



MAPEI Austria GmbH

ZENTRALE
Fräuleinmühle 2
3134 Nußdorf ob der Traisen
Tel. +43-2783-8891
Fax +43-2783-8891-125
office@mapei.at
www.mapei.at

Referenzprojekt Firma Freingruber

Auf dem Qualitätsboden der Tatsachen

Monolithische Bodenplatte mit Makrofaser Mapefibre ST50 Twisted

Firma Karl Freingruber Ges.m.b.H. bietet ihren Kunden mit dem Stein- und Schotterwerk im Südburgenland alles vom Steinbruch bis hin zum hauseigenen Fuhrpark. Von der Auswahl des gewünschten Gesteines über den Abbau und die Produktion bis zur termingerechten Lieferung. Im Mittelpunkt des seit über 100 Jahren im Familienbesitz befindlichen Unternehmens stehen Qualität und Flexibilität.

Für den Bau der neuen Lager- und Fabrikshalle auf dem Firmenstandort in Rechnitz kam daher nur die beste Qualität in Frage. Beauftragt wurden „Die Betonprofis“ aus Mogersdorf, die bevorzugt mit den Qualitätsprodukten von MAPEI arbeiten.

Eines davon wollen wir bei diesem Projekt besonders hervorheben: Mapefibre ST50 Twisted, eine neue und flexible Makrofaser für den Bodenbereich. „MAPEI setzt als einer der Vorreiter im Bereich Bauchemie stets neue Maßstäbe im Bereich Forschung und Entwicklung“, informiert Mag. Andreas Wolf, Geschäftsführer der MAPEI Austria GmbH, „Für den Bereich Hallenfußböden haben wir mit der neuen Makrofaser innovative Produktlösungen für Industrie und Gewerbe entwickelt“.

Hallenfußböden sind generell großen Belastungen ausgesetzt und müssen hohen Anforderungen Stand halten. Auch speziell in diesem Fall wird der Boden dauerhaft extrem beansprucht und muss eine hohe Strapazierbarkeit und Beständigkeit aufweisen. Eine hochwertige Ausführung ist daher ein absolutes Muss.

Gerade hier bringt der Einsatz von Mapefibre ST50 Twisted ein enormes Plus. Die strukturelle Polymerfaser ergänzt bei der monolithischen Bodenplatte eine Stahlbewehrung. Einer der Vorteile im Vergleich zur herkömmlichen Stahlfaser liegt darin, dass die an der Oberfläche liegenden Fasern nicht korrodieren können und somit das optische Erscheinungsbild nicht beeinflussen. Die Makrofaser lässt sich außerdem einfach einarbeiten und schafft eine fehlerlose, gleichmäßige Oberfläche – und das auf Dauer, sogar bei höchster Beanspruchung!

Verwendete MAPEI Produkte:

Mapefibre ST 50, Dynamon RC 775, Mapeair LP 200, Mapetop S AR 3, Mapecure E30

Technische Daten MAPEFIBRE ST50 TWISTED:

Faserlänge: 50 mm

Schmelzpunkt: 155 -165°C

Zugfestigkeit: 580 N/mm²

Elastizitätsmodul: 5'000 N/mm²

Verbrauch: ab 1,5 kg Fasern/m³ aufwärts, je nach Belastung

Lagerung: 12 Monate vor Feuchtigkeit geschützt