chassant ainsi l'air vers la surface. Le passage de l'air ainsi expulsé peut se manifester à la surface de la pellicule pendant la phase de réticulation et de durcissement du produit.

9. Si un doute subsiste quant au scellement à 100 % de ces vides, appliquer une seconde couche très mince de *Planiseal MB*.
10. Laisser sécher jusqu'à sec au toucher (généralement de 5 à 6 heures à 23 °C [73 °F]). Lorsque le revêtement final consiste en une chape, telle qu'*Ultratop*®, appliquer *Planibond EBA* en une épaisseur de pellicule humide de 10 mil et épandre du sable anhydre calibré (d'une granulométrie de 16 à 30 mesh) sans poussière de sable. Épandre le sable sur l'époxy jusqu'à saturation dans les 30 minutes suivant l'application. Suivre les directives de sécurité du NIOSH lors de l'épandage de sable. Enlever l'excédent de sable le jour suivant à l'aide d'un aspirateur, puis appliquer *Ultratop* conformément aux directives de la fiche technique.

NETTOYAGE

- Nettoyer l'équipement avant que le matériau ne durcisse. Une fois durci, le matériau doit être enlevé mécaniquement.

RESTRICTIONS

- Pour une application optimale, la température ambiante et celle du support doivent se situer entre 10 °C et 29 °C (50 °F et 85 °F). Acclimater *Planiseal MB* à 21 °C (70 °F) pendant 24 heures avant le mélange et l'application. Il est important d'acclimater le matériau de manière à assurer une viscosité optimale qui permettra au produit de pénétrer et de consolider efficacement le support. Éviter la chaleur intense, car celle-ci aurait pour effet de réduire le temps de pénétration de l'époxy dans le support.

- Tester le TEVE des supports à l'aide d'un test au chlorure de calcium (ASTM F1869).
- Ne pas appliquer sur les supports contenant de l'amiante.
- S'assurer que le support est exempt de matériaux susceptibles de réduire ou d'empêcher l'adhérence, tels que les produits de cure, les scellants pénétrants et en surface, l'huile, les résidus huileux, la poussière, la graisse, etc.
- Ne pas utiliser sur les dalles au niveau du sol qui sont soumises aux cycles de gel/dégel.
- Ne pas appliquer sur les supports humides.
- Une fois *Planiseal MB* appliqué, protéger la surface de la circulation et des dommages jusqu'à ce qu'elle soit recouverte du produit subséquent.

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com (Canada) ou au sustainability_USA@mapei.com (États-Unis).

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



ICRI

TTMAC ACTTM



American Concrete Institute



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 13 janvier 2023

MK 3000424 (22-2655)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED[®], consulter le www.mapei.com.

Tous droits réservés. © 2023 MAPEI Corporation.