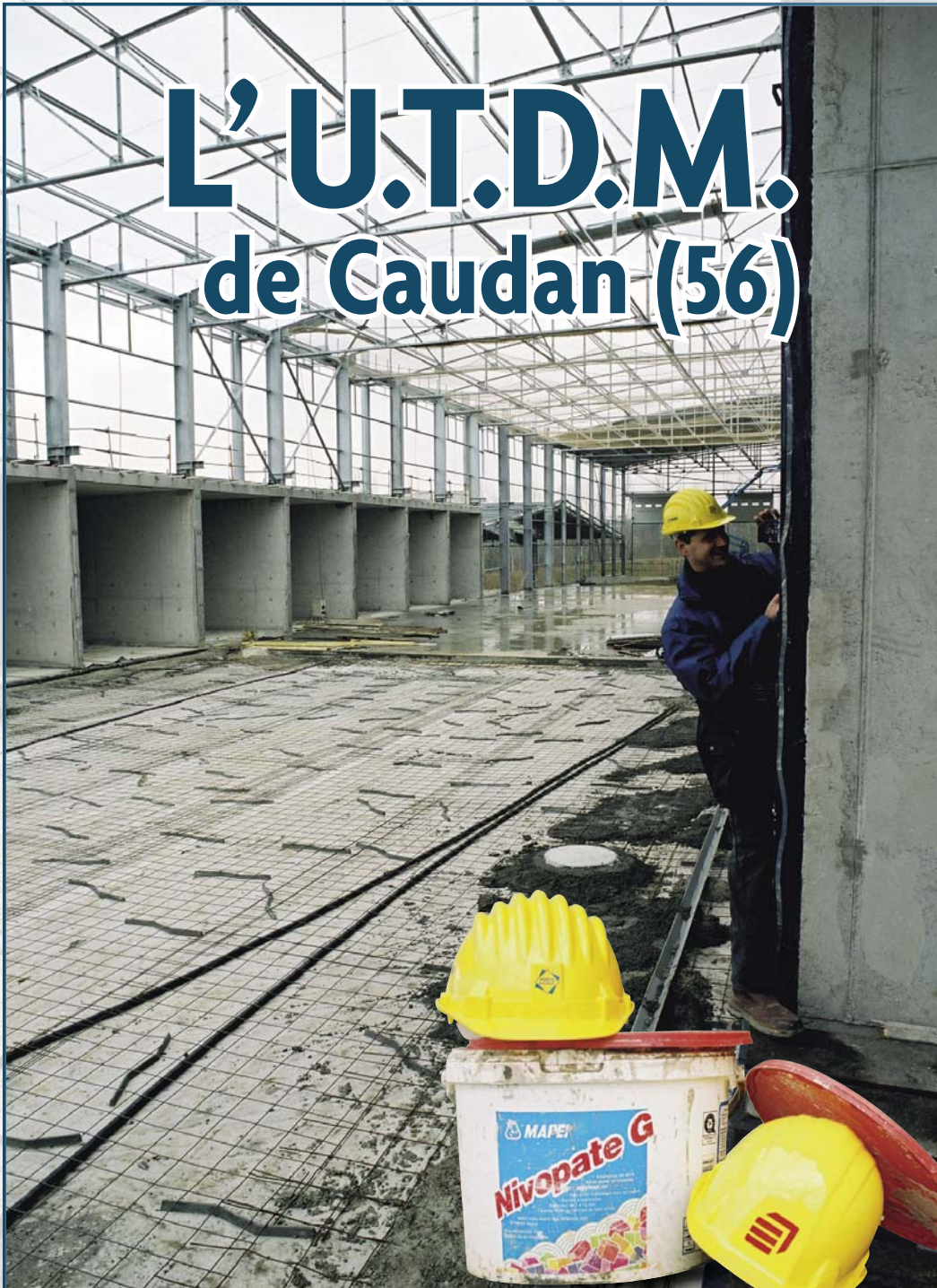


L'U.T.D.M. de Caudan (56)



Une usine ultra-moderne du bio-déchets met les gaz...



Cette usine a pris place dans la zone industrielle de Lann-Sévelin à Caudan, commune morbihannaise proche de Lorient. Sur un site de 20.000 m² se dressera la nouvelle usine de traitement biologique des déchets de l'agglomération lorientaise de Cap L'Orient. Ce projet est le fruit d'une collaboration réussie entre Cap L'Orient et ses concepteurs, Fly-Sovaco, dirigée par Pascal Portier, l'architecte Patrick Caubert, et Linde, la société allemande, mandataire représentée par son chef de projet, Ralf Schumacher.

MAPEI et son partenaire local, la société Réseau Pro, agence de Lorient, ont pu apporter à l'entreprise des solutions techniques concernant les finitions des voiles béton et lui ont permis de satisfaire ainsi aux exigences du Maître d'Ouvrage.

Quelques chiffres doivent retenir notre attention, et nous aider à mieux prendre la mesure de ce chantier « géant ».

L'U.T.D.M. est un chantier qui s'étale sur un rectangle de 160 m x 135 m, l'équivalent de 3 terrains de football.

A son arrivée le visiteur peut être impressionné par la longueur du bâtiment, il s'agit d'un ensemble de 22 tunnels volumineux dans lesquels les bio-déchets se dégraderont naturellement sous l'effet de l'air et de l'eau avant de se transformer au fil des jours en compost, pour les jardins comme pour les exploitations agricoles.

Cette usine de dernière génération a fait l'objet d'un concours européen et son coût avoisine les 20 millions d'euros dont 56% de subventions ainsi réparties : 35% de fonds européens (FEDER), 11% de l'ADEME (Agence de l'Environnement et Maîtrise de l'Energie), 10% du Conseil Général.

Sa capacité de traitement annuelle sera de 57000 tonnes de déchets ménagers résiduels (couverture bleue), 16000 tonnes de bio-déchets (couverture verte) et 8000 tonnes d'encombrants, soit 81000 tonnes au total.

Le chantier a démarré en Juin 2004 et s'achèvera en Août 2005 avec une mise en marche progressive de la filière.

De Raphaël Gobin Délégué Régional.
En association avec Alain Renais Chef des
Ventes Région Nord

*L'Usine de Traitement des
Déchets Ménagers de Caudan
(56) est un chantier immense.
Celle-ci s'apparente à un
colosse de béton et d'acier,
et à bien des titres s'avère un
chantier exemplaire.*

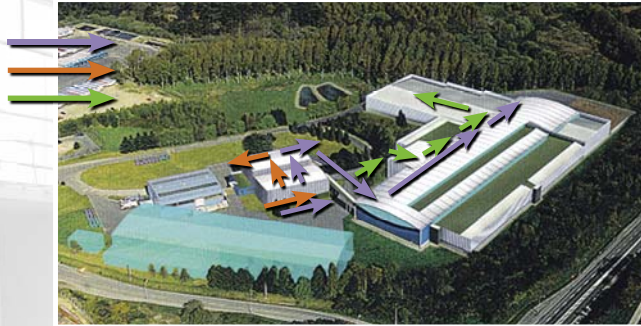
PRINCIPE DE BASE :

Schéma des flux

57.000 t/an DMR : Broyage - Déferailage - Homogénéisation - Stabilisation

8.000 t/an encombrants : Broyage - Déferailage

16.000 t/an biodéchets : Broyage (biopréparateur) - Compostage- Maturation - Affinage



**FILY
SOVACO**

Linde

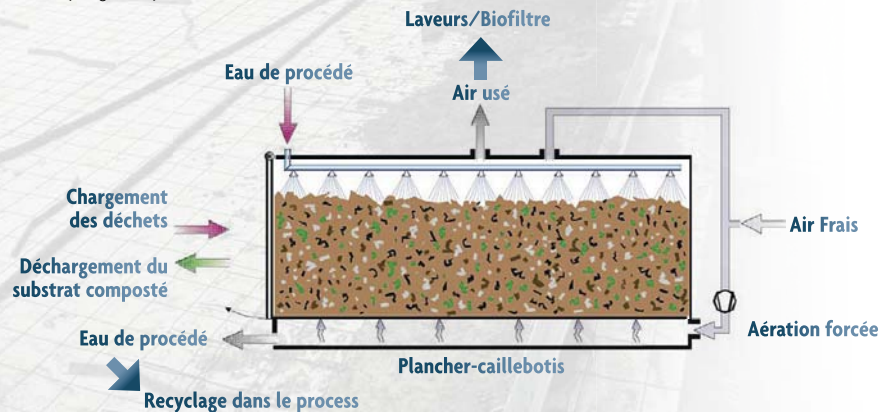
Pour la réalisation des 22 tunnels de DMR et 8 tunnels de bio-déchets, quelques 80 personnes ont travaillé sur ce site au plus fort de l'activité (septembre à novembre 2004), dont 55 personnes pour le compte de Fily-Sovaco, aidées dans leurs tâches par le montage de 2 grues dont une avec une flèche de 70 m.

Fily-Sovaco, dont le siège est à Vannes (56) est une entreprise générale de Construction avec une forte inscription dans le tissu breton et de nombreux chantiers réalisés en génie civil. Cette entreprise fait partie du groupe Eiffage, qui vient de réaliser le viaduc de Millau, est née du rapprochement de Fily (SAE) et Sovaco (Fougerolles).

Ce chantier représente 42000 heures de travail pour l'entreprise et l'emploi de 50 compagnons sur cette construction.

Fily Sovaco a tenu son pari et dans le cadre du programme « les coulisés du Bâtiment » a embauché 10 jeunes en CDI suite à une journée portes ouvertes menée en Septembre 2004.

L'unité bio-déchets est un projet novateur et respectueux de l'environnement. En effet il s'agit là du principe de traitement des déchets par stabilisation qui assure une réduction du volume de déchets enfouis de l'ordre de 40 %.



L'alignement des 22 Tunnels DMR dans l'usine



Patrick Rousseau de la Sté Fily Sovaco



Mohamed Azaoui de la Sté Fily Sovaco



Conseils d'application



De gauche à droite :
Philippe Delaunay
chef de chantier Fily Sovaco,
Laurent Bahon conducteur
de travaux Fily Sovaco,
Raphaël Gobin
Délégué Régional MAPEI,
Jean Le Dantec,
ATC Réseau pro
agence de Lorient,
Mohamed Azaoui
et Patrick Rousseau,
maçons Fily Sovaco.

Voilà pour le fonctionnement de cette nouvelle génération de déchetterie. Examinons maintenant les détails de l'intervention de **MAPEI** sur ce chantier. C'est Jean Le Dantec, ATC de Réseau Pro Lorient qui a proposé à Laurent Bahon, conducteur de travaux de Fily-Sovaco l'intervention de Mapei. En effet, après avoir coulé 8000 m³ de béton de type PMES avec un ciment clair CHF et utilisé 300 tonnes d'acier, Fily-Sovaco a souhaité livrer un chantier impeccable dans sa finition brute. Pour cela, M Bahon recherchait des produits efficaces, économiques et faciles à appliquer.

En fonction des caractéristiques du chantier et des exigences du client, Raphaël Gobin, Délégué régional **MAPEI** a sélectionné les produits les mieux adaptés et proposé une formation directement sur le site.

« Avoir de bons produits est nécessaire mais pas suffisant, déclare Raphaël Gobin. Il est primordial d'accompagner les utilisateurs sur les chantiers. Cela nous permet en outre d'être à l'écoute des clients et de formuler des produits qui correspondent à leurs exigences. »

C'est ainsi que rendez-vous fut pris avec l'équipe de « finisseurs » et un technicien **MAPEI**, Patrick Kuprinskas, pour appliquer nos produits et les comparer à ceux habituellement employés. Sous la lisseuse des compagnons, Patrick Rousseau, Mohamed Azaoui, Jean-Yves Dréan, et sous le regard attentif de Philippe Delaunay, chef de chantier, nous avons pu réaliser quelques reprises et finitions sur les voiles béton pour tester les produits proposés et échanger sur nos expériences respectives.

La décision d'adopter les solutions **MAPEI** a été prise rapidement, soutenue par les utilisateurs qui ont apprécié leur souplesse d'utilisation, leur prise rapide et leur granulométrie permettant un rendu fini proche du béton initial. Les produits suivants ont été sélectionnés :

- **Nivopâte F** : ragréage mural en pâte à grain fin, applicable de 0 à 5 mm d'épaisseur en mélange ciment, pour finition des bétons intérieurs et extérieurs.
- **Nivopâte G** : ragréage mural en pâte à gros grain, applicable en épaisseur de 1 à 10 mm en mélange ciment, pour la finition des bétons intérieurs et extérieurs.
- **Planitop 400** : mortier thixotrope à retrait compensé, à prise rapide, pour la réparation superficielle et le ragréage millimétrique des surfaces en béton dégradé. **Planitop 400** peut s'appliquer en épaisseur de 1 à 40 mm en une seule passe. ■

Résumé TECHNIQUE

UTDM de Caudan (56)

Finition des voiles béton

Année d'intervention : 2004-2005

Maître d'ouvrage : Fily - Sovaco

**Superficie de la réalisation :
environ 1000 m² de ragréages localisés**

Produits MAPEI :

Planitop 400, Nivopâte F, Nivopâte G

Coordination MAPEI :

Raphaël Gobin

Nous remercions Fily Sovaco pour la confiance qu'ils nous ont accordée sur cet ouvrage référence et sommes prêts à les accompagner pour leurs prochains chantiers.