



Mapeflex^{MC} P1 FT

**Agent de scellement
polyuréthane élastomérique
monocomposé, sans
affaissement**



DESCRIPTION

Mapeflex P1 FT est un adhésif et un agent de scellement polyuréthane, élastomérique, monocomposé, durcissant à l'humidité et de haute performance conçu pour les applications en régime accéléré. Mapeflex P1 FT offre une excellente adhérence sur la plupart des surfaces, de même qu'une mise en place facile et une excellente flexibilité pour les joints mobiles.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Durcit pour créer un polyuréthane sans vide
- Permet le mouvement des joints de +/-25 %
- Résistance élevée à l'abrasion et au déchirement
- Excellente adhérence
- Peut être peint et sablé
- Durcit pour créer un polyuréthane sans vide
- Faible teneur en COV
- Non tachant* et inodore
- Bonne résistance aux intempéries
- Monocomposé; offre une mise en place facile

* Généralement, le produit ne tache pas et ne laisse pas de traces sur les surfaces où il est appliqué.

NORMES DE L'INDUSTRIE ET APPROBATIONS

- ASTM C920; Type S; Grade NS; Classe 25; Usages NT, T, M, G, A et O**
- TT-S-00230C, Type II, Classe A

- AAMA 808.3-92
- CAN/CGSB-19.13-M87
- Respecte les limites de COV du South Coast Air Quality Management District (SCAQMD)

** Taux de durcissement à 23 °C (73 °F) et 50 % d'humidité relative

AIRES D'UTILISATION

- Utiliser comme adhésif pour fixer Idrostop^{MC} et Idrostop B25.
- Utiliser dans les joints de mouvement sans dilatation de tous genres où l'agent de scellement est appliqué selon une épaisseur de 6 à 12 mm (1/4" à 1/2").
- Utiliser sur les bordures de toit, l'étanchéité du périmètre des fenêtres et des portes, les solins, les joints de panneaux préfabriqués lourds ou légers, ainsi que dans les joints de construction traditionnels.
- Convient aux applications horizontales et verticales intérieures/ extérieures, au-dessus et au-dessous du niveau du sol sur le béton, la maçonnerie, la brique, le bois, l'acier, l'aluminium, le métal peint, le verre, le PVC et la pierre naturelle.
- Utiliser comme adhésif flexible entre les matériaux comportant différents coefficients de dilatation.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

1. Le support doit être sain, propre, sec et exempt de givre.
2. Éliminer toute trace de saleté, de particules mal assujetties, de graisse, d'huile, de produits de cure et autres substances susceptibles de nuire à l'adhérence.

3. Nettoyer les joints de tous débris ou contaminants – y compris l'huile, les matériaux mal assujettis et la saleté – afin d'assurer une bonne adhérence du produit. Bien exposer le béton propre et rugueux pour des résultats optimaux.
4. Si les joints sont élargis avec une scie, éliminer toute poussière et tout débris en nettoyant la surface préparée à l'aide d'un aspirateur ou d'un système à air comprimé sans huile.
5. Si le produit est appliqué dans un entrepôt frigorifique, s'assurer que le béton est propre et exempt de givre. Acclimater l'agent de scellement à au moins 20 °C (68 °F) pendant 24 heures avant l'application.
6. Préparer les surfaces non poreuses en les essuyant au moyen d'un chiffon et d'un solvant sans résidus approprié (xylène ou acétone). Par la suite, essuyer immédiatement avec un linge propre et laisser le solvant s'évaporer avant d'appliquer l'agent de scellement.
7. Effectuer un essai sur le chantier afin de confirmer une adhérence adéquate. La plupart des surfaces présentent une force d'adhérence adéquate. Pour les applications en immersion ou, dans de rares cas, lorsque l'adhérence est insuffisante, employer *Mapeflex Primer* avant l'application.

MÉLANGE

Avant d'utiliser le produit, prendre les mesures de sécurité appropriées. Se référer à la fiche signalétique pour de plus amples renseignements.

- Aucun mélange n'est requis. Acclimater *Mapeflex P1 FT* à au moins 20 °C (68 °F) pendant 24 heures avant l'application.

APPLICATION DU PRODUIT

Lire toutes les directives attentivement avant l'application.

1. *Mapeflex P1 FT* peut être appliqué avec un pistolet à calfeutrer manuel ou pneumatique.
2. Appliquer *Mapeflex P1 FT* en exerçant une pression uniforme et constante afin de forcer l'agent de scellement dans le joint.
3. Une fois l'agent de scellement appliqué dans le joint, lisser et façonner le produit de manière à réaliser un joint concave, pour une adhérence et une flexibilité maximales. Travailler avec des outils secs seulement; ne pas utiliser d'eau ou de liquides savonneux lors de la mise en place.
4. Interdire toute circulation pendant au moins 3 heures, ou jusqu'à ce que l'agent de scellement soit sec au toucher. Dans les applications horizontales, laisser durcir le matériau jusqu'au lendemain avant de permettre la circulation.
5. Une fois sec au toucher, *Mapeflex P1 FT* peut être peint avec une peinture élastomérique.

CONCEPTION DES JOINTS

1. Les joints de mouvement doivent être conçus pour un mouvement maximal de +/-25 %, avec une largeur typique située entre 12 mm et 2,5 cm (1/2" et 1").
2. L'épaisseur d'application de *Mapeflex P1 FT* doit être équivalente à la moitié de la largeur du joint – avec une épaisseur minimale de 6 mm (1/4") et une épaisseur maximale de 12 mm (1/2").
3. Pour contrôler l'épaisseur de *Mapeflex P1 FT*, insérer dans le joint un boudin d'expansion en polyéthylène à alvéoles fermées ou en polyoléfine sans gazage. Si le joint n'est pas suffisamment profond pour y insérer un boudin d'expansion, utiliser un ruban antiadhérent en polyéthylène afin d'empêcher le produit d'adhérer au fond du joint.
4. Le boudin d'expansion à alvéoles fermées devrait être environ 25 % plus large que la profondeur du joint (sans excéder 40 %).
5. Pour les endroits soumis à la circulation, l'épaisseur minimale doit être de 12 mm (1/2").

NETTOYAGE

- Nettoyer l'agent de scellement non durci avec un solvant approuvé, tel que le xylène.
- Une fois durci, l'agent de scellement doit être enlevé mécaniquement.

RESTRICTIONS

- Ne pas appliquer sur les supports contenant de l'amiante.
- Ne pas exposer à l'alcool, aux solvants, ni aux silicones à durcissement neutre pendant le durcissement du produit.
- Ne pas appliquer sur les supports humides ou mouillés.
- Ne pas utiliser sur les supports sujets à l'immersion.
- L'épaisseur permise pour *Mapeflex P1 FT* est de 6 à 12 mm (1/4" à 1/2").
- Employer lorsque la température se situe entre 5 °C et 35 °C (41 °F et 95 °F). Par temps froid, acclimater le matériau à environ 20 °C (68 °F) pendant 24 heures avant l'application. Les températures inférieures à 13 °C (55 °F) combinées à une faible humidité prolongeront le temps de durcissement.
- *Mapeflex P1 FT* peut présenter une décoloration en raison de l'exposition aux rayons ultraviolets (UV); toutefois, ceci ne nuira pas à sa performance.
- Ne pas utiliser comme système d'imperméabilisation autonome.
- Si *Mapeflex P1 FT* est appliqué sur des joints saturés, un cloquage peut se produire pendant le durcissement.

Caractéristiques de performance du produit

Tests de laboratoire	Résultats
Capacité de mouvement – (ASTM C719)	+/- 25 %
Dureté Shore « A » – (ASTM C661)	25 +/- 5
Module de 100 % – (ASTM D412)	Environ 0,30 MPa (44 lb/po ²)
Élongation à la rupture – (ASTM D412)	1 200 %
Résistance à la traction – (ASTM D412)	1,59 MPa (230 lb/po ²)
Résistance au pelage – (ASTM C794)	2,48 N/m (22 lbf/po)
Vieillesse accéléré – (ASTM C793)	Réussi; aucune fissure
Décoloration – (ASTM C510)	Aucune tache ni décoloration
COV (Règlement n° 1168 du SCAQMD de la Californie)	102 g par L
Vitesse d'expulsion* – (ASTM C1183 modifiée)	130 ml par minute
Affaissement de l'agent de scellement – (ASTM D2202)	Aucun
Rhéologie (verticale) à 49 °C (120 °F) – (ASTM C639)	4 mm (5/32") sans affaissement
Température de service	-40 °C à 81 °C (-40 °F à 178 °F)
Compatibilité avec les peintures	À base d'eau : Oui À base de solvant : Effectuer des tests au préalable
Résistance aux UV	Bonne
Résistance à l'eau et au brouillard salin	Excellente

* Ouverture de 3 mm (1/8") à 0,62 MPa (90 lb/po²)

Durée de conservation et caractéristiques du produit avant le mélange

Durée de conservation	1 an, lorsqu'entreposé dans l'emballage d'origine non ouvert à 23 °C (73 °F)
Conditions d'entreposage	Entreposer entre 4 °C et 23 °C (40 °F et 73 °F).

Protéger les contenants du gel pendant le transport et lors de l'entreposage. Entreposer dans un endroit chauffé sur le chantier et livrer tous les matériaux au moins 24 heures avant le début des travaux.

Caractéristiques d'application

Plage des températures d'application	5 °C à 35 °C (41 °F à 95 °F)
Temps de formation d'une pellicule	90 minutes
Délai avant que le produit soit sec au toucher	90 minutes
Temps de durcissement à 23 °C (73 °F)	3 mm (1/8") par 24 heures

Classification de la division CSI

Mastics d'étanchéité à joints	07 92 00
-------------------------------	----------

Emballage

Format/Couleur
Cartouche de 300 ml (10,1 oz US) : pierre calcaire
Saucisson de 600 ml (20,2 oz US) : pierre calcaire

Couverture approximative** par saucisson de 600 ml (20,2 oz US)

Épaisseur	Largeur de 12 mm (1/2")	Largeur de 19 mm (3/4")	Largeur de 2,5 cm (1")
6 mm (1/4")	7,32 m (24 pi lin.)	S.O.	S.O.
10 mm (3/8")	S.O.	3,66 m (12 pi lin.)	S.O.
12 mm (1/2")	S.O.	S.O.	1,83 m (6 pi lin.)

** La couverture indiquée n'est fournie qu'à des fins d'estimation. La couverture réelle sur le chantier peut varier selon l'état du support et les méthodes d'installation.

Mapeflex P1 FT



Se référer à la fiche signalétique pour les données spécifiques relatives à la santé et sécurité ainsi qu'à la manipulation du produit.

Pour en savoir plus sur l'engagement de MAPEI envers la durabilité et la transparence, ainsi que sur la façon dont les produits MAPEI peuvent contribuer aux normes de construction écologique et aux systèmes de certification, envoyer un courriel au sustainability-durabilite@mapei.com (Canada) ou au sustainability_USA@mapei.com (États-Unis).

MENTION LÉGALE

Le contenu de la présente fiche technique peut être reproduit seulement de façon intégrale dans un autre document relatif au projet. Tout document qui en résulte ne pourra être interprété de façon à modifier, remplacer ou altérer de quelque manière que ce soit, en totalité ou en partie, quelque modalité, terme, condition ou exigence mentionnés dans ladite fiche technique reproduite lors de l'application ou l'installation du produit MAPEI. Consulter notre site www.mapei.com

pour connaître les plus récentes mises à jour de nos fiches techniques et les garanties applicables. **TOUTE MODIFICATION AU TEXTE D'UNE FICHE TECHNIQUE OU AUX CONDITIONS DÉCRITES DANS UNE FICHE TECHNIQUE ENTRAÎNE L'ANNULATION DE TOUTE GARANTIE APPLICABLE.**

Avant d'employer nos produits, l'utilisateur doit s'informer et s'assurer qu'ils conviennent aux

fins auxquelles il les destine et lui seul assumera tous les risques et responsabilités. **TOUTE RÉCLAMATION EST RÉPUTÉE ABANDONNÉE SAUF SI UN AVIS ÉCRIT NOUS EST PARVENU DANS LES QUINZE (15) JOURS SUIVANT LA DÉCOUVERTE DE LA DÉFECTUOSITÉ OU LA DATE À LAQUELLE LADITE DÉFECTUOSITÉ AURAIT RAISONNABLEMENT PU ÊTRE DÉCOUVERTE.**

Nous appuyons fièrement les organismes suivants liés à l'industrie :



ICRI

TTMAC ACTM



American Concrete Institute



MAPEI – Siège social de l'Amérique du Nord

1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, Floride 33442
1 888 US-MAPEI (1 888 876-2734) /
954 246-8888

Services techniques

1 800 361-9309 (Canada)
1 888 365-0614 (États-Unis et Porto Rico)

Service à la clientèle

1 800 42-MAPEI (1 800 426-2734)

Services au Mexique

0 1 800 MX-MAPEI (0 1 800 696-2734)

Date d'édition : 10 juin 2022

MK 3000428 (21-1995)

Pour les renseignements les plus récents sur les données du produit et la garantie BEST-BACKED^{MS}, consulter le www.mapei.com.

Tous droits réservés. © 2022 MAPEI Corporation.