



Mapefloor^{MC} I 302 SL^{NA}

Résine époxyde polyvalente à deux composants, pour les revêtements de sol industriels

DESCRIPTION

Mapefloor I 302 SL est une résine époxyde à deux composants pour les revêtements de sol industriels, qui convient aux enduits autolissants et texturés, ainsi qu'aux systèmes avec épandage multicouche et aux enduits de scellement pour chapes de mortier époxyde. *Mapefloor I 302 SL* offre une excellente résistance aux produits chimiques et à l'abrasion dans les aires de transformation humides et sèches, ce qui fait de lui un produit idéal pour l'industrie des aliments et des boissons, les centres commerciaux, ainsi que les entrepôts industriels. *Mapefloor I 302 SL* crée des surfaces qui sont planes et uniformes, avec un fini très attrayant.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente résistance chimique et mécanique
- Utilisé pour les applications autolissantes et multicouches
- Peut fournir des surfaces lisses et antidérapantes
- Peut être appliqué au mur
- Écologique, sans nonylphénol et convient à l'industrie des aliments et des boissons
- Polyvalent; peut être appliqué en plusieurs couches pour des surfaces planes et uniformes
- Fini très attrayant
- *Mapefloor I 302 SL* est un produit teint au préalable, offert en 12 couleurs standards ou dans toute autre couleur sur demande.
- Pour une surface avec une texture en peau d'orange, l'agent thixotropique *Additix PE* de MAPEI peut être ajouté.

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- Conforme à la norme ACI 503.3 « Specification for Producing a Skid-Resistant Surface on Concrete by the Use of Epoxy and Aggregate » (avec l'utilisation d'agrégats conformes à la norme)

AIRES D'UTILISATION

- Pour utilisation dans les industries chimiques et pharmaceutiques
- Pour utilisation dans l'industrie des aliments et des boissons
- Pour fournir un enduit pour surface durable dans les ateliers d'entretien, les garages, les rampes de chargement, les entrepôts, ainsi que les entrepôts industriels et d'assemblage
- Pour utilisation dans les centres commerciaux, les laboratoires et les salles blanches
- Hangars d'aviation
- Aéroports

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer *Mapefloor I 302 SL* sur des supports qui n'ont pas été traités avec *Primer SN^{MC}* ou *Mapefloor I 900* de MAPEI, ou qui n'ont pas encore été préparés adéquatement.
- Ne pas diluer *Mapefloor I 302 SL* avec des solvants ni avec de l'eau.
- Ne pas utiliser *Mapefloor I 302 SL* pour des applications externes si l'esthétique est importante, puisque le produit jaunira.

- Ne pas appliquer *Mapefloor I 302 SL* sur des supports poussiéreux ou friables.
- Ne pas appliquer *Mapefloor I 302 SL* sur des supports contaminés par de l'huile, de la graisse ou de la saleté.
- Ne pas mélanger des quantités partielles des composants afin d'éviter les erreurs de mélange; autrement, le produit pourrait ne pas durcir correctement.
- Ne pas exposer le produit mélangé à une source de chaleur.
- Les enduits à base de *Mapefloor I 302 SL* peuvent changer de couleur ou se décolorer lorsqu'ils sont exposés aux rayons UV, mais cela n'a aucun effet sur les caractéristiques de performance du produit.
- L'enduit peut également changer de couleur s'il est exposé à des produits chimiques agressifs. Cependant, un changement de couleur ne signifie pas que les produits chimiques ont endommagé l'enduit.
- Si des substances corrosives entrent en contact avec *Mapefloor I 302 SL*, les enlever immédiatement.
- Utiliser l'équipement de nettoyage et un détergent spécifiques appropriés pour nettoyer le produit, selon le type de saleté ou de tache à enlever. Pour de plus amples renseignements, consulter le guide d'installation « Systèmes de revêtements de sol *Mapefloor* : Directives d'entretien ».
- Protéger le produit de l'eau, de l'humidité et de la condensation pendant au moins 24 heures après l'application.
- Ne pas appliquer *Mapefloor I 302 SL* sur des supports avec des taux de transmission de la vapeur d'eau supérieurs à 2,27 kg par 92,9 m² (5 lb par 1 000 pi²) par 24 heures.
- La température du support doit se situer à au moins 2,8 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.
- Ne pas appliquer dans les endroits où l'humidité relative ambiante est supérieure à 85 %.
- Employer seulement lorsque la température ambiante et celle du support se situent entre 8 °C et 35 °C (46 °F et 95 °F).
- Ne pas appliquer sur des pentes supérieures à 2 %. Si nécessaire, utiliser *Additix PE* pour augmenter la viscosité.

SUPPORTS APPROPRIÉS

- Supports adéquatement préparés, tels que le béton, les chapes cimentaires et les chapes autolissantes modifiées aux polymères; ils doivent être sains et secs, avec une résistance à la compression minimale de plus de 24,8 MPa (3 600 lb/po²) et une résistance à l'arrachement minimale de 1,38 MPa (200 lb/po²) ou plus.
- Avant l'application du système *Mapefloor I 302 SL*, déterminer la teneur en humidité du support ainsi que

l'humidité relative (HR) et le point de rosée. S'assurer que la température du béton se situe à au moins 2,8 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré, et vérifier le support de béton à l'aide des méthodes appropriées de test au chlorure de calcium (ASTM F1869) et de contrôle de la teneur en humidité conformément à la méthode de test d'HR avec sondes (ASTM F2170).

- Le niveau d'humidité dans le support doit être inférieur aux valeurs indiquées ci-dessous, selon la méthode de test employée.
 - 4 % d'humidité en surface selon le poids, selon la norme ASTM E1907
 - 75 % d'HR selon la norme ASTM F2170

Consulter le Service technique de MAPEI pour obtenir les recommandations relatives à l'installation sur d'autres supports et dans des conditions non décrites.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les surfaces à traiter doivent être planes, propres, saines et sèches et ne pas présenter de remontée capillaire de l'humidité.
- La surface du sol doit être préparée mécaniquement. Les laitances de ciment, la saleté, ainsi que les portions friables, faibles ou détachées sur la surface à traiter doivent être enlevées à l'aide d'un processus mécanique approprié (p. ex., par grenailage ou meulage au diamant) afin d'obtenir un profil de surface de béton (CSP) de 2 à 4 selon la classification de l'ICRI et afin de rendre la surface légèrement rugueuse et absorbante.
- Les fissures doivent être réparées en étant remplies avec *Planibond® EBA*, *Epojet^{MC}* ou *Epojet LV*, tandis que les surfaces de béton détériorées, telles que les épaufrures, les nids-de-poule et les vides, doivent être réparées à l'aide d'un mortier époxyde comme des produits de la gamme *Planigrout®* de MAPEI.
- Les saillies doivent être meulées afin d'obtenir une surface de niveau.
- Avant d'appliquer la couche de base sélectionnée, telle que *Primer SN* ou *Mapefloor I 302 SL*, toutes les traces de poussière doivent être enlevées de la surface à l'aide d'un aspirateur, et les supports doivent être préparés adéquatement.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

1. Pour s'assurer que tous les solides sont dispersés uniformément, mélanger mécaniquement la Partie A pigmentée au préalable de *Mapefloor I 302 SL* pendant environ 1 minute.
2. Verser la Partie B (durcisseur) dans la Partie A teinte. Mélanger à fond pendant environ 2 minutes à l'aide

- d'une perceuse à basse vitesse (300 à 400 tr/min), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux.
- Éviter de trop mélanger afin de réduire l'emprisonnement de l'air, et ce, à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse (300 à 400 tr/min) muni de palettes de mélange appropriées.
 - Appliquer *Mapefloor I 302 SL* mélangé pendant la durée de vie du mélange précisée dans le tableau plus bas. Des températures ambiantes et du support plus élevées réduiront la durée de vie du mélange, tandis que des températures plus basses augmenteront sa durée de vie.
 - De façon facultative, si une texture en peau d'orange est souhaitée ou pour une application sur des plinthes à gorge ou des pentes supérieures à 2 %, ajouter de 1,5 % à 2 % selon le poids (2,2 % à 3 % selon le volume) de l'agent épaississant *Additix PE* pendant le processus de mélange.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives d'installation du système *Mapefloor* attentivement avant l'application.

Système 31 de *Mapefloor* – Fini multicouche antidérapant

- Première couche : appliquer une couche d'apprêt de *Primer SN* de 7 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette. Passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface, puis épandre du sable quartzique d'une granulométrie de 32 mesh à un taux de 0,29 kg par 0,09 m² (0,614 lb par pi²) afin de créer une surface antidérapante.
- Couche de finition : appliquer une couche de finition de *Mapefloor I 302 SL* de 12 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette, puis passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface.

Système 32 de *Mapefloor* – Fini multicouche antidérapant

- Première couche : appliquer une couche d'apprêt de *Primer SN* de 7 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette. Passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface, puis épandre du sable quartzique d'une granulométrie de 32 mesh à un taux de 0,29 kg par 0,09 m² (0,614 lb par pi²) afin de créer une surface antidérapante.
- Couche intermédiaire : appliquer une couche intermédiaire de *Mapefloor I 302 SL* de 12 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette. Passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface, puis épandre du sable quartzique d'une granulométrie de 32 mesh à un taux de 0,29 kg par 0,09 m² (0,614 lb par pi²) afin de créer une surface antidérapante.
- Couche de finition : appliquer une couche de finition de *Mapefloor I 302 SL* de 12 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette, puis passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface.

Système 33 de *Mapefloor* – Fini autolissant lisse

- Première couche : appliquer une couche d'apprêt de *Primer SN* de 7 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette. Passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface, puis épandre du sable quartzique d'une granulométrie de 32 mesh à un taux de 0,045 à 0,09 kg par 0,09 m² (0,1 à 0,2 lb par pi²) afin de créer une surface antidérapante.
- Couche de finition : appliquer une couche de finition de *Mapefloor I 302 SL* de 80 à 160 mil avec un mélange de sable quartzique d'une granulométrie de 70 mesh selon un taux de 10,5 à 21,0 kg par 9,29 m² (23,2 à 46,4 lb par 100 pi²) à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette d'étalement. Passer immédiatement un rouleau à pointes afin de libérer l'air emprisonné.

Système 34 de *Mapefloor* – Couche de finition lisse

- Première couche : appliquer une couche d'apprêt de *Primer SN* de 7 à 15 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette. Passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface.
- Couche de finition : appliquer une couche de finition de *Mapefloor I 302 SL* de 8 à 12 mil à l'aide d'une truelle dentelée ou d'une raclette, puis passer un rouleau à poils très courts (de façon croisée) sur la surface. De façon facultative, *Additix PE* peut être ajouté pour obtenir une surface avec une texture en peau d'orange.

JOINTS DE DILATATION ET DE CONTRÔLE

- Tous les joints de dilatation et de contrôle au sol doivent être respectés et adéquatement scellés à l'aide d'un produit de la gamme *Mapeflex*^{MC}.

MÛRISSEMENT

- Maintenir les conditions ambiantes après l'application en respectant les températures ambiantes et du support recommandées pendant au moins 72 heures à 8 °C (46 °F) ou 24 heures à 35 °C (95 °F).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- Nettoyer tous les outils et l'équipement avec un solvant approprié, comme le xylène. Une fois durci ou sec, le matériau doit être enlevé mécaniquement.
- Pour de plus amples renseignements, consulter le guide d'installation « Systèmes de revêtements de sol *Mapefloor* : Directives d'entretien ».

PROTECTION

- Protéger la surface d'application contre l'humidité pendant au moins 24 heures.

Mapefloor
I 302 SL

Caractéristiques de performance du produit à 23 °C (73 °F) et 50 % d'HR

Tests de laboratoire	Résultats
Résistance à la compression – (ASTM D695)	
7 jours	68,8 MPa (9 979 lb/po ²)
28 jours	70,7 MPa (10 254 lb/po ²)
Résistance à la traction – (ASTM D638)	
Force d'adhérence – (ASTM D4541)	22,3 MPa (3 240 lb/po ²)
Résistance aux chocs – (ASTM D2794)	
Indentation initiale	6,78 J (5,00 pi-lb)
Fissuration initiale	14,01 J (10,33 pi-lb)
Délamination initiale	Aucune délamination
Résistance à l'abrasion – (ASTM D4060)	
CS-17 / 1 000 cycles, 1 000 g (2,2 lb)	-0,09 g (-0,0032 oz US)
Coefficient de friction – (ASTM D1894-61T) (selon le système)	<u>Acier</u> Statique : 0,31 Cinétique : 0,26
	<u>Caoutchouc néolite</u> Statique : 0,37 Cinétique : 0,41
Inflammabilité – (ASTM D635)	54,5 mm/min (2,15 po/min)
Absorption d'eau – (ASTM D570)	0,17 %
Élongation	7,4 %
Compatibilité thermique – (ASTM 884)	Réussi
Indentation – (ASTM MIL-PRF-24613)	Indentation initiale : 0,18 % Indentation résiduelle : 0,12 %
Coefficient de dilatation thermique linéaire – (ASTM D696)	5,18 x 10e-5 mm/mm/°C (2,88 x 10e-5 po/po/°F)
COV (Règlement n° 1113 du SCAQMD de la Californie)	10,9 g par L

Durée de conservation et caractéristiques du produit (avant le mélange)

Durée de conservation et entreposage	2 ans, lorsqu'entreposé dans l'emballage d'origine non ouvert. Entreposer entre 5 °C et 35 °C (41 °F et 95 °F).	
État physique	Partie A : liquide Partie B : liquide	
Couleur	Partie A (pigmentée au préalable selon les couleurs énumérées ci-dessous) Partie B : jaune paille	
	RAL 1001, Beige	RAL 3020, Rouge Signalisation
	RAL 6028, Vert Pin	RAL 7038, Gris Agate
	RAL 1018, Jaune Zinc	RAL 5007, Bleu Brillant
	RAL 7012, Gris Basalte	RAL 7030, Gris Pierre
	RAL 3009, Rouge Oxyde	RAL 5017, Bleu Signalisation
	RAL 7046, Téléggris	RAL 9003, Blanc de Sécurité
Gravité spécifique – (ASTM D1475)		
Partie A	1,57 kg/L (13,1 lb/gal US)	
Partie B	1,04 kg/L (8,68 lb/gal US)	
Mélange des Parties A et B	1,43 kg/L (11,9 lb/gal US)	

Protéger les contenants du gel pendant le transport et lors de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Caractéristiques d'application

Proportion de mélange pour les enduits auto-lissants et de scellement	4 : 1 selon le poids; 2,6 : 1 selon le volume		
Densité à 23 °C (73 °F)	1,41 kg/m ³ (11,93 lb/gal US)		
Viscosité	1 750 cPo		
Plage des températures d'application	8 °C à 35 °C (46 °F à 95 °F)		
Températures de service*			
Minimum**	-5 °C (23 °F)		
Exposition constante maximale**	50 °C (+122 °F)		
Exposition à court terme**	80 °C (+176 °F) (8 heures)		
Durée de vie du mélange pour 250 g (8,8 oz US) (min.) (Chronomètre de gélification BS 2782-8) Temps ouvert sur le support (min.)	10 °C (50 °F)	23 °C (73 °F)	35 °C (95 °F)
	60 minutes	30 minutes	13 minutes
	80 minutes	40 minutes	27 minutes
Délai entre l'application des couches (min./max.)	35 à 75 heures	18 à 48 heures	10 à 24 heures
À 50 % d'HR	10 °C (50 °F)	23 °C (73 °F)	35 °C (95 °F)
Appareils pour la mesure du temps de séchage (ASTM D5895)	15 heures (Stade III)	7 heures (Stade III)	3,5 heures (Stade III)
À 50 % d'HR	10 °C (50 °F)	23 °C (73 °F)	35 °C (95 °F)
Circulation piétonnière permise	48 heures	24 heures	16 heures
Circulation légère permise	3 à 4 jours	48 heures	24 heures
Circulation normale et exposition aux produits chimiques permises	10 jours	7 jours	5 jours

* La valeur déclarée est exprimée en l'absence d'agression chimique et/ou mécanique simultanée.

** Les valeurs déclarées sont exprimées pour le Système 32 de Mapefloor et le Système 33 de Mapefloor.

Classifications de la division DCC

Enduits à haute résistance	09 96 00
Traitement des revêtements de sol	09 61 00
Revêtements pour aires de circulation	07 18 00

Emballage

Format	
Unité de Mapefloor I 302 SL	10 L (2,64 gal US)
Partie A (teinte au préalable)	7,3 L (1,93 gal US)
Partie B	2,7 L (0,71 gal US)

Mapefloor I 302 SL



Couverture approximative*

Épaisseur des couches	Couverture
Système 31 de Mapefloor	
<ul style="list-style-type: none"> • Primer SN = 7 à 15 mil • Sable quartzique de 32 mesh = 0,29 kg par 0,09 m² (0,614 lb par pi²) • Mapefloor I 302 SL = 12 à 15 mil 	2,69 à 3,31 m ² par L (110 à 135 pi ² par gal US)
Système 32 de Mapefloor	
<ul style="list-style-type: none"> • Primer SN = 7 à 15 mil • Sable quartzique de 32 mesh = 0,29 kg par 0,09 m² (0,614 lb par pi²) • Mapefloor I 302 SL = 12 à 15 mil • Sable quartzique de 32 mesh = 0,29 kg par 0,09 m² (0,614 lb par pi²) • Mapefloor I 302 SL = 12 à 15 mil 	2,69 à 3,31 m ² par L (110 à 135 pi ² par gal US)
Système 33 de Mapefloor	
<ul style="list-style-type: none"> • Primer SN = 7 à 15 mil • Sable quartzique de 32 mesh = 0,045 à 0,09 kg par 0,09 m² (0,1 à 0,2 lb par pi²) • Mapefloor I 302 SL = 80 à 160 mil – mélangé avec du sable quartzique de 70 mesh selon un taux de 10,5 à 21,0 kg par 9,29 m² (23,2 à 46,4 lb par 100 pi²) 	0,245 à 0,49 m ² par L (10 à 20 pi ² par gal US)
Système 34 de Mapefloor	
<ul style="list-style-type: none"> • Primer SN = 7 à 15 mil • Mapefloor I 302 SL = 8 à 12 mil 	3,31 à 4,9 m ² par L (135 à 200 pi ² par gal US)

* La couverture indiquée n'est fournie qu'à des fins d'estimation. La couverture réelle sur le chantier peut varier selon l'état du support et les méthodes d'installation. Les valeurs s'appliquent seulement aux versions de Mapefloor I 302 SL ayant été pigmentées au préalable.

DOCUMENT DE RÉFÉRENCE

Guide d'installation : « Systèmes de revêtements de sol Mapefloor : Directives d'entretien »*

* Au www.mapei.com

Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com (Canada) ou au sustainability_USA@mapei.com (États-Unis).

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.** Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques
1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)
Service à la clientèle
1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique
0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)
Date d'édition : 17 février 2021
MK 3002169 (21-1112)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED^{MS}, consulter le www.mapei.com.

Tous droits réservés. © 2021 MAPEI Corporation.