



Da Vicenza a Treviso SUPERSTRADA PEDEMONTANA VENETA

UNA VASTA GAMMA DI SISTEMI DI PRODOTTO PER
LA PIÙ GRANDE INFRASTRUTTURA IN CORSO D'OPERA

Non c'è solo il ponte di Genova nel dossier delle Grandi Opere che il Governo si prepara ad affrontare. Ci sono anche i cantieri già aperti di opere che devono essere completate o avviate. Tra questi la Pedemontana Veneta, 94 chilometri dalla provincia di Vicenza a quella di Treviso che permetteranno di alleggerire l'A4, l'autostrada Torino-Venezia. Fino a ricongiungersi con la A28 che si inerpica lungo le Dolomiti bellunesi, portando le merci oltre confine. Un primo tratto vicentino di una decina di chilometri (dalla A31 Valdastico a Breganze) sarà inaugurato all'inizio del 2019.

La Pedemontana Veneta è la più grande infrastruttura in corso d'opera in Italia, con un costo complessivo pari a 2 miliardi 258 milioni di euro, con 16 caselli e con una percentuale già cantierata del 50% circa.

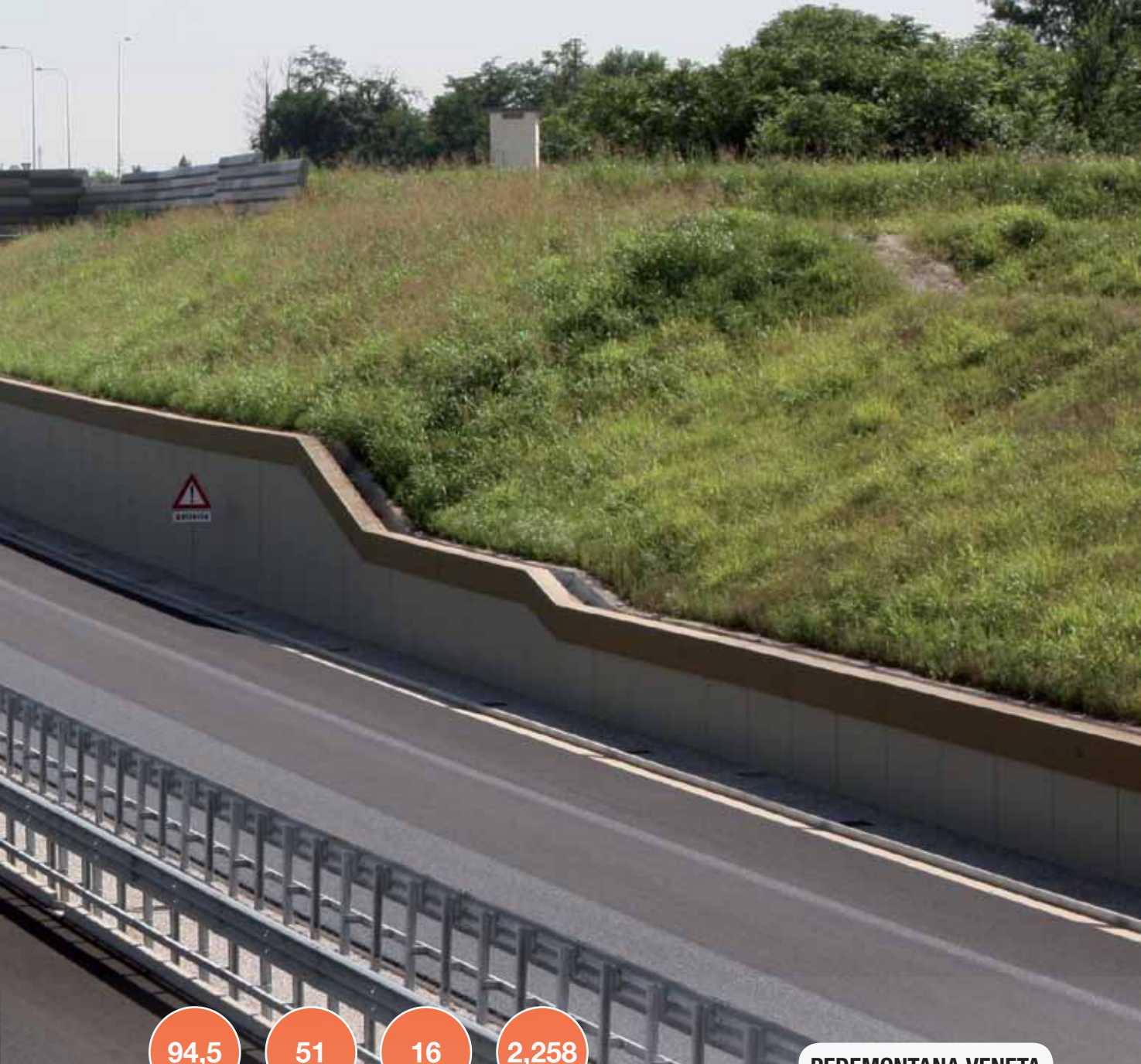
Sono tanti i prodotti Mapei utilizzati per realizzare questa grande opera che, una volta completata, sarà un'arteria veloce che collegherà Montebelluno Maggiore (VI) a Spresiano (TV) passando per il distretto industriale di Thiene-Schio (VI), per Bassa-

no del Grappa (VI) e, a nord di Treviso, interconnettendosi a 3 autostrade (da ovest: l'A4, l'A31 e l'A27). Sarà lunga 94,747 km (compresi 4,6 km della SR 246) e sarà l'unica superstrada italiana soggetta a pedaggio.

CARATTERISTICHE DELL'INFRASTRUTTURA

La Pedemontana, in osservanza del Codice della Strada, è classificata come strada di categoria B. Sarà dunque una strada a due carreggiate indipendenti, ciascuna con due corsie per senso di marcia ognuna larga 3,75 metri, con banchina destra larga 2,5 metri (3 in galleria), con banchina sinistra di 75 centimetri e spartitraffico centrale di 3 metri, costituendo una piattaforma di 24,5 metri di sezione. La sezione della carreggiata è migliorativa rispetto alle prescrizioni di legge (sezione di 22 metri per la categoria B - superstrada) e tende a ricondursi allo standard autostradale (sezione di 25 metri per la categoria A - autostrada in ambito extraurbano).

Dei 90 chilometri complessivi, 51 sono in trincea, 26,5 in rileva-



94,5

km di tracciato

51

km in trincea,
26,5 km in rilevato

16

caselli

2,258

milioni di euro
il costo complessivo

PEDEMONTANA VENETA



33

gallerie artificiali per un totale di circa 9,5 km

97

le ville venete in un raggio di 2 km di distanza dal tracciato

28

musei maggiori e 3 teatri rilevanti lungo il tracciato

TREVISO

VICENZA

PADOVA

VENEZIA



Una galleria a verniciatura terminata



Prove di rasatura



La prima galleria artificiale in costruzione



Micropali del nuovo ponte sul Brenta

to, 7,8 in gallerie naturali e 5,9 in gallerie artificiali.

Tutte le elevazioni e i solai delle gallerie artificiali, oltre ai muri di contenimento delle trincee, sono realizzati in calcestruzzo prefabbricato. La resistenza caratteristica di tale calcestruzzo varia tra i 35 MPa e 55 MPa; le strutture con classe superiore ai 40 MPa sono precomprese.

I volumi di calcestruzzo prefabbricato per l'intera Pedemontana Veneta sono stimabili in circa 1 milione di metri cubi, mentre il fabbisogno di calcestruzzo preconfezionato è di circa 2 milioni di metri cubi (fonte Sis).

PRODOTTI EVOLUTI PER OGNI SPECIFICA ESIGENZA

Sono davvero molti i prodotti Mapei utilizzati per la realizzazione di questa importante arteria di comunicazione stradale veneta. Le strutture prefabbricate sono realizzate con il superfluidificante DYNAMON NRG 1022 e con l'ausilio del disarmante

MAPEFORM ECO OIL.

I getti di calcestruzzo preconfezionato sono stati additivati con l'abbinata DYNAMON SX 44/DYNAMON SX 42 e con l'aggiunta dell'aerante MAPEPLAST PT1, per quelli resistenti ai cicli di gelo-disgelo. Le piste dei caselli sono state realizzate con l'indurente industriale premiscelato pronto all'uso MAPETOP N AR6, addizionato con MAPECURE E come antieaporante. Le pareti portanti in calcestruzzo dei caselli sono state rivestite con pietra spaccata naturale incollata con ELASTORAPID (scelto nel colore grigio), stuccata con MAPE-ANTIQUE ALLETTAMENTO e sigillata con MAPESIL LM 130.

WALLGARD GRAFFITI BARRIER è poi servito per proteggere le pareti in pietra, mentre MAPECOAT I 24 è stato utilizzato per la protezione delle canalette a scolo acque e idrocarburi nei caselli. Con ELASTOCOLOR PITTURA e MALECH si è provveduto alla finitura degli elementi prefabbricati ai lati dell'autostrada.

I giunti a pavimento delle piste dei caselli sono stati realizzati con MAPEFLEX PU70 e MAPEFLEX PU65. Le pareti interne dei caselli, dove sono posizionati gli uffici, sono state rasate con PLANTOP 530 (scelto nel colore bianco).

Le principali gallerie, da 2x1,5 km e 2x6 km, in doppia canna, sono state realizzate utilizzando l'additivo fluidificante ed espansivo per il confezionamento di boiacche fluide CABLEJET, l'accelerante di presa MAPEQUICK AF 1000 in abbinamento alle fibre MAPEFIBRE CN54 e al disarmante MAPEFORM ECO OIL. La verniciatura delle pareti è realizzata con MAPECOAT W HRI (Ral 9010 e Ral 2002), pittura epossidica bicomponente in dispersione acquosa, a bassa presa di sporco.

Le impermeabilizzazioni delle vasche antincendio, per il contenimento delle acque piovane, sono state eseguite con MAPELASTIC FOUNDATION, mentre le impermeabilizzazioni di alcuni setti in calcestruzzo con PLANISEAL 88.

I giunti dei viadotti sono stati realizzati utilizzando la malta cementizia colabile a ritiro compensato fibrinforzata con fibre rigide in acciaio MAPEGROUT SV FIBER, l'adesivo epossidico bicomponente tissotropico per incollaggi strutturali ADESILEX PG1, la resina epossidica bicomponente, fluida, per l'ancoraggio di barre di acciaio PLANIBOND BA 100 e la malta epossidica tricomponente a elevate prestazioni meccaniche MAPEFLOOR EP 90.

Per le non conformità da cantiere sono stati utilizzati numerosi altri prodotti: MAPEFER 1K, PLANITOP RASA&RIPARA R4,

IN PRIMO PIANO

MAPETOP N AR6

Indurente industriale premiscelato pronto all'uso composto di speciali quarzi in curva granulometrica, cemento Portland e additivi speciali per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo. Grazie alle elevate caratteristiche di resistenza meccanica e all'abrasione, MAPETOP N AR6 è particolarmente indicato per essere utilizzato come strato di usura di pavimentazioni in calcestruzzo all'interno di ambienti industriali o commerciali con un elevato traffico di movimentazione delle merci. MAPETOP N AR6 possiede, inoltre, un'ottima resistenza agli agenti atmosferici, ai cicli di gelo/disgelo e dall'attacco dei sali decongelanti.

MAPEFILL, LAMPOSILEX, EPORIP, EPOJET, MAPEFINISH, MAPEGROUT T60, MAPEGROUT BMT3, MAPEFLEX MS CRYSTAL, MAPEBAND TPE 170, MAPELASTIC SMART.

Prodotti specifici che rendono realizzabile, con efficacia e in tempi rapidi, un cantiere che porterà a modifiche sostanziali all'assetto della mobilità nell'intero Nord-Est. Ma c'è anche un aspetto culturale che ci piace sottolineare. Da est a ovest il tracciato è punteggiato da notevoli testimonianze culturali e ambientali, architettoniche e urbanistiche, umane e artistiche. Percorrerlo sarà come sfogliare un libro: chilometri come pagine, località come capitoli, segnali come didascalie, paesaggi e sguardi come illustrazioni.



Prove spritz nella galleria Sant'Urbano



Siliconatura delle piste dei caselli autostradali



Posa del rivestimento in pietra sui caselli autostradali

SCHEDA TECNICA

Superstrada Pedemontana Veneta, Province di Vicenza e Treviso

Periodo di costruzione:

2012-in corso

Periodo intervento Mapei:

2012-in corso

Intervento Mapei: fornitura prodotti per la costruzione della Superstrada

Committente: Regione Veneto

Progettista: IGO (Ingegneria Grandi Opere Srl), Ing. Carlo Dogliani

Direzione lavori: ing.

Vittoriano Picca

Direttore Tecnico: geom.

Giovanni Salvatore D'Agostino

Direttore cantiere: geom.

Lucio Cerato, ing. Christian

Toscano, geom. Luigi Cordaro,

ing. Nicola Ruggiero

Impresa concessionaria:

SIS Scpa, Itinere

Infraestructuras S.A.

Produzione calcestruzzo:

Betonrossi Spa (Piacenza),

Facchin Calcestruzzi Srl

Recoaro Terme (VI), Superbeton

Spa, Nervesa della Battaglia

(TV); Meneghini Attilio

Calcestruzzi Srl, General Beton

Triveneta Spa, Cordignano (TV);

travi ponte: C&P x SIS Scpa

Coordinamento Mapei:

Paolo Toniolo, Mauro Orlando,

Ettore Menegaldo, Katuscia

Venturini, Giorgio Tansini,

Claudio Azzena, Cristiano

Bordignon, Sonia Murer, Paolo

Banfo (Mapei SpA)

PRODOTTI MAPEI

Dynamon NRG 1022, Mapeform

Eco Oil, Dynamon SX44,

Dynamon SX 42, Mapeplast

PT1, Mapetop N AR6,

Mapecure E, Elastorapid, Mape-

Antique Allettamento, Mapesil

LM 130, Wallgard Graffiti Barrier,

Mapecoat I 24, Elastocolor

Pittura, Malech, Mapeflex PU70

SL, Mapeflex PU65, Plantop

530, Cablejet, Mapequick

AF 1000, Mapefibre CN 54,

Mapeform Eco Oil, Mapecoat

W HRI, Mapelastic Foundation,

Planiseal 88, Mapegrout

SV Fiber, Adesilex PG1,

Planibond BA 100, Mapefloor

EP 90, Mapefer 1K, Planitop

Rasa&Ripara R4, Mapefill,

Lamposilex, Eporip, Epojet,

Mapefinish, Mapegrout T60,

Mapegrout BM T3, Mapeflex

MS Crystal, Mapeband TPE,

Mapelastic Smart.

Per maggiori informazioni sui

prodotti visitare il sito internet

www.mapei.com